



Учредитель — открытое акционерное общество «Магнитогорский металлургический комбинат» (455002, Кирова, 93).

Зам. гл. редактора **В. МИНУЛЛИНА.**

Редакция: В. РЫБАК, М. КОТЛАХУЖИН, Ю. ПОПОВ, В. РЫБАЧЕНКО. Ответственный секретарь В. КАГАНИС. Редактор-стилист Л. БЕЛОВА.

Верстка и оформление — И. ЖУРАВЛЕВА, Т. РУСИНОВА.

Приемная (секретарь) — 33-47-04;

зам. гл. редактора — 33-76-04;

компьютерный центр — 33-40-35;

корреспонденты — 33-14-42;

33-33-09, 33-31-33;

фотокоры — 33-07-98;

отдел рекламы — 33-47-04.

АДРЕС РЕДАКЦИИ:
455002,
пр. Пушкина, 6

Газета зарегистрирована Региональной инспекцией по защите свободы печати и массовой информации (г. Екатеринбург). Регистрационный № Е-0370.

В течение года выпускается 250 номеров. Газета выходит по вторникам, четвергам и субботам.

Письма и рукописи не рецензируются.

Позиция авторов публикаций может не совпадать с позицией редакции.

За достоверность рекламы, объявлений, программ телевидения редакция ответственности не несет.

Компьютерная верстка и набор выполнены в редакции газеты «Магнитогорский металл».

Отпечатано ЗАО «Магнитогорский дом печати» (455000, г. Магнитогорск, пр. К. Маркса, 69)

Подписано в печать 2.12.98 в 16.00. Заказ № 4256. Объем 2 печ. листа. Печать офсетная. Тираж 16788.

2

ПРОИЗВОДСТВО

ОРБИТЫ «МАРСА»

«КОМЕТА»

В ЦЕХЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Да, нелегко сегодня на «МАРСе»: средств не хватает, приходится выживать. И все-таки у каждого «марсианского» цеха кроме общих бед есть и своя изюминка. Например, в цехе металлоконструкций сегодня, как никогда прежде, думают о благоустройстве, улучшении условий труда.

Тому, кто не впервые приходит в цех, сразу бросается в глаза резкое осветление. Поблажились об остеклении, старые деревянные рамы заменили на двойные — металлические. На рабочих местах появились дополнительные светильники. На всех производственных площадках заработали новые тепловентиляторы, и уже сегодня здесь теплее, чем прошлой зимой, градусов на пять. В цехе стало просторнее, словно старые стены раздвинулись.

Секрет прост — цеховики убрали все лишнее, подчистили старые металлические залежи. И косметический ремонт, в результате которого стены окрасились в веселые голубые, зеленые, желтые тона, зрительно расширил цех.

На какой участок ни зайдешь — всюду новшество. Сварщики, например, теперь работают под защитой «Совплина». Это современные установки российского шведского производства, которые отсасывают пыль и гарь прямо из-под рук рабочего. Достаточно подтянуть ближе длинный совплиновский зобот — и девяностопроцентная защита от вредностей обеспечена.

Цеховики радуются каждому проявлению заботы о себе. Появились здесь уютные, чистые теплушки — и уже нет необходимости жаться к газовым обогревателям. Теперь и чаек можно попить в человеческих усло-

виях, и обед при надобности разогреть, поесть с удобствами — за столом, а не по-походному.

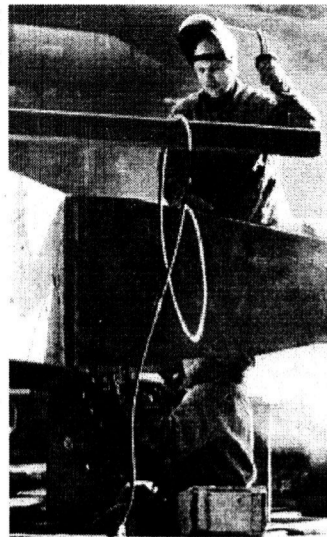
Чудеса да и только! Другие за голову хватаются — продержаться бы на плаву, а тут за красоту взялись. «Или разбогатели?» — спрашиваю у исполняющего обязанности начальника ЦМК Геннадия Григорьевича Леокумовича. Узнаю от него, что как раз не «от жиру» взялись цеховики за благое устройство цеха — от нужды.

Производство металлоконструкций старое, ведет свой отсчет из тридцатых. Поизносились стены, оснащение. Попробуй удержать молодого специалиста в несовременном цехе. А необходимость в омоложении кадров здесь сегодня остра. Одними ветеранскими силами растущие объемы производства не осилить. В среднем за месяц отсюда выходит до 700 тонн металлоконструкций. Вот и стараются облегчить труд сварщиков, внедряют прогрессивные сварочные технологии, разрабатывают новые приемы труда.

Над каждым заказом в ЦМК работают творчески. Понадобились муфелы пятому листопркатному — хоть ручным способом, но делают. А ведь можно подключить к этой операции и полуавтомат. Вот только бы сварочной нержавеющей проволоки цеху побольше. Что же до новой технологии — цеховые инженеры давно ее разработали.

Уже два месяца действует в ЦМК полуавтоматическая машина газовой резки «Комета». Умная машина сама считывает чертежи, вычерчивает необходимый рисунок и распускает лист. Рабочему остается лишь уложить металл, проследить за технологией и вынуть готовое изделие. А прежде на такую операцию уходили порой дни.

Не успели внедрить одну новинку, а уже инженерная мысль спешит дальше. Сейчас, например, ждут из Швейцарии листогибочные вальцы, которые позволят быстро и качественно



обрабатывать толстый металл. А еще задумали в цехе расширить заготовительный участок, укрыв один из пролетов в складе готовой продукции.

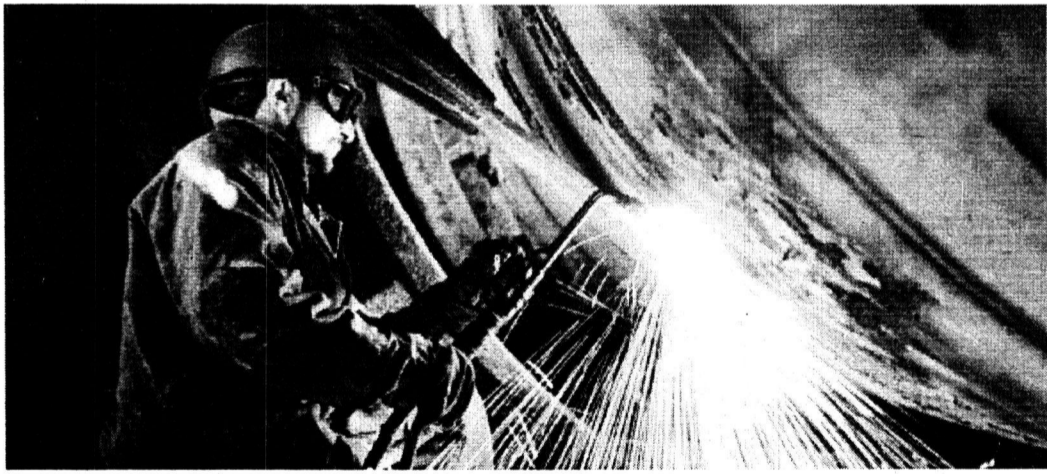
Большие усилия дают ощутимые результаты. В нынешнем году производительность труда в цехе поднялась до 145 процентов. И даже уменьшение числа работников почти на сто человек не сказалось на производственных темпах.

Люди хорошей работой откликаются на заботу о них, — считает председатель цехового комитета профсоюза Н.А. Семидьянкина. — Ремонтируем здравпункт, привели в порядок бытовки, новые теплые туалеты построили. Возможно, напрямую это и не влияет на производство. Но настроение у рабочих меняется. А сегодня, когда всем нелегко, это особенно важно.

И все-таки есть в цехе одно совершенно неблагоустроенное место — кабинет начальника ЦМК. Помещение скорее напоминает рабочую мастерскую, где под руками все самое необходимое — от железак до бумаг. Ободранные стены, потертая старая мебель не смущают хозяина. Да, говорят, он и появляется здесь редко. Гораздо чаще увидишь Николая Михайловича Титова среди сварщиков. «Вот сделает все для нас, потом до своего кабинета руки дойдут», — говорят в цехе.

Дойдут ли? В цехе — снова новостройка: уже обозначились контуры просторного теплого тамбура перед входом в цех. Еще теплее будет людям в ЦМК.

Т. АРСЕВА.



НОВОЕ
на предприятиях
страны и мира

«Разработка режима загрузки и опыт применения мелкофракционного кокса в мощной доменной печи»

«Сталь».- 1998 г.- № 8 - с. 7-13.

Разработан режим загрузки в печь некондиционного по условиям доменной плавки твердого топлива. По этому режиму можно использовать скопившиеся запасы кокса фракции менее 25 мм. Расход коксового ореска составил 4-8 процентов от расхода кокса. Анализ работы доменных печей в периоды загрузки коксового ореска по разработанной технологии не выявил нарушений газодинамического режима или ухудшения дренажной способности коксовой насадки в горне.

«Контроль температур шихты и газа в шахте доменной печи»

«Сталь».- 1998 г.- № 7 - с. 15-18.

Разработан и опробован в промышленных условиях способ контроля температур поверхности кусков шихты в рабочем пространстве печи по измерениям температуры газов отсасывающей термомпарой и показаниям термоэлектрического термометра в слое материала. Исследовано влияние различных факторов на точность контроля. Экспериментальными исследованиями установлено, что в шахте печи имеется горизонт, на котором разность температур газа и поверхности кусков шихты по радиусу примерно одинакова.

«Оптимизация параметров доменной плавки при вдувании продуктов газификации низкосортных углей»

«Сталь».- № 9.- 1998 г.- с. 1-6.

Разработка новой технологии вдувания в фурменные чаги доменной печи продуктов газификации угля позволяет снизить расход кокса на величину, в два раза превышающую аналогичную величину при вдувании природного газа, мазута и сырого угля. Она включает в качестве одного из компонентов увязку технологических параметров плавки и режима газификации угля как инструмента достижения требуемой экономии кокса при минимально возможном расходе заменителя и всех других энергоресурсов.

«Совершенствование охлаждения непрерывнолитой заготовки»

«Сталь».- № 8.- 1998 г.- с.20-21.

В ГНЦ ЦНИИЧермет и ООО «Корад» разработан ряд форсунок для мягкого водяного охлаждения слитка, а также широкодиапазонных форсунок с различной формой факела для охлаждения слитка водовоздушным туманом. Для уменьшения водяных капель используются различные гидродинамические явления: кавитация, срыв пограничного слоя, образование вихрей и скачков уплотнения. Форсунки новой конструкции можно использовать в ЭВО МНЛЗ как сортовых, так и листовых.

«Сооружение и ввод в эксплуатацию установки для нанесения покрытия способом раздува шлака на фирме «Акме стилл»»

«Новости черной металлургии за рубежом» - № 3.- 1998 г.- с. 26-27.

Фирма «Акме стилл» (США) применила на кислородном конвертере способ отсечки шлака, разработанный фирмой «Тетрон». При разработке этого способа руководствовались следующими критериями: надежность, экономичность, простота реализации, малые капитальные затраты. Наиболее подходящими оказались шлакорегулирующие блоки «Тетрон», имеющие форму четырехгранника и свободно плавающие на поверхности ванны жидкого металла. Загружаемые на конечной стадии выпуска стали непосредственно перед моментом образования вихревой воронки блоки «Тетрон» существенно уменьшают энергию вихревого движения и предотвращают образование воронки. Жидкая сталь свободно истекает из конвертера, не увлекая с собой шлак. Когда уровень металла в конвертере достаточно понижается, блок «Тетрон» вершиной садится в сталевыпускное отверстие, перекрывая его.

Подготовлено сотрудниками бюро научно-технической информации.

В СТУДИИ МРС

В начале ноября в Магнитогорск неожиданно приехал Вячеслав МАЛЕЖИК.

Конечно, мы его ждали, но появление артиста в студии МРС было в прямом и переносном смысле «снегом на голову» (в этот день как раз выпали первые настоящие зимние осадки). Надо признать, что лицо Вячеслава сейчас не так часто мелькает на телеэкране, как раньше, «мега-хиты Малежика» куда-то подевались... Но самого артиста это, похоже, мало волнует. «Я свое уже получил», — примерно так сказал Вячеслав Малежик, когда разговор зашел о популярности. Но не надо думать, что Малежик ушел в тень. Недавно он записал альбом в Америке, у него есть свой фанклуб, свои слушатели, он также беззаветно любит «Битлз» и свою гитару...

Отмечали ли вы День комсомола? — Я его не отмечал. Хотя когда-то был студентом и комсомольцем. Мне не очень нравится, как средства массовой информации накинудились на тех людей, которые ходили на демонстрации и как-то отмечали этот праздник.

Вы в прошлом участник КВНов. Как вам нынешний КВН? Лучше или хуже?

«Я СИМПАТИЧНЕЕ ВАЛДИСА ПЕЛЬША!»

— Мне кажется, что он стал хуже по восприятию. Идет штамповка, стало меньше чего-то нового. И несмотря на то, что какие-то шуточки стали наиболее изысканными, их отсчет идет не от нуля, а от уровня старых КВНов.

— Сейчас стало очень модно закладывать «Плиты звезд». Вам не предлагали?

— Нет, мне не предлагали. Ведь для этого надо очень много тусоваться в нужных местах с нужными людьми, чтобы тебя «заложили».

— Я думаю, что эта «чаша» меня сможет настичь только посмертно.

— Вячеслав, вы поддерживаете отношения с Катей Семенович?

— Иногда.

— Она приезжала к нам в декабре и вела концерт с Валдисом Пельшем. Я подумал, что лучше бы она вела его с вами...

— А что подумал Валдис Пельш на этот счет?

— Мы его не спрашивали!

— Конечно, я симпатичнее Валдиса Пельша! Чего там лукавить! (Смеется).

— В телепроектах участвуете?

— Да, по каналу «ТВ-центр» регулярно выходит моя программа под названием «Острова Вячеслава Малежика».

— Почему вы не участвуете в проекте «Старые песни о главном»?

— Во-первых, меня никто туда не приглашал, а напрашиваться и говорить «ребята, я еще и петь умею» мне не очень хочется. Во-вторых, некоторые из тех песен, которые там поют, я записал собственноручно. Мне этих пунктов вполне хватает.

— Кто вам нравится из молодых исполнителей российской эстрады?

— Творчество Вадика Усланова очень мне нравится, хотя я не считаю его молодым. Понравился также альбом «Грустной души печаль» Александра Иванова. Неплох Губин.

— Увлекается ли Вячеслав компьютерами и Интернетом?

— Компьютерами не увлекаюсь. Предпочитаю книжки, хотя в Интернете есть моя страничка.

Беседовал
Артур ВАФИН.