

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 66 (7265)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 4 июня 1985 года  
Цена 2 коп.

ДВА ДНЯ  
НА ЭКОНОМЛЕННОМ

## Первые рубежи

Забота об экономии топлива отличала коллектив термического отделения листопркатного цеха № 5 и в прежние годы. Рациональное использование рабочего пространства нагревательных печей и полная их загрузка, соблюдение технологии, правильная настройка печей — все это служит верным средством снижения расхода топлива. И средство это активно использовалось в нашем коллективе давно. Но так уж устроен человек — пока нет острой необходимости в экономии ресурсов, они используются зачастую щедрее, чем надо. Правда, в предыдущие годы коллектив термического отделения нашего цеха не выходил за нормы расхода топлива. Однако и существенной его экономии у нас тоже не было.

Готовясь к выполнению программы нынешнего года, мы поставили задачу сэкономить газа для двухдневной работы всего отделения. А это — 420 тонн.

С первых дней года повелось соревнование за наиболее рачительное использование топлива. Руководители и специалисты отделения опирались на помощь старших термистов. Это — грамотные работники, хорошо знающие свое дело, авторитетные люди. Работа по рациональному расходованию топлива велась прежде всего именно младшими командирами производства. Старшие термисты В. И. Башков и А. С. Тимофеев, В. Е. Соколов, да и термисты В. И. Тихоненко и В. В. Серышев — лучшие наши работники — возглавили движение за экономию. Мы не говорили громких слов о важности рачительного ведения дела. Это дело попросту вели умело, экономно. И здесь не упускали из виду ни одну мелочь. Учитывали даже такой фактор, как влияние разных марок загружаемого в печи металла на расход топлива. Дстаточно учитывать эту «мелочь», и экономия газа значительно возрастает.

30 мая в ходе стахановских суток коллектив термического отделения ЛПЦ № 5 работал на экономленном газе. При этом обеспечено перевыполнение плана. Лучше других отработала вторая бригада во главе с мастером Г. Е. Меркушевым — норма выработки перекрыта на 12,2 процента.

Д. ДРАПЕКО,  
начальник термического  
отделения ЛПЦ № 5.

### Читайте в номере:

- ◆ ИТОГИ РАБОТЫ В МАЕ
- ◆ «УЧИТЕЛЯ» — РОБОТЫ ММК
- ◆ КУРСОМ ИНТЕНСИФИКАЦИИ
- ◆ С ЗАБОТОЙ ОБ ЭКОНОМИИ ТОПЛИВА
- ◆ СЛУЖБА БЫТА — В ПЕРВОЙ ПРОХОДНОЙ

## По-стахановски — значит рекордно!

### По всему циклу

Минувший месяц коллектив комбината закончил с высокими показателями по всему производственному циклу. Обеспечено перевыполнение плана по выпуску всех основных видов продукции.

Дополнительно получено 11268 тонн готовой руды и 34831 тонна агломерата, около 7,5 тысячи тонн кокса. План по выпуску чугуна коллектив доменного цеха перекрыл на 402 тонны. Стапельщики перевыполнили план по производству на 2324 тонны металла. Сверх плана отгружено в мае 10824 тонны проката. Эти успехи позволили сделать заметный шаг к погашению остающейся задолженности. Однако по результатам пяти месяцев сохраняется значительное отставание от плана почти по всей номенклатуре продукции, исключая кокс — его произведено сверх плана почти на 16 тысяч тонн. По руде отставание составляет 14 тысяч тонн по агломерату — 18 тысяч тонн, по чугуну — 24,7 тысячи тонн. Стапельщикам надо ликвидировать задолженность в объеме 84 тысячи тонн, а прокатчикам — 61 тысячи тонн.

ОТГРУЗКА  
ПРОДУКЦИИ —  
ДОЛГ ПЕРЕД  
ПОТРЕБИТЕЛЕМ

### Без улучшения

За май коллектив комбината полностью выполнил заказы потребителей по чугуну, практически все заказы по поставкам кокса. С прокатом значительно хуже: недопоставлено около 29 тысяч тонн. По сумме последних двух месяцев выполнение заказов по готовому прокату составило 98,5 процента.

Выполнили все заказы коллективы листопркатного цеха, станов 300 № 2 и 250 № 2, листопркатных цехов № 3, 5, 6, 7, 8, обжимного цеха № 1 и прокатного № 9. Основной объем невыполнения договорных обязательств по поставкам ложится на коллективы ЛПЦ № 1, сортопркатного цеха и стана 250 № 1.

### ДАЕШЬ ГОРЯЧИЙ ПРОКАТ!

Устойчиво, высокопроизводительно отработали первого и второго июня коллективы обжимных цехов № 2 и 3. Коллектив второго блюминга признан победителем соревнования за первые сутки месячника. Дополнительно к графику прокатано 1237 тонн металла. Особый вклад в успех внес коллектив третьей бригады, перекрывший сменное задание на 663 тонны заготовки. Эта же бригада лидировала и на следующие сутки, выдав за смену дополнительно 293 тонны продукции. За второе июня коллектив цеха перевыполнил задание по производству заготовки на 490 тонн.

Победителем среди цехов горячего проката за 2 июня признан коллектив обжимного цеха № 3, прокатавший сверх плана 747 тонн заготовки. Победу в соревновании одержала третья бригада — ее сверхплановый счет составил 532 тонны продукции. А за предыдущие сутки первенство по цеху завоевала бригада № 4, перевыполнившая сменный график на 739 тонн.

За 1 и 2 июня плохо отработали коллективы ЛПЦ и ЛПЦ № 1, допустившие серьезные аварии.

## Наш рабочий долг

- ◆ Каждая третья тонна магнитогорского металла проходит стан 2500 горячей прокатки
- ◆ Медвежья услуга смежников
- ◆ Брак по своей вине
- ◆ Спрос должен быть строже

Для начала из истории цеха... 30 декабря 1963 года бригада, руководимая начальником смены Г. А. Карагановым, мастером производства А. В. Какутевым, прокатала первый лист на стане 2500 горячей прокатки. Тогда за смену катала 500 тонн металла.

Поэтому поистине гигантским кажется сегодняшнее производство — 4500 тонн и выше. Сейчас практически каждая третья тонна магнитогорского проката уходит из тупиков отгрузки нашего цеха.

Стан 2500 переживает свое второе рождение. На постах агрегата широко внедряется

и уже начинает действовать электронная техника. Теперь оператор может довериться автоматике. Одно нажатие кнопки — и происходит перестройка на другой профиль. А значит экономится время, растет выпуск продукции.

Однако в нынешней ситуации работы в условиях экономического эксперимента перед нами встает задача не только увеличения выпуска металла, но и его улучшения. Главное сегодня — это заказы. Ведь за ними — тысячи и тысячи тонн продукции, отправленной в срок нашим потребителям.

(Окончание на 3-й стр.)

После окончания технического училища пришел работать в ЭРЦ Виктор Иванович Немов, где опытные рабочие помогли ему освоить специальность электромонтера. Работая на ремонтах электрических двигателей, В. И. Немов ежемесячно перевыполняет задания при высоком качестве производимых работ. Участвуя в общеканбинатском конкурсе молодых рабочих, ударник коммунистического труда В. И. Немов занял второе место.

На снимке: В. И. Немов за работой.

Фото Н. Нестеренко.



## В РАБОТЕ — РОБОТЫ

На базе Магнитогорского металлургического комбината 30 и 31 мая прошла межзаводская школа по внедрению промышленных роботов и автоматизированных манипуляторов на предприятиях черной металлургии. Школа организована Министерством черной металлургии СССР с целью изучения опыта, разработки, поиска технических решений и внедрения робототехники на предприятиях Минчермета, а также выработки направлений дальнейшего широкого внедрения робототехники в существующие технологические процессы как в основных, так и во вспомогательных цехах.

Такая школа проводится впервые. ММК — первый этап ее работы. Всего же участники межзаводской школы за время работы ознакомятся с опытом трех предприятий черной метал-

лургии: ММК, Лысьвенского металлургического завода и Нижнетагильского металлургического комбината — признанных передовыми по внедрению робототехнологических средств.

Среди участников межзаводской школы специалисты Череповецкого, Новоліпецкого, Кузнецкого, Челябинского и других металлургических комбинатов и заводов, коксохимических заводов, ряда институтов, которые специализируются по внедрению этой техники (НПО «Черметмеханизация», «Черметавтоматика», «УралНИИЧМ»).

Решение вопросов роботизации процессов производства прежде всего направлено на повышение производительности труда, улучшение качества продукции, снижение, а в отдельных случаях и ликвидацию тяжелого ручного и монотонного труда.

На ММК накоплен немалый опыт по внедрению робототехнологических комплексов. Главное развитие они нашли в цехах производства товаров народного потребления, огнеупорном производстве, в ряде цехов УГМ. В частности, в ПТНП сегодня внедрено 16 робототехнологических комплексов и одна роботизированная линия. Робототехника используется здесь на штамповке металлоизделий, ящичной арматуры для производства эмалированной и оцинкованной посуды. В результате комплексного внедрения этих мероприятий в цехах производства высвобождены от монотонного физического труда десятки женщин.

В огнеупорном производстве установлены четыре автомата по садке сырья огнеупорного кирпича на туннельные вагонетки. В настоящее время здесь ведется на-

ладка машины по разборке и укладке кирпича после обжига, которая позволит ликвидировать ручной труд садчика на этом участке.

В 1985 году и в двенадцатой пятилетке намечается осуществление развёрнутой комплексной программы по дальнейшему внедрению робототехники. К примеру, в ПТНП предполагается внедрение целого комплекса технологических линий по штамповке изделий с рулонной подачей.

В первый день занятия школы ее участники заслушали сообщения и доклады специалистов нашего комбината: заместителя главного инженера ММК М. Ф. Кочнева, начальника лаборатории ЦЛМ Г. Н. Доценко, начальника лаборатории ЦЛА В. К. Тузова и др. Участники школы побывали в механическом цехе, в цехах ПТНП и огнеупорном производстве, в ряде прокатных цехов, где ознакомились с действующими робототехнологическими комплексами.

### Уважаемые магнитогорцы!

В связи с производством путевых работ трамвайное движение закрыто от остановки «Уральская» до «ТЭЦ» с 3 по 30 июня. Трамвайные маршруты будут следовать:

№ 4 — Полевая — Южный переход — ул. Грязнова — ул. Советская — ул. Жданова — Уральская — ул. Комсомольская — Кольцевая — ул. Грязнова — Южный переход — Полевая;

№ 8 — Полевая — Южный переход — ул. Грязнова — Кольцевая — ул. Комсомольская — Уральская — ул. Жданова — ул. Советская — ул. Грязнова — Южный переход — Полевая;

№ 6 — Кольцевая — проспект Карла Маркса — ул. Жданова — Уральская и обратно;

№ 7 — ул. Трамвайная — проспект Карла Маркса — ул. Жданова — Уральская и обратно.