

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 140 (2764)

ПЯТНИЦА

29

НОЯБРЯ

1957 года.

Цена 10 коп

ПРОГРАММА ДЕЙСТВИЙ В БОРЬБЕ ЗА МИР, ДЕМОКРАТИЮ И СОЦИАЛИЗМ

Будем крепить дело мира

Собрание трудящихся котельно-ремонтного цеха было многолюдным. Сборщики конструкций, разметчики, станочники собрались, чтобы ознакомиться с Манифестом мира, принятым на совещании представителей коммунистических и рабочих партий. Доклад по этому вопросу сделал начальник цеха т. Фальковский.

Котельщики с большим вниманием выслушали доклад, горячо одобряя Манифест мира. Мастер т. Соцов рассказал о трудовом подъеме трудящихся участка. Все они своим трудом стараются внести вклад в укрепление любимой Родины, упрочение мира.

Заведующий бюро технического нормирования т. Грабчак напомнил трудящимся о больших потерях, которые понес наш народ во время Отечественной войны.

— Чтобы обуздать агрессоров, не допустить развязывания новой войны, — сказал он, — совещание представителей коммунистических и рабочих партий со всей ясностью осветило международную обстановку, вскрыло агрессивные замыслы поджигателей войны.

Он призвал коллектив цеха еще теснее сплотиться под знамя ленинизма, зная, что мир и еще лучше нести трудовую вахту, чтобы своим трудом помогать металлургам в борьбе за металл, укреплять могущество нашей Отчизны.

Широко обсудив Манифест мира, котельщики одобрили его и обязались улучшать технико-экономические показатели, перевыполнять задания. Коллектив цеха обязался выполнить план ноября на 103 процента, досрочно рассчитаться с квартальным планом.

«Пусть тонны нашей сверхплановой продукции содействуют укреплению мира во всем мире», — говорится в принятом обязательстве котельщиков.

М. АРХИПЕНКО,

редактор стенгазеты «Котельщик».



С огромным вниманием слушали трудящиеся первой бригады мартеновского цеха № 3 на своем собрании Манифест мира, принятый на совещании коммунистических и рабочих партий в Москве. Сталеплавыльщики горячо одобрили Манифест мира и заявили о своей готовности высокопроизводительным трудом крепить могущество Родины и дело мира.

На снимке: начальник смены К. А. Рыжков читает коллективу первой бригады Манифест мира. Фото Е. Карпова.

Дадим больше металла

Приняв печь № 26 после ремонта, печные бригады решительно взялись за работу, чтобы дать больше металла. Обсудив Манифест мира, мы решили откликнуться делом, крепить могущество Родины своим трудом.

Поэтому наши печные бригады стараются делать все, чтобы плавки шли без задержки, с опережением графика. В ноябре широко применяя скоростное сталеварение, мы на плавке в среднем эконо-

ним 10 минут. За 26 дней коллектив печи сварил сверх плана 1090 тонн металла.

Перевыполняют план и сталеплавыльщики печей №№ 27 и 28. Всего же коллектив цеха выдал в ноябре сверх задания более 1800 тонн стали.

Чтобы работа шла лучше, необходимо улучшить снабжение цеха чугуном.

П. ЗОРКИН,

сталевар печи № 26 первого мартеновского цеха.

Работаем дружно

За 26 дней работы в ноябре коллектив нашей печи № 21 третьего мартеновского цеха сварил сверх задания 707 тонн стали. Это потому, что работаем дружно, четко ведем все операции и делаем все необходимое, чтобы обеспечить сохранность печи.

Участки печи закреплены за сталеварами. Я и сталевар т. Свечкарёв отвечаем за правую сторону

печи, т.т. Чертищев и Вавилов — за левую. К своим обязанностям относимся добросовестно и печь содержим в порядке. А при сдаче и приемке смены проверяем состояние всей печи.

Неся трудовую вахту, все мы сплочены единым желанием сварить больше металла.

Ф. ФИЛИМОШИН,

сталевар мартеновской печи № 21.

План одиннадцати месяцев — досрочно

Наша четвертая бригада организована в связи с переходом коллектива проволоочно-штрипсового цеха на сокращенный рабочий день. 1 октября — был первым днем работы нашей бригады на стане «250» № 2. И с первого дня весь коллектив вновь организованной бригады взялся за работу с душой, огоньком, старался не отстать от других бригад.

Обеспечивают хорошую настройку стана старшие вальцовщики чистой и черновой групп т.т. Раевнин, Юрин, вальцовщик т. Никитин. Большой производственный опыт имеет за плечами

сварщик т. Гомозов, он с успехом подменяет на посту старшего сварщика. С большим старанием работает посадчиком т. Подлубошников, обеспечивая бесперебойную работу бригады. Как хорошего рабочего, активиста товарищи избрали его профгруппоргом и т. Подлубошников проводит большую работу среди трудящихся бригады, мобилизует их на выполнение своих обязательств.

Так работают и коллективы других бригад нашего стана, благодаря чему на стане за пять дней раньше срока выполнен план одиннадцати месяцев.

Но в последнее время успешной работе бригад нашего стана стали мешать обжимщики второго блюминга. С 17 ноября на блюминге следуют одни неполадки за другими, которые приводят к большим простоям нашего стана. Можно привести, что называется, свежий пример. 27 ноября из-за аварии на блюминге наш стан простоял свыше 4 часов. Думается, что дирекции комбината нужно принять необходимые меры и добиться бесперебойного обеспечения стана металлом.

Г. ГНЕДОВ,

мастер производства стана «250» № 2.

На пять дней раньше срока

Хороших производственных результатов добился во втором листопрокатном цехе коллектив прокатного отделения, руководимый т. Есиповым. Там значительно перевыполняют план коллективы многих агрегатов. За 25 дней этого месяца на агрегате резки холод-

нокатанного листа выдано 2200 тонн сверхпланового металла. Намного перевыполняют план бригады трехклетьевого стана, второго агрегата резки горячекатанного листа. А коллектив реверсивного стана первым в цехе рапортовал о завершении месячной

программы, закончив ее 25 ноября.

Обеспечивает бесперебойную работу пятиклетьевого стана коллектив травильного отделения, где начальником отделения т. Полевой. За 25 дней ноября там выдано 1200 тонн сверхпланового металла.

Коммунистические партии рассматривают борьбу за мир как свою первоочередную задачу. Они вместе со всеми миролюбивыми силами сделают все от них зависящее, чтобы предотвратить войну.

(Из Декларации Совещания представителей коммунистических и рабочих партий социалистических стран).

Юбилей Магнитогорского горно-металлургического института

30 ноября трудящиеся нашего города отмечают 25-летие Магнитогорского горно-металлургического института имени Г. И. Носова, воспитавшего многие сотни инженеров-металлургов, горняков и строителей.

Завтра в городском театре имени А. С. Пушкина состоится торжественное собрание, посвященное славному юбилею института. 1 декабря в институте будет проведена научная конференция, которая на объединенном заседании, а затем в секциях: металлургической, горной, строительной и общенаучных дисциплин обсудит ряд докладов.

ИДЕТ БЕЛАЯ ЖЕСТЬ

Прежде чем готовый лист белой жести будет положен в аккуратный деревянный ящик, запечатан, прежде чем ящики с белой жестью будут автокарами погружены в железнодорожные вагоны для отправки во многие города нашей страны, металлический лист пройдет сложную технологическую обработку. Она, собственно, заканчивается на лудильных агрегатах лудильного отделения нашего листопрокатного цеха № 3.

Еще в прошедшем месяце коллектив нашего отделения сумел выдать одну тысячу тонн белой жести. В отделении работало всего два лудильных агрегата. Коллектив проделал большую работу по вводу в строй действующих еще одного лудильного агрегата. Вместе с технологами в «оживлении» агрегата принимали самое деятельное участие слесарь, хороший рационализатор т. Ерофеев, механик Сулаков, мастер т. Мартынов, многие лудильщики. Благодаря их стараниям третий агрегат был пущен и уже при первой кампании испытаний показал хорошие результаты.

Поэтому в ноябре мы сумели почти вдвое увеличить производство белой жести. Конечно, такой результат не пришел сам собой.

Вместе с освоением производственных мощностей цеха росла и квалификация трудящихся, оттачивался их опыт и умение. Хорошо освоили свое дело бригады лудильщиков, которыми руководят П. Купцов и В. Неверов. Обеспечивая выпуск продукции высокого качества, они научились экономно расходовать олово, и сейчас тратят на одну тонну жести на несколько килограммов олова меньше, чем другие бригады.

Большие работы предстоит нам провести в будущем году, когда в отделение начнут поступать новые лудильные агрегаты. Наша задача своевременно подготовить кадры лудильщиков, подготовить качественно, чтобы успешно справиться с производственным планом.

В связи с этим нужно пожелать коллективу прокатного отделения нашего цеха еще больше обратить внимание на прокатку жести, не допускать ошибок, давать качественный подкат для белой жести с тем, чтобы выход годного для лужения металла составлял не менее 97 процентов.

Е. ГРЕХОВ,

начальник лудильного отделения листопрокатного цеха № 3.

О тех, кто допускает потери

ПРОСТОЙ ИЗ-ЗА БЕСПЕЧНОСТИ

С восьми часов утра 27 ноября должны были остановиться на плановый ремонт миксер второго мартеновского цеха. К этому времени надо было руководителям мартеновского цеха и железнодорожного транспорта подготовиться, чтобы остановка крана не отразилась на работе. Однако начальник цеха т. Трифонов и старший мастер миксера т. Исупов отнеслись к делу формально и ограничились тем, что известили транспортников о предстоящем ремонте, но должным образом не подготовили кран к остановке.

Телефограмма мартеновцев к начальнику внутризаводского транспорта т. Баранову не была доставлена своевременно. Тов. Баранов вел рапорт, а его секретарь т. Пистуненко, не желая нарушать ход рапорта, попросту задержал телефограмму. А заместитель начальника службы движения т. Коломиец спохватился лишь утром, что нет составителя к паровозу, который должен был пойти к мартеновскому цеху по-давать ковши с чугуном.

Старший мастер т. Исупов своевременно не принял мер. Чтобы чего не вышло, он задержал нача-

ло ремонта миксерного крана на 3 часа. 40 человек ремонтников из котельно-ремонтного цеха, куста мартена и куста электриков стояли у перил на миксерной площадке и ничего не делали.

Видя такое ненормальное положение, т. Исупов начал тревожить к транспортникам, отругиваться на настоятельные требования сталеваров, требовавших чугуна для заливки печей. Но от этой деятельности его толку не было. Начальник третьего района транспорта т. Ильенко составителя не посылал, ремонт крана не начинали, и печи №№ 3, 4 и 9 стояли в ожидании заливки чугуна.

Когда же, наконец, составитель был отыскан с другого участка, то пришлось ждать подачи чугуна от доменного цеха. Полтора часа затрачивали транспортники третьего района на преодоление этого небольшого отрезка пути.

Результат дня неутешителен. 120 человеко-часов простоя, простой мартеновских печей и потеря многих десятков тонн металла. Такова цена нераспорядительности руководителей мартеновского цеха и транспорта.

К. АЛЕНСЕВ.