

О ЗА ВЫСОКИЕ ТЕМПЫ РАЗВИТИЯ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ

ГОРНЯКИ В БОРЬБЕ ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

Успех работы любого металлургического завода во многом зависит от качества железорудного сырья — содержания в нем железа, наличия вредных примесей и пылеватых фракций, ровности состава. На Магнитогорском металлургическом комбинате вопросу подготовки сырья уделяется значительное внимание. Содержание железа в рудной части доменной шихты за последние два года повысилось на 2,7 процента. Содержание серы снизилось на 0,02 процента, ровность агломерата по основности повысилась до 96 процентов.

Для достижения указанных качественных показателей, а также повышения производительности труда и снижения себестоимости на всех переделах горного хозяйства за последние годы была проведена работа по внедрению новых машин, механизмов и совершенствованию технологии производства. На руднике внедрены высокопроизводительные станки шарошечного бурения, шпалоподобная машина. Освоено глубокое обогащение бедных сернистых руд на дробильно-обогадительной фабрике № 6. На агломерационной фабрике № 3 введены весовая дозировка шихты и определение содержания в ней влаги с помощью нейтронных влагомеров.

На аглофабрике № 1 установлены дополнительные газогорелочные устройства. Осваивается производство охлажденного и сортированного агломерата на аглофабрике № 4. Все местное и привозное сырье для агломерации подвергается усреднению на специальных складах. Для интенсификации агломерационного процесса при спекании концентратов на доломитообжиговом заводе организовано производство извести. Внедрен план научной организации обеспечения аглофабрик усредненными концентратами.

Однако в современных условиях требования к качеству сырья предъявляются более высокие. Агломерат должен быть более богатым по содержанию железа, охлажден и рассортирован, вредных примесей в нем должно быть минимальное количество. Поэтому коллектив горняков систематически работает над совершенствованием технологии, внедрением новых машин, механизацией и авто-

матизацией производственного процесса.

В этом году на обогатительной фабрике № 5 с целью повышения содержания железа в концентрате будут установлены дополнительно дисковые фильтры, позволяющие более тонко измельчать руду перед обогащением. На аглофабриках ведется подготовка к установке на агломашинах барабанных грохотов для сортировки агломерата. Для упрочнения агломерата запроектированы трехзонные зажигательные горны. За счет реконструкции газопровода смешанного газа увеличивается подача количества газа для зажигания шихты. Ведется работа по организации дозирования шихты на аглофабрике № 2.

Одной из главных задач является освоение производства высококачественной извести на доломитообжиговом заводе и организация ее более эффективного использования при агломерации для

интенсификации процесса, создания нормальных санитарно-гигиенических условий труда.

Для повышения производительности труда, механизации ручного труда на руднике и транспорте при ремонте железнодорожных путей предполагается приобрести в этом году еще две шпалоподобные машины и один опытный агрегат для механизированной замены шпал. Для очистки железнодорожных путей и стрелок от снега запроектированы и будут изготовлены специальные машины, одна из которых, воздухоудная, уже испытана в этом году и показала хорошие результаты. На аглофабриках намечено ввести автоматизацию управления машинными залами. Разрабатывается план научной организации труда по интенсификации процесса спекания агломерата в аглоцехе № 1.

Однако осуществление ряда работ сдерживается из-за медленных темпов строительства. Так, не может быть организована гидроборка на второй и третьей

аглофабриках в связи с задержкой ввода в эксплуатацию радиально-го отстойника, срок окончания строительства которого переносится из года в год. Затянулось на многие годы строительство склада известняка в аглоцехе № 1, без которого очень трудно вести ровную шихтовку известняка и доломита и ряд других работ.

В настоящее время в цехах горного управления проходит массовый рейд за механизацию ручного труда и эффективного использования рабочего времени. Проведено 120 собраний, в которых приняло участие свыше 5000 человек трудящихся. В ходе рейда подано 235 предложений. Принятые к реализации предложения позволят сэкономить многие тысячи часов рабочего времени, механизировать ручной труд на ряде участков. Активное проведение такого рейда поможет выявить дополнительные резервы по росту производительности и улучшению экономических показателей.

Коллектив горняков прилагает все усилия для более полного обеспечения доменного и мартеновского передела высококачественным сырьем.

И. КОСТИН, главный инженер горного управления.



Хороших производственных показателей в мае добился коллектив коммунистического труда стана «300» № 3 сортопрокатного цеха, имеющий на своем счету много металла сверх плана и уменьшивший выход вторых сортов и брака.

НА СНИМКЕ: передовой вальцовщик стана «300» № 3 П. И. Башков.

Фото Н. Нестеренко.

ЛЮБЯТ СВОЮ РАБОТУ...

Вспоминаю прошлые годы. В довоенные, военные и послевоенные годы электрическое оборудование шашотно-динасового цеха обслуживали люди, не имеющие технического образования. Был только один техник, остальные электрики были с четырьмя — пятью классами образования. Но справлялись со своей работой отлично, недостаток теоретических знаний восполнялся богатым практическим опытом, чувством ответственности за порученное дело. Да и оборудование не было таким сложным, как сейчас.

Честно, добросовестно, с полной отдачей сил работали Алексей Николаевич Сорокин, Антон Акимович Жердев, Семен Трофимович Савченко. Их труд достоин благодарности: они обеспечивали безаварийную работу электрического оборудования, прививали молодежи любовь к труду.

Но время идет вперед, техника совершенствуется, оборудование становится все сложнее, в производство внедряется автоматика, и без технического образования сейчас трудно.

Особенно насыщен автоматикой второй огнеупорный цех, здесь и оборудование очень сложное. Кто обслуживает сейчас электрическое оборудование второго огнеупорного цеха? Почти все электрики сейчас имеют среднее, а 16 человек — средне-техническое образование. Сравнение с прошлыми годами довольно яркое.

В юбилейном году огнеупорное производство Магнитогорского металлургического комбината во Всесоюзном социалистическом соревновании предприятий огнеупорной промышленности занимало второе и третье место. В этом успехе есть частица труда, вложенного электриками. Коллек-

О товарищах по труду рассказывает. электрик огнеупорного цеха № 2 А. БРИЧКО

тив электриков помогает технологиям выполнять и перевыполнять производственную программу. Не подведут электрики и в дальнейшем.

Но задача работников электрослужбы состоит не только в том, чтобы поддерживать электрооборудование цеха в рабочем состоянии, но и в том, чтобы внедрять в производство автоматизацию процессов и реализовать рациона-

лизаторские предложения, направленные на совершенствование технологии и производства. Плоды творческой деятельности электриков заметны. Производительность труда сейчас значительно выше: если раньше электрооборудование цеха обслуживало 40 человек, то сейчас с этой работой справляются 26 человек. А ведь производство огнеупоров возросло почти в два раза.

Интересно заметить, что особенно результативными работниками являются электрики, которые учатся или закончили учебу в техникуме или в институте. Вениамин Чистяков и Виктор Камеров учатся успешно в горнометаллургическом институте, Вячеслав Терехов после работы обычно спешит в техникум, у Александра Журавлева сейчас горячая пора: он заканчивает одиннадцатый класс. Без отрыва от производства закончили индустриальный техникум Геннадий Добрынин и Станислав Дынкин. В прошлом году получили они дипломы техников. Список этот можно продолжить. Для всех, кто учится или учился, свойственно одно — они любят свою работу, отдадут ей все свои силы и знания.

Коллектив бригады электриков второго огнеупорного цеха прилагает сейчас усилия к тому, чтобы достойными трудовыми подарками отметить 50-летие Ленинского комсомола и 100-летие со дня рождения В. И. Ленина.

Уголок ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

ПО ПРИМЕРУ ДРУГИХ ЗАВОДОВ

В мире ежегодно издается более 80 тысяч научно-технических журналов, 50 тысяч книг по вопросам науки и техники, более полтора тысяч реферативных журналов и несколько тысяч научно-исследовательских работ. Ориентироваться в информационной ситуации могут только специалисты.

Информационный процесс нужно рассматривать как составную часть технологического процесса, потому что только в комплексе с ним может быть получен желаемый производственный эффект. А в чем выражается этот эффект? Научная информация должна способствовать росту производительности труда, улучшению качества продукции и технико-экономических показателей работы агрегатов, выполнению производственных планов, снижению себестоимости продукции, повышению квалификации работающих, улучшению условий труда, техники безопасности и развитию научных и исследовательских работ на комбинате.

По опыту других заводов у нас на комбинате для выполнения этих задач привлекаются высококвалифицированные специалисты цехов. В горном управлении приказом № 24 от 24 января 1968 года создана референтская группа из 17 специалистов, в КХП приказом № 1199 от 13 октября 1967 года создана референтская группа из 26 специалистов и в доменном цехе распоряжением № 1106 от 18 декабря 1967 года создана такая группа в составе 13 специалистов.

В горном управлении на техническом совете 26 апреля 1968 года были заслушаны отчеты 9 референтов: тт. Семеновского, Васильева, Левина, Блажнова, Якобсона, Гостева и других. Принято около 15 предложений для внедрения в производство.

По КХП референты еженедельно на графиках ИТР и раз в месяц на сменно-встречных собраниях выступают с информацией о технических новинках и ежемесячно дают техническому информатору производства предложения для внедрения.

17 апреля 1968 года технический совет доменного цеха заслушал доклад референта т. Шпарбера о новинках в области обессеривания чугуна, принял рекомендации о проведении ряда исследовательских работ по обессериванию чугуна в горне доменной печи, а начальник доменного цеха тов. Волков дал распоряжение о проведении этих исследовательских работ.

Технические советы указанных цехов будут проводиться ежеквартально и референты будут работать систематически. Крупные новшества из рекомендаций технического совета будут включаться в план внедрения новой техники и приказ № 1 по комбинату.

Главная цель работы референтов — добиться на своих участках передового производства, ибо производственный процесс, основанный на применении последних достижений науки, становится передовым. Самое главное в работе референтов — это распределение между ними обязанностей, закрепление за ними определенных производственных тем, согласно их профилю работы и специальности.

Референты пользуются научно-технической литературой и информационными материалами в библиотеках КХП, доменного цеха и горного управления в служебное время и свою работу считают служебной обязанностью.

За внедренные новшества, при оформлении их как рационализаторских предложений, референтам будут выплачиваться денежные вознаграждения. Оформленные предложения референтов являются основными документами для учета их работы и для отчетности.

П. БОГАЧЕВ, старший инженер ОТИ.