

# РЕШИЛИСЬ НЕ СГОРЯЧА

**В** КОНЦЕ прошлого года, на стыке двух пятилеток, когда наши металлурги думали над тем, как им работать, где искать резервы для увеличения производства и улучшения технико-экономических показателей, по комбинату разнеслась весть о почине коллектива двухвального сталеплавильного агрегата № 29. Вступая в первый год новой пятилетки, сталеплавильщики этого агрегата наметили новые рубежи, для достижения которых они составили комплексный план повышения эффективности производства на своей печи. В него включили соответствующие мероприятия и по техническому прогрессу, и по росту производительности труда, и по улучшению качества металла, и по снижению материальных затрат — словом, учли самые важные составляющие своей производственной деятельности.

Инициатива мартеновцев как нельзя лучше отвечала стремлениям коллектива листопрокатного цеха № 4. Составленный мартеновцами «генеральный» план действий на год пришлось листопрокатчикам по душе своей многогранностью и вместе с тем конкретностью: используя основные посылки программы действий сталеплавильщиков, в цехе составили свой план на 1971 год, который назвали комплексным планом совершенствования технологии и увеличения производства.

Но дело, разумеется, не в названии, а в том, насколько важные, необходимые мероприятия включены в этот план, какое место занимает он в жизни коллектива, какая роль ему отводится в стремлении к овладению новыми производственными высотами. И, пожалуй, очень уместно здесь будет заметить, что прокатчики четвертого цеха в свое время, принимая социалистические обязательства на первый год девятой пятилетки, прямо указали, что для выполнения их необходимо выполнить мероприятия, включенные в комплексный план. Ну, а коли существует такая зависимость между обязательствами и комплексным планом, то он, очевидно, должен состоять не из «дежурных» пунктов, а являть собой плод продуманной, целеустремленной работы, и для успешного претворения его в жизнь коллектив постарается приложить максимум усилий. Посмотрим же, как обстоят дела с выполнением одной из главных задач этого плана.

**ТРУЖЕНИКИ** четвертого листопрокатного цеха дали слово в нынешнем году снизить по сравнению с ми-

нувшим годом выход брака, а также второсортной и безаказной продукции на 10 процентов. Не всякий коллектив, скажем прямо, может решиться совершить за год такой «марш-бросок» по пути улучшения качества продукции. А в четвертом листопрокатном цехе решили, потому что так надо, потому что нужно резко улучшить качество подката для соседнего листопрокатного цеха № 5, поставляющего лист для автомобилестроителей. И улучшение качественных показателей здесь как раз тесно связывают с выполнением ряда мероприятий, предусмотренных комплексным планом совершенствования технологии и увеличения производства.

Весьма показательным в этом отношении является стан 2500 горячей прокатки. На этом участке уже завершены или находятся в стадии завершения все предусмотренные комплексным планом работы по улучшению качества, выполнение которых было запланировано на I—II кварталы.

В январе было введено в работу охлаждение полосы водой высокого давления. Это было сделано (впервые в Союзе) для того, чтобы иметь возможность охлаждать полосу конструкционных марок стали — листа толщиной 4—7 миллиметров — до 600—650 градусов, что способствует улучшению металлографических и механических свойств листа, улучшению его штампуемости. Правда, проектное решение системы охлаждения полосы водой высокого давления оказалось не совсем удачным и в настоящее время в него вносятся соответствующие коррективы. Но уже сейчас, в процессе освоения, такой способ душирования полосы дает свои плоды: качество листа улучшается.

В конце февраля на стане были смонтированы новые водосборные трассы, идущие от нагревательных печей и машинного зала в водовод (диаметром 1200 миллиметров) пятого листопрокатного цеха. Теперь у работников цеха появилась возможность увеличить количество воды для охлаждения валков и душирования полосы. Дело в том, что при проектировании реконструкции системы водоснабжения и канализации стана 2500 была установлена заниженная пропускная способность вторичных отстойников окалины. В действительности после реконструкции сброс воды во вторичные отстойники оказался значительно больше расчетного, что приводило к затоплению их, и в связи с этим приходилось прибегать к сокращению расхода воды на охлаждение работ.

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 36 (5013)  
Год издания 32-й

ЧЕТВЕРГ, 25 марта 1971 года

Цена 2 коп.



## ВПЕРЕДИ — ЧЕТВЕРТАЯ БРИГАДА

Раскаленные добела слитки металла, вздрапывая, скользят по ролямгангу. Все механизмы третьего блюминга работают с полной нагрузкой и бесперебойно. Ритм прокатки нарастает. Трудовую вахту на блюминге несет четвертая бригада, возглавляемая Александром Ивановичем Урываевым. Замечательно трудится в нынешнем году этот коллектив. Завершив с опережением графика январские и февральские задания, прокатыв дополнительно к плану сотни тонн металла, в марте он продолжает увеличивать сверхплановый задел. С начала месяца бригада имеет на своем счету дополнительно к плану более трех тысяч тонн проката.

Исполняющий обязанности начальника третьего блюминга А. Д. Недорезов так объясняет успех передового коллектива:

— Залог трудовых достижений бригады Урываева — слаженность работы. Строго соблюдая график нагрева металла, старший сварщик нагревательных колодцев Михаил Илларионович Лялько отправляет на станы хорошо прогретые слитки. Операторы Валентин Мясников и Нина Федорова задают отличный темп работы. Замечательно работают вальцовщик Николай Костевич и машинист крана Евгений Бутковский.

— Наш ударный труд, — говорят труженики бригады Урываева, — будет достойным подарком XXIV съезду партии.

Р. СЛАВИН.

## ПРАВИТЕЛЬСТВЕННАЯ ТЕЛЕГРАММА

МАГНИТОГОРСК, МЕТКОМБИНАТ, СТАЛЕВАРУ МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ № 29 ЕВСТИФЕЕВУ.

Решением Коллегии Министерства черной металлургии СССР и Президиума ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности Ваша бригада признана победителем по итогам предсъездовского Всесоюзного соцсоревнования бригад рабочих ведущих профессий за второе полугодие 1970 года и январь—февраль 1971 года с присвоением звания «Лучшая бригада сталеваров» и присуждением денежной премии.

Поздравляем коллектив бригады с победой во Всесоюзном соревновании. Желаем коллективу встретить XXIV съезд КПСС новыми трудовыми успехами.

Министр КАЗАНЕЦ.

Председатель ЦК профсоюза КОСТЮКОВ.

Телеграммы аналогичного содержания поступили также в адрес бригады аппаратчиков смолоперегонного цеха коксохимического производства, руководимой Горячевым, и в адрес бригады прокатчиков стана 2500 холодной прокатки, возглавляемой старшим вальцовщиком Ахмедьяновым.



Коллектив стана 2350 листопрокатного цеха успешно несет трудовую вахту в честь XXIV съезда КПСС. С начала месяца здесь выдано сверх плана более одной тысячи тонн продукции. В числе передовых идет смена мастера В. М. Гришина, в которой хорошо трудится сварщик нагревательных печей Иван Дмитриевич Рябов. Старший труженик цеха обеспечивает своевременную выдачу металла хорошего нагрева.

НА СНИМКЕ И. Д. РЯБОВ у измерительной аппаратуры.

Фото Н. Нестеренко.

## ТРУДЯТСЯ С ЭНТУЗИАЗМОМ

«До открытия партийного съезда осталось 8 дней. На предсъездовской трудовой вахте 22 марта отличились труженики первого непрерывного травильного агрегата, дроссировочных станков 2500 и 1700», — сообщила «молния» в пятом листопрокатном цехе.

«Каждый предсъездовский день — трудовой подарок!» — таков лейтмотив ударной вахты прокатчиков. На всех участках идет упорная борьба за досрочное выполнение намеченного. На отгрузке готовой продукции тон в работе задает бригада И. Б. Белых. Более двух тысяч тонн ли-

ста отгрузила она сверх плана с начала месяца. Высокопроизводительно трудится на четырехклеточном стане бригада старшего вальцовщика Р. С. Ахмедьянова. Ежедневно перевыполняют сменные задания старшие отжигальщики термического отделения Г. Е. Меркушев и В. А. Богданов.

На агрегатах поперечной резки в авангарде соревнующихся старшие резчики Н. К. Сивелькаев и Е. Ф. Хлопцев.

— Все рабочие, — говорит секретарь партбюро Юрий Васильевич Долгов, — трудятся с энтузиазмом. Велико наше желание встретить XXIV съезд КПСС хорошими трудовыми делами.

С. АЛЕКСАНДРОВ.