

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 95 (5544)  
Год издания тридцать пятый

СУББОТА, 10 августа 1974 года  
Цена 2 коп.

ПИСЬМО РАБОЧЕГО НА ВАЖНУЮ ТЕМУ

## СМЕЖНИКИ, НЕ ПОДВОДИТЕ НАС

Нам, работникам четвертого листопрокатного цеха, наверное, больше других известна горечь поражения в трудовой борьбе смежных коллективов. Вот уже второй год мы не можем гарантировать высокое качество готового проката. И вовсе не потому, что у нас в худшую сторону изменилось отношение к работе. Наоборот. Весь коллектив прилагает максимум усилий, чтобы выйти из полосы неудач, работать ровно, без срывов и аварий.

Еще в апреле, имея хороший сверхплановый запас, мы надеялись, что план полугодия будет выполнен. Коллектив был полон решимости взять на себя дополнительные социалистические обязательства — прибавить к семи тысячам тонн имеющегося сверхпланового проката еще десять тысяч и тем самым с недолгими производственными показателями встретить День металлурга. В мае наше положение укрепилось еще больше. Сверхплановый счет мы довели до 25 тысяч тонн. Никто в цехе не сомневался, что план полугодия завершим досрочно.

Однако работа в июне преподнесла нам очередной горький урок. Наш сверхплановый запас быстро иссяк, а на доске показателей работы бригад стали цестрить минусы. Появился дефицит.

Причин неудовлетворительной работы много. Это и некачественно ремонтируемое оборудование подрядчиками и нашими ремонтниками, и внутрицеховые причины, и самое главное — промахи в работе наших смежников. О последнем хотелось бы поговорить особо.

Наш заказчик — Челябинский тракторный завод — бракует продукцию цеха по дефектам: плена, раковина, расслой, серповидность. Последний дефект наш, спору нет. По крайней мере, брак записывается на нас. Но все же этот и другие дефекты — следствие неудовлетворительной работы наших смежников.

Давайте мысленно пройдем по технологическому потоку слябинг — ЛПЦ № 4. В последнее время обжимщики греют и прокатывают слитки с грубыми нарушениями технологических инструкций, выдают слитки из колодцев без графика и не поплавно. Все это приводит к пугающим на потоке. На мой взгляд, ухудшает положение и выборочная зачистка слябов, хотя дело это нужное, помогает экономить металл. И все потому, что вопрос выборочной зачистки решен неоднобоко. Контролируется только верхняя часть раската, а половина дефектов, как правило, остается на нижней стороне листа, не видимой контролеру. Один контролер, обслуживающий большой участок, физически не успевает вести контроль за поверхностями. Вот и получается, что не обнаруженный своевременно дефект уходит к заказчику.

Таким образом, смешанные не поплавно заготовки, различного качества, с большими перепадами температур загружаются в наши нагревательные печи и поступают на стан. В таких случаях вальцовщики шутят: «Что ни сляб — то плавка, что ни плавка — то сляб».

Хочу заметить, что о качестве готового проката в таких случаях не может быть и речи. Отсутствие больших монтажей лишает нас возможности «в один присест» выкатывать крупные партии металла, а большое количество перестроек расстраивает стан, приводит к большому количеству безаказной продукции. Наиболее показательна смена с утра 30 июля. Вскоре после перевадки в течение одного часа мы сделали несколько десятков перестроек (!). Металл со слябинга шел с большим разбросом размеров по толщине и ширине. Нам ничего не оставалось делать, как выкатывать весь час безаказную продукцию. А к концу июля на адьюстаже уже лежало около двадцати тысяч тонн незаказа. Сразу же за нами — пятый листопрокатный цех, смежник, который целиком зависит от нас. Тяжелейшие условия, в которых мы сегодня оказались, не дают нам возможности готовиться к прокатке листа для Камского автозавода.

Мы не отрицаем, что многое зависит от нас самих. Но с помощью смежников мы бы вскрыли часть своих внутренних резервов. О своих же товарищах по бригаде могу сказать только хорошее. Старший вальцовщик Владимир Давыдов, вальцовщик Михаил Недоспасов, оператор Владимир Киренко... Чистовая группа стана в их надежных руках. Но надежды в том случае, когда смежник передает работу «с рук на руки», а не просто сбывает ее с рук.

Н. ЩЕГОЛЕВ,  
вальцовщик ЛПЦ № 4.



## Строго по заказам

По одной дополнительной плавке на каждом агрегате выдали сталеварские бригады четвертого блока печей во втором маргеновском цехе. Коллектив блока, руководимый старшим мастером Р. Михиним, ответил на приветствие ЦК КПСС и Совета Министров СССР металлургам Магнитки сотнями тонн добротной сверхплановой стали. Вся сталь сварена строго по заказам и транзитом отправлена на прокатный передел.

Безусловным лидером во внутрицеховом социалистическом соревновании признан коллектив девятой печи. За семь месяцев бригады печи выплавляли дополнительно к заданию 4560 тонн стали и выполнили заказы потребителя на 100 процентов. Сталевары А. Белоусов, А. Агеев, Н. Никифоров и А. Шамсутдинов добились успеха за счет четкого соблюдения технологических инструкций.

Только в июле сталеплавильщики второго маргеновского цеха сэкономили свыше четырех тысяч тонн чугуна и на 40800 рублей добавочных материалов — магнетита и люнкерита.

А. ПАВЛОВ.

## СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ  
ПРОКАТЧИКОВ  
ЛПЦ-4 ПОДВОДЯТ  
СМЕЖНИКИ

РЕПОРТАЖ ИЗ  
ИСТОРИЧЕСКОГО  
МУЗЕЯ

НА ПОРОГЕ  
ШКОЛЫ

ВСЕСОЮЗНЫИ  
ДЕНЬ СТРОИТЕЛЯ

НОРМАМ БЕЗОПАСНОГО ТРУДА  
— СЛЕДОВАТЬ

ФИЗКУЛЬТУРА И  
СПОРТ В ЖИЗНИ  
МЕТАЛЛУРГОВ

КИНОЭКРАН НЕДЕЛИ.

ПРОГРАММА ТЕЛЕПЕРЕДАЧ.

● ЗА 100 МИЛЛИОНОВ ТОНН ЧУГУНА

## НАРАЩИВАЮТ ТЕМПЫ

Работа в первой неделе августа позволила доменщикам записать на сверхплановый счет свыше 2,5 тысячи тонн чугуна. В условиях ограниченного обеспечения кислородом и умеренного снабжения коксом бригады, обслуживающие доменные агрегаты, работают строго по графику. Седьмого августа коллектив второй доменной печи при выполнении планового задания израсходовал наименьшее количество кокса. Но по итогам недели во внутрицеховом социалистическом соревновании лидирует коллектив десятой домы. В среднем горновые сэкономили на каждую тонну готового чугуна по пятьдесят килограммов кокса, а в сверхплановый цеховой фонд «внесли» около 2 тысяч тонн чугуна. Старший горновой, Герой Социалистического Труда Е. Д. Борзенков, машинист загрузки В. А. Кретов и их коллеги после ремонта печи уверенно наращивают темпы производства.

Включившись во Всесоюзное соревнование за приближение даты выплавки ста миллионов тонн чугуна в стране, доменщики максимально используют полезные объемы агрегатов, организуют производство в жестких режимах экономии.

П. БОРИСОВ.

● ИДЕМ В ЗИМУ

## Горелки на блюминге

На дворе — август, а в обжимном цехе № 1 уже готовятся к встрече с зимой. Учитывая опыт прошлого года, обжимщики заранее продумали мероприятия и уже с первых дней лета начали их выполнять.

В частности, сделали разводку газопровода природного газа, и теперь все открытые рабочие места в зимнее время будут обогреваться горелками инфракрасного излучения. Для сварщиков блюминга № 3 перестраивают посты управления с обогревом и вентиляцией. Из одиннадцати постов три уже подготовлены к зиме.

Н. ВЛАДИМИРОВА.

## История, которая продолжается

Наши специальные корреспонденты А. Князев и Ю. Аносов ведут репортаж из Государственного исторического музея г. Москвы

МОСКВА, КРАСНАЯ ПЛОЩАДЬ. ВЫГЛЯДИТ ПЛОЩАДЬ НЕОБЫЧНО, ОБНЕСЕНА ДОЩАТЫМ ЗАБОРОМ, НАВАЛОМ ЛЕЖАТ КИРПИЧ, КАМНИ БРУСЧАТКИ. КРАСНАЯ ПЛОЩАДЬ ЗАКРЫТА НА РЕМОНТ. НО РАБОТАЮТ УЧРЕЖДЕНИЯ, НАХОДЯЩИЕСЯ НА НЕЙ. ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОРДЕНА ЛЕНИНА ИСТОРИЧЕСКИЙ МУЗЕЙ. ПЕРВОЕ АВГУСТА, 10 ЧАСОВ УТРА. СЮДА СЕГОДНЯ ПРИШЛИ МОСКВИЧИ И ГОСТИ СТОЛИЦЫ. ЧЕРЕЗ НЕКОЛЬКО МИНУТ ОТКРОЕТСЯ В МУЗЕЕ ВЫСТАВКА «МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ — ПЕРВЕНЕЦ ПЕРВЫХ ПЯТИЛЕТОК».

ЭТОМУ СОБЫТИЮ ПРЕДШЕСТВОВАЛИ ДНИ И НОЧИ НАПРЯЖЕННОГО ТРУДА УСТРОИТЕЛЕЙ ВЫСТАВКИ, ГРУППЫ МАГНИТОГОРЦЕВ И СОТРУДНИКОВ МУЗЕЯ. В НЕКОЛЬКИХ ЗАЛАХ БЫЛИ РАЗВЕШЕНЫ ФОТОГРАФИИ, РАССТАВЛЕНЫ РАЗЛИЧНЫЕ ЭКСПОНАТЫ, РАССКАЗЫВАЮЩИЕ О СТРОИТЕЛЬСТВЕ, ОСВОЕНИИ И РАЗВИТИИ ФЛАГМАНА ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ — ММК. К УТРУ ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ БЫЛИ ЗАКОНЧЕНЫ, ЭКСПОЗИЦИЯ БЫЛА ГОТОВА.

На открытии выставки были ответственными работниками аппарата ЦК КПСС: первый секретарь ЦК ВЛКСМ Евгений Михайлович Тяжельников, заместитель министра культуры РСФСР Василий Михайлович Стриганов и другие товарищи.

(Окончание на 2-й стр.)



Государственный ордена Ленина исторический музей.