

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 66 (6497)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 5 июня 1980 года
Цена 2 коп.

СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Общекорбинатский штаб социалистического соревнования сообщает

По итогам прошедшей недели победителями признаны коллективы: рудообогатительных фабрик (сверх плана произведено 1912 тонн готовой руды); ЛПЦ № 5 (перевыполнен план отгрузки готовой продукции); ЦРМП № 1 (на ремонте двух мартеновских печей сэкономлено 29 пече-часов); фасоннолитейного цеха (план выполнен на 112,9 процента); ЦТД (план перевыполнен на 24 процента); цеха эмальпосуды (дополнительно к плану произведено продукции на 21 тысячу рублей); локомотивного цеха (план ремонта локомотивов выполнен на 100 процентов).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы: доменной печи № 10, мартеновской печи № 33, слесарной и стана «500».

ФОТОГАЛЕРЕЯ ПЕРЕДОВИКОВ ПЯТИЛЕТКИ



Сергей Петрович Вдовин, которого вы видите на этом снимке, работает электро-монтером в цехе технологической диспетчеризации. Здесь он после окончания технического училища под руководством опытных работников получил первые трудовые навыки. После службы в рядах Советской Армии Сергей Петрович вновь вернулся в родной цех.

Сейчас С. П. Вдовин является одним из мажков в социалистическом соревновании. Ударник коммунистического труда С. П. Вдовин своим скромным трудом обеспечивает домашников и мартеновцев бесперебойной связью.

Фото Т. Усик.

НАВСТРЕЧУ 50-ЛЕТИЮ ММК

2-й этап юбилейного соревнования

К Н О В Ы М Р У Б Е Ж А М

Социалистические обязательства коллектива ЛПЦ № 6

Вступая во второй этап соревнования за достойную встречу 50-летия комбината, коллектив шестого листопркатного цеха принял в честь Дня металлурга повышенные обязательства. Дополнительно к плану решено выпустить 100 тонн белой жести при 100-процентном выполнении всех заказов. За счет бережного использования металла намечено сэкономить 70 тонн черной полированной жести. Электроэнергии будет сэкономлено 100 тысяч киловатт-часов. В результате снижения себестоимости продукции предполагается получить экономии 15 тысяч рублей. Новаторы цеха подадут и внедрят 60 предложений с экономическим эффектом 120 тысяч рублей. Намечено добиться соблюдения технологии на уровне не ниже 96,7 процента.

Социалистические обязательства коллектива цеха металлоизделий

Рабочие, инженерно-технические работники и слу-

жащие цеха металлоизделий, вступая во второй этап соревнования в честь 50-летия комбината, на вахте за достойную встречу Дня металлурга принимают повышенные обязательства. Государственный план будет выполнен досрочно. Дополнительно намечено произвести 3 тысячи металлических крошечек, на 60 тысяч рублей оцинкованной посуды, 300 тысяч погонных метров электросварных труб. Ассортимент оцинкованной посуды намечено выполнять не ниже, чем на 91 процент. Себестоимость продукции решено снизить на 0,3 процента. На 2 процента по сравнению с 1979 годом возрастет производительность труда.

Социалистические обязательства коллектива ремонтно-строительного цеха

В соревновании за достойную встречу 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина коллектив ремонтно-строительного цеха перевыполнил производственный план первого квартала и четырех месяцев года. Производительность труда росла в этот период опережающими темпами.

Стремясь досрочно завершить годовую программу последнего года пятилетки и достойно встретить День металлурга, коллектив цеха принимает дополнительные социальные обязательства. План первого полугодия по объему ремонтно-строительных работ намечено выполнить на 101,3 процента. К Дню металлурга на ремонтах металлургического оборудования дополнительно будет выполнено работ на 10 тысяч рублей. По сравнению с соответствующим периодом прошлого года производительность труда возрастет на 3,2 процента. От внедрения рационализаторских предложений решено получить экономический эффект в 25 тысяч рублей. Всеми формами технического обучения будет охвачено 30 рабочих.

Социалистические обязательства коллектива ЦЗЛ

К Дню металлурга коллектив центральной заводской лаборатории наметил отработать технологию производства кипящего металла повышенной окисленности в мартеновском цехе № 3, что позволит увеличить выпуск стали на 25—30 процентов и улучшить качество поверхности металла. Будет освоена технология подогрева шихты в смеси-теле агломашины № 6: производство возрастет на 5 процентов. Решено также выполнить работу по повышению производительности 5-клетового стана в ЛПЦ № 3 на 3—4 процента.

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

И вновь — сверх плана

По итогам прошедшей недели победителем в общекорбинатском соревновании справедливо признан коллектив большегрузного агрегата № 33.

Этот коллектив перекрыл месячное задание, одновременно соревнуясь за выдачу всех плавков по заказам. Неплохо начали бригады, обслуживающие мартеновскую печь № 33, последний месяц второго квартала. За первые два дня их сверхплановый счет возрос на 70 тонн.

Сохранить позиции

С начала года коллектив фасоннолитейного цеха оказался в полосе неудач. Ни разу еще не удалось закончить месяц с положительными результатами, и тому было много причин. В мае коллектив цеха включился в соревнование за достойную встречу Дня металлурга.

В последнюю неделю мая бригады всех отделений цеха вступили с намерением выйти на плановый уровень производства. И вот результат: за последнюю неделю месяца производственное задание перекрыто на 12,9 процента. Это позволило коллективу закончить месяц с превышением плана. В июне предстоит выполнить большую работу по заказам для ремонтов многих агрегатов комбината. Завоеванные позиции коллектив фасоннолитейного цеха стремится сохранить.

СОРЕВНОВАНИЕ ОПРЕДЕЛЯЕТ ЛУЧШИХ С ПОЛНОЙ ОТДАЧЕЙ СИЛ

Участок формовки цеха изложниц. В работе ПН-40—1 — пескомет нестандартный. Форма и стержень набиваются единым формовочным составом. С огоньком трудится здесь Сергей Резенков, ударник коммунистического труда.

Не так давно на участке хорошо знали Анну Егоровну Резенкову. Много лет отдала она любимой профессии. Сейчас Резенкова на за-загруженном отдыхе, а эстафету передала в надежные молодые руки сына. И Сергей с честью продолжает ее дело: постоянно перевыполняет план на 120 процентов.

Достигнутые успехи для юноши не предел. К тому же работу на производстве он успешно совмещает с занятиями в школе рабочей молодежи.

Спешит после смены в школу и товарищ Сергея Василий Сытенко. Он тоже высоко держит рабочую марку — является ударником коммунистического труда.

...А работа идет своим чередом. Форма поступает на отделку. Устраняют видимые и невидимые дефекты будущей изложницы коммунист Любовь Степановна Аринушкина и Роза Алексеевна Зернюк. И хотя на доске показателей у этих тружениц стабильные циф-

ры — 115—120 процентов, они постоянно совершенствуют мастерство, вкладывая в него частичку своей души.

После отделки форма направляется в сушильные камеры, затем на сборку.

С полной отдачей сил выполняет эту операцию член КПСС, бригадир Владимир Степанович Труханов. Он — пример для всех членов бригады, да и есть чему у него поучиться: ветеран труда в цехе со дня его основания и всегда его имя в списках передовиков производства.

Жар-птицей вливается жидкий чугун в форму, и вот она на пути в стрипперное отделение, где попадает к выбивальщику литья, ударнику коммунистического труда Сергею Васильевичу Ларину. Отсюда его путь — уже на другой участок — обрубки.

Коллектив формовщиков возглавляет Николай Андреевич Платонов. Мы попали на его участок, когда там работала первая бригада. Все ее члены трудятся, учатся и живут по коммунистически. План по формовке за 28 дней мая бригада выполнила на 102 процента, а по заливке изложниц и поддонов — на 100,5 процента.

Поистине, дело человека славит.

В. ЕФИМОВ.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Ждановском металлургическом заводе имени Ильича внедрена система автоматического управления и контроля за работой шламовой насосной станции № 3 аглофабрики. Станция предназначена для подачи шлама с аглофабрики в отстойники и оборудована четырьмя рабочими насосами 12 ГРТ, двумя дренажными и одним аварийным насосами.

С помощью системы автоматического управления, включающей системы телеуправления (ТУ) и автоматизации осуществляется включение дренажных и аварий-

ного насосов, автоматическое открытие напорных задвижек при дистанционном запуске насосов, автоматическое отключение приводов рабочих насосов при дистанционном закрытии задвижек.

Внедрение средств телемеханизации и автоматизации шламовой насосной станции № 3 позволило высвободить для ручных работ четырех машинистов насосной станции и получить экономический эффект 5,5 тысячи рублей.

На Нижнетагильском металлургическом комбинате с целью увеличения срока

службы туннельных вагонов предложено изношенную футеровку бортов восстанавливать методом торкретирования. Торкретирование производят машиной М-320 с использованием массы, состоящей из 70 процентов шлама и 30 процентов глиноземистого цемента.

Внедрение торкретирования для ремонта футеровки бортов туннельных вагонов позволило увеличить их стойкость в два раза.

Ожидаемый экономический эффект составит 10 тысяч рублей в год.