

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 83 (2707)

СРЕДА,

17

ИЮЛЯ

1957 года.

Цена 10 коп.

Для коммунистической партии нет цели более высокой, чем забота о благе и счастье народа, об улучшении условий его жизни.

(«ПРАВДА»)

## ДОМНА № 6 ОСТАНОВЛЕНА НА РЕМОНТ

### Долг ремонтников — ввести ее в строй досрочно

16 июля остановлена на плановый капитальный ремонт домна № 6. Во время ремонта предстоит сменить засыпное устройство печи, заменить холодильники распара и части запальчиков, а также нижней части шахты. При этом надо будет менять и футеровку шахты. Надо будет также отремонтировать арматуру воздухонагревателей, установить новый смеситель на воздухопроводе, отремонтировать бункера и оборудование загрузки, заменить арматуру газовой сети и выполнить ряд других работ.

Основной объем работ на ремонте будут выполнять монтажники и каменщики «Уралдомнармонт». Ответственные задачи стоят и перед коллективом ремонтного участка котельно-ремонтного цеха, основного механического и ремонтно-строительного цехов, цеха электриков и цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики.

На совещании руководителей цехов-ремонтников и актива обсужден план ремонта и задачи каждого коллектива. Участники совещания пришли к выводу, что при хорошей организации работы и действенном социалистическом соревновании ремонт можно закончить за 11 с половиной суток — на полутора суток раньше графика.

Условия для этого имеются. Если на прежних ремонтах самую большую сложность представляла огнеупорная кладка в шахте, то теперь этот участок не сможет лимитировать. Огнеупорщики получат шлифованные кирпичи, подготовленные в основном механическом цехе, и это облегчит и

ускорит работу бригад на кладке кирпича.

Ремонтникам надо с первого дня особенно обращать внимание на последовательность демонтажа и монтажа строго по комплектам. Это создаст условия для ритмичной работы.

Работники цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики должны в первые дни поставить термомпары под колошником, а технологическая группа должна обеспечить в то же время установку амбразур для отбора периферийных газов. На прежних ремонтах эти работы откладывались на длительное время и впоследствии приходилось лишиться раз подымать люльку, прерывать работы каменщиков.

Нужно поторопиться работникам фасонной и основного механического цехов и быстрее закончить изготовление и опрессовку холодильников, доставить к месту ремонта затвора пылеуловителей охлаждаемые конуса клапанов горячего дутья и другие детали, чтобы работа шла по графику и не было никаких задержек.

С первого дня ремонта надо всем руководителям коллективов и участков добиться ритмичной работы, строгого соблюдения правил техники безопасности, помнить, что здесь одновременно на разных ярусах трудится много рабочих.

Шире развернем социалистическое соревнование за темпы и качество ремонта, отремонтируем домну № 6 досрочно!

**В. ЛЕДНОВ,**  
зам. начальника ремонта шестой домны.

## ХОРОШО ОТДЫХАЮТ МЕТАЛЛУРГИ

Богата красивыми видами Уральская сторона. Горы, реки и леса, голубое небо. Всюду можно хорошо отдохнуть. В таких живописных местах расположены многочисленные здравницы трудящихся.

Прекрасным местом отдыха является дом отдыха «Арский камень». Расположен он в живописном уголке межгорья, окружен соевым бором, у чистоводной реки Белой.

Здесь созданы все условия для отдыха. Хорошее питание, чистота и уют, богатая библиотека. Здесь проводятся игры, спортивные встречи, экскурсии. Металлурги разных заводов встречаются, как старые друзья, делятся опытом, рассказывают о своих цехах.

Каждый день можно было встретить мартеновцев нашего комбината Ф. Болотского, В. Остапенко, Н. Корчагина. А вместе с ними сталевары Белорецка К. Махьянов, Т. Михранов. Они беседовали о работе, о своих це-

хах. Разговор переходил на другие темы. Говорили о своих городах, о стройках, душевные беседы продолжались и на реке, и во время прогулок. Нередко в них принимали участие начальник мартеновского цеха Белорецкого завода Е. Красулин, главный инженер Б. Мазин.

Белоречане приглашали нас посетить их завод, посмотреть, как трудятся они на предоктябрьской вахте. В одну из экскурсий мы побывали в цехах этого завода, и он на нас произвел хорошее впечатление.

За время отдыха металлурги обоих предприятий подружались, обещали переписываться, чтобы внедрять новое.

Незаметно пролетело время. Хорошо отдохнувшие, разгехались мы в свои цехи, чтобы с новыми силами трудиться, выполнять с честью свои обязательства в предоктябрьском соревновании.

**Г. БИКНИН,**  
токарь основного механического цеха.

## Передовики социалистического соревнования



Слаженно трудится во втором мартеновском цехе на вахте в честь 40-летия Октября коллектив печи № 12 во главе со сталеварами С. Бадным, Г. Озеровым и Г. Татаринцевым. Здесь на каждой плавке экономят не менее получаса, с каждой плавкой увеличивают выработку сверхплановой стали. 14 июля коллектив печи сварил сверх задания 60 тонн металла. Всего же за 14 дней печные бригады этой печи имеют на своем счету 855 тонн сверхплановой стали.

На снимке: сталевар печи № 12 С. Н. Бадин.

## Конкурс на лучшую фотографию

Редакция журнала «Металлург» объявляет конкурс на лучшую фотографию, посвященную жизни металлургических предприятий.

Темы: панорамы заводов и цехов черной металлургии, новые агрегаты, фотографии передовиков и новаторов производства; фотоснимки, отражающие быт и отдых металлургов.

Фотоснимки должны быть представлены на конкурс в двух экземплярах, напечатаны на глянцева бумаге форматом 24×30 см. (полный размер отпечатка — 22×27 см., белые поля 1 см.). К снимку необходимо приложить пояснительный текст с подробным описанием изображения, места и даты съемки.

За лучшие фотографии устанавливаются следующие премии:

Первая премия — одна — 1000 руб.

Вторая премия — три — по 500 руб.

Третья премия — пять — по 300 руб.

Кроме отмеченных премий в журнале будут напечатаны также фотографии, одобренные жюри конкурса.

Последний срок представления фотоснимков — 30 ноября 1957 года.

Фотографии просьба направлять в жесткой упаковке с надписью «На конкурс» по адресу: Москва, Г-34, 2-й Обыденский пер., 14, редакция журнала «Металлург».

## Сверхплановая сталь скоростников

14 июля во втором мартеновском цехе многие плавки вышли с опережением графика. Скоростным сталеварением мартеновцы дали стране десятки тонн сверхпланового металла.

Сталевар печи № 9 т. Носенко и мастер т. Девятковский скоростной плавкой выдали сверх плана 30 тонн стали. С таким успехом закончил смену сталевар печи № 8 т. Журжа. Сталевар печи № 2 т. Мальцев выдал сверх задания

60 тонн металла, а сталевары печи № 5 тт. Лычак и Скоморохов скоростной плавкой увеличили фонд сверхплановой стали на 70 тонн.

Коллектив этой печи от начала месяца имеет на своем счету 626 тонн металла, сваренного дополнительно к заданию. Сталевары печи № 6 за 14 дней июля выдали стране 570 тонн, а коллектив печи № 2 — 461 тонну сверхпланового металла.

## ИДЕМ В ГРАФИКЕ

Бригады ремонтного участка котельно-ремонтного цеха под руководством старшего мастера т. Криворучко приступили к плановому ремонту стана «500». Все узлы и детали подготовлены и доставлены к месту ремонта, за работу взялись дружно.

Коллектив ремонтников обязался выполнить свои задания на 4 часа раньше графика.

Так же дружно несут вахту бригады, ремонтирующие марте-

новскую печь № 23. Под руководством старшего мастера т. Охременко они все задания выполняют в срок, ремонт ведут по графику, предоставляя возможность шире развернуть работу смежникам. Каждый монтажник, автогенщик, сварщик старается, чтобы с высокой оценкой и быстрее вернуть печь в строй и помочь сталеплавильщикам в их борьбе за металл.

**А. БОРИСОВ.**

## Растет хорошая смена

Год проходили производственную практику на первом блоке второго мартеновского цеха 2 группы учащихся ремесленного училища № 13. Они вместе с подручными сталеваров наводили у печей порядок, приготавливали материалы и выполняли ряд других работ. Мастера тт. Комлев и Сальников все время находились при своих группах и объясняли учащимся, что требовалось по ходу работы.

Среди учащихся особенно старательно изучали мартеновское

дело, активно участвовали в работе печных бригад Евгений Пирожников, Иван Петухов, Василий Борисов, Анатолий Золотарев, Роман Богаутдинов, Юрий Иванов, Георгий Зарудский.

Хорошо отработали ребята год, сейчас они идут на каникулы, чтобы отдохнуть и учиться дальше, приобретать специальность металлурга.

**М. АРТАМОНОВ,**  
старший мастер второго мартеновского цеха.

## Предложение должно быть внедрено

У нас всюду изыскивают средства, чтобы беречь топливо, и бригадир сварщиков кузнечно-прессового цеха т. Зарубин решил внести свой вклад в это дело. Еще в 1953 году он подал рационализаторское предложение, чтобы подогреть воздух, поступающий в печь. Подогрев должен осуществляться в каналах отходящего газа, где должны проходить трубы с воздухом.

Предложение полезное, внедрение его сулит цеху 20 процентов экономии коксового газа. Поэтому инициативу рационализатора поддержали и его предложение направили в заводской БРИЗ. Там

оно тоже получило положительную оценку.

Казалось бы, только и внедрять предложение и поощрять другие начинания. Но попало оно в проектный отдел и на том дело кончилось. Нам отвечают, что на текущий год разработка материалов для осуществления его в план не включена. Обещают заняться этим делом в следующем году. Это нас не удовлетворяет, предложение т. Зарубина должно быть внедрено скорее.

**П. БАРНОВ,**  
мастер кузнечно-прессового цеха.

## У металлургов страны Механизация разливки стали

Коллектив первого мартеновского цеха Кузнецкого металлургического комбината ведет упорную работу по механизации открывания стопора при разливке стали. Творческие поиски принесли первые результаты. Механики цеха под руководством т. Коваленко и работники второго механического цеха во главе с т. Заславским смонтировали гидравличе-

скую установку для дистанционного управления стопором.

Первые испытания позволили мартеновцам разлить 33 слитка при помощи этой установки, однако выявлен еще ряд неполадок. Устранение недочетов механизма даст возможность вести разливку плавки при наличии одного разливщика.