ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 4 (6435) ЧЕТВЕРГ, 10 января 1980 года
Газета выходит с 5 мая 1935 года Цена 2 коп.

110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина — 110 дней ударного труда!

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

НА ЮБИЛЕЙНОЙ ВАХТЕ ТРУДА

Новый лидер

Прироста производства добиваются в новом году агломератчики второго цеха. Стабильно трудятся все бригады.

Появился и новый лидер. После длительного перерыва коллектив третьей бригады, где начальником смены В. П. Горбунов, достиг высоких показателей. На 8 января здесь выдано сверх плана 1000 тонн агломерата.

Постоянно примеры отличного труда показывают ударники коммунистического труда старший агломератчик В. Ф. Скопцов, бригадир основного производства В. Н. Жериков, дозировщик Л. Я. Данчук, бункеровщица М. И. Печерская.

Ю. БОРИСОВ,
председатель комитета профсоюза аглоцеха № 2.

Успехи коксовиков

Наращивают темпы производства коллективы первого и третьего цехов коксохимического производства.

Лидируют в социалистическом соревновании в первом цехе коллектив третьей бригады, возглавляемый мастером, ветераном труда комбината И. Абакиным, в третьем цехе — первая и четвертая, руководимые мастерами Н. Швецом и А. Румянцевым.

Г. ЯКОВЛЕВ.

Уверенный старт

На ударной вахте по достойной встрече 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина образцы отличного труда показывает коллектив стана «4500» листопрокатного цеха. Взяв уверенный старт с начала месяца, этот коллектив выполняет свои сменные задания на 107—110 процентов.

На стане лидируют прокатчики четвертой бригады мастера К. И. Бочарникова. Отлично работают здесь ударники коммунистического труда старший вальцовщик В. С. Савельев, оператор главного поста А. И. Медведев, машинист крана А. М. Конюшенко.

П. ЛЕГЕНЬКО,
председатель комитета профсоюза ЛПЦ.

Большие задачи стоят перед доменщиками в завершающем году десятой пятилетки. От их слаженной работы зависит работа всех последующих переделов. Стремясь выдавать качественный чугун, экономя сырье, коллектив доменщиков добивается значительных успехов в выполнении своих социалистических обязательств. В числе победителей называют и коллектив шестой доменной печи.

На снимке: передовые труженики коллектива старший горновой Анатолий Михайлович БАЖЕНОВ и газовщик Петр Васильевич ФИЛИПЕНКО. Фото Н. Нестеренко.

ЭКОНОМИИ ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ РЕСУРСОВ — ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ

РАВНЯТЬСЯ НА БЕРЕЖЛИВЫХ

Минувший год коллектив комбината закончил с неплохими результатами в соревновании за экономию тепловой энергии. Только за 11 месяцев сбережено более 189 тысяч гигакалорий тепла, экономия этого вида ресурсов составила 2,3 процента. Но норма комбинату была установлена в размере трех процентов. Считать ли достигнутое неудачей или, наоборот, успехом?

Итоги прошедшего года можно оценивать оптимистически: возросло количество коллективов, обеспечивающих высокий уровень экономии теплоэнергии. Ярким примером может служить цех изложниц. Долгое время энергетики комбината, применяя к этому коллективу всевозможные меры воздействия, не могли сдвинуть дело с мертвой точки. И вот в прошлом году отстававший коллектив выдвинулся на передовые позиции. За 11 месяцев в цехе изложниц министерская норма экономии теплоэнергии перевыполнена на 1,3 процента.

За счет чего? Вместе с коллективом центральной теплотехнической лаборатории специалисты и руководители цеха продумали систему мер по снижению расхода теплоэнергии. Была проведена реконструкция бойлерной, в цехе появились контрольно-измерительные приборы, позволяющие непрерывно следить за потреблением тепла на всех участках производства.

За минувший год благодаря переводу ряда теплофикационных систем цехов комбината с пара на горячую воду удалось добиться часовой экономии пара в 45—50 тонн. Цифра как будто невелика. Но она означает, что на этом сэкономленном за год паре может целый месяц работать один из крупнейших его потребителей — мартеновский цех № 1.

М. КОЖАНОВ,
начальник лаборатории теплоиспользования ЦТТЛ.

Задачи дня

Одной из важнейших задач на сегодняшний день, как было подчеркнуто в решениях ноябрьского (1979 г.) Пленума ЦК КПСС, является экономия всех видов энергии. Обращать особое внимание на экономию энергии и топлива заставляет жизнь. Ведь увеличение производства, рост мощностей действующих агрегатов невозможны без увеличения потребления энергии.

И наш комбинат, реконструируясь и набирая все большую мощь, соответственно увеличивает свои энергетические запросы. Сейчас холостая работа любой электроустановки, двигателя — непростительная роскошь. Именно поэтому на комбинате введен жесткий режим экономии электроэнергии. В утренние и вечерние часы — «часы пик» в потреблении электроэнергии и предприятиями, и городом согласно приказу директора комбината в каждом цехе отключаются все потребители электроэнергии, без которых можно в данное время обойтись. Если падение мощности потребляемой электроэнергии в этом цехе будет меньше заданного, начальник цеха получит приказ остановить один из агрегатов. Создадутся трудности с выполнением плана, а с планом, как известно, не шутят. А ведь такие случаи в цехах комбината в прошлом году были. Коллективам этих цехов, их руководителям необходимо в кратчайшее время ужесточить экономию электроэнергии, топлива и тепла. Опыт в этой важной работе есть у кого заимствовать. К примеру — в проволочно - штрипсовом цехе, коллектив которого по итогам прошлого года в деле экономии всех видов энергии — один из лучших на комбинате.

Задания по экономии энергии у этого коллектива и с начала прошлого года были жесткими — 2 процента от установленных норм, а в течение года их увеличили до 3 процентов. Такие задания были даны не случайно: в цехе электроэнергия, тепло, топливо использовались до этого явно нерационально. Выполнение задания по экономии электроэнергии еще резко осложнилось корректировкой производственного плана: пришлось катать гораздо больше, чем намечалось, энергоемких профилей. Короче — работа предстояла очень и очень большая. Успех этой работы зависел прежде всего от механиков и электриков цеха.

Первое мероприятие, которое наметили себе механики цеха, была установка на всех трех станах контрольных приборов, регистрирующих расход воздуха и пара. Без этих приборов невозможно было добиться хороших результатов в экономии, так как расход пара и воздуха ежесуточно можно было определять лишь весьма приблизительно. Установка приборов и ужесточившийся за ней контроль за расходом энергоресурсов сразу дали знать о себе: появилась возможность быстро пресекать все нарушения технологии, влекущие за собой перерасход.

С целью устранения потерь тепла в течение года была произведена теплоизоляция бойлерных установок и паропроводов цеха. На стане «300» № 2 заменили магистральный паропровод и смонтировали магист-

(Окончание на 3-й стр.)

Магнитогорск — Кузнецк — Нижний Тагил

Итоги выполнения производственного плана за декабрь 1979 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК		КМК		НТМК	
	За м-ц	С нач. года	За м-ц	С нач. года	За м-ц	С нач. года
Чугун	100,1	100,2	86,4	100,0	100,1	93,0
Сталь	100,5	100,4	80,3	98,0	97,8	96,4
Прокат	100,0	100,3	86,7	89,6	90,0	91,5
Кокс	98,0	94,3	93,2	98,9	101,8	101,8
Руда	100,8	101,2	—	—	104,8	100,1
Агломерат	100,5	100,6	—	—	101,2	98,7
Огнеупоры	104,1	100,1	100,7	102,2	100,6	96,6

Итоги выполнения производственного плана за декабрь 1979 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,1			Доменный цех № 1	100,0
Доменная печь № 2	100,1	Доменная печь № 1	86,9	Доменная печь № 2	105,6
Доменная печь № 3	100,1	Доменная печь № 4	86,6		
Доменная печь № 4	100,2			Доменная печь № 4	85,2
Доменная печь № 6	100,1	Доменная печь № 2	83,3		
Доменная печь № 7	100,1			Доменная печь № 3	91,8
Мартеновский цех № 2	100,2	Мартеновский цех № 1	80,9	Мартеновский цех № 2	94,3
Мартеновский цех № 3	101,3	Мартеновский цех № 2	78,2		
Мартеновская печь № 2	100,2	Мартеновская печь № 2	70,2		
Мартеновская печь № 3	100,1	Мартеновская печь № 3	81,8		
Мартеновская печь № 11	100,4			Мартеновская печь № 17	96,7
Мартеновская печь № 12	100,0	Мартеновская печь № 10	80,4		
Мартеновская печь № 13	100,2	Мартеновская печь № 7	83,7	Мартеновская печь № 13	102,2
Мартеновская печь № 22	101,3	Мартеновская печь № 8	78,4		
Мартеновская печь № 25	100,5	Мартеновская печь № 15	69,7		
Обжимный цех № 3	100,5	Обжимный цех	94,9		
Обжимный цех № 2	100,0			Блюминг	61,7
Бригада № 2 блюминга № 2	101,3			Бригада № 2 блюминга	93,3
Среднелистовой стан	101,3	Листопрокатный цех	87,4		
Стан «500»	102,5	Среднесортный стан	87,2		
Копровый цех № 1	101,9	Копровый цех	102,6	Копровый цех	80,0
ЖДТ	103,8	ЖДТ	94,4	ЖДТ	100,0