ЗАВОД

Лак и краски

В начале апреля в городе запланирован пуск нового предприятия по изготовлению лакокрасочных материалов. Как сообщает журнал «ЛКМ и их применение», с новым предложением на рынок Магнитки вышла компания ABC Farben – один из лидеров российского рынка лакокрасочных продуктов и крупный поставщик инструментов для строительно-ремонтных работ.

За два десятка лет, что компания работает в России, она заняла серьёзное место в производстве лакокрасочных продуктов, изготавливая 90 процентов всех групп материалов, представленных в этом секторе производства. Стабильное положение на рынке и высокие темпы роста компании обеспечены собственным высокотехнологичным производством, качеством сырья, своевременными поставками продукции.

Завод по изготовлению краски в Магнитогорске расположится в черте города, в левобережной зоне, но оно будет отвечать всем требованиям экологической безопасности. Кроме того, проект позволит создать 32 новых рабочих места.

ЛЮДИ ТРУДА

Объединяющая сила

ОКСАНА СОФЬИНА,
профсоюзный активист ООО НПО «Автоматика»

В этом году начальнику цеха эксплуатации электрооборудования горно-обогатительного производства ООО НПО «Автоматика» Михаилу Мясникову исполнилось пятьдесят.

В 1990 году после окончания Магнитогорского горно-металлургического института он устроился в аглоцех № 2 горно-обогатительного производства ММК электромонтером по ремонту электрооборудования. Затем год провёл в нигерийской командировке, а после возвращения в родной аглоцех занимал должности электрика узла ввода извести, мастера по ремонту электрооборудования, старшего мастера, электрика аглоцеха. За шесть лет руководства цехом эксплуатации электрооборудования труд Михаила Владимировича отмечен серебряным знаком «75 лет ОАО «ММК», грамотами комбината и НПО «Автоматика», Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли РФ.

Отмечен и его личный вклад в реконструкцию аглоцеха. Под руководством Михаила Мясникова специалисты цеха блестяще выполнили монтаж и пуск современного электрооборудования на новых узлах стабилизации агломерата, частотных преобразователей с контроллерами и системами АСУ ТП фирмы Siemens. Произведено преобразование приводов агломашин и питателей шихтового отделения аглоцеха, где перешли на двигатели переменного тока с применением частотных преобразователей. В результате уменьшения мощности двигателей существенно сократилось потребление электроэнергии. А главная заслуга коллектива и руководителя – перевод грейферных кранов участка усреднения концентратов аглоцеха на частотный регулируемый привод, обеспечивший безаварийную работу кранов. В цехе по переработке металлургических шлаков на участке «АМКОМ» внедрена система интеграции и визуализации комплексной автоматизированной системы управления технологическим процессом и электроприводом основных агрегатов. Комплекс этих мер во многом обеспечил эффективную работу цехов горно-обогатительного производства, привел к снижению аварийных простоев и затрат.

Основой же успешной работы Михаил Мясников считает создание профессионального и дружного коллектива, объединённого одной общей целью. У него мощная поддержка: помощник по электрооборудованию аглоцеха Рашит Хуснутдинов, помощник по автоматизации Мераби Хмелидзе и помощник по дробильно-обжиговому цеху Валерий Старостин.

Коллектив, которым руководит Михаил Мясников, умеет не только работать, но и отдыхать. При поддержке профкома сложилась добрая традиция отмечать вместе День энергетика, выезжать семьями на экскурсии и сплавы. Кстати, именно в такие дни Михаил Владимирович проявляет себя душой компании: слышали бы вы, как задушевно он исполняет свою любимую песню «Зеленоглазое такси».

Этот год стал вехой для Михаила Владимировича в семейной жизни: с супругой Еленой Петровной они отметят четвертьвековой, серебряный юбилей совместной жизни.

На вопрос, в чём секрет семейного благополучия, Михаил Владимирович с улыбкой отвечает:

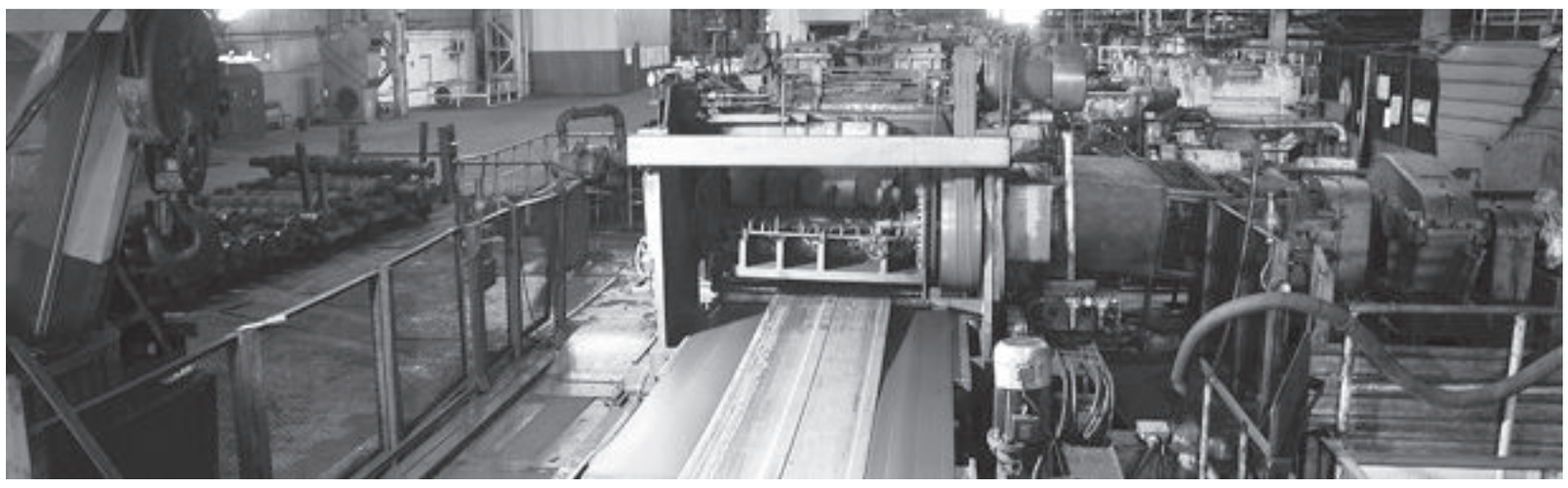
– В отсутствии секретов друг от друга. И ещё в том, что у нас общие увлечения. Рыбалка – для души, не для улова: любим посидеть вдвоём на берегу, с фидером – снастью с кормушкой, или английской удочкой. Нравится вместе путешествовать, особенно по странам Юго-Восточной Азии – почему-то тянет к ним душой. И даже, – смеется юбиляр, – оба любим пробовать экзотику: крокодила, змею. И вместе болеем за «Металлург»...

А если уж совсем серьёзно, главная объединяющая сила – дети: супруги Мясниковы вырастили и воспитали сына Владимира и дочь Дарью. Большая радость, когда подходишь к собственному юбилею с результатами, которыми можно гордиться, – профессиональными, семейными, личностными. У Михаила Владимировича – весь арсенал налицо.

ЮБИЛЕЙ | Производству гнутых профилей ММК – сорок лет

Оператор профилегибочного агрегата Виктор Зайцев

Старший резчик Геннадий Гаврилов, старшие вальцовщики профилегибочного агрегата Александр Кабанов, Владимир Лаврухин, Александр Лапухин



Первенец четвёртого передела

С выпуска 20 марта 1974 года первого швеллера на комбинате началась история освоения производства гнутых профилей.

В то время холодногнутые профили, благодаря высокой точности размеров, хорошему качеству поверхности, повышенному сопротивлению нагрузкам, получали широкое распространение в различных отраслях промышленности – автомобиле- и вагоностроении, строительстве. Их преимущество перед горячекатаными профилями были очевидны. Рациональное распределение металла по сечению обеспечивало повышенные прочность, момент сопротивления и несущую способность конструкций при минимальном их весе. Использование гнутых профилей взамен горячекатаных сортовых снижало трудозатраты у потребителей и обеспечивало экономию металла за счёт устранения механической обработки, сборки, клёпки и других трудоёмких операций.

Строительство седьмого листопрокатного – цеха гнутых профилей – ознаменовало открытие четвёртого передела производства металлопродукции после доменного, сталеплавильного и прокатного. Увеличение мощностей по производству экономичных гнутых профилей было предусмотрено вышедшим в январе 1968 года постановлением Совета министров СССР. Цех гнутых профилей Магнитки стал третьим по счёту в чёрной металлургии страны после пущенных в Запорожье и Череповце.

Технологический проект Гипромеза на первую очередь строительства включал в себя профилегибочные агрегаты, специализирующиеся на производстве сортовых гнутых профилей общего назначения – уголки, швеллеры, зетовые, корытные, а также специальных профилей сложной формы поперечного сечения, включая замкнутые. На агрегате «2-8х100-600» сорок лет назад и началось производство первого гнутого профиля. А всего за 1974 год на ММК произвели семьдесят пять тысяч тонн гнутых профилей.

Для второй очереди цеха предстояло возвести агрегат по производству листовых гнутых профилей со сквозными продольными гофрами, первый в мировой практике специализированный опытно-промышленный стан для производства листовых профилей высокой жёсткости усиленных периодически повторяющимися гофрами, агрегат продольной резки. Вторая очередь была введена в строй в 1976 году.

Полную же проектную мощность цеха, рассчитанную на ежегодный выпуск 642 тысяч тонн гнутых профилей, освоили в 1983 году. Объём годового производства профилегибочных станов постоянно наращивался и достиг рекордного уровня 788422 тонн в 1990 году – с превышением проектной мощности на 22,8 процента.

Сложившаяся в стране с 1992 года ситуация привела к потере потребителей на территории республик бывшего Союза. Одной из главных задач руководства цеха и комбината в тот тяжёлый период стало сохранение квалифицированных специалистов. В 1994 году ЛПЦ № 7 объединили с ЛПЦ № 8 – это был первый опыт слияния двух коллективов. Впоследствии на его базе образовали дочернее предприятие комбината ЗАО «Прокат ГП»: был пущен в работу итальянский трубоэлектросварочный стан, началось изготовление нефтегазовых труб. В рамках стратегии ОАО «ММК» на повышение сортамента выпускаемой продукции более глубокой переработки производимого на комбинате металла было создано производство оцинкованных металлоизделий: в 2000 году введён в строй швейцарский агрегат горячего цинкования, начат выпуск оцинкованных дорожных ограждений, труб.

В 2000 году, в связи с общностью территории и сферы деятельности, принято решение о слиянии ЗАО «Прокат ГП» и дочернего предприятия ОАО «ММК» – ООО «Пятый передел – Долина», созданного в рамках программы диверсификации производства, предполагающей развитие трубного производства. С июля 2001 года предприятие стало называться ЛПЦ № 7 «Комплекса глубокой переработки».

С 2003 года ЛПЦ № 7 вернулся в состав прокатного производства ОАО «ММК», а 1 декабря 2009 года влился в ЛПЦ № 8. К нынешнему юбилею «наследники ЛПЦ № 7» подошли с достойным итогом: за всю сорокалетнюю историю освоено промышленное производство 789 профилеразмеров гнутых профилей и электросварной трубы, произведено 19 миллионов тонн металлопродукции.

Сегодня на прокатном участке выпускают сортовые гнутые профили общего назначения – уголки, швеллеры, зетовые, корытные, специальные профили сложной формы поперечного сечения, включая замкнутые, листовые гнутые профили со сквозными и периодически повторяющимися продольными гофрами для обшивы пассажирских и грузовых железнодорожных вагонов, товарный штрипс. Здесь реализован комплекс работ по совершенствованию технологии и реконструкции оборудования, что позволяет постоянно расширять сортамент выпускаемой продукции и улучшать её потребительские свойства. Так, вместо летучих поставили ножницы гильотинного типа итальянской фирмы FIMI, что значительно увеличило точность порезки профилей высокой жёсткости для грузовых полувагонов. Оперативно реагируя на повышение требований к гнутым профилям, применяемым в автопроме и вагоностроении, на участке достигают высоких прочностных характеристик при максимально низкой металлоёмкости продукции. Проведён большой объём работ для освоения новых сортаментов. В их числе – серия профилей из коррозионностойких марок стали повышенного класса прочности для боковых обшив, а также верхней обвязки грузовых полувагонов нового поколения, производимых крупнейшими российскими вагоностроительными компаниями. С 2008 года начато освоение технологии производства новой для комбината группы гнутых профилей для отечественного мостостроения. В 2009 году освоена технология производства нового гнутого профиля для дорожных ограждений из стали марки S235JR, сертифицированного немецкой компанией TÜV: поводом стал заказ немецких автодорожников из компании WELEX. С 2011 года, после отработки режимов горячей прокатки новой для комбината высокопрочной стали марки 20ГЮТ, начались поставки профилей для лонжеронов грузовых автомобилей «КАМАЗ», «МАЗ», «УРАЛАЗ».

> Высокое качество и освоение нового сортамента потребители оценили по достоинству

На трубосварочном участке внедрено немало мероприятий для улучшения потребительских свойств электросварной трубы, увеличения износостойкости валкового инструмента, снижения энергопотребления. В результате на трубосварочных агрегатах изготавливают трубу только первого сорта, освоено производство современных видов труб с незамкнутым контуром, труб из новых марок сталей.

Агрегат горячего цинкования тоже претерпел модернизации для выпуска металлопродукции с высокими потребительскими свойствами. К примеру, обновление установки продувки трубы перегретым паром позволило экономить цинк и энергоносители и повысить качество покрытия трубы. А главное – улучшился экологический фон за счёт снижения вредных выбросов, в частности окиси цинка. В 2012 году прошла реконструкция участка химической подготовки – замена пластиковой футеровки ванн химической подготовки. Введено новое устройство для загрузки химических реактивов в ванну, изменена загрузка цинка, что повысило безопасность труда.

Стабильная работа участков по-прежнему зависит от своевременности и качества изготовления валкового инструмента. Калибровочное бюро вот уже сорок лет является мозговым центром – ведёт проектирование калибровок для гнутых профилей и трубосварочного производства. Изготовление калибровок для освоения новой продукции идёт в вальцетокарном отделении.

Эстафета трудовых успехов, начатая сорок лет назад седьмым листопрокатным цехом, сегодня продолжается в составе ЛПЦ № 8, где производство-юбиляр получило новые перспективы

КОНКУРС

Комбинат встречает юные таланты

Завтра вечером во Дворце культуры имени Серго Орджоникидзе состоится торжественное открытие XVII Всероссийского отраслевого конкурса детского творчества «Металлинка-2014». Церемония открытия обещает быть очень интересной, яркой и красочной.

Традиционный конкурс организован руководством комбината и профкомом первичной профсоюзной организации Группы ОАО «ММК» под эгидой Горно-металлургического профсоюза России и фонда милосердия «Сплав». В субботу, 22 марта, в течение всего дня в ДКМ имени Серго Орджоникидзе будет проходить отборочный тур, в котором запланировано участие более сорока творческих коллективов. Вниманию высокопрофессионального жюри свои лучшие номера представят двести пятьдесят талантливых детей работников различных металлургических предприятий из двадцати двух городов страны. На конкурсе ребята выступят в четырёх номинациях – хореография, вокал, оригинальный жанр, театр мод.

Эстафета проведения «Металлинки» ежегодно переходит от одного предприятия отрасли к другому: ММК, который славится радушным приёмом гостей и высоким уровнем организации творческих фестивалей, уже во второй раз, спустя пять лет, вновь выпала честь проводить этот престижный отраслевой всероссийский детский конкурс. Участников «Металлинки-2014» разместят в замечательном живописном месте – на базе загородного детского оздоровительного центра «Уральские зори», для них запланированы экскурсии по городу и учреждениям культуры металлургического комбината, увлекательные игровые программы и детская дискотека, посещение кинотеатра, аквапарка и горнолыжного центра «Металлург-Магнитогорск».

23 марта на большой сцене ДКМ имени Серго Орджоникидзе состоится грандиозный гала-концерт, пройдёт чествование победителей и лауреатов XVII Всероссийского отраслевого конкурса «Металлинка-2014» с вручением Гран-при и дипломов в номинациях. Уровень конкурса очень высок, завоевать в нём победу считается престижным не только для участников, но и в целом для города, который представляют юные таланты.

КОНФЕРЕНЦИИ

С молодым задором

В ОАО «ММК-МЕТИЗ» проходит научно-техническая конференция молодых специалистов.

Научно-техническая конференция молодых специалистов прочно вошла в разряд традиционных мероприятий в ОАО «ММК-МЕТИЗ». Главная её цель – привлечение молодежи к научно-исследовательской деятельности, направленной на совершенствование производства, решение конкретных технических и организационных задач.

В этом году заявки на участие в НТК подали более 90 молодых специалистов. Судя по темам, круг волнующих их проблем очень обширен – от эффективной организации производства, рационального использования различных ресурсов до создания сопутствующего производства по переработке отходов. Широта интересов участников и техническая грамотность, помноженные на заинтересованность, молодёжный задор позволяют надеяться, что новые предложения будут внедрены и принесут впоследствии немалый экономический эффект.

В первый день работы НТК-2014 «боевое крещение» прошли участники секции «Управление персоналом, социальные и имиджевые вопросы». Продлится конференция до 25 марта.

У секционных комиссий непростая задача – не только определить победителей и номинантов секций, но и выбрать участников, которые будут представлять ММК-МЕТИЗ на международном этапе научно-технической конференции ОАО «ММК».

Участники и победители конференции – важный кадровый потенциал для реализации стратегических планов предприятия.

Сотрудники дирекции по корпоративным вопросам и социальным программам, управления информации, общественных связей и рекламы ОАО «ММК» скорбят по поводу смерти Владимира Владимировича АЛЕКО и выражают искреннее соболезнование родным и близким покойного.

> Во всяком деле лучше немного, но хорошо, чем много, но плохо. Лев Толстой