ВОИР

ИЗОБРЕТЕНИЯ — В ПРОИЗВОДСТВО!

В социалистических обязательствах, взятых коллективом комбината на девятую пятилетку, намечено внедрить за пять лет 300 изобретений. Это значит в среднем по 60 изобретений в год. Как же выполняется эта программа?

За девять месяцев нынешнего года на комбинате оформлена и подана в Комитет по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР 51 заявка на предполагаемые изобретения. За это же время в различных цехах внедрено 33 изобретения, разработанные работниками комбината или заимствованные из патентной литературы. Общий годовой экономический эффект всех внедренных ныне предложений составляет около двух миллионов рублей.

Разработанное группой авторов, куда вошли Д. П. Галкин, Г. С. Шнитман, Ф. Б. Васильев, Н. Я. Радченко и ряд других изобретателей, автоматическое устройство для подъема пачек листового металла уже находит применение в отделении горячего лужения третьего листопрокатного цеха. За счет этого новшества экономится 783 тысячи рублей в течение года, сохраняется 430 тонн черного металла, расход олова сокращается на 70 тонн в год при одновременном повышении качества продукции.

Новая конструкция хобота завалочной машины, предложенная Г. П. Захаровым, В. Т. Болотовым, И. А. Фроловым в содружестве с другими авторами, внедрена во всех трех мартеновских цехах. 164 тысячи рублей в год экономит эта новая разработка.

Конструкция теплозащитного экрана родилась во втором мартеновском цехе в результате творческих поисков И. С. Ковалика, А. И. Кочурова и некоторых других изобретателей-сталеплавильщиков. Экраны, установленные на всех мартеновских печах, значительно улучшают условия труда сталеваров и их подручных при работе у сталевыпускного отверстия.

Хорошая постановка изобретательской работы во многом зависит от энтузиастов, организаторов широких творческих поисков. В первом мартеновском цехе работает один из активнейших изобретателей комбината Юрий Борисович Снегирев. Талантливый инженер стал уже автором нескольких изобретений и многих заявок на предполагаемые изобретения. Ю. Б. Снегирев ведет поиски на прочной теоретической базе, над изобретениями он обычно работает в содружестве с каким-нибудь научно-исследовательским институтом.

Хорошо поставлена изобретательская работа в третьем листопрокатном цехе. Здесь ответственным исполнителем бюро рационализации и изобретательства В. Ф. Тимшин. Грамотно направляет изобретательскую работу в доменном цехе ответственный исполнитель БРИЗа М. И. Шарапов, обладатель нескольких авторских свидетельств.

В последнее время много изобретений внедряется во втором листопрокатном цехе. Здесь для активизации творческой работы много делает В. А. Павлютин. В пятом листопрокатном цехе, основном механическом, четвертом листопрокатном тоже почувствовали «вкус» к изобретениям.

Но здесь нельзя обойтись без того, чтобы не показать и теневые стороны изобретательской работы у нас на комбинате. В большинстве цехов очень слабо организуется составление заявок на изобретение, мало ведется разработок изобретений.

Руководству железнодорожного транспорта комбината фасонно-вальце-сталелитейного, фасонно-чугунолитейного, листопрокатного, первого листопрокатного, первого обжимного, копровых и других цехов следует, наконец, обратить самое серьезное внимание на активизацию изобретательской работы. Изобретениям — широкую дорогу на производство — это указано в решениях XXIV съезда КПСС.

Т. САЛАГАЕВА,
старший инженер отдела изобретательства и патентования.

РАЦИОНАЛИЗАТОРСКАЯ ГЕОГРАФИЯ

Мастер электриков пятого листопрокатного цеха Юрий Емельянов разработал систему резервирования вентиляции электродвигателей нажимных устройств и направляющих роликов четырехклетевого стана 2500 холодной прокатки. Работавшая до внедрения предложения индивидуальная система подачи воздуха на каждый двигатель не обеспечивала бесперебойного охлаждения двигателей нажимных устройств, работающих в тяжелом режиме.

С внедрением новой системы охлаждения улучшилась работа и надежность эксплуатации двигателей нажимных устройств. Плюс к этому другая выгода: выключен из работы один двигатель мощностью 40 киловатт. Это значит экономится около 250 тысяч киловатт-часов электроэнергии в год.

Это не первое предложение молодого рационализатора Емельянова. За счет внедрения его предложений комбинат получил уже свыше 600 тысяч киловатт-часов сэкономленной электроэнергии.

* * *

Свыше 12 тысяч рублей экономии получено в пятом листопрокатном цехе за счет внедрения предложения комплексной бригады рационализаторов, в состав которой вошли старший мастер Николай Ситник, бригадир электриков Виктор Карачев и дежурный электрик Вячеслав Гладунов. Они предложили заменить электродвигатели с фазовым ротором на короткозамкнутые на механизмах правильно-подающих роликов агрегатов непрерывно-травильного, стыкосварочного и поперечной резки № 1. Сокращены простои агрегатов, экономится электроаппаратура, сокращены затраты на ремонты электродвигателей.

* * *

Около 750 тысяч киловатт-часов электроэнергии сэкономлено рационализатором цеха водоснабжения комбината Василием Никитовичем Ковалевым. Такой эффект получен только за счет внедрения одного предложения, направленного на повышение КПД насосной станции № 9. Коэффициент полезного действия ее вырос с 45 до 65 процентов. Это достигнуто за счет реконструкции рабочих колес насосов этой станции. Если экономический эффект новшества Ковалева выразить в деньгах, то получится, что рационализатор сберег более 8 тысяч рублей.

* * *

Работники цеха ремонта промышленных печей бригадир слесарей Аркадий Щекалев и машинист автопогрузчика Николай Морозов во время полного ремонта мартеновской печи № 25 помогли значительно ускорить ломку кладки печи и уборку боя кирпича. Они предложили изменить установку переносных транспортеров. Моментальная перестройка позволила вести параллельно ломку сводов регенераторов печи и уборку мусора с использованием монорельсовых подъемников.

* * *

В среднем на пять минут ускорено движение поездов горного транспорта на вывозке горнорудной массы с горизонта «390» рудника горы Дальняя. Достигнуто это за счет увеличения сечения линии контактной сети на этом горизонте, что позволило исключить имевшие место расцепки составов на две части на участке забойного пути. Это предложение, давшее 2600 рублей годовой экономии, разработал коммунист Иван Михайлович Курсевич.

* * *

Комплексная бригада рационализаторов - литейщиков разработала и внедрила в производство цеха изложниц новую технологию формовки изложниц, которая позволила избавиться от затрат на изготовление литых протяжных рамок, входящих в оснастку и используемых при производстве крупных изложниц. Авторы предложения инженеры А. М. Сприкут, И. Н. Данченко, К. А. Бочарова и В. М. Фарафонов предложили литые протяжные рамки заменить ложными, конструкцию которых они разработали. Замена часто выходящих из строя литых протяжных рам постоянными ложными принесла 37 тысяч рублей ежегодной экономии.

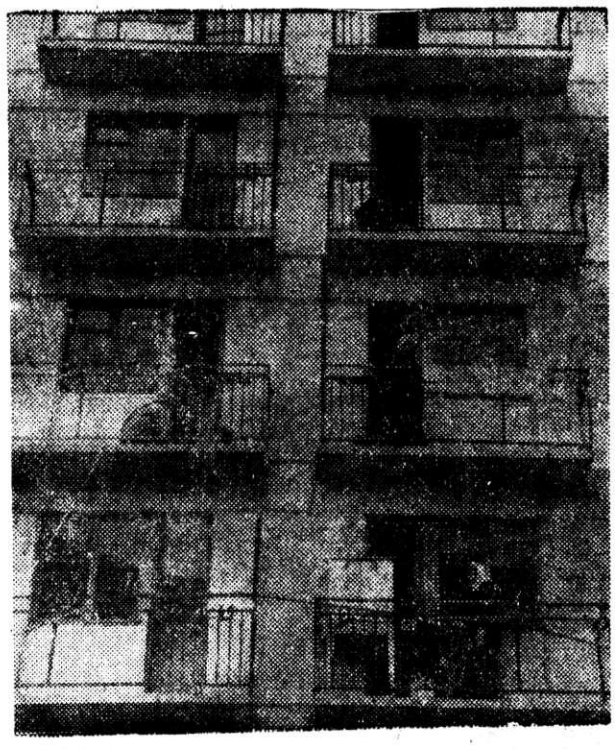
* * *

36 тонн условного топлива в год сэкономлено в первом мартеновском цехе за счет реконструкции фурмы для подачи кислорода в вертикальные каналы мартеновской печи. Хотя эта экономия невелика, внедрение нескольких подобных предложений на всех печах будет весьма ощутимо. Разработала и внедрила это предложение комплексная бригада, куда вошли бригадир слесарей Василий Шелкоплясов, электросварщик Михаил Червоненко и слесарь Владимир Перфильев.

И. МЕЛЕШКО,
старший инженер отдела изобретательства и патентования.

ФОТОРЕПОРТАЖ

„Живем и работаем дружно“



На строительной площадке в 97-м квартале поднялись новые девятиэтажные дома. В двух из них работают сейчас отделочники ремонтно-строительного цеха УКХ комбината. Они производят штукатурные и малярные работы, настилку полов.

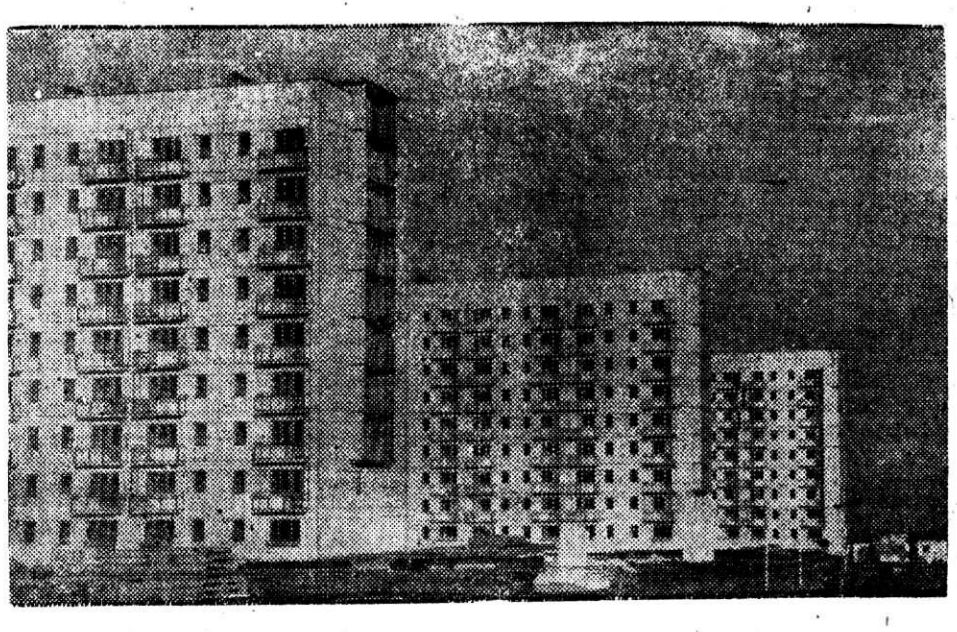
Бригаду штукатуров Галины Пакиж называют молодежной. Из восемнадцати человек десять — выпускницы профессионально-технического училища № 97. Я разговариваю с тремя из них — Лизой Афанасьевой, Катей Рыжовой и Таней Хомутовской. Прошу рассказать их о своей бригаде, о том, как работают.

Большинство девушек приехало учиться в Магнитогорск из сел и деревень области. Подружились еще в училище и сейчас, после выпуска, довольны, что работают вместе. «Ни за что не согласились бы перейти в другую бригаду», — говорит Лиза Афанасьева. «Живем и работаем дружно, и бригадир у нас хороший, всегда поможет, а если и отругает, то потом обязательно заметит, что стараешься, и похвалит, подбодрит», — поясняет Таня Хомутовская.

Сама бригадир Галина Пакиж говорит о своих питомцах: «Опыта у них еще, конечно, маловато, приходится иногда помогать советом, делом. Но со временем опыт придет: работают хорошо».

Я спрашиваю девушек, чем молодежь бригады занимается в свободное время. Они с улыбкой переглядываются: его почти нет. Все десять девушек продолжают учиться, одни в ШРМ, другие в школе мастеров. Читать художественные книги приходится в трамвае по пути на работу и обратно. Ходят они и в кино, театр. «Редко, правда, но зато уж все вместе», — говорит Катя Рыжова.

Так живут, работают, учатся девушки из бригады штукатуров Галины Пакиж. Они не жалеют, что стали штукатурами. Ведь проезжая в трамвае по городу, они с гордостью видят «свои» дома. И сейчас они готовят металлургам отличный подарок — 400 отдельных квартир в новых домах.

На верхнем снимке: бригада штукатуров Г. Пакиж.

Т. СТАРИЦКАЯ.