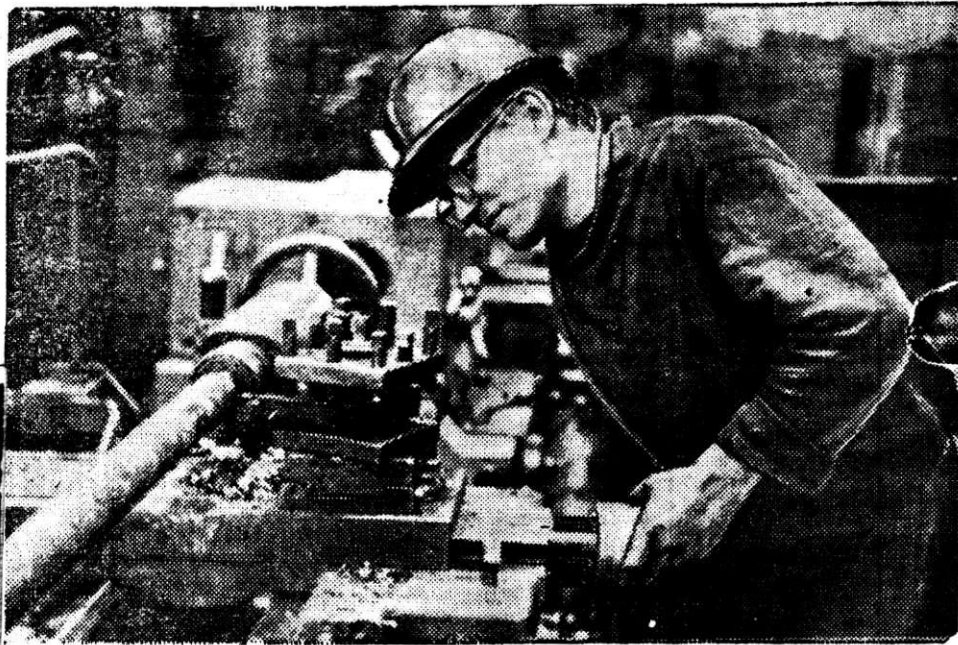




На снимке: П. Хренов за работой.

Фото Н. Нестеренко.

ДВА ТОКАРЯ

ПРОФЕССИЯ НА ВСЮ ЖИЗНЬ

Комбинат начинается с основного механического. Так по крайней мере считает председатель цехкома Александр Федорович Каширин. И это даже не потому, что цех отмечает свое сорокалетие на три месяца ранее официального дня рождения комбината. Тот, кто хотя бы весьма поверхностно ознакомится с цеховой технологией производства, убедится в правоте предцехкома. И, конечно, мнение Каширина подтвердят и Алексей Емельянович Болдырев — токарь-орденоносец, и Масхут Хусаинов, и Степан Максимович Сараев, и его сменщики Михаил Никанорович Неповинный, Василий Михайлович Белов...

Кто-то, а уж они, токари высшей квалификации, умеющие наравне с инженером читать чертежи самых сложных деталей, зрительно представляют себе эти детали в работе у домен, мартенов, в потоке прокатных станов.

Основной механический цех готовит запасные части для механизмов и оборудования всех цехов комбината.

И здесь, в основном механическом, любой из опытных прочтет новичку лекцию, ну, скажем, о технологии производства чугуна и стали, демонстрируя скип для загрузки агломерата или демонтированную тележку разливочного крана, из мартеновского цеха. Скоро эти механизмы будут отправлены к месту назначения. И металлурги скажут спасибо токарям основного механического, потому что те в срок и надежно вывели «больные» узлы механизмов.

О многих славных товарищах из семьи основного механического рассказали мне в цехе. Но я остановлюсь на двоих. Выбор пал на Степана Максимовича Сараева и Петра Хренова, может, потому, что они типичные представители его «величества рабочего класса» и путь их в рабочие схож с путями со-

тен их сверстников.

Когда началась война, С. М. Сараеву было 14. Но через год, в сорок втором, несовершеннолетний подросток вместе со старшей сестрой Ольгой учеником пришел в цех. Не будем говорить, как нужны были стране его рабочие руки. В то время Степану надо было прокормить себя и по обязанности старшего — младших членов большой семьи.

Условия диктовали самые сжатые сроки обучения. Степану повезло: обучать его взялся токарь высшей квалификации и человек большой души Ефим Иванович Зайцев.

Уже через полтора месяца Степан стал напарником своего учителя. И теперь, когда Ефим Иванович наведывается в цех, он первым делом идет к С. М. Сараеву.

Встречаются ученик и учитель, два токаря экстра-класса, напарники и друзья. Два рабочих человека.

— Здравствуй, Степан Максимович. Ну, как? — заглядывая в его ширококошкое лицо, спросит первый учитель.

— Да вот работаю себе, — широко улыбаясь, ответит тот.

Это значит, что все идет как надо. Если бы Сараев расшифровал это «работая себе», то учитель услышал бы, как Степан Максимович один из первых завоевал звание ударника коммунистического труда и каждый год подтверждает это высокое звание, и что обучил он не одного и не двух учеников. И что в восьмой пятилетке пришло к нему наивысшее признание: получил он личное клеймо. 120—150 процентов плана дает он ежемесячно при отличном качестве продукции.

Вот что значит по-сараевски просто работать. Если вдаваться в детали, например, то мастер Евгений Васильевич Бережанский подмечает: «Степан Максимович ра-

ботает спокойно, со знанием дела. Станок его всегда в идеальном порядке. Это одно из лучших рабочих мест цеха».

Бережанский это наперняка знает. В недалеком прошлом, обучаясь заочно, работал токарем и был сменщиком Степана Максимовича.

По-иную сложилась судьба девятинадцатилетнего Пети Хренова.

На разъезде «Сезонная», что в ста километрах от Магнитки, нет средней школы. Петя мог бы окончить десятилетку в интернате. Но вот несколько восьмиклассников засобирались в ПТУ. Петя не хотел отставать от друзей. В девятнадцатом училище познавал он азы науки, именующей технологией металлорежания. Ну что значит «резец», «суппорт», «станок»? теоретически? Другое дело, когда они под рукой.

Один из лучших токарей цеха Масхут Хусаинов отмечает старания практиканта Хренова. А мастер Бережанский уже доверяет самостоятельные задания. Сначала простые: болты, шайбы, потом — сложнее.

С июля 1970 года выпускник ПТУ № 19, Петр Хренов — штатный рабочий основного механического. Токарь четвертого разряда. Не зря прошел рабочий год для Петра. Мастер утверждает, что теперь он выполняет работы пятого и шестого разрядов. Успешно освоил три типа станков. Обслуживая их, неизменно выполняет сменные нормы на 125 процентов.

— Молодец! — единогласно отзываются о паренке члены его бригады.

Сейчас рабочие основного механического стали на трудовую вахту в честь 40-летия цеха и комбината. Личные обязательства приняли и двое рабочих разных поколений — ветеран и новичок — Степан Максимович Сараев и Петр Хренов.

Л. МИТНИКОВА.

Цепная реакция

(Окончание. Начало на 1-й стр.)

менившегося отношения коллектива сталеплавильщиков к технологии производства. Не вызвано ли это изменение самоуспокоенностью и самоуверенностью, ведь слава мастеров сверхплановой стали неотступно следует за работниками первого мартеновского цеха уже не первый год? Не оправдывают ли себя мартеновцы тем, будто все хорошо, что делается в первом мартеновском цехе?

Плохо то, что приварка слитков к изложницам или не считается большим недостатком в работе сталеваров, или считается это неизбежным злом.

В список лиц, представляемых к поощрению денежной премией за высокопроизводительную работу и стопроцентное выполнение заказов по итогам июля, руководство первого мартеновского цеха внесло в числе прочих и фамилии двух сталеваров тридцать четвертой печи Г. И. Лаврентьева и В. Н. Бобкова.

В том же июле по вине первого из них было приварено 9 слитков и по вине второго 2 слитка. Выходит, по мнению руководителей цеха, за такую производительность, достигнутую даже

за счет нарушения технологии, следует все-таки премировать...

За нарушениями сталеплавильщиков следуют нарушения на других участках комбината. Железнодорожники нарушают правила эксплуатации железных дорог, забивая линии составами с нераздетыми слитками. Подготовители составов нарушают правила эксплуатации оборудования при разведении приваренных слитков. Копровики нарушают правила эксплуатации крана, насиливая его громадными тяжестями. Эту цепь нарушений венчает нарушение этического характера: извращается сам принцип материального стимулирования. Сталеплавильщики премируются за нарушение технологической инструкции, копровики второго цеха поощряются за нарушение правил эксплуатации оборудования.

Это последнее нарушение, исходящее уже от руководства цеха, и определяет отношение сталеплавильщиков к выполнению своих обязанностей. Ослаблена в первом мартеновском цехе ответственность за выполняемую работу. Речь идет не только о материальной ответственности, но и о моральной. Сталеплавильщики, очевидно,

ставят во главу угла только свои нужды, свои трудности, забывая, что на пути металла от мартенов до адыстажей прокатных цехов трудятся тысячи человек.

В последние месяцы в первом мартеновском цехе участились аварии, и это в то время, когда требуется напряженная высокопроизводительная и четкая работа. Попытки мобилизовать силы приводят лишь к досадным срывам. Это еще раз говорит, как о затянувшейся болезни, об утрате ответственности в первом мартеновском цехе.

Выступая перед сталеплавильщиками на «понеделнике парткома», председатель профкома комбината В. М. Архипов сказал, что сейчас не требуется достижения высокого производства стали любой ценой. Нужна грамотная, высококультурная работа. И такая работа, нет сомнения, может стать нормой для сталеплавильщиков первого мартеновского цеха. Для этого коллективу цеха следует рассмотреть критическое сегодняшнее положение дел, серьезно, по-деловому определить кратчайший путь выхода из этой, конечно же, временной ситуации.

М. КОТЛУХУЖИН.

ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ — ПОСТОЯННОЕ ВНИМАНИЕ!

В отделе техники безопасности мое внимание привлекала диаграмма, из которой ясно видна динамика снижения травматизма на комбинате. Количество несчастных случаев, допущенных в 1934 году, взято на этой диаграмме за 100 процентов. А случаи травматизма 1970 года не составляют даже десятой части от того количества, что было тридцать шесть лет назад.

На небывалую высоту поднялась охрана труда на комбинате за годы его существования, достигли большого совершенства оборудование, технологические процессы, выросла культура труда, качественно изменилось отношение работающих к технике безопасности. Теперь малейшее отклонение от твердого курса на снижение травматизма вызывает большую тревогу. И это закономерно: человек, его здоровье — главная ценность нашего общества.

В ИЮЛЕ нынешнего года производственный травматизм на комбинате возрос на 15 процентов в сравнении с июлем прошлого года. Этот факт не говорит, ни о чем другом, кроме как об ослаблении внимания к технике безопасности руководства производств и цехов комбината.

Об этом шел серьезный разговор на совещании по состоянию производственного травматизма на комбинате.

Что показывает анализ случаев травматизма, допущенных в этом году и, в частности, в прошедшем месяце? Коэффициент частоты травматизма возрос в первом и третьем мартеновских и первом копровом, листопрокатном и втором листопрокатном, доменном и первом обжимном и в некоторых других цехах.

Если за семь месяцев коэффициент частоты травматизма в среднем по комбинату составил 3,23; то в первом мартеновском этот показатель составляет 8,91; в первом копровом — 7,40; в углеобогатительном цехе КХП — 5,7; в доменном — 6,11. В 29 цехах коэффи-

циент частоты травматизма превышает средний общекombинатский показатель.

Из-за ненормальных условий труда произошло более 20 процентов из всех несчастных случаев на производстве за 7 месяцев нынешнего года. Из-за нарушений при выполнении работ произошло 57 процентов из всех допущенных травм. Из-за нарушений правил передвижения по цеху и комбинату травмировались десятки людей.

Все это говорит о том, что руководство цехов, мастера ослабили контроль за строгим выполнением правил техники безопасности. Этот вывод подтверждался неоднократными проверками состояния техники безопасности, проведенными работниками ОТБ, в тех цехах, где участились случаи травматизма.

Следом за заместителем начальника второго листопрокатного цеха А. В. Галыгиным, совершающим обход с целью проверки качества контроля, совершен был обход работниками отдела техники безопасности. Ими было замечено 13 нарушений правил техники безопасности, мимо которых прошел командир про-

М. ХАЙБАТОВ.