Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 15 (4138) Год издания 27-й | ПЯТНИЦА, 4 февраля 1966 года | Цена 1 коп.

Энтузиасты

С большим энтузиазмом в честь съезда партии несет вахту коллектив 20-й печи, где сталеварами Захар Курышко, Николай Лаптев, Иван Гарбузов и Петр Губин. За январь они выплавили 746 тонн сверхплановой стали.

Первого февраля коллектив сталевара Ивана Гарбузова сварил скоростную плавку на час раньше графика. Только на завалке металлошихты он сэкономил 15 минут. Заправляли пороги мартена подручные Петр Семенов и Василий Перевалов.

В прошлом месяце по стойкости свода они побили существовавший ранее рекорд. 350 плавок сварили, не производя ремонта пода.

Радостное настроение в коллективе. Еще бы, выдать в январе на бескислородной малой печи столько сверхпланового металла.

Давно уже на 20-й печи подручные заправили пороги, а сталевар Иван Гарбузов залил в печь чугун. Клокочет, пузырится плавка, гудит мартен. На площадке чистота. Это первый подручный Петр Семенов и второй — Василий Перевалов поддерживают порядок. Сменщик сталевар Николай Лаптев смотрит на доску показателей работ. Все операции сокращены до минимума.

Под ногами скрипит снег. Мороз, резкий холодный ветерок обжигает лица сталеваров. Здесь же идет и счастливая тройка. Они спешат. «Мне в институт сегодня еще нужно», — вспомнил Василий. «А мне — в техникум», — говорит Петр. «Только мне некуда спешить», — заметил Иван, — разве что в институт, махнуть, на подготовительные?

Так работает и живет дружный коллектив 20-й печи.

Б. АЗОРОВ.

ХОРОШЕЕ НАЧАЛО

Первый день нового месяца хорошо был отмечен коллективом доменного цеха. С выпуска сверхпланового чугуна начали они февраль. Особенно замечательных результатов в первый день добились бригады шестой печи. За сутки на свой сверхплановый счет они записали 128 тонн дополнительно чугуна. Мастера этого агрегата Петр Кулаков, Василий Астахов, Анатолий Баранов и Семен Буданов рачительные хозяева, они постоянно заботятся о состоянии оборудования, четкой организации труда. Смело применяя методы новейшей технологии, экономя время на каждой производственной операции, они с каждым днем наращивают выпуск дополнительной продукции. И надо полагать, что хорошее начало — начало будущих трудовых побед мастеров-новаторов на предсъездовской вахте.

Впереди смена Тюрина

Форсированным методом ведется освоение новой дробильно-обогатительной фабрики № 5. В прошедшем месяце ее коллектив выдал дополнительно к программе 9000 тонн высококачественного концентрата.

На таком же уровне трудящиеся фабрики начали и новый месяц. План первых суток февраля выполнен ими почти на 106 процентов. Это значит, что доменщики комбината получили 4 полувагона богатого высококачественного агломерата.

Отличных успехов добился коллектив ночной смены, руководимый исполняющими обязанности начальника смены коммунистом Василием Васильевичем Тюриным. Обогатители за свою смену выдали 1886 тонн богатого железнорудного концентрата при плане 1500 тонн.

Большой вклад в успех коллектива внес опытный организатор производства мастер Валентин Афанасьевич Степанов.

Коммунисты комбината обсуждают новые задачи

2 февраля здание цирка заполнили коммунисты-металлурги. Состоялось общекомбинатское партийное собрание. С докладом выступил директор комбината Ф. Д. Воронов, рассказавший о том, как коллектив комбината успешно закончил семилетку.

Докладчик основное внимание уделил конкретным задачам, стоящим перед партийными организациями цехов, участков и служб, перед всеми коммунистами комбината в выполнении государственного плана и социалистических обязательств, принятых на 1966 год.

Ф. Д. Воронов привел убедительные факты и цифры, свидетельствующие о том, что на нашем комбинате много нарушений трудовой дисциплины. Еще велики потери рабочего времени из-за прогулов. Кроме того, наносится большой ущерб производству из-за того, что многие рабочие стремятся получить и получают отпуска без содержания с согласия администрации цехов. Велики потери готовой продукции и ценного сырья. Встречаются немало фактов бесхозяйственного отношения к порученному делу со стороны некоторых руководителей и рядовых работников. Еще не все наши металлурги глубоко осознали, что сейчас вопросы экономики являются первостепенной заповедью в производственной деятельности коллективов.

Большие задачи стоят в новом году перед сталеплавильщиками, прокатчиками, горняками и другими коллективами по внедрению новой техники — большого резерва дальнейшего роста производства.

В заключение докладчик выразил уверенность, что славный коллектив металлургов приумножит свои трудовые достижения и с честью справится с большими задачами первого года пятилетки.

После доклада многие коммунисты выступили в прениях.

Материалы с общекомбинатского партийного собрания будут напечатаны в нашей газете в следующем номере.

—><—

ОДИН ДЕНЬ ПЯТИЛЕТКИ

Техник-лаборант центральной заводской лаборатории Екатерина Сергеевна Кузнецова определяет содержание углерода в металле. Проведен очередной анализ. Показатели отличные.

С первого дня

Уверенно начали новый месяц бригады сталеваров 35-го мартеновского агрегата Владимира Зуева, Николая Ушакова, Владимира Заварзина и Геннадия Кубкина.

Сталевары на вахте в честь достойной встречи съезда партии включились в борьбу за максимальное использование агрегата, за экономию материалов, топлива и энергии. Сталевары-новаторы добиваются хороших результатов. Только за первые сутки в плавильный журнал они записали 96 тонн металла дополнительно. Это первый их вклад в новом месяце в копилку трудовых подарков съезду партии.

ЮНЫХ УМЕЛЬЦЕВ БУДЕТ БОЛЬШЕ

Давно уже работают в нашем городе детские клубы. В свободное от школы время дети металлургов с удовольствием посещают всевозможные кружки. Ребятишки учатся рисовать, петь, играть на различных музыкальных инструментах, танцевать, фотографировать, искусно делать многие модели, игрушки.

Руководят кружками детских клубов воспитатели и общественники. И, конечно, их всех волнует вопрос, как лучше и интереснее преподнести ребятам знания, научить их делу, которое они любят.

Поэтому совсем недавно в 14 «б» квартале в одном из детских клубов состоялся семинар по обмену опытом воспитателей и общественников. Проводил этот семинар председатель комиссии по работе среди детей и подростков заводского комитета т. Тумановский совместно с руководителями детских секторов.

О многолетнем опыте своей работы с детьми и подростками рассказали воспитатели клуба «Восход» т. Дорохина и клуба «Дружба» т. Левшина. Они показали различные модели, рисунки, фотографии, монтажи, игрушки, сделанные юными умельцами.

Кроме того, на семинаре выступили общественники руководители кружков тт. Шалимов, Репикова, Борисов, Каргаполова и многие другие, которые говорили о том, как привлечь в детские клубы побольше подростков и детей.

Н. ПУТАЛОВ.

ВАШЕ МНЕНИЕ, ТОВАРИЩИ?

Сегодня мы публикуем имена товарищей, представленных к присвоению звания «Ударник коммунистического труда».

СОРТОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ
СТАН «500»

А. В. Покровский — подручный резчика-правильщика, К. П. Паньков, Г. С. Плотников — резчики-правильщики, Г. Ф. Галигузов — бригадир дежурных слесарей, Г. П. Рыбаченко — дежурный слесарь, И. Е. Корнев, М. В. Заплатина — дежурные электрики, О. Т. Зорикова, Н. М. Козлов, Т. А. Пантюхова, Г. П. Васильев — машинисты-операторы, В. Я. Простынюк — вальцовщик, Г. П. Бежаев — окальщик,

ТЭЦ

В. И. Царев, Д. Н. Абушков — бригадиры, В. И. Трофимов, А. М. Костеркин, П. М. Бишляга — машинисты кранов, Ю. Д. Мельник — звеньевой грузчиков, А. Я. Фоминцев — грузчик, М. С. Моргун, Г. И. Евстефеева, З. П. Гуц, Е. В. Южакова, Г. И. Дедова — мотористки, А. И. Мишин, В. Ф. Егоров — мастера, В. К. Пинчук — машинист турбины, Н. П. Модяева, Н. И. Езжева — лаборанты, К. А. Зайцева — старший инженер-химик, Л. С. Пиляев, М. Н. Звягин, С. Н. Ишмаева, Е. М. Кузнецова — электромонтеры.

КУСТ МАРТЕНА

А. И. Булгакова, С. С. Чернова — машинисты, А. А. Стройкин, А. В. Плотников — кузнецы, М. М. Шипов — токарь, В. В. Зайко, А. Я. Жиров, Г. В. Тамбовцев, В. П. Ясенков — газосварщики, А. М. Пахомов, А. А. Дементьев, М. М. Братухин — слесари, А. К. Максимова — машинист крана, В. В. Трубенков, А. Ф. Распопов — мастера.

ЦЭС

А. П. Ермолин — начальник смены, И. С. Дитятьев — грузчик.

ВОХР

Л. Г. Баранова, А. П. Ефименко, Д. Е. Еаева, З. П. Кобелева, Т. Я. Калугина, М. М. Малышкина, З. В. Оболонкова, А. Ф. Петрыкина, Н. Г. Панов, А. Н. Резепина, А. С. Скоредина, Р. И. Чумакова, Е. Г. Шестакова, З. К. Щерба — стрелки.

ЭНЕРГОЦЕХ УКХ

Н. С. Брацицкая — лаборант, А. И. Тупикина — зольщица, И. В. Павлов — бригадир слесарей, К. Кульчманов — слесарь, Е. Н. Стружкова — электрослесарь, О. Д. Дмитриенко — бригадир электриков, П. С. Старкин — электромонтер.

Коллектив бригады № 2 топливно-транспортного цеха ЦЭС представлен к присвоению звания «Бригада коммунистического труда».

В бригаде работают 13 человек, 8 из них имеют звание «Ударник коммунистического труда». Бригада выполнила свои обязательства и все члены бригады учатся.

ХОРОШИЙ ПРИЕМ

Группа конструкторов, организованного при Днепропетровском проектно-конструкторском технологическом институте отдела оборудования непрерывных линий химической, электрохимической и термической обработки листового рулонного проката, с 22 по 29 января 1966 года, находясь на Магнитогорском металлургическом комбинате, знакомилась с конструкцией и опытом эксплуатации агрегатов непрерывной обработки рулонного проката.

Во время пребывания на комбинате коллективы сотрудников ЛПЦ-3 и отдела технической информации завода тепло встречали нас и изыскивали возможности уделить нам необходимое время, чтобы поделиться своими знаниями и опытом работы.

Мы побывали на участках электролитического лужения, горячего оцинкования, приготовительного отделения, служб: механика, энергетика, электрика, КИПа, в лаборатории электрохимических процессов, в гуммировочной мастерской, в техническом отделе цеха и др.

Всюду, где мы были, нам оказывали возможную помощь и содействие. Хороший прием и внимание помогли нам в работе в период короткого пребывания на комбинате.

Благодарим начальника цеха Д. Галкина, Ф. Васильева, Ф. Берлина, И. Попова, М. Георга, А. Пистуна, М. Симонову, Е. Фрига, П. Перепелкина, Ф. Родионова, Л. Хейловского и весь коллектив цеха за оказанное внимание. Желаем вам доброго здоровья, счастья и успехов в работе.

М. ВИНОГРАДОВ, А. АФАНАСЬЕВ, В. ХУСИД, В. ГОЛОВИНСКИЙ, В. МАКОВЕЙЧУК, В. ПРАХОВ.