

ПРОПАГАНДА ПОЛИТИЧЕСКИХ И НАУЧНЫХ ЗНАНИЙ—В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ



На снимке: лучший старший сварщик стана «250» № 1 проволочно-штырькового цеха Тимофей Андреевич Омельченко.
Фото Е. Карпова.

Передовые коллективы комбината

Заводской комитет металлургов и управление комбината на днях подвели итоги социалистического соревнования коллективов цехов и агрегатов за апрель 1951 года. В своем решении завком и управление комбината отметили, что лучших результатов в апреле среди основных цехов достиг коллектив доменного цеха (начальник т. Борисов, секретарь партбюро т. Гоманков, председатель цехкома т. Чупраков, секретарь бюро ВЛКСМ т. Москаленко). Ему присуждено в соревновании первое место.

Среди вспомогательных цехов первенство в соревновании завоевал коллектив цеха ремонта промышленных печей (нач. т. Шунин, секретарь партбюро т. Бутов, председатель цехкома т. Крыхтин, секретарь бюро ВЛКСМ т. Самохвалов).

Переходящее Красное знамя завкома металлургов для энергетических цехов присуждено коллективу ПВС-2 (нач. т. Дрель, секретарь партбюро т. Левченко, председатель цехкома т. Чехмер, секретарь бюро ВЛКСМ т. Тимаков).

Первенство в соревновании цехов главного механика завоевал коллектив котельно-ремонтного цеха (нач. т. Фальковский, секретарь партбюро т. Тарасов, председатель цехкома т. Романов, секретарь бюро ВЛКСМ т. Довнар). Ему присуждено переходящее Красное знамя завкома металлургов.

Переходящие Красные знамена завкома металлургов также присуждены коллективу четвертой доменной печи, коллективу девятой мартеновской печи, коллективу стана «250» № 2, коллективу 7—8 коксовой батареи и коллективу вагонного депо внутризаводского железнодорожного транспорта.

МОЛОДЫЕ ВЫРУБИШКИ ВПЕРЕДИ

В ад'юстаже обжимного цеха славятся своей стахановской работой вырубки молодого звена, которым руководит комсомолец Георгий Абрамов. Все члены звена — бывшие учащиеся школы ФЗО, недавно начавшие работать на производстве.

В короткий срок молодые вырубки тт. Королев, Комченко, Гуриневич, Савинков и Ямашев, а также бригадир т. Абрамов, овладели сложной профессиональной работой и сейчас удерживают первенство в социалистическом соревновании. Нормы выработки с начала мая они выполняют на 175—200 процентов.

Молодежный коллектив решил твердо удержать первенство в соревновании, не уступать его никому.

П. ТАТАРНИН, работник обжимного цеха.

Правобережный клуб молодых рабочих комбината существует всего два с половиной месяца. Но за этот небольшой промежуток времени коллектив работников клуба сделал уже немало.

Мы поставили перед собой цель добиться того, чтобы клуб стал центром всей массово-воспитательной работы среди металлургов, особенно среди молодых рабочих, проживающих в Правобережном районе, чтобы клуб любили и уважали, поощряли его.

В начале марта, вскоре после открытия клуба, мы организовали пять лекториев по политическим вопросам, науки, техники, искусства, литературы. В течение двух с половиной месяцев металлурги прослушали 26 лекций и докладов. В апреле в лектории по политическим вопросам были прочтаны лекции «Начало революционной деятельности товарища Сталина» и «Великое содружество Владимира Ильича Ленина и Иосифа Виссарионовича Сталина». Состоялось также несколько лекций о международном положении.

Как правило, проводимые лекции и доклады сопровождаются художественным обслуживанием. Так в день 81 годовщины со дня рождения В. И. Ленина был проведен тематический вечер, посвященный великому основателю большевистской партии и советского государства — Владимиру Ильичу Ленину. После доклада «Образ Ленина в художественной литературе» состоялся большой концерт. Мастер художественного слова Розанов прочел несколько стихотворений и поэмы, посвященные Ильичу. Участники художественной самодеятельности исполнили ряд песен о Ленине и Сталине, о большевистской партии.

8 мая лектор горкома ВКП(б) т. Макляков прочел лекцию «Великая отечественная война 1941—45 гг.», а затем был показан кинофильм «Сталинградская битва».

Лекции о великих русских писателях и поэтах — А. С. Пушкине, М. Ю. Лермонтове, А. М. Горьком сопровождались демонстрациями кинофильмов, отображающих жизнь и деятельность этих классиков русской литературы.

Демонстрацией научно-технических кинофильмов сопровождалась лекция «О происхождении человека», «Наука и религия» и другие.

В музыкальном лектории были проведены лекции «Русская народная песня». После лекции состоялись концерты Магнитогорской государственной хоровой капеллы. Один вечер был посвящен творчеству талантливого советского композитора, лауреата Сталинской премии А. Новикова.

Большой вечер был проведен в день большевистской печати — 5 мая. Он также закончился концертом.

Сейчас мы ведем большую подготовку к вечеру вопросов и ответов. Клубный актив довел до сведения всех металлургов, проживающих в общежитиях правого берега, о целях вечера и дне его проведения.

Уже собрано свыше 60 вопросов на самые различные темы.

Считая пропаганду политических, научных, технических и других знаний одним из основных звеньев клубной работы, мы и впредь будем продолжать эту работу, будем добиваться, чтобы лектории посещали как можно больше металлургов и членов их семей.

Н. АНТРОПОВ, директор клуба металлургов Правобережного района.

Киносъемки в цехах комбината

В Магнитогорск приехала бригада кинооператоров Свердловской студии кинохроники под руководством т. Колсанова. Бригада проведет съемки в цехах комбината.

17 мая кинооператоры засняли работу стахановцев рудника — передового машиниста экскаватора т. Сосед и его товарищей, процесс взрывных работ. 18 мая произведены съемки в сортопрокатном цехе. Здесь были засняты за работой начальник передовой смены стана «300» № 1 Герой Советского Союза Николай Дмитриевич Сергиенко и лучший сварщик цеха, Почетный металлург Василий Моисеевич Черненко. Кроме того, заснято на пленку консультационное занятие самостоятельно изучающих историю партии. Занятия проводил инженер, лауреат Сталинской премии т. Синдин. На занятии получали консультацию передовой мастер стана «300» № 3, лауреат Сталинской премии т. Арцыбашев и Герой Советского Союза т. Сергиенко.

К. СИДОРИН.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

КАК МЫ ПРОВОДИМ СМОТР

В первые же дни общественного просмотра использования оборудования коллектив вальцетокарного цеха начал принимать в нем активное участие. Созданная в цехе смотровая комиссия провела собрания во всех бригадах.

Предложения стали поступать буквально на следующий же день. Ряд вальцетокарей и механиков т. Баянов предложили при черновой обработке валков для стана «250» № 2 пользоваться не одним резцом, а несколькими резцами сразу. Для этого т. Баянов разработал специальное приспособление — держатель резцов. Комиссия рассмотрела предложение т. Баянова и других товарищей и приняла его к реализации. Проведение в жизнь этого предложения увеличивает производительность труда вальцетокарей в два—три раза. Сейчас мы уже внедряем это предложение на ряде станков, многие токари успешно его применяют.

Очень ценное предложение внес слесарь т. Дмитриев, предложивший новый способ фрезеровки трещин стальных валков. Ко-

миссия также приняла это предложение и оно внедряется в производство. При реализации его значительно увеличивается производительность фрезерного станка.

Несколько товарищей внесли предложение грузить стружку в вагоны не вручную, как мы делали до сих пор, а при помощи электромагнита и электрокрана. Это дает возможность ускорить погрузку вагонов и высвободить много рабочих, избавить их от тяжелого ручного труда.

В процессе просмотра подан целый ряд предложений, которые нами направлены в общецеховую комиссию, так как мы их сами провести в жизнь не в силах. Например, товарищи предлагают в фасонно-литейном цехе отливать валки с готовыми черновыми отбеленными ручьями. Это, во-первых, сэкономит много металла, во-вторых, ускорит обработку валков, и, в-третьих, валки будут более стойкими.

Группа рабочих также предложила отливать на шейках валков небольшие «бугорки», которые бы давали возможность прочно закреплять валки на станках при

обработке. Сейчас мы в своем цехе тратим много времени на приварку этих «бугорков» и тем самым удорожаем стоимость валков.

Смотр использования оборудования у нас проходит под знаком мобилизации творческой инициативы трудящихся, широкого пропагандирования опыта работы новаторов. В конце апреля в цехе состоялся расширенный технический совет, совместно со стахановцами, на котором слесарь по ремонту оборудования т. Сусликов рассказал, как нужно правильно организовать уход за оборудованием, чтобы добиться рационального его использования. Советы т. Сусликова сейчас успешно применяют в своей работе многие вальцетокари.

22 мая намерены провести другой расширенный технический совет совместно со стахановцами, на котором передовой вальцетокарь т. Андрущенко поделится опытом своей работы, расскажет, как можно увеличить производительность труда.

П. КОРНИЛОВ, председатель комиссии по смотру использования оборудования в вальцетокарном цехе.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.



На снимке: один из лучших машинистов паровоза внутризаводского железнодорожного транспорта А. Я. Цыкалов, которому снова присуждено первенство в социалистическом соревновании и звание лучшего машиниста комбината.

Фото Е. Карпова.

Успехи сортопрокатчиков стана „300“ № 1

Водушевленный грандиозными планами коммунистического строительства, коллектив стана «300» № 1 сортопрокатного цеха трудится, не жалея сил. Сейчас он выполняет почетный заказ — катает металл для Куйбышевгидростроя. Прокатчики обязались выполнить этот заказ досрочно и выдать всю продукцию только отличного качества.

Отлично работают все бригады, но особенно успешно трудится вторая бригада, которой руководит начальник смены, Герой Советского Союза Николай Дмитриевич Сергиенко и старейший прокатчик Магнитки мастер производства Почетный металлург Федор Михайлович Зуев. Бригада выполнила план 17 дней мая на 105 процентов. Особенно слаженно она трудится 17 мая. В этот день коллектив бригады выполнил задание на 125 процентов.

Хорошо работает и первая бригада во главе с мастером производства т. Гуровым и старшим вальцовщиком т. Анопко.

На стане «300» № 3 отличные образцы работы показывает первая бригада, возглавляемая начальником смены т. Павловым и мастером производства т. Крестниковым, выполнившая 17-дневное задание на 102 процента.