

На наш стол

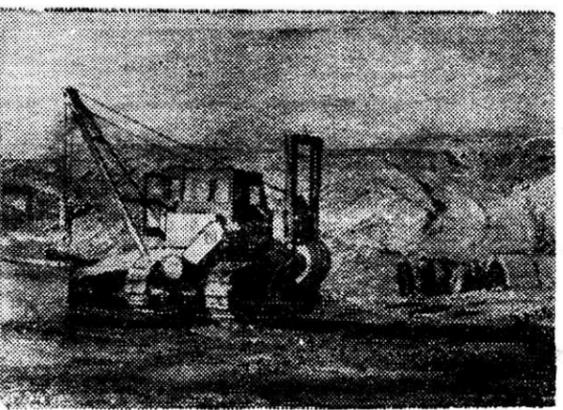
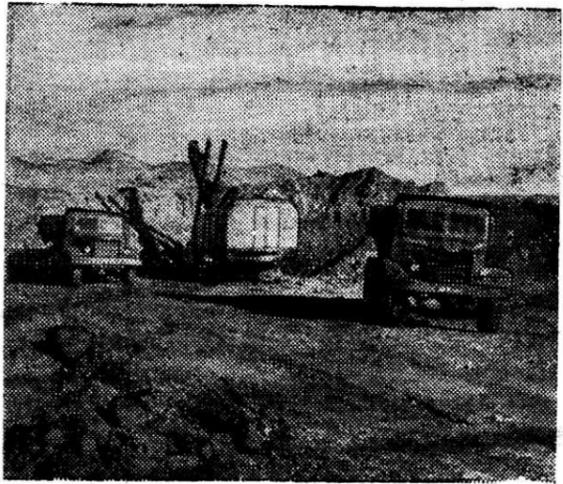
Челябинская область — индустриальный край. Но рядом с металлургами, машиностроителями, шахтерами у нас трудится большой отряд работников пищевой индустрии, отмечающий 17 октября свой праздник — День работников пищевой промышленности. Коллективы предприятий этой отрасли решают сегодня одну из важнейших задач новой пятилетки — в достатке обеспечить население продуктами питания.

Многое предстоит сделать в новой пятилетке коллективам предприятий пищевой промышленности нашей области. Так, объем реализуемой продукции по мясной промышленности должен возрасти на 61,3 процента, производство колбасных изделий — с 33 тысяч тонн до 52 тысяч тонн в 1975 году. Увеличится производство молочной продукции, кондитерских изделий и т. д.

За пять лет в области намечено построить мясоперерабатывающие заводы в Челябинске, Аше, Катав-Ивановске, Верхнем Уфалее; молочные заводы в Аше, Южноуральске, Усть-Катаве, Нязелетровске; хлебозаводы в Аше, Усть-Катаве; бисквитный цех кондитерской фабрики и табачную фабрику в Челябинске.

Хорошо работает в первом году новой пятилетки большинство предприятий пищевой и мясной промышленности. Среди них челябинские хлебозавод № 5 и хлебокомбинат № 1, Магнитогорский хлебокомбинат, Челябинская табачная фабрика, Копейский завод и многие другие.

По итогам минувшей пятилетки 210 рабочих и инженерно-технических работников предприятий пищевой промышленности награждены орденами и медалями СССР, а тестоводу Челябинского хлебокомбината № 5 Нине Петровне Мурахиной присвоено звание Героя Социалистического Труда. Отлично трудятся в этом году мастер Магнитогорского гормолзавода Г. З. Орлова, бригадир шприцовщиц Челябинского мясокомбината А. В. Кузнецова, бригадир шоколадно-отливочной линии Челябинской кондитерской фабрики Т. Я. Турова и многие другие.



Объем экономии всех видов энергии в последние месяцы значительно сократился. В сентябре на комбинате сэкономлено всего 42 тысячи киловатт-часов электроэнергии.

Мала экономия электроэнергии в сентябре, хотя коллективы многих цехов приложили немало усилий к тому, чтобы с меньшей затратой энергии произвести больше продукции. Пятый листопрокатный цех в сентябре израсходовал на 1220 тысяч киловатт-часов электроэнергии меньше, чем планировалось. Обжимщики первого цеха сэкономили 228 тысяч киловатт-часов, сталеплавильщики первого мартеновского — 120 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

Могла бы вырасти довольно крупная сумма экономии, но коллективы четвертого листопрокатного, второго обжимного, листопр-

катного цехов, горнообогатительного производства и других участков комбината «постарались», чтобы не случилось такового. Особенно отличились цехи ГОП, здесь в сентябре перерасходовано более трех миллионов киловатт-часов электроэнергии.

Уже по итогам августа было видно, что в горнообогатительном производстве повысились удельные нормы расхода электроэнергии. Но в сентябре горняки и обогатители «прогрессировали» в этом направлении невиданными темпами, в три с лишним раза превысив августовский перерасход. Кроме превышения норм расхода электроэнергии, в сентяб-

На Малом Куйбасе

ФОТОРЕПОРТАЖ РАБКОРА

Железная руда — это «хлеб» доменных печей. Четыре десятилетия гора Магнитная щедро отдавала народу свои богатства. Многие миллионы тонн железной руды добыто за эти годы славным коллективом коммунистического труда рудника. Теперь запасы ценного сырья истощились, и Магнитная уже не может обеспечить наш комбинат рудой. Поэтому сейчас во весь рост встал вопрос об открытии рудника на Малом Куйбасе, что в 20 километрах от Магнитогорска.

Введение в эксплуатацию этого рудника не решит полностью проблему снабжения сырья домен комбината, но все-таки позволит в ближайшие годы меньше пользоваться привозной рудой.

Разведка и определение запасов рудного месторождения на Малом Куйбасе велась еще в начале тридцатых годов, а

также и в более поздние годы. Ориентировочно месторождение содержит 55 миллионов тонн окисленной и сернистой руды. В ближайшем будущем детальная разведка позволит определить более точно количество руды.

Окисленная руда лежит прямо на поверхности, а более низкие горизонты содержат в себе сернистую руду. По качеству эти руды несколько уступают руде горы Магнитной, но тем не менее они будут хорошим сырьем для домен после того, как будут обработаны на дробильно-обогадательной фабрике № 5. Эта фабрика выдает концентрат, который будет содержать 62—64 процента железа.

Сейчас на этом объекте уже ведутся подготовительные работы. Строители УКСа комбината возводят электростанцию. Здание под-

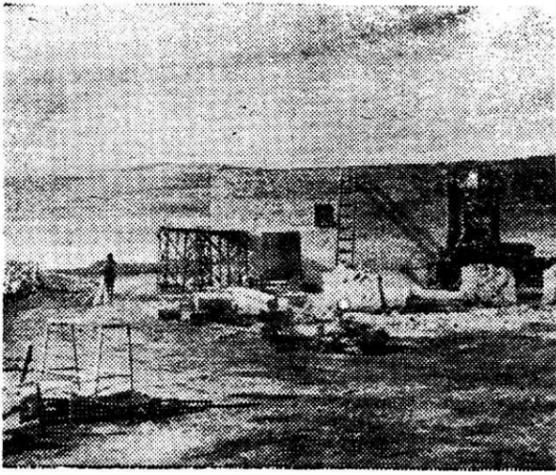
станции должно быть готово уже в этом месяце. Вслед за этим начнется монтаж силового оборудования подстанции.

Тем временем рабочие стройуправления № 6 готовят котлованы и устанавливают фундаменты для опор высоковольтной ЛЭП. Треть этой работы уже выполнена.

Строители управления Желдорстрой заканчивают подготовку трассы для железной дороги, которая свяжет новый рудник с горнообогатительным производством. На сегодня выполнен значительный объем земляных работ.

Дела, как видим, идут неплохо. Но нужно уже теперь направить усилия всех, от кого зависит пуск нового рудника, на быстрее выполнение всех работ, чтобы как можно раньше новый рудник дал сырье для домен комбината.

М. ВЕСЕЛОВ,
электрик рудника
горы Магнитной.



На снимках (сверху вниз): на склонах холмов еще пасутся стада коров и овец. Но уже в будущем году здесь развернется добыча руды; управление Желдорстрой готовит трассу для железной дороги; возводится подстанция, которая обеспечит электроэнергией будущий рудник.

ИДЕТ СМОТР: ЗА ЭКОНОМИЮ ВСЕХ ВИДОВ ЭНЕРГИИ

ОДИНАКОВО ВАЖНЫЙ ДЛЯ ВСЕХ

А. Н. Чуриков пытался оправдать перерасход энергетических ресурсов снижением качества сырья. Почему об этом главный энергетик производства вспомнил только на заседании? Ведь если на самом деле качество рудного сырья повлияло на удельный расход энергии, следовало это подтвердить, доказать документально. Это было бы по-хозяйски. Забота о рациональ-

ном использовании энергоресурсов — это ведь и забота о своевременном пересмотре норм расхода энергии на выпуск единицы продукции. Невозможно допустить, что этого в горнообогатительном производстве не знали. Из отчета начальника це-

ха металлической посуды Г. Я. Крестьянинова было видно, что организации смотра по экономии всех видов энергии в цехе, руководимом им, уделяется должное внимание. За две недели смотра подано здесь 29 предложений. Но и в цехе металлической посуды, как и в горнообогатительном производстве, до сих пор не позаботились о пересмотре норм удельного расхода

энергии, хотя здесь с каждым месяцем расширяется выпуск декорированной посуды, на производстве которой затрачивается значительно больше энергии, чем на производстве обычной посуды.

После доклада начальника цеха тепловых установок и газоочистных сооружений А. А. Тверского общекомбинатская смотровая комиссия постановила, что необходимо больше уделять внимания на более полное использование вторичных энергоресурсов от котлов-утилизаторов и систем испарительного охлаждения.

На предприятии с колоссальной энергоемкостью, каким является наш комбинат, общественный смотр по экономии всех видов энергии должен стать поистине массовым, одинаково важным для всех коллективов делом.

М. КОТЛУХУЖИН.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

„Под толстым слоем пыли“

На статью, опубликованную в газете 14 сентября под заголовком «Под толстым слоем пыли», сообщаем: факты, изложенные в статье, соответствуют действительности. По устранению указанных недостатков принимаются меры.

По агломерационному комплексу:
Составлен график по введению в порядок вентсистем на всех участках (с окончанием до 15 ноября 1971 года).

На аглофабрике № 2 основные приточные вентсистемы пущены в работу, вытяжные системы завалочных бункеров находятся в ремонте.

На складе концентратов произведена ревизия калориферов. Все вентсистемы находятся в рабочем состоянии.

На аглофабрике № 1 вентсистемы коксодробильного отделения очищены от пыли.

Приточные системы серо-

улавливающих систем привнесены в порядок и находятся в рабочем состоянии.

На складе привозных руд произведена ревизия калориферов и производится очистка воздухопроводов.

На аглофабрике № 4 проведены ремонтные работы по замене рукавных фильтров (с окончанием работы до 15 октября 1971 года).

По рудообогадательному комплексу:
Заменена конусная часть циклона перегрузочного уз-

ла транспортеров 2—2 бис. Циклон покрашен.

Клиноремная передача вентиляционной системы в гуммированном отделении укомплектована ремнями.

Выдано задание на проектирование и установку циклонов сухой очистки на ПУ 102, 103, ККД ДОФ-5 с выдачей осевшей пыли на конвейеры.

Существующая вентсистема с мокрой очисткой в скрубберах в башнях 106, 107 не работает с мо-

мента пуска фабрики ввиду ее несовершенства.

Строительный мусор с площадок вентсистем убран. Производится покраска.

Текущий надзор за вентсистемами и отопительными агрегатами производится по графику. Очистка воздухопроводов также выполняется по графику.

И. ОМЕЛЬНИЦКИЙ,
и. о. главного инженера
горнообогатительного о. о.
производства.