

К СТАХАНОВСКОМУ ТРУДУ ВСЕГО КОЛЛЕКТИВА

С совещания мастеров Магнитогорского металлургического комбината

360 мастеров производства всех цехов нашего комбината приняли участие в работе совещания по вопросу о выполнении обязательств, взятых в честь 30-й годовщины Октября, и задачах мастеров в социалистическом соревновании, состоявшемся 22 августа во Дворце культуры металлургов.

С докладом на совещании выступил исполняющий обязанности директора комбината **К. И. Бурцев**.

Рассказав о том, что весь советский народ под руководством партии большевиков по почину трудящихся города Ленина готовится достойно ознаменовать 30-летие советского государства, докладчик привел много примеров, свидетельствующих о том, что передовые коллективы цехов, мастера и рабочие комбината добиваются выполнения своих обязательств.

Применяя метод мастера завода «Калибр» Николая Российского, мастер доменной печи № 1 т. Копанец добился того, что все члены его печной бригады трудятся по-стахановски, снизили простои печи до 0,2 процента и тихие ходы до 3 процентов, выплавили за 20 дней августа 700 тонн металла сверх плана. Мастер производства второго мартеновского цеха т. Топорщиков организовал сталеплавыльщики № 8, 9 и 10-й большегрузных печей на борьбу за высокие ссмы стали и систематическое перевыполнение задания. В его коллективе из 21 сталеплавыльщика — 18 стахановцев. Мастер прокатного стана «300» № 3 Владимир Кресников добился того, что все 65 работающих в его смене прокатчиков выполняют нормы не ниже 105 процентов. Мастер Кресников сам решает вопросы повышения разрядов и поощрения лучших работников. Сплотили и мобилизовали коллективы своих бригад на слаженную стахановскую работу мастера доменной печи № 3 т. Орлов, основного механического цеха т. Ногорелов, паровозного цеха т. Ткаченко, чугуно-литейного цеха т. Козлов, вальце-токарного цеха т. Влодарчик, мартеновских цехов тт. Шалагинов, Дорошенко, Луинов, Нечкин и другие.

Слаженный труд металлургов увенчался успешным завершением июльского плана. За 20 дней августа в фонд покрытия задолженности, допущенной в начале года, внесено свыше 4000 тонн чугуна и свыше 10 тысяч тонн стали сверх плана. Улучшилась работа и возросло среднесуточное производство в ряде цехов комбината.

Далее т. Бурцев говорит о том, что советские люди чувствуют самоудовлетворения. Мы не имеем права довольствоваться достигнутым и обязаны по примеру передовиков социалистической промышленности перейти от успехов отдельных стахановцев к коллективной стахановской работе участков, агрегатов, цехов. Нам надо особенно энергично бороться за это, ибо коллектив комбината не сумел еще возместить задолженность, допущенную в начале года. Задолженность по руде, коксу, стали и чугуну еще очень велика. Не выполнено также задание по себестоимости продукции. В

результате чего за 7 месяцев на комбинате перерасходовано против плана 13,5 миллиона руб. государственных средств. В комбинате до сих пор еще 8,6 процента общего количества работающих не выполняют норм выработки.

Многие мастера работают по-старинке. К числу таких относится, например, мастер доменной печи № 5 т. Сазоненко. Он не является организатором стахановской работы своей бригады, не заботится о нерушимой производственной дисциплине, допускает халатность. 16 августа он не закрыл во время чугунную летку, сжег хобот пущики «Брозиуса», и печь простояла 9 часов. Мастер фасонно-литейного цеха т. Галынов также не оправдывает организующей роли. Из 90 работающих на его участке, стахановцев только 12. План здесь выполняется на 65—70 процентов, брак увеличился до 12 процентов.

В заключение т. Бурцев призвал мастеров покончить с фактами такого негосударственного отношения к порученному делу, повысить требовательность к себе и к своим подчиненным, организовать повседневную борьбу за коллективную стахановскую работу участков, агрегатов, цехов, добиться к 1 октября ликвидации задолженности, допущенной в начале года, и таким образом, достойно встретить 30-летие великого Октября.

— Нам нужно для этого, — указывает докладчик, — добиться увеличения среднесуточного производства по руде на 12 процентов, по коксу — на 15,9 процента, по чугуну — на 7,5 процента, по стали — на 9,3 процента и по прокату — на 9,4 процента. Это мы обязаны сделать во что бы то ни стало.

По докладу развернулись оживленные прения.

Мастер производства третьего мартеновского цеха т. Шалагинов, выступая по докладу т. Бурцева, рассказал о том, как метод Николая Российского внедряется на блоке его печей.

— Работать по методу Николая Российского, бороться за достойную встречу 30-й годовщины Октября — значит добиваться высокого качества продукции, широко применять опыт передовиков. С этого я и начинаю каждую смену, — продолжает т. Шалагинов. — На печах моего блока два сталевара — Георгий Киселев и Бузлама Жуков — опытные сталеплавыльщики. Свыше, чем на 103 процента выполнили семимесячное задание т. Киселев, а т. Жуков сварил сверх семимесячного плана 1280 тонн стали. Поэтому я больше внимания уделяю молодому сталевару, имеющему лишь полугодичный стаж работы, т. Князеву. Он внимательно прислушивается ко всем замечаниям, быстро перенимает трудовые навыки и также перевыполнил план семи месяцев.

Успех сталеплавыльщиков здесь решается слаженным трудом печных бригад, работников разливки и бригад шихтового двора. Кроме слаженности труда этих участков, большую роль играет и состояние оборудования. Тов. Шалагинов при-

водит пример, как из-за несвоевременной подачи первого состава шихты, из-за неисправности крана заправка печи затянута до 50 минут вместо 15 минут по графику.

Далее т. Шалагинов предлагает шире внедрять механизацию труда и приводит пример бюрократического отношения руководства цеха к предложениям рационализаторов. Сталеплавыльщики третьего мартеновского цеха потребовали дать им на каждый блок печей по одному пневматическому молотку для разбивания леток. Это облегчило бы труд подручных, один человек на трех печах мог бы выполнять ту работу, которую сейчас выполняют шесть человек. Но это предложение не реализовано.

Обер-мастер проволоочно-штрипсового цеха т. Давыдов рассказал, как внедрение метода Николая Российского упорядочило труд мастеров и вальцовщиков. Раньше к настройке стана каждый мастер подходил со своей «технологией» и настраивал стан по-своему. Его сменщик все это отменял и настраивал стан заново. Такой разницей объяснялся отнюдь не большим знанием дела, а только технической неграмотностью. Теперь же, когда подняли уровень технических знаний мастеров, установили правильную технологию, станы работают ритмично, особенно стан «250» № 2, ведущий стан нашего цеха, систематически перевыполняющий государственные задания.

— Особенно нужно обратить внимание на молодых вальцовщиков — выпускников ремесленных училищ, а у нас их свыше 90 процентов, — подчеркивает т. Давыдов, предлагая усилить обучение молодежи передовым методам труда.

Производственной дисциплине в бригадах посвятил свое выступление мастер листо-прокатного цеха т. Бондаренко. Он предложил предоставить больше прав и средств мастеру для поощрения передовиков.

Метод Николая Российского прочно внедряется в систему труда доменщиков. Об этом сообщил мастер первой доменной печи т. Копанец.

— Тесная связь мастеров-сменщиков — основное. Как работали до меня и как будут работать после меня — вот что всегда интересует каждого мастера-доменщика, потому что малейшая неувязка в одной смене может привести к большим неприятностям в других сменах, — говорит т. Копанец.

Он резко ставит вопрос перед управлением комбината о снабжении доменного цеха хорошей рудой и коксом и приводит пример, как из-за низкого качества руды и кокса простаивают доменные печи.

Мастера взяли на себя обязательство широко развернуть социалистическое соревнование на своих участках, добиться выполнения и перевыполнения норм всеми работающими и обеспечить досрочное завершение плана второго года послевоенной пятилетки.

Шиховальщики-подростки Ваня Крячко и Володя Проничев.

А когда на закате солнца бригадир производит обмер сметанных скирд, оказывается, что вместо 8 тонн звено Мустафаева успело уложить 12,5—13, а то и все 14 тонн первосортного сена.

Фаррох Рахимович работает в совхозе три года. До войны он трудился на полях родного колхоза в далеком Азербайджане. В 1941 году он ушел защищать Родину. Когда после ранения он оказался на Южном Урале, он стал работать также честно, как и сражался, и вверенное ему звено по праву считается одним из лучших в совхозе.

Изю дня в день перевыполняет это звено свои задания, и все растут сероватозеленые скирды на совхозных лугах, все увеличиваются драгоценные запасы пыльного дуплистого сена, все растет уверенность тружеников в том, что многочисленные стада молодого скота будут полностью обеспечены высококачественным кормом на всю долгую зиму.

Г. ГРОМЫКО.



Большую помощь в борьбе за сверхплановую сталь оказывают сталевару третьего мартеновского цеха т. Валуженцу его подручные.

На снимке: один из лучших подручных Иван Михайлов заправляет печь машиной. Фото К. Шитякова.

Недопустимая медлительность

Самым узким местом в работе цеха подготовки составов в зимних условиях является состояние паровых кранов на складе холодных слитков. Исправность этих кранов влияет на нормальную работу блумингов и мартеновских цехов, на своевременную подачу составов под выпуск плавок и слитков к блумингам.

Чтобы избежать всяких ненормальностей на этом участке зимой, руководство комбината решило переоборудовать один паровой кран «Браунинг» № 2 на электрический. В марте директор комбината издал по этому поводу приказ и определил задачи цехов и отделов в осуществлении этого мероприятия.

Многие руководители цехов подошли по-деловому к выполнению приказа директора комбината и возложенные на них обязанности выполнили. Работники электросети (начальник т. Лысов) установили столбы и провели провода, транспортники внутризаводского транспорта (начальник т. Пименов) отремонтировали железнодорожные пути на склады холодных слитков, начальник отдела технического обслуживания т. Найденов подготовил оборудование для крана.

Лишь в отделе главного механика т. Матвеевского отнеслись к выполнению приказа директора комбината с холодком. В цехах отдела главного механика должны были к 20 мая изготовить необходимые детали для электрификации крана, но до сих пор ничего не сделали. Заместитель главного механика т. Рыженко заявляет, что у него есть более важные задания.

Поэтому электрификация крана не окончена. Недопустимая медлительность отдела главного механика срывает подготовку участка склада холодных слитков к бесперебойной работе зимой.

Машинисты крана склада холодных слитков цеха подготовки составов: **Н. МЕТЛИКИН, И. ИВЛЕВ, Г. АХМЕДОВ, В. НЕВСТРУЕВ.**

Нет счета на важных участках

Условия работы на ад'юстаже сорто-прокатного цеха, особенно на погрузке металла, — ненормальные. Нет достаточного электрического освещения, часто ночью рабочие палятся на штанги, проваливаются в ямы.

Об этом положении не раз поднимался вопрос на производственных собраниях. В частности были большие претензии к старшему электрику стана «300»-3 Швецову, который обязан был обеспечить электрическими лампочками цех отделки, где хуже всего обстоит дело с освещением, но он ничего не сделал.

Е. ЕГОРОВ.

Ответственный редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**

ЗВЕНО ПЕРЕДОВИКОВ

Густые, пышные травы покрыли в этом году совхозные луга. Особенно хороши они в совхозе «Северный», главная задача которого — выращивать племенной, молочный и рабочий скот. Две с половиной тысячи голов телок и нетелей, жеребят и бычков, овец и дойных коров пасутся сейчас в лучших лугах совхоза. Но настанет зима, и все эти животные перейдут под крыши телатников, конюшен, скотных дворов.

Около 5000 тонн сена понадобится на то, чтобы прокормить их в течение долгой уральской зимы. И сейчас под неярким августовским солнцем труженики совхоза деятельно готовят корм для скота.

Жаркое соревнование разгорелось среди сенокосильщиков и скирдовальщиков бригады т. Юдина. По результатам июля эта бригада завоевала переходящее красное знамя совхоза, и сейчас это знамя украшает собой вагончик полевого стана косарей.

Но если это знамя может перейти из

рук в руки раз в месяц, то за красное знамя передового звена идет упорная ежедневная борьба. Таких знамен в бригаде два: для сенокосильщиков и для скирдовальщиков. Каждый вечер, подводя итоги дневного труда, бригадир вручает их передовикам.

Ранним утром на ровню и коротко подстриженным лугу начинает расти огромная скирда. Возле нее развевается знамя — здесь работает звено передовика-коммуниста Фарроха Рахимовича Мустафаева.

Еще в начале сенокоса это звено взяло на себя обязательство заскирдовать не меньше 400 тонн сена. Сенокосерка недавно перевалила за половину, а на счету звена числится уже свыше 300 тонн отличного дуплистого сена.

Серьезным «противником» звена Мустафаева является звено Поплавского, которое порою отбирает у мустафаевцев алее знамя. Но на другой день еще упорней работают и сам Мустафаев и его помощники: скирдовальщики Фая Саламатова и Митя Барабанов, Валя Парамонина и воло-