

## Человек красит место

У каждого поколения подростков свои мечты: время и прогресс накладывают на них свои отпечатки. Валя Краснов мечтал в свое время — а было это в годы Отечественной войны — о том, чтобы стать железнодорожником, хозяином паровоза.

В сорок четвертом году сбылась, наконец, мечта Вали Краснова: окончено ремесленное училище, он — помощник машиниста паровоза. Хотелось, конечно, сразу на большой, мощный локомотив, но пришлось с этим подождать — на маленький поставили вначале. Старался изо всех сил: по сердцу ведь сам себе выбрал работу. Трудолюбивого паренька заметили: вскоре ему доверили роль помощника на более мощном паровозе. Но, увы, радость сменилась вскоре огорчением и даже больше — беспокойством за свою судьбу за свое будущее. Помощникам машинистов приходилось исполнять одновременно обязанности кочегаров, должность которых упрямая была в трудные военные годы, и он все больше убеждался с холдом в сердце, что плохи его дела, подводит здоровье.

Да, здоровье подвело. Пришлось ему переходить в мастерские слесарем по третьему разряду. Здесь тоже много приходилось работать: нужны были паровозы, для быстрее окончания ремонта часто оставались на две смены. Но все-таки легче немного было.

По окончании войны вздохнули свободнее, больше появилось свободного времени: пошел в школу рабочей молодежи, «добил» восьмилетку. Работал, рос. Вступил в партию. И как-то не заметил даже, когда «сросся» с новым делом.

Теперь Валя Краснов стал Валентином Васильевичем Красновым — одним из самых уважаемых людей на транспорте. У него самый высокий производственный разряд, на рабочую выучку к нему часто ставят молодых. О нем говорят, как о хорошем воспитателе и примерном семьянине. Коммунисты механической мастерской второй год подряд избирают его своим вожаком.

Словом, нашел себя человек на новом месте.

А. САШИН.

## ПЕРЕДОВИКИ ПРОИЗВОДСТВА



## ЗАКРЕПЛЯЯ ДОСТИГНУТОЕ, ВПЕРЕД К НОВЫМ УСПЕХАМ!

А. ФИЛАТОВ,  
главный инженер комбината

На исходе 1967 год — второй год пятилетки. Для трудящихся нашего комбината, как и для всех советских людей, он остается в памяти, как год пятидесятилетия Советской власти, год боевого социалистического соревнования. Символом трудовой доблести и славы навсегда остается для каждого из нас Памятное Знамя Центрального Комитета КПСС, Президиума Верховного Совета СССР, Совета Министров СССР и ВЦСПС.

Закрепляя успехи юбилейного соревнования, коллектив комбината успешно работал в ноябре. За одиннадцать месяцев счет сверхплановой продукции еще больше возрос. С начала года комбинат дал народному хозяйству дополнительно к плану 84500 тонн чугуна, десятки тысяч тонн стали и проката. По всем производственным передельам достигнут заметный прирост производства по сравнению с соответствующим периодом прошлого года.

Радуют успехи наших доменщиков. Работая вдалеке от благоприятных условий по сырью, они смогли улучшить коэффициент использования полезного объема на всех агрегатах. Особенно заметны результаты работы коллектива десятой доменной печи, где мастерами тт. Очковский, Ткаченко, Кочетков, Бушуев. Они сумели в довольно короткий срок освоить этот сложный агрегат и перекрыть задание 11 месяцев на 18 тысяч тонн чугуна. Высокое мастерство демонстрируют коллективы девятой и четвертой доменных печей, выплавившие соответственно 15800 и 11300 тонн сверхпланового чугуна.

Наши доменщики не сдают взятых темпов и успешно готовятся к работе в новом году. И если в целом их производственные показатели могут вполне удовлетворять, то мы не можем этого еще сказать о качестве чугуна, особенно о содержании в нем серы. Безусловно, у доменщиков имеются объективные причины, объясняющие трудность снижения содержания этой вредной примеси. Но надо еще настойчивее осуществлять уже намеченные в этой области мероприятия. Тогда цех сможет лучше удовлетворять требования сталеплавильщиков к качеству чугуна. Доменщики должны при всех условиях обеспечить поставку чугуна мартеновским цехам с содержанием серы не выше 0,03 процента.

Могут гордиться своими делами в юбилейном году и сталеплавильщики. Особенно это относится к коллективу первого мартеновского цеха. Именно здесь получен основной прирост производства стали по сравнению с соответствующим периодом прошлого года. Весьма примечательно и то, что почти все печи первого мартеновского цеха работают ныне более ровно и устойчиво, нежели в прошлом году.

Высокий вклад в успехи коллектива цеха внесли бригады 29-й двухванной печи, возглавляемые сталеварами тт. Пономаревым,

16-й, 23-й и некоторых других печей.

Если же посмотреть на дела мартеновцев второго цеха в нынешнем году, то они заставляют желать много лучшего. Руководителей этого цеха справедливо критиковали на состоявшейся недавно заводской партийной конференции. Ведь если сравнить нынешние результаты мартеновцев с тем, как они работали год назад, то в глаза бросается сдвиг в обратную сторону. Производство стали за 11 месяцев уменьшилось на 12 тысяч тонн. Все это — результат ослабления внимания к дальнейшему

## Вступая в третий год пятилетки

Ракицким, Ториным и Евстифеевым. Они успешно освоили технологию использования кислорода для продувки ванны печи и за счет этого увеличили выплавку стали по сравнению с одиннадцатью месяцами прошлого года на 10800 тонн стали. В прошлом месяце, например, коллектив 29-й печи выплавил 74 тысячи тонн стали. Это почти втрое превышает среднемесячную производительность 400-тонных мартеновских печей и вполне отвечает уровню задач, которые нам предстоит решать в наступающем году.

Коллектив 29-й печи сделал добрую заявку на право варить последнюю плавку в счет 100 миллионов тонн стали. И если ему предоставят такое право, то можно не сомневаться, что оправдает его с честью.

Неплохо идут дела у коллектива третьего мартеновского цеха. Здесь также большинство коллективов печей работает устойчиво и достигло прироста производства стали по сравнению с прошлым годом. Особенно внушителен прирост, достигнутый бригадами 21-й печи, работавшей в прошлом несколько неустойчиво. Слаженно трудятся коллективы 14-й, 15-й,

улучшению работы печей, многочисленным нарушениям технологической дисциплины. Хотя и здесь есть коллективы, которые могут служить примером. В частности, это можно сказать о бригадах 9-й печи, завоевавших звание агрегата имени 50-летия Советской власти. По сравнению с прошлым годом выплавка стали на этом агрегате возросла на 16 с лишним тысяч тонн.

Надо надеяться, что сталеплавильщики второго цеха, в прошлом отличившиеся умением преодолевать трудности, сумеют вернуть себе славу передового коллектива.

Успешно завершают год наши прокатчики. Во всех прокатных цехах комбината соревнование оставило заметный след, выражающийся тысячами тонн сверхплановой продукции, дальнейшим улучшением ее качества. Внушительного прироста производства стального листа достигли листопркатчики четвертого цеха. Большую роль в этом сыграла борьба за освоение прокатки листа на минусовых допусках.

Заметно возросло качество продукции листопркатного цеха № 3 — белой жести и оцинкованного

листа. И, что особенно важно, достигнуто это со значительно меньшими затратами сырья и дорогостоящих материалов.

Радуют и достигнутые комбинатом в целом экономические показатели. Нынче мы дали народному хозяйству намного больше прибыли, чем год назад. Это, прежде всего, результат возросшей хозяйственной рачительности, более грамотного использования экономических стимулов в борьбе за увеличение производства продукции и улучшение ее качества.

В наступающем третьем году пятилетки нам предстоит решать еще более сложные и ответственные задачи. Я не вижу надобности подробно на них останавливаться. Наши задачи в основном изложены в обязательных, принятых в честь 100-летия со дня рождения Владимира Ильича Ленина. Хочется лишь подчеркнуть, что наступающий 1968 год — третий год пятилетки — является для нас серьезным экзаменом нашей зрелости. Ведь с первого января коллектив комбината переходит на новые условия планирования и материального стимулирования производства. Правда, готовились мы к этому ответственному моменту длительное время и многое из того, что потребуется в новых условиях, проверили на практике. Но главное, что потребуется от каждого члена коллектива — чувство личной ответственности за работу всего предприятия — еще предстоит по-настоящему проверить. Поэтому, завершая сейчас подготовку к работе в новом году, необходимо в каждом цехе, на каждом участке, в каждой смене, бригаде еще и еще раз проверить, все ли сделано для высокопроизводительной, четкой работы с первых же дней года. Это сегодня одна из главных задач не только хозяйственных руководителей, командиров производства, но и партийных, профсоюзных и комсомольских организаций. Предметом особой заботы должно стать обеспечение четкого взаимодействия всех передовиков, строжайшее соблюдение графиков, высокое качество ремонтных работ. Опыт предприятий, уже работающих в новых условиях, показывает, что там, где такая четкость обеспечена, результаты, как правило, выше, и в выигрыше оказываются все, т. е. каждый трудящийся, в целом предприятие и государство.

В числе передовых бригад, закончивших досрочно план 1967 года, в цехе металлических конструкций называют коллектив, которым руководит Владимир АНТОНЮК. Досрочное выполнение задания при высоком качестве — стиль работы передовиков.

НА СНИМКЕ: бригада котельщиков — электросварщиков (слева направо) В. АНТОНЮК, В. ЕМЕЛЬЯНОВ и П. УГРЮМОВ. Фото Н. Нестеренко.

● НАМ ОТВЕЧАЮТ

## „Внимание, огонь!“

Под таким заголовком была опубликована 16 ноября 1967 года в нашей газете заметка. В ней говорилось о нарушениях техники безопасности в листопркатном цехе № 4. Нам отвечают:

«Заметка «Внимание, огонь!» была проработана на оперативном совещании у начальника цеха.

Начальнику стана «2500» Челенко В. Ф. указано на недопустимость захлывания тоннеля.

Сейчас тоннель очищен от тряпок и мусора. Очаг возможного возникновения пожара ликвидирован.

А. ПРАТУСЕВИЧ,  
начальник листопркатного цеха № 4.

## „ТОЛЬКО ЛИ ПУТЕЙЦЫ?“

На опубликованную под таким заголовком 2 ноября с. г. в нашей газете заметку мастера цеха пути ЖДТ комбината П. Короткого редакция на днях получила ответ от начальника коксохимического производства т. Дорогобида Г. М. Вот что он отвечает на замечание мастера о том, что не только одни путейцы должны следить за чистотой полотна железнодорожных линий.

«Очистка железнодорожных вагонов парка МПС после разгрузки производится персоналом железнодорожного транспорта. Существующая схема углеобогатительной фабрики не позволяет достигнуть влажности шлама менее 20 процентов. Для снижения влажности шлама до 8 процентов намечены мероприятия по термической сушке его в сушильном отделении, которые будут выполнены в 1968—69 годах. В настоящее время перевозка шлама осуществляется автотранспортом».