> PEKAAMA УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР

аботаем с 1993 года «Бизнес и здоровье»

- Косметолог-визажист.
- Мастер ногтевого сервиса.
- Массажист.
- Парикмахер Дизайнер интерьера.
- Ландшафтный дизайн.
- Риелтор.
- Сметчик.
- Кассир. Повар-универсал.
- Инструктор по фитнесу.
- Администратор со знанием комп. учета,
- программа «Румба». Секретарь.
- Бухгалтер, 1С Бухгалтерия (все программы).
- Пользователь ПК. AutoCad 2-, 3-мерный,
- Compas+ • Мед. сестра

ул. Гагарина, 32, каб. 218 (2 этаж) T.: 26-58-19, 8-902-897-33-66. Лиц. № 251261 от 15.01.2008 г

Цена ошибки

НА ФРОНТЕ видел, как солдаты гибли не только от оружия противника, но и от своего. Не зря в армии была поговорка: винтовка в год один раз сама стреляет. Об этом писал мне в письмах и мой брат, бывший капитаном, командиром роты: «Братишка, будь внимательным с оружием. Многие молодые бойцы гибнут по неосторожности, по невниматель-

сентябре 1944 года мы были в обороне на реке Вента в Литве. Я был связным командира взвода. Мы с ним спустились в траншею, где было четверо наших. Все мирно: мы с одним солдатом в ячейке читали дивизионную газету «За Родину», в другой ячейке стоял пулемет «максим», возле которого был расчет. К ним прибыл старшина - командир пулеметной роты. Помню, он - уроженец Средней Азии,

кменский языки. И вдруг солдат, с которым мы были вместе, воскликнул: «Граната!» На фронте все чувства обостряются. За доли секунды успел увилеть лымок около пулемета. Мы присели – и тут же взрыв: разорвалась противотанковая граната. Пулемет отбросило в сторону, старшина и пулеметчик в горячке выскочили из траншеи, старшина упал у бруствера и сполз назад. У него был вырван бок. Он немного подрожал и утих. Мы были в шоке.

Пулеметчик побежал по склону и тоже упал. Командир взвода приказал мне оказать ему помощь. Рядом был сарай, туда я его и затащил. Весь бок у него кровоточил от множества осколков. У меня был хороший моток немецкого бинта, которым я и обмотал все его тело... Вечером погибшего и раненого забрали в тыл. Оказалось, все это было вызвано неосторожным обращением с оружием..

Другой случай тоже был в окопах. Наши траншеи находились друг от друга метрах в трехстах, в окопах - по четыре человека. Скучно. Ребята из соседнего окопа ночью пожаловали к нам в гости: сидели на дне, винтовки держали между ног, вели мирный разговор. Я стоял и наблюдал за противником. Вдруг - выстрел, пуля просвистела возле головы. Винтовки у ребят были на взводе, один случайно нажал на курок... Потеря бдительности. Ночью немцы пробрались к ним, троих убили, одного взяли в плен.

Третий случай был на берегу Немана перед Тильзитом. Наше наступление остановилось на берегу. Мы расположились в имении немца: командиры заняли дом, а мы – сараи. Во дворе стояла ротная подвода, где был пулемет «максим». Пулеметчик со вторым номером были там - шло обучение. И вдруг - очередь. А впереди проходил боец. Очередь пришлась по его поясу. На глазах у всех побелело его лицо, он медленно присел и

Один земляк в блиндаже лег отдыхать перед амбразурой, влетела пуля, и умер он тяжелой смер-

А однажды наши «кукурузники» сбросили по ошибке пару бомб на наши окопы. Вот и думай о цене ошибки... 🚳

МИХАИЛ ПЕТРОВ

Командармы династии Коробовых

Директор ММК решительно действовал в рискованных ситуациях

О ЛЕГЕНДАРНЫХ директорах ММК, вошедших в историю черной металлургии, А. Завенягине, Г. Носове, Ф. Воронове, И. Ромазане, написаны статьи, исследования, книги, монографии.

сожалению, о жизни и деятельности, семье директора ММК предво-■енного периода П. Коробова практически ничего неизвестно. Исключение составляет книга В. Кучера «Магнитка навсегда», где сделана попытка осветить малоизвестные факты биографии семьи Коробовых, давшей стране и ее черной металлургии трех знаменитых директоров-доменщиков. Авторы этой статьи рассказывают о династии Коробовых, используя печатные публикации 30-х годов, дополняя книгу Кучера.

Коробовы – старинные доменщики. Доменщиком был дед Павла Григорий и его брат Николай. Эта профессия стала семейной. Созвали бы всю родню, получился бы целый доменный цех Коро-

Загрузчик домны Макеевского завода Григорий был смелым человеком, не боялся рисковать. Хозяин-француз прозвал его «русским чертом». Это звучало самой высокой «похвалой» рабо-

Иван Григорьевич стал работать на домне еще в 1897 году, когда ему исполнилось 15 лет. За сорок копеек в день он дробил руду на Дружковском заводе. Через два года отец вызвал его на Макеевский завод. Сначала Иван выгружал руду, затем его перевели в каталы работать по двенадцать часов с ежедневным заработком 80 копеек.

Впоследствии он вспоминал: «Както раз испортился конус домны. Чтобы его отремонтировать, необходимо разровнять засыпанную в печь руду. Тогда бы прекратился доступ газа в конус и можно приступать к ремонту. Желающих устранить поломку не нашлось

и сказал:

- страшновато: печь-то лействует, температура в ней высокая. Навер- Сталин узнал его ху вредные газы - угоришь. Приказывает мне десятник Чибизов: «Я ЗНАЮ Вас «Полезай в домну!» Я от с 1934 года»

лод еще был, на заводе недавно. Около меня стоял отец. Вижу побледнел, молчит, только губы сжал и глаза опустил, понимал, что отказ равносилен увольнению обоих с завода. Дали мне лопату, привязали канатом и опустили в домну. Когда вытащили оттуда, я был ни жив ни мертв. Работал я с отцом на одной домне. Он часто болел и умер раньше времени».

Дети Ивана Григорьевича с малых лет слышали разговоры о заводе, домне. Когда его сына, пятилетнего Павла, спрашивали, кем он хочет быть, он подбегал к домашней печи и отвечал - горновым. На последние деньги отдали Коробовы старшего Павла в гимназию, где сына простого рабочего приняли очень неохотно. После революции Павел учился в техническом вузе, окончил Горную академию и стал



Доменщики Коробовы. В центре – отец, Иван Григорьевич, справа – старший сын, Павел Иванович, слева – средний сын, Николай Иванович

чальника цеха на Макеевке, затем Петровском заводе, Магнитке. Такой же дорогой пошли младшие братья Николай и Илья. Инженеры, они стали крупными командирами металлургического производства.

Николай с 14 лет трудился на заводе. Был подручным плотника, горновым, газовщиком, старшим горновым, слесарем, работал в химической лаборатории. В коксовом цехе загружал уголь и ремонтировал печи. Работал смазчиком, а потом машинистом газовых машин. Впоследствии был заместителем директора Всесоюзной промышленной академии имени Сталина. Илья возглавлял доменный цех Криворожского металлургического завода.

Братья не забывали отца, ездили к нему, старшему мастеру доменного цеха Макеевского завода, подучивать-

ся. И было чему учиться: Павел Григорьевич начал чернорабочими. а впоследствии стал обермастером.

В 1935 году Иван Григорьевич и Павел Иванович Коробовы были удо-

стоены высшей награды Родины - ор-

26 октября 1937 года в Москве состоялось совещание работников черной металлургии, куда были приглашены обермастер доменного цеха металлургического завода Иван Коробов и директор Магнитогорского комбината Павел Коробов – отец и сын.

В ноябре 1937 года в журнале «Стахановец» опубликована статья директора Магнитогорского комбината Коробова, где он вспоминал: «29 октября вечером мы вернулись в Кремль, собрались в Грановитой палате. Там присутствовало 400 металлургов и угольщиков. В зал вошли товарищи Сталин, Молотов, Каганович, Ворошилов, Калинин, Микоян, Булганин...

Встреча с руководителями партии и правительства была волнующей. Долго не смолкали овации и приветствен-

инженером-металлургом, был смен- ные возгласы. Товарищ Сталин высту- разводили руками: «Пытались. Ничего ным инженером и помощником на- пал несколько раз, предупреждая, что не получается, почему – не знаем». Наподымет необычный тост за руководителей малых и средних, от которых зависит почти все, ибо «звание хозяйственника в наших условиях является высоким званием, а быть руководителем в советских условиях - значит удостоиться высокой чести и доверия в глазах народа». Товарищ Сталин провозгласил тосты за Стаханова, Дюканова. Рябошапку, Изотова и других. Товарищ Каганович представил вождю моего отца. Товариш Сталин узнал его и сказал: «Я знаю вас с 1934 года». Спросил, сколько отцу лет. Отец ответил: «55». «А мне 58». Товарищ Ворошилов тоже сказал, что он старше отца. И вышло, отец – самый молодой.

> Подозвав и меня, товарищ Сталин произнес тост: «За здоровье новых и старых бойцов доменного дела в металлургии, и прежде, за здоровье Коробоваотца, за сына его, за всю семью доменщиков Коробовых, за то, чтобы семья Коробовых не отставала от новых методов работы».

Отец воскликнул: «Товариш Сталин! Я уже старик, но положу все свои силы, чтобы выполнить ваше пожелание и быть впереди других металлургов».

У каждого из нас появился необычный подъем настроения. Хочется скорей приехать на завод и начать по-боевому работать...»

В январе 1936 года Павел Иванович Коробов был направлен на ММК начальником доменного цеха. Здесь проявились его качества талантливого организатора, крупного специалистаметаллурга. Под его руководством преодолены многие трудности первых лет освоения сложного металлургического производства. В те годы на Магнитке очень остро стоял вопрос о температуре дутья. Здесь плавили агломерат при низкой температуре дутья, хотя металлурги знали, что выгоднее на повышенной. Павел Иванович сразу заинтересовался такой странностью. Однако в ответ на его вопрос, почему они работают технически неправильно, инженеры

чальник цеха Коробов, как и отец, человек рискованный, пустил печи на повышенное дутье. Работали так месяц, два, увы, неудачно. Скоро выяснилось, что использовать повышенное дутье с магнитогорской рудой технически и экономически невыгодно - печь все время «зависает». Павел Иванович запросил совет брата Николая, и тот подсказал: с пуском агломерационной фабрики следует обязательно прибавлять в шихту песок. Соответственно, только изменив природу здешней руды, можно работать на повышенной температуре дутья. Это требовалось тогда и Кузнецкому заводу, использующему магнитогорскую руду.

С 1936 по 1937 год Павел Иванович был главным инженером ММК. В этот период на комбинате принимают все меры по окончанию строительства рудообогатительной фабрики и первой аглоленты аглофабрики № 1.

С 1937 по 1939 год П. Коробов - директор ММК. В 1939 году он назначен первым заместителем Народного комиссара черной металлургии СССР. В 1943 году непродолжительное время Коробов вновь возглавляет ММК. С марта 1946 года он - первый заместитель министра черной металлургии СССР после преобразования наркоматов в министерства. С января 1954 года назначен первым заместителем председателя Государственного комитета по новой технике при Совете Министров СССР.

За заслуги перед советским государством и большой трудовой вклад в развитие народного хозяйства П. Коробову присвоено звание Героя Социалистического Труда, награжден шестью орденами Ленина и орденом Трудового Красного Знамени, медалями.

Скончался Павел Иванович 17 августа 1965 года, оставшись в памяти Магнитки молодой улицей нестареющего города, представителем славной династии доменщиков 🚳

> Подготовили АНАТОЛИЙ ИОВИК, ВАЛЕРИЙ ЕФИМОВ

> ТРУДОВОЙ ФРОНТ

Этот день не забуду никогда

НАРОД отмечает 65-ю годовщину Победы. Я помню, какая доля труда выпала на нас, подростков в военные годы.

Я родился шестого мая 1929 года в Башкортостане. Жили мы в деревне, отец с матерью работали в колхозе. В 1940 году мы по вербовке приехали в Магнитогорск. Вокзал находился на Товарной станции, трамвай ходил только до Березок. Поселили нас в барак на пятом участке – в то время основной жилой фонд состоял из бараков и землянок. Отец с матерью устроились на работу в цех ремпромпечей, а я пошел учиться с шести лет и в 1941 году окончил пять классов. Но дальше - не пришлось: началась война.

По радио объявили о вероломном нападении фашистской Германии на Советский Союз. Как поется в той песне: «Киев бомбили, нам объявили, что началася война». Это было трудное время, особенно в 1942 году. Нам, подросткам, давали по карточкам четыреста граммов хлеба. Этого, конечно, было недостаточно. Ходили по полям, собирали колоски и мерзлую картошку.

В 1943 году я прочитал объявление о наборе учащихся в РУ № 1. Написал заявление, и меня, четырнадцатилетнего подростка, приняли. Директором училища был Домрачев. Набрали нас в группу и отправили в совхоз на прополку пшеницы. Работали с утра до позднего вечера, обед привозили на поле. Он состоял из каши, молока и кусочка хлеба, но какой радостью это было для нас. Жили в амбаре, вместо матраса была солома, а вместо подушки клали свою руку.

К началу учебного года нас вернули в училище на занятия, разбили по группам. Мастером нашей группы был Ганичев, эвакуированный с Украины, строгий, но хорошо знающий свое дело. Он научил нас владению всеми слесарными инструментами. Кроме учебы нас посылали на литейный двор, где отливали мины. Мы брали их еще горячими – даже горели рукавицы, вычищали из них формовочный песок и отправляли на токарную обработку. Так продолжалось длительное время. Во время образования Уральского добровольческого танкового корпуса нам дали задание изготовить для них слесарный инструмент. С каким старанием мы делали его, не считались со временем. Это был наш подарок танкистам, уходящим на фронт. В то время был один лозунг: «Все для фронта, все для победы!» Нам приходилось грузить готовую продукцию в вагоны, ящики с минами.

На зиму нам выдали белые телогрейки с черными рукавами и парусиновые ботинки на деревянной подошве. В 1944 году со снабжением стало лучше, и нам сшили форму, выдали кожаную обувь. Кроме основной учебы я записался в кружок духового оркестра, руководителем которого был Владимир Миттельшмидт. Мы с концертами ходили в госпиталь на Гортеатре. Но самой незабываемой радостью для нас был День Победы. Нас, музыкантов, привезли на Комсомольскую плошадь, где мы играли до позднего вечера. Все пели, танцевали, веселились и плакали, но это были слезы радости. Этот День Победы я не забуду никогда.

Сорок пять лет я проработал на метизнометаллургическом заводе, из них тридцать шесть лет в инструментальном цехе, откуда и ушел на отдых. Я ровесник города и прожил в нем семьдесят лет, но современную красоту города я опишу в нескольких словах:

Доброе утро, Россия, Доброе утро, Магнитка моя. Родилась ты в двадцать девятые годы У подножья Магнитной горы.

Восемьдесят лет ты строилась, Процветая и достигая своей высоты

НИКОЛАЙ КОЧНЕВ, пенсионер



Пусть будет жизнь всегда такой: чтоб годы шли, а вы их не считали, вовек не старились душой и никогда бы горько не вздыхали.

Администрация, профком и совет ветеранов цеха водоснабжения



E-mail: 24-30-30@mmk.ru 455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова, 93 Абонентский ящик 000

Второе наше паломничество

> БЛАГОДАРНОСТЬ В ПРОШЛОМ году актив совета ветеранов Орджоникидзевского района побывал в Красноусольском храме иконы Табынской

Божией Матери. Впечатлений было столько, что в этом году осталось много желающих еще раз совершить паломничество. Совет обратился на комбинат за

помощью в организации поездки. По решению

президента управляющей компании ММК Вик-

тора Рашникова нам выделили комфортабельный автобус на сорок человек.

Дорога неближняя: путешествовали с шести утра до полуночи. Учли и жаркую погоду, и возраст путешественников, поэтому пригласили медсестру. Повезло и с водителем: Василий Яковенко

опытный профессионал, с ним было надежно.

В Красноусольске мы побывали в храме, поставили свечи у иконы, каждый помолился о своем сокровенном. Посетили источник, попробовали и набрали с собой минеральной воды. Видели и

знаменитый санаторий, где космонавты восстанавливают здоровье после полетов. По дороге любовались красотами Башкирии. Вернулись окрыленные: день прошел в радостной, доброй атмосфере. Такой организованный отдых - залог здоровья и долголетия пенсионеров. От души благодарим Виктора Рашникова за помощь в организации поездки.

Пенсионеры ИРИНА ДРУЖИНИНА, ВАЛЕНТИНА ВОРОПАЕВА, БЕЛА ВАЛИТОВА, РАИСА СЕРЕБРЯКОВА, ЛЮБОВЬ ТУЧИНА