ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 31 (7076)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 13 марта 1984 года
Цена 2 коп.

Слава вам, женщины!

В канун праздника 8 Марта во Дворце культуры имени С. Орджоникидзе состоялся традиционный XVIII слет женщин комбината. Поздравить тружениц прибыли представители администрации, партийного, профсоюзного и комсомольского комитетов. Лучшим работницам, победителям в социалистическом соревновании, были вручены знаки «Ударник XI пятилетки», повязаны алые ленты.

На снимке: момент вручения знаков.

Фото Н. Нестеренко.

Репортаж о слете читайте на четвертой странице нашей газеты.

СТЕНА ПОЧЕТА

Рассмотрев итоги социалистического соревнования коллективов цехов, агрегатов, комсомольско-молодежных коллективов, комплексных и специализированных бригад, а также рабочих ведущих профессий, управление и профком комбината постановили за достижение высоких результатов, максимальный вклад в производство агломерата, чугуна, кокса, стали и проката признать победителями соревнования за февраль:

среди цехов горно-обогатительного производства — **коллектив рудообогатительных фабрик** с присуждением второй денежной премии;

среди цехов коксохимического производства — **коллективы коксового цеха № 3 и цеха улавливания № 2** с присуждением вторых денежных премий;

среди металлургических цехов — **коллектив мартеновского цеха № 2** с присуждением второй денежной премии;

среди цехов прокатного производства — **коллектив обжимного цеха № 2** с присуждением второй денежной премии; **коллектив листопрокатного цеха № 4** с присуждением первой денежной премии; **коллектив листопрокатного цеха № 2** с присуждением второй денежной премии, размер которой увеличен на 50 процентов за полное выполнение заказов.

За обеспечение устойчивой работы, максимальный вклад в производство основных видов продукции признать победителями соревнования:

среди цехов, обслуживающих металлургические, — **коллектив цеха ремонта металлургических печей № 1** с присуждением первой денежной премии;

среди цехов управления главного механика — **коллектив цеха металлоконструкций** с присуждением первой денежной премии; **коллектив механического цеха** с присуждением первой денежной премии;

среди цехов управления главного энергетика — **коллектив паро-воздуходувной электростанции** с присуждением первой денежной премии, размер которой увеличен на 25 процентов за повышение производительности труда и экономию топливно-энергетических ресурсов; **коллектив электроремонтного цеха** с присуждением первой денежной премии, размер которой увеличен на 25 процентов за повышение производительности труда и экономию топливно-энергетических ресурсов;

среди цехов железнодорожного транспорта — **коллектив цеха пути** с присуждением второй денежной премии;

среди вспомогательных цехов — **коллектив цеха подготовки производства** с присуждением первой денежной премии.

За достижение высоких показателей по производству товаров народного потребления признать победителем **коллектив мебельного цеха** с присуждением первой денежной премии, размер которой увеличен на 25 процентов за рост производительности труда и экономию топливно-энергетических ресурсов.

За высокие показатели по коммунальному обслуживанию признать победителями **коллективы ЖКО № 2** с присуждением второй денежной премии и **управления по ремонту, строительству дорог и благоустройству** с присуждением второй денежной премии.

Отметить хорошую работу коллективов аглоцеха № 2, проволочно-штрипсового и третьего листопрокатного цехов, огнеупорного производства.

Коллективам цехов, признанным победителями с присуждением первых денежных премий, вручить переходящие Красные знамена управления и профкома комбината.

За достижение высоких технико-экономических показателей, отличную работу по заказам народного хозяйства, сверхплановое повышение производительности труда на 1 процент и снижение себестоимости продукции на 0,5 процента, выпуск продукции повышенного качества, снижение простоев вагонного парка МПС присудить переходящие призы:

«За отличное выполнение заказов» — **коллективу листопрокатного цеха № 2;**

«За наивысшую производительность труда» — **коллективу листопрокатного цеха № 4;**

«За высокое качество продукции»—**коллективу листопрокатного цеха № 8;**

«За эффективное использование вагонов парка МПС» — **коллективу копрового цеха № 1;**

«За экономию и бережливость» — **коллективу паровоздуходувной электростанции.**

За четкую и ритмичную работу на протяжении месяца признать победителями соревнования и выделить денежные премии коллективам:

коксовых батарей № 7—8, доменной печи № 2, мартеновских печей № 8, 12, 16, двухванного сталеплавильного агрегата № 35, стана 300 № 1 (без бригады № 4).

В соревновании коллективов сталеплавильных агрегатов за увеличение стойкости свода признать победителем с присуждением денежной премии в соответствии с условиями соревнования коллектив мартеновской печи № 26.

В соревновании комплексных и специализированных бригад, работающих с применением коэффициента трудового участия, признать победителями и премировать в соответствии с условиями соревнования коллективы:

бригады № 1 аглофабрики № 2, бригады № 2 депо по обработке чугуновозных ковшей доменного цеха, бригады № 1 станов 1—4 листопрокатного цеха № 7, бригады станков с числовым программным управлением механического цеха.

Присвоить звание «Лучший рабочий комбината» и премировать в соответствии с условиями соревнования ударников коммунистического труда:

Нарингазина Калимуллу Шагбаловича, дробильщика РОФ; **Шапкова Юрия Афанасьевича,** агломератчика аглоцеха № 2; **Максименко Владимира Демьяновича,** обжигальщика ИДК; **Осипова Григория Валентиновича,** машиниста углеперегружателя углеподготовительного цеха; **Темных Николая Ивановича,** аппаратчика сульфатного отделения цеха улавливания № 2; **Кочеткова Александра Павловича,** машиниста тушильного вагона коксового цеха № 1; **Феофанова Виктора Павловича,** сталевара мартеновского цеха № 1; **Духана Виктора Ивановича,** разливщика стали мартеновского цеха № 1; **Семенову Нину Андреевну,** огнеупорщика ЦРМП № 1; **Ковальчука Владимира Матвеевича,** горнового доменного цеха; **Иванова Анатолия Николаевича,** газовщика доменного цеха; **Банных Павла Николаевича,** машиниста крана копрового цеха № 2; **Алексеева Вячеслава Михайловича,** вальцовщика ЛПЦ № 4; **Вайнера Леонида Григорьевича,** травильщика ЛПЦ № 4; **Глотова Владимира Михайловича,** оператора ЛПЦ № 7; **Рабаджи Николая Васильевича,** машиниста крана прокатного цеха № 9; **Коробейникова Константина Петровича,** электрослесаря цеха КИП и автоматики; **Ахметзянова Тахира Шариповича,** машиниста турбин ПВЭС; **Санникова Валентина Викторовича,** электромонтера ПВЭС; **Богданова Михаила Даниловича,** старшего машиниста котлов ЦЭС; **Толмачева Виктора Степановича,** формовщика фасонно-литейного цеха; **Туленкова Анатолия Федоровича,** токаря механического цеха; **Сиротина Александра Николаевича,** слесаря ЦРМО № 1; **Даутова Закира Сайфутдиновича,** электросварщика ЦРМО № 1; **Степанову Галину Ивановну,** контролера ОТК; **Турабаева Тагира Халитовича,** плотника-верхолаза РСЦ; **Антипину Галину Романовну,** эмалировщика ПТНП; **Даниленко Людмилу Вениаминовну,** лаборанта ЦЛК.

ИДЕТ ОТГРУЗКА ПРОДУКЦИИ

Заметное улучшение

Анализируя итоги первой декады марта, приходишь к выводу: инициатива сталеплавильщиков, подхваченная коллективами других переделов, дала добрые плоды. В минувшей 10-дневке отгрузка продукции велась значительно ровнее, чем в предыдущие месяцы.

С опережением плана поставок вступили во вторую декаду марта коллективы ЛПЦ № 2, 3, 7: их общий сверхплановый счет составил свыше 6,5 тысячи тонн продукции. На 300 тонн перекрыл график поставок коллектив ЛПЦ № 8. Из всех цехов прокатного передела практически только в одном наблюдается отставание от плана отгрузки — в сортопрокатном цехе. Его коллектив — единственный в переделе, кто ухудшил работу по сравнению с первой декадой года. В то же время прежде отстававший проволочно-штрипсовый цех уверенно выполняет свою задачу.

За минувший месяц значительно сократили отставание от плана отгрузки, допущенное в январе, коллективы листопрокатных цехов № 4 и 5. И в первой декаде марта они продолжали поправлять положение.

Сегодня пора задумываться о перспективах выполнения квартальной программы по поставкам. И уже сейчас можно уверенно говорить о том, что кроме сортопрокатного цеха все коллективы передела имеют возможности с положительным результатом закончить первую четверть года. На уровне графика ведутся экспортные поставки. Заказы предприятий, участвующих в экономическом эксперименте, в том числе заводов Минэлектротяжпрома, также будут выполнены. Получат нужную продукцию основные потребители сельскохозяйственного машиностроения. Главное сегодня— сохранить темпы начала марта.

П. БОРЫЙ,
начальник отдела сбыта ММК.

В несколько строк

Магнитогорский чугун пользуется широким спросом не только у нас в стране, но и далеко за ее пределами. Недаром магнитогорский чугун венчает почетный пятиугольник — «Знак качества». В марте доменщики Магнитки почти ежедневно выплавляют по тысяче тонн сверхпланового металла. Коллектив коммунистического труда доменного цеха успешно выполняет свои социалистические обязательства по сверхплановому повышению производительности труда на один процент и снижению себестоимости на полпроцента.

* * *

Комсомольско - молодежный коллектив тридцать пятого двухванного сталеплавильного агрегата первого мартеновского цеха ММК не раз завоевывал первенство в соревновании двухванников страны. Сейчас на мартовском счету коллектива 160 тонн сверхпланового металла. Успешно трудятся в цехе и другие бригады сталеплавильщиков. Только за сутки 10 марта коллектив первого мартеновского цеха выплавил без малого 1000 тонн сверхплановой стали.

* * *

На 102,2 процента выполнил план последних двух суток коллектив мебельного цеха комбината. В магазины города и области отправлено несколько сверхплановых наборов секционной мебели.

СОЮЗ УЧЕБЫ И ТРУДА

В Доме Советов состоялось совещание, посвященное проблемам и путям развития профессиональной ориентации учащихся, связям производства с ГПТУ и школами.

Открыл совещание первый секретарь ГК КПСС **В. А. Смеющев.** Он отметил, что большинство предприятий города ежегодно увеличивает свои ряды за счет выпускников ГПТУ. Только на комбинате 85 процентов всех работающих в то или иное время прошли свои рабочие университеты в стенах наших училищ. Профориентационная работа сегодня ведется на основе трудового воспитания подрастающего поколения. Между предприятиями и базовыми профтехучилищами существует живая и непрерывная связь, широко практикуется соревн-

(Окончание на 2-й стр.)

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Нижнетагильском металлургическом комбинате для сокращения потерь металла при выпуске из печи разработан проект установки несимметричного сталевыпускного качающегося безнапорного желоба без понижения существующих стендов под ковши.

Установка состоит из несимметричного безнапорного сталевыпускного желоба, опорно-поворотной плиты и электромеханического привода, установленного на площадке со стороны длинного носка желоба. Механизм, связанный тягой с опорно-поворотной плитой, позволяет поднимать и опускать длинный конец желоба на 300 мм от горизонтали. Усилие на рычаге механизма при номинальном моменте электродвигателя — 12 000 кг.

* * *

Металлургическим заводом «Запорожсталь» совместно с Днепропетровским металлургическим институтом разработана и в промышленных условиях испытана технология двухстадийного окомкования аглошихты с использованием на второй стадии аэрогидравлического селективного увлажнения и рециркуляции мелких фракций.

Установлено, что рециркуляция неокомкованного материала с одновременным увлажнением шихты на второй стадии окомкования (при этом расход воды в рециркуляционной зоне составляет 15—20 процентов расхода воды в барабане окомкователя) позволяет повысить прочность гранул аглошихты на 5—10 %, изменить структуру окомкованной шихты, увеличивая содержание кондиционных гранул (фракция 3—5 мм) на 10—15 процентов путем уменьшения доли пылевидных фракций, что обеспечивает повышение газопроницаемости шихты на 5—7 процентов.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.