

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского  
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени  
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 108 (6693)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 12 сентября 1981 года  
Цена 2 коп.

## Сократить отставание

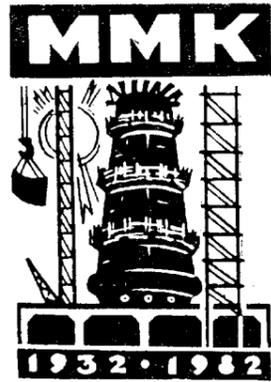
С большим напряжением работали многие коллективы цехов комбината в первой половине сентября. Отставание от уровня производства металла и заготовки затруднило работу большинства листопрокатных цехов.

По итогам первой декады месяца на сверхплановом счету коллектива второго листопрокатного цеха насчитывалось четыре тысячи тонн листовой продукции. С некоторым перевыполнением плана отгрузки готовой продукции закончили первую десятидневку сентября коллективы пятого листопрокатного цеха и ПИЦ. После ремонта одного из станков набирает темпы работы коллектив листопрокатного цеха. Есть возможность выйти листопрокатному цеху на плановый уровень отгрузки.

К середине месяца положение с отгрузкой готовой продукции существенно изменилось. По-прежнему сохраняется большой долг перед потребителями по белой жести производства третьего и шестого листопрокатных цехов. Не удалось уменьшить задолженность по горячему листу коллективу ЛПЦ № 4.

На оставшиеся две недели перед листопрокатчиками стоят серьезные задачи. Главное — необходимо сократить отставание от плана производства горячего металла в сортопрокатном и четвертом листопрокатном цехах.

С. КУЛИГИН.



Пятый этап соревнования

## ЮБИЛЕЮ КОМБИНАТА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

◆ Нормам безопасного труда — следовать!

## ПОМНИТЬ О ПОСЛЕДСТВИЯХ

В четверг состоялось общекомбинатское совещание по охране труда и технике безопасности. Проведен анализ состояния производственного травматизма на комбинате по итогам августа и восьми месяцев.

Этот анализ показывает, что в минувшем месяце по сравнению с августом прошлого года уровень производственного травматизма на комбинате снижен на 14 процентов. Однако общая благоприятная цифра не может вызывать удовлетворения. Несмотря на то, что 52 цеха отработали без учетных несчастных случаев, в 45 цехах производственный травматизм возрос. Обнаруживается любопытная картина: в родственных цехах положение с травматизмом разительно отличается. В первом агломерационном цехе за истекшие 8 месяцев несчастные случаи были, а рядом, во втором цехе, — не было. Это же можно сказать о коксовом цехе № 2

и соседнем с ним третьем цехе, о ЖКО № 3 — в ЖКО № 1, об обжимных цехах № 1 и 2 — и третьем обжимном.

Наблюдается такая закономерность. В ином коллективе упорно работают над профилактикой производственного травматизма, добиваются, наконец, полного благополучия. И на этом успокаиваются, пускают профилактическую работу на самотек. Так продолжается до тех пор, пока не произойдет несчастный случай. Тогда вновь оживляется профилактическая работа. Но допустима ли подобная кампанейщина там, где речь идет о сохранении жизни и здоровья людей? Там, где необходима кропотливая, изо дня в день не прекращающаяся работа по воспитанию в людях уважения к правилам безопасной работы...

Анализ состояния производственного травматизма позволяет вычленил не-

сколько важных факторов. Возросло количество несчастных случаев при коллективной работе нескольких исполнителей на агрегатах, механизмах и машинах. Невнимательность, небрежность одних становится причиной травм других, их же товарищей. Вот несколько примеров. 23 февраля получил тяжелую травму электромонтер прокатного цеха № 9 М. А. Алябьев, ровню через месяц пострадал вальцовщик ЛПЦ № 7 Ф. А. Сорокин. 19 июля — разливик мартековского цеха № 3 А. Г. Головачев... Список можно и продолжить. Но все эти люди пострадали по вине своих же товарищей по работе, в данных случаях — по вине машинистов кранов.

Проводимые проверки показывают, что при работе с кранами допускается особенно много нарушений, нередко приводящих к тяжелым последствиям. (Окончание на 2-й стр.)

внутреннего корпуса, центрального и бокового смотровых окон. Расход воздуха и газа регулируют с помощью запорной арматуры, установленной на подводных трубопроводах. Горелки изготовили из стали Ст3. Применение стали Ст3 для изготовления горелок стало возможным благодаря изменению конструкции горелочных камер.

\*\*\*

На Енакиевском металлургическом заводе разработан проект приемного рольганга на блюминге 1150. Он состоит из четырех роликов, литых рам опор, передаточного и приводного редукторов и электродвигателя.

Рольганг выполнен с групповым приводом через цилиндрические передачи. Опыт эксплуатации рольгангов с таким приводом подтверждает его надежную работоспособность и сокращение трудозатрат при ремонтах.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.

## Труженикам Молочно-овощного совхоза

Управление, партийный, профсоюзный и комсомольский комитеты комбината горячо поздравляют коллектив подсобного хозяйства с досрочным завершением уборки урожая зерновых и силосных культур.

Минувшее лето принесло много испытаний труженикам сельского хозяйства. Поздняя холодная весна, знойные летние месяцы нанесли большой урон посевам. В сложных условиях проходила уборка урожая. Жаркие августовские дни, низкорослые хлебные нивы осложняли работу уборочных комплексов.

Однако труженики подсобного хозяйства при активной помощи цеховых коллективов наперекор трудностям проявили образцовую организованность, дисциплинированность и самоотверженность. Уборочные работы завершены в сжатые сроки. 4 сентября на зимнее хранение были отправлены последние тонны силоса. 10 сентября закончен обмолот зерновых культур. Урожай убрал без потерь, при хорошем качестве.

Труженики совхоза заложили на зиму 5800 тонн сена, 7000 тонн сенажа и 36 000 тонн силосной массы. Их заботливыми руками отправлено в зернохранилище 13 тысяч тонн хлеба.

В период уборочных работ трудовую доблесть проявили многие комбайнеры, трактористы, водители автомобилей, ремонтные рабочие.

Труженикам совхоза предстоит осуществить очередную задачу — организованно убрать урожай картофеля и овощей, подготовить поля к весенней посевной кампании 1982 года.

Желаем всем работникам подсобного хозяйства новых успехов в труде!

Л. РАДУКЕВИЧ,  
директор комбината.  
А. ЛИТОВЧЕНКО,  
секретарь парткома.  
В. ТИМОФЕЕВ,  
председатель профкома.  
А. КАРПОВ,  
секретарь комитета ВЛКСМ.

## ◆ Металлурги — селу

У коллективов цехов управления главного механика — давние традиционные связи с работниками хозяйств соседних с городом районов. В цехах механослужбы многое делается для развития производственно-технической базы подшефных совхозов. Сейчас помощь металлургов селу вступила в наиболее ответственную и активную фазу. Идет заготовка кормов, уборка урожая. В этой важной работе посланцы цехов УГМ стараются высоко держать честь рабочих комбината.

## ПОСТОЯННАЯ СВЯЗЬ

Большую работу по подготовке силоса проводят посланцы цеха механизации в подшефном совхозе «Урал» Кизильского района. В конце прошлой недели было задание выполнено.

С руководителями совхоза поддерживается постоянная связь. Сельчане информируют о положении дел в своем хозяйстве, о работе наших представителей. Мы общаемся, как выполняются заказы подшефного совхоза. Например, полностью закончено изготовление значительного количества кормушек для совхозного овцеводческого комплекса. Сейчас ведется изготовление запасных частей для сельскохозяйственной техники совхоза. Впрямую, эта работа не прекращается на протяжении практически всего года. Но летом и осенью ее масштабы особенно велики.

Коллектив цеха помогает и Молочно-овощному совхозу. Наши механизаторы заканчивают наладку картофелесортировального пункта. Думаю, что в начале массовой заготовки картофеля новый пункт будет готов. Тем самым удастся организовать качественную сортировку корнеплодов нового урожая.

В. ПАРФЕНОВ,  
секретарь партбюро  
цеха механизации.

## У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Криворожском металлургическом заводе «Криворожсталь» внедрено устройство для механизированного ремонта футеровки нагревательных колодцев. Устройство включает в себя комплект грузоподъемных механизмов, установленных на одной раме, которая перемещается по рельсам напольного крана. На базе напольного крана смонтирована грузовая лебедка.

Внедрение устройства позволило улучшить условия труда 16 огнеупорщикам и получить экономический эффект 48 тыс. рублей в год.

\*\*\*

На Запорожском огнеупорном заводе освоено производство муллитокорундовых стопорных трубок для аргоновой продувки стали в ковше и стаканов — коллекторов для ковшевых шибберных затворов.

Промышленные испытания показали перспективность применения безобжиговых муллитокорундовых изделий, особенно в ковшевых шибберных затворах

при разливке специальных сталей.

\*\*\*

На Пантелеймоновском огнеупорном заводе изготовили опытную партию безобжиговых магнетитовых стаканов и коллекторов с овальным сечением для ковшевых шибберных затворов. Огнеупоры изготовили из шихты следующего состава: 60 процентов зернистого магнетита фракции 2—0,5 мм и 40 процентов тонкого молотого магнетита фракции 0,6 мм. Массу готовили на смесительных бегунах и прессовали из нее изделия на четырехколонковом прессе усилием 250 тонн.

Изделия сушили при температуре 120°C до остаточной влажности 0,5 процента и затем покрывали слоем парафина. Изготовленные изделия соответствуют требованиям ГОСТа.

\*\*\*

На Коммунарском металлургическом заводе разработана и внедрена установ-

ка для набивки колеи фурменных приборов доменных печей. Установка состоит из сердечника и вкладыша, расположенных на опоре.

Набивку колеи осуществляют пневмотрамбовками. Для набивки применяется муллитовая огнеупорная безосадочная масса МЛМ-1. После набивки сердечник извлекается при помощи гидродомкратов.

Габариты установки: диаметр 1500 мм, высота — 1300 мм, масса — 162 кг. Применение установки облегчит труд рабочих и будет способствовать сокращению длительности ремонта футеровки колеи фурменных приборов доменных печей.

\*\*\*

На Пантелеймоновском огнеупорном заводе на туннельных печах огнеупорного цеха № 2 взамен инъекционных горелок применяли двухпроводные горелки измененной конструкции. Горелки состоят из внутренней трубы с наконечником, воздухопроводного сопла, фланцев с прокладками и