

# Магнитогорский Металл

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗК МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ  
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМ. ТОВАРИЩА СТАЛИНА



**ЧУГУН**  
За сутки: 4265 — 88,9 %  
С начала месяца: 48966 — 78,5 %  
**СТАЛЬ**  
За сутки: 2329 — 78,7 %  
С начала месяца: 29849 — 77,5 %  
**КОКС**  
За сутки: 4566,3 — 99,3 %  
С начала месяца: 52629,8 — 88 %

**ПРОКАТ**  
**Обжимный цех**  
За сутки: 2310 — 72 %  
С начала месяца: 30330,7 — 85,9 %  
**Заготовочный цех**  
За сутки: 2614 — 92,2 %  
**Среднесортный цех**  
За сутки: 1292 — 113,5 %  
С начала месяца: 6207 — 45,5 %

**Мелкосортный цех**  
За сутки: 776 — 112 %  
С начала месяца: 4899 — 70,8 %  
**Проволочный цех**  
За сутки: 58 — 25,2 %  
С начала месяца: 1990 — 78,7 %  
**Готового проката**  
За сутки: 2525 — 95,5 %  
С начала месяца: 21175 — 61,9 %

## МОЛОДЕЖЬ БУДЕТ ИТТИ В ГОЛОВНЫХ ОТЯДАХ СТАХАНОВЦЕВ

Среди героев труда, знатных стахановцев страны заняли подобающее место сыны и дочери большевистской партии, сталинские ученики, воспитанные ленинским комсомолом.

Комсомолец-машинист Кривоносов, ткачиха-пионервожатая Виноградова, комсомолка Мария Демченко и многие другие награждены высшей наградой — орденом Ленина. Вот с кого должна брать пример героизма и преданности социалистическому труду наша молодежь!

На заводе у нас очень много молодежи. В некоторых цехах 50—60 процентов. Помочь молодым рабочим и работницам работать по-стахановски — это значит в основном разрешить задачу превращения стахановского движения в массовое.

А молодежь, комсомольцы на многих участках показывают замечательные образцы работы по-новому.

Комсомолец-вальцетокар Палагин выполняет нормы на 250 — 280 проц. Обмотчица Марченко (электросеть) выполняет работу по обмотке, на которую дано 36 часов, за 10 часов. Молодежная бригада, где работает один из первых стахановцев домы Краснянский, все время идет впереди.

Воспитанный комсомолом, молодой инструктор механического цеха Бедрин показывает образцы помощи стахановцам в работе. Все молодые инженеры, техники, мастера и инструкторы могут брать пример с комсомольца Бедрина.

Но, к сожалению, не всегда еще о замечательном опыте лучших комсомольцев, лучшей молодежи знает весь молодежь. Комсомольские организаторы цехов, завком комсомола только делают первые шаги к организации стахановского движения в среде молодежи. А в некоторых цехах (шамотка, марлев) комсомольские организации все еще выжидают.

С сегодняшнего дня начинается отчетно-перевыборная кампания в первичных комсомольских организациях. 1 марта откроется X Всесоюзный съезд ленинского комсомола. Отчетно-перевыборная кампания и подготовка к съезду должны пройти под лозунгом массового охвата комсомольцев и молодежи стахановскими методами работы, воспитания молодежи в духе преданности партии и великому вождю — товарищу Сталину.

Молодежь должна в будущем итти в головных отрядах стахановцев.

## Сокращение профессий улучшило работу

Еще до речи товарища Сталина на Всесоюзном совещании стахановцев в третьей бригаде доменщиков началось обсуждение вопроса, как лучше и быстрее работать на печи с меньшим количеством людей. В цехе ощущался недостаток в рабочей силе, в особенности горновых и чугуников, и это в значительной мере тормозило работу.

Бывало так: люди за три с половиной часа от выпуска до выпуска не справлялись с работой и все ссылались на глиномялку, ковши. Были даже такие разговоры: работаем плохо потому, что людей не хватает и в бригаде надо держать десять человек.

Зачинщики стахановских методов решили работать у горна вместо 8 человек шесть. Так, мастер Ежов отказался от двух чугуников и дал слово, что он с бригадой в 6 человек будет вполне справляться с работой.

Особенно показателен пример молодого специалиста мастера тов. Корзунина. Он последнее время работает с бригадой 4—5 человек на горне и ни разу от него не было слышно, что он не справится с работой. Его слова: «будет тяжело, но справлюсь». И действительно бригада тов. Корзунина всегда успевает даже на полчаса раньше графика.

Также в пример другим можно

поставить бригаду мастера Переверзева. Мастер так организовал работу бригады, что горновые у него справляются за час—полтора часа до графика. Бывает даже так — печь из четвертой очереди можно переводить в первую. Здесь не малую роль в организации работ на горне сыграл старший горновой тов. Горшков. Он не только справляется со своей основной работой, но и находит время обучать и помогать в работе чугуникам.

Или еще взять печь № 2 — мастер Свиридов. Он работает с 4—5 людьми на горне. И справляется с работой неплохо.

Уплотнение рабочего дня, совмещение должностей — это только лишь первый шаг на пути к повышению производительности. Первое начало нам позволило избавиться горновых по подножке песка и глины снизу, а возложить это на двух чернорабочих. Горновые же заняты своей основной работой на горне и благодаря правильной расстановке людей при уменьшенном штате с работой вполне справляются. Сейчас, если в бригаде на каждой печи работает по 6 человек, то работа идет спокойной, ритмично и люди даже имеют время отдохнуть и нормально принять пищу.

Начальник смены третьих бригад **АЛДОШИН.**

## НЕ СЛЫШНО ГОЛОСА КОМАНДИРОВ

На собрание инженерно-технических работников завода должны были явиться 600 человек. Но явилось менее половины, а к концу заседания осталось не более 50 человек.

На собрании главный инженер завода тов. Клишевич сделал доклад о роли инженерно-технических работников в развертывании стахановского движения. Тов. Клишевич привел ряд фактов прямого саботажа со стороны некоторых руководителей производства. Он рассказал о том, что у нас еще многие командиры не оказывают должной помощи стахановцам и не возглавили по-настоящему это замечательное движение.

Проведение в жизнь рационализаторских мероприятий значительно увеличит производительность наших цехов, но, к сожалению, этим делом командиры занимаются слабо.

Инженерно-технические работники отстают от жизни. Большинство инженеров и техников мало читает научную литературу и даже газеты.

Казалось бы, что после выступления тов. Клишевича должны были развернуться оживленные прения.

Но председательствующий тов. Цыганко сказал:

— Записавшихся нет. Мы будем вызывать прямо с мест.

Стал тов. Цыганко призывать выступать начальника доменного цеха тов. Тустановского, но того не оказалось на собрании. Не было и заместителя Тустановского тов. Ширстова. Хотели дать слово начальнику марленовского цеха, но я тот отсутствовал.

Некоторые из присутствующих набрались храбрости и выступили, но их выступления были бесцветны, несодержательны.

Прав был орденоседец — мастер стана „500“ тов. Шевчук, когда бросил упрек всем инженерно-техническим работникам, которые так напыльчатски отнеслись к собранию.

Завод отказался от дотации, но цехи работают из рук вов плохо. Ясно, одна из основных причин, что наши инженерно-технические работники не возглавили стахановское движение.

А последнее собрание еще раз доказало, как долго «раскачиваются» некоторые руководители.

**НИКИТИЧ.**

## ШИРИТСЯ СТАХАНОВСКОЕ ДВИЖЕНИЕ

Мастер доменной печи № 4 Дюндиков выплавил за смену 576 тонн чугуна при норме в 425 тонн. Задание выполнено на 135 проц.

Мастер разливочных машин Кучерошин и кантовщик Егоров слили за смену 636 тонн при норме в 415 тонн. Задание выполнено на 153 проц.

Слесарь доменного цеха Волков на ремонте пущики Брозкуса выполнил норму на 172 проц.

Старший оператор блюминга Черныш, его подручный Киреев и сварщик Вознесенский прокатали 208 слитков при норме в 170 слитков. Норма выполнена на 122,3 проц. Черныш заработал за смену 156 рублей, Киреев — 84 руб. и Вознесенский — 128 рублей.

Мастер 5—6-й батарей коксового цеха Спицин и мастер 7—8-й батарей Ворошиленко выдали по 77 печей при норме в 69 пе-

чей. Норма выполнена на 111,5 проц.

Смена Бельского выдала по 80 печей на блок. Хорошо работали Алейшаев, Савченко, Нортгаминов, Халиков, Рогожкин, Телятников и мастера Попов и Матвеев.

Бригада класарей-лаборантов Голдобина, работающая в коксовом цехе, выполнила норму на 220 проц. Звено каменщиков Колесниченко выполнило норму на 299 проц., а звено Базарова — на 222 проц.

Автогенщик теплового цеха Нювиков выполнял 12 декабря норму на 275 проц. и заработал 23 руб. 23 коп.

Шипельник литейного цеха Фингаев набивку шпильки изложниц выполнил за 6 часов при норме в 16,8 часа. Норма выполнена на 280 проц. за 6 часов. Фингаев заработал 22 руб. 70 коп. Такую же работу шпильник Изгадия произвел за 5 часов. выполнил план на 336 проц.

## БОЛЬШЕ ЧУГУНА, СТАЛИ И ПРОКАТА!

Выплавлено чугуна  
за 13 декабря (в тоннах)

Дома № 1	1240—103,0 проц.
Дома № 2	875—82,5 проц.
Дома № 3	1103—88,7 проц.
Дома № 4	1250—100,8 проц.



### Выплавлено стали за 13 декабря

Задание на печь—329 тн. Выплав. стали (в тн)

Печь № 1	Нач. печи	Горский	331
№ 2		Иванцов	334
№ 3		Лебедев	324
№ 4		Чернолуцкий	172
№ 5		Бузылев—алавки не было	
№ 6		Толокнова	341
№ 7		Привалов—плавки не было	
№ 8		Костяной	328
№ 9		Лопухов	185
№ 10		Чугунов	180
№ 11		Аристов	178

Прокатано годного металла  
за 13 декабря (в тоннах)

### БЛЮМИНГ—задание на смену—1109

Смена Шума—ст. оператор Тушанко . . . . . 1008  
Смена Зыменкова—ст. оператор С истугов . . . . . 595  
Смена Савельева—ст. оператор Чегыш . . . . . 828

### СТАН „300“—задание на смену—250

Смена Кудрявцева . . . . . 312  
Смена Митрофанова . . . . . 208  
Смена Макаева . . . . . 257

### СТАН „500“—задание на смену—350

Смена Паршина . . . . . 51  
Смена Лаура . . . . . 230  
Смена Емельячкина . . . . . 540

