

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 119 (2894)

ПЯТНИЦА

3

ОКТАБРЯ

1958 года

Цена 10 коп.

Товарищи металлурги!
С первых дней четвертого квар-
тала еще шире развернем борьбу за
успешное выполнение и перевыпол-
нение годового плана!

Тебе, Партия, наш вдохновенный труд!

Успехи обжимщиков

Постановление сентябрьского Пленума ЦК КПСС о созыве в январе 1959 года внеочередного XXI съезда партии вызвало небывалый энтузиазм у обжимщиков. В сентябре коллективы обоих блюмингов, участка вырубки и других участков цеха работали на высоком уровне, борясь за первенство в социалистическом соревновании в честь съезда.

Лучших производственных показателей добился коллектив третьего блюминга. Он выдал сверх месячного плана 11 тысяч 422 тонны металла. Обжимщики второго блюминга обжали несколько

ко тысяч тонн металла дополнительно к плану.

План сентября по подаче металла с блюмингов на сортовые станы перевыполнен на 6 тысяч 850 тонн, а по вырубке — на 2 тысячи 930 тонн.

Первенство в соревновании бригад завоевала вторая бригада второго блюминга, руководимая начальником смены инженером т. Мерекиным и старшим оператором главного поста, Героем Социалистического Труда, коммунистом т. Диденко. Она добилась наибольшего выполнения плана.

В. СПИРИДОНОВ.

Передовик трудовой вахты

Комсомольцы и молодые рабочие листопркатного цеха № 3 достойно несут вахту в честь славного сорокалетия ВЛКСМ. В прокатном отделении образцово трудится комсомолец резчик второго агрегата резки Геннадий Сальников. Он ежедневно перевыполняет норму на 10—15 процентов.

Работая во второй бригаде, комсомолец Сальников зарекомендовал себя активным общественником. Комсомольцы оказали ему доверие, избрали группкомсоргом бригады.

К работе он относится вдумчиво, замечая неполадки, Геннадий устраняет их. Он активно включился в массовый рейд и подал 11 предложений, способствующих повышению производительности труда.

Предложения у нас не задерживаются, их рассматривают и внедряют. Внедрены некоторые из предложений Г. Сальникова, в частности, предложения: зачищать навары тянущих роликов на агрегате резки, изменить конструкцию пауков, установить транспортер на агрегате. Эти предложения дают хорошие результаты, способствуют увеличению выпуска продукции и повышению качества порезки жести.

С хозяйским подходом

Многое замечает вокруг себя каждый рабочий, задумывается, по-хозяйски решает, что нужно сделать, чтобы работа шла лучше, средств затрачивалось меньше. С таким хозяйским подходом к делу работает в кусте проката токарь т. Огаркова. Она обратила внимание на то, что никому не бросалось в глаза — на обтирочные тряпки. Казалось, кого они могли интересовать, — вытер масло со станка и бросай в коробку, благо, такого добра хватает.

Но она подошла к делу иначе. А если отстирать, очистить обтирочный материал, не будет ли полезнее? Поделалась соображениями с кладовщиком т. Мирошенко, вместе обдумали и дали предложения.

Обсудили в цехе, прикинули и видят — польза будет. Организовали стирку и сушку не только обтирочного материала, но и спецовок. И для рабочих лучше и для цеха польза — на использовании

обтирочных тряпок после стирки цех сберегает в год 9 тысяч рублей.

Год назад пришел в куст проката комсомолец Виктор Прыгунков. Теоретически он был подготовлен хорошо — в Воронеже окончил десятилетку, а в Магнитогорске — техническое училище. Работает, вникает в дело, заслужил авторитет комсомольцев и его избрали группкомсоргом.

Молодой токарь В. Прыгунков старается рационализировать труд. В дни рейда он предложил интересное приспособление к токарному станку, позволяющее токарю лучше контролировать обработку детали.

Глубоко интересуется рационализацией и молодой инструментальщик Федор Демец. После демобилизации из рядов Советской Армии работал он слесарем по ремонту станков. Не хватало инструмента, и он раз — другой сам что-то делал. Тогда и перевел его в

Передовые бригады

Хорошо трудится на вахте в честь 40-й годовщины ВЛКСМ в цехе подготовки составов коллектив комсомольско-молодежной смены Н. Скурыдина. Бригада, которую возглавляет на первом дворе изложниц заместитель секретаря ВЛКСМ В. Карпов, в сентябре выполнила норму на 104 процента. Все составы изложниц она оборудовала с высокими качественными показателями.

Так же хорошо трудится и бригада комсомольца мастера Н. Слатвинского на дворе изложниц № 3. На стриппере этого же двора молодежный коллектив бригады А. Карпова быстро раздает плавки, отправляя слитки к блюмингу с высокой температурой. Норму выполняет этот коллектив на 102 процента.

Так стараются работать комсомольцы и молодые рабочие нашего цеха, памятуя, что их успехи в труде — это лучший подарок нашей Родине.

Ф. ЗЕВАЛКИН,
работник цеха подготовки
составов.

БОЛЬШАЯ ЭКОНОМИЯ

В основном механическом цехе часто ремонтируют хоботы заважных машин мартеновских цехов. Чаще всего при этом приходится отделать от надставки мунштук, посаженный нагорячо.

Обычно мунштук диаметром в 400 миллиметров резали автогенном у поверхности надставки и затем на токарном станке рассверливали запрессованную часть мунштука.

Работа была трудоемкой, последняя корочка заворачивалась на резец, удалять ее было трудно. Да и длилась эта расточка 37 часов.

Присмотрелся к этому начальник термического отдела Борис Филиппович Литачевский. И решил рационализировать труд, из-

менить отнимание мунштука при помощи нагревания хобота в отжигательной печи.

Попробовали и получили очень хороший результат. Нагретая надставка при охлаждении очень быстро и легко отделяется от мунштука. Уходит на нагревание и разделение этих деталей полтора — два часа.

Только на одном хоботе машины при новом способе экономится около 150 рублей. А ведь в месяц в цехе приходится ремонтировать 20 штук хоботов. Экономия немалая.

Предложение Б. Литачевского поддержали в цехе и новый способ широко применяется на ремонте хоботов.

Н. АЛЕКСЕЕВ.

инструментальное отделение, поручили уход за инструментом. Здесь и проявилось его добросовестное отношение к делу. Не было гаечных ключей небольших размеров. Обращения в отдел снабжения оставались безрезультатными. Молодой рационализатор изготовил штампы, и под молотом в мастерской куста начали штамповать ключи из отходов металла.

На ремонте кранов пришлось ему работать с тяжелым 230-килограммовым домкратом.

Тогда Ф. Демец придумал облегченный домкрат весом в 34 килограмма. И изготовил сам. В работе этот домкрат оказался не хуже прежних. Поэтому Ф. Демец изготовил еще несколько домкратов.

— Все же тяжелы они, тридцатичетырехкилограммовые, надо облегчить, — говорит он.

И не откладывая на долго, уже готовит 22-килограммовый. Так работают молодые рабочие куста проката, внося свой вклад в борьбу за план, за лучшие условия труда.

А. КОЛОМИЦ.

Предложение кузнеца

Немало труда приходится затрачивать кузнецу и его подручным, работающим у 5-тонного молота, при отковке тяжелых скатов. Поковку надо под бойком молота все время поворачивать при помощи домиков. Это нелегкий труд. И решил я рационализировать работу, предложил вращающуюся подушку. Вращающаяся подушка можно будет легко поворачивать домиком, так как она будет поставлена на ролики. А чтобы ролики не выходили из строя при ударах молота, предусмотрены амортизаторы — пружинные или резиновые. Предложение это принято и будет осуществлено силами механиков нашего цеха.

Для улучшения работы кузнецов мне кажется можно бы урегулировать время отдыха кузнецов и слесарей так, чтобы во время часового перерыва в работе кузнецов слесари могли производить полчасовой осмотр молотов. Это

способствовало бы рациональному труду кузнецов.

У нас в кузнечно-прессовом цехе на каждом месте стараются улучшать технологию и условия труда. Недавно ковали мы детали для компенсаторов газопроводов домной печи № 8. Заказ был срочный, а работа подвигалась туго. Заготовки не входили в печь, находящуюся у молота, их приходилось греть в другой печи и переносить. За это время заготовки из 10-миллиметрового листа охлаждались.

Заместитель начальника цеха т. Пимбалуков предложил сгибать заготовки. В таком виде они помещаются в любую печь. Это ускорило работу. Кузнецы выполнили норму на 600 процентов и вместо того, чтобы выполнить задание за неделю, окончили его за 3 дня.

Д. КАЛУГИН,
кузнец кузнечно-прессового
цеха.

Своими силами

Приближается зима, надо готовить помещения, чтобы холода не мешали работе. Работники второго двора изложниц цеха подготовки составов обсудили этот вопрос и решили не ждать помощи от других, а своими силами подготовить помещение к зиме.

Часть окон забили жестью, остальные будут остеклены. Но самое важное было — отремонтировать крышу. Она находилась в та-

ком состоянии, что сквозь нее лилась дождевая вода.

Ремонтировать крышу взялись рабочие двора изложниц А. Бредов, Н. Никишев, С. Щукин. Работу выполнили в срок, качественно. Начальник цеха т. Николаев отметил хорошую работу этих товарищей и премировал их.

Н. РЯЗАНОВ,
старший машинист цеха
подготовки составов.

Примерная тематика

ДОКЛАДОВ И БЕСЕД НА ОКТАБРЬ 1958 года

ДОКЛАД

Сорок первая годовщина Великой Октябрьской социалистической революции.

(Инструктивный доклад 21 октября в 5 часов, в зале заседаний парткома).

БЕСЕДЫ:

I. Ознаменуем XXI внеочередной съезд КПСС новыми трудовыми успехами.

План:

1. Созыв XXI съезда КПСС — событие громадной политической важности.

2. Выполнение решений XX съезда КПСС — крупный шаг по пути строительства коммунизма.

3. Как наш цех, бригада, участок выполняют социалистические обязательства, принятые в честь XXI съезда КПСС.

4. Новые успехи в труде — лучший подарок металлургов XXI съезду партии.

Литература:

1. Навстречу XXI съезду Коммунистической партии Советского Союза. «Правда», 8 сентября 1958 года.

2. Съезду родной партии — достойную встречу. «Магнитогорский рабочий», 14 сентября 1958 года.

Местный материал.
II. Роль рационализаторов и изобретателей в улучшении технико-экономических показателей производства.

План:

1. Внедрение в производство рационализаторских предложений — важнейший резерв повышения производительности труда.

2. Важнейшие рационализаторские предложения, поступившие в дни рейда от рабочих цеха, участка, бригады и их эффективность.

3. Быстрейшее внедрение в жизнь рационализаторских предложений — задача всего коллектива.

Литература:

Местный материал.

III. Борьба с религиозными пережитками — важнейшая задача коммунистического воспитания.

План:

1. Классовая реакционная сущность религии.

2. Религия — один из наиболее живучих пережитков прошлого в сознании людей.

3. Борьба с религиозными пережитками — важнейшая задача коммунистического воспитания.

Литература:

Ленин «Социализм и религия». Том 10-й, стр. 65—69. Колоницкий «Что такое религия». Издательство «Знание», 1956 год.

Заводской партийный комитет.