

К новому году работники копрового цеха № 1 получили отличный подарок: им подвели природный газ и кислород. Предоставленная копровикам возможность пользоваться природным газом и кислородом из комбинатских магистралей открывает перед ними широкие перспективы увеличения производительности труда и более полного удовлетворения потребностей мартеновцев в металлолите.

Раньше газ и кислород, необходимые для разделки лома огневым способом, поступали в цех в баллонах, для перевозки которых нужны были специальные машины, а машины не всегда приходили вовремя. Кроме того, с самими баллонами было много хлопот: надо было перемещать их с места на место, подключать, отключать.

— Теперь мы отказались от дедовских методов в организации работы, — говорит заместитель начальника цеха Ю. А. Кондратьев. — Из-за перебоев в доставке газа и кислорода наши резчики простаива-

ли в среднем до 6 часов в сутки, а сейчас они работают без вынужденных «перекуров».

Копровики с энтузиазмом занялись перестройкой организации разделки лома, разрабатывают и активно внедряют на своих участках планы НОТ. На первой колоннаде, где ведется огневая резка металлолома, в соот-

## ПУТЬ К УСПЕХУ

ветствии с планом НОТ уже осуществляется обработка на двух спаренных площадках с переходом, то есть, в то время, когда на одной из заранее определенных площадок производится резка металла, на другой с помощью крана идет заготовка лома — и наоборот; четко обозначены границы площадок, резчики переходят поочередно то на одну из них, то на другую — они не мешают крану, кран не мешает им, соблюдаются правила техники безопасности. Производительность труда резчиков повышается при этом при-

мерно на 20 процентов. Кстати, раньше в цехе пытались наладить разделку лома на двух площадках с переходом, но вынуждены были отказаться от этого, так как при переходах с площадки на площадку резчикам приходилось тащить с собой весь свой инструмент, заново настраиваться, терять время; теперь же та-

кие переходы не представляют никакой сложности и затрачивают на них буквально считанные минуты: газ и кислород подведены к каждой площадке, и нет нужды таскать с собой весь свой рабочий «скарб».

Точно такая же система обработки металлолома организуется на второй колоннаде. А на остальных колоннадах, где работают пакетир-прессы, созданы специальные площадки, на которых копровики без каких бы то ни было задержек могут производить резку любых крупногабаритных деталей, подготавливая

их к прессованию.

...С И. В. Бакановым, мастером по ремонту и изготовлению автогенной аппаратуры, мы прошли в одну из мастерских цеха. Там Баканов показал мне новые резаки, которые внедряются сейчас в цехе взамен резаков, предложенных в свое время конструкторами центральной заводской лаборато-

рии. Новые резаки (строго говоря, это не «новые», а остроумно усовершенствованные «старые», то есть обычные, всем известные) отличаются от прежних большей легкостью, удобством в эксплуатации, лучшим нагревом места резки металла и лучшим дутьем режущей струи кислорода.

Бригадир слесарей по ремонту автогенной аппаратуры И. Е. Шкермантов, который вместе с начальником цеха Г. П. Чабаном усовершенствовал конструкцию газового резака, не без гордости говорит, что уже слышал от женщины «спа-

сибо» (а среди резчиков цеха около 80 процентов — женщины) и что некоторые даже не хотели расставаться с новыми резаками, предоставленными им для пробной резки. Да, пока усовершенствованных резаков еще очень мало (в цехе ищут наиболее оптимальный вариант конструкции резака), но в ближайшее время будет изготовлено еще около 40 усовершенствованных резаков: есть на это специальное указание руководителей цеха, которое охотно выполняет бригадир И. Е. Шкермантов. Эти резаки позволяют значительно ускорить разделку лома — предполагается, что они дадут увеличение производительности труда до 30 процентов.

В общем, не будет, наверно, большим преувеличением сказать, что работники копрового цеха № 1 трудятся сейчас с азартом, и думается, в скором времени они порадуют сталеплавыльщики в значительными сдвигами в обеспечении мартенов металлоломом.

Ю. САШИН.

## РАДИО УПРАВЛЯЕТ КРАНОМ

На малом литейном дворе десятой доменной печи работает электромо-стовый кран. Кран как кран, только в кабине его нет машиниста.

Уже на протяжении нескольких лет в доменном цехе нашего комбината на литейных дворах обходятся без машинистов кранов как таковых. Горновые освоили эту специальность, и сейчас управление краном может взять на себя в любую минуту почти любой горновой. Только доменщикам очень хотелось, чтобы краны подчинялись их воле на расстоянии, чтобы необязательно было каждый раз подниматься наверх, в кабину крана, неудобную тем, что в летнюю жару в ней жарко, в морозные зимние дни — холодно.

Проектанты комбината пошли навстречу пожеланиям доменщиков. Попробовали управление краном перенести на стационарный пульт, который находился бы внизу. Но из этой затеи ничего не вышло: плохо управлять краном, когда он уйдет в другой конец литейного двора, а видимость плохая, так и до беды недалеко.

Тогда остановились на радиоуправлении. Передатчик в виде небольшого переносного контроллера находится у горнового, который берет его управлять краном, приемник, связанный с послушным автоматическим исполнителем — в кабине крана. Горновой-машинист, имея при себе компактный и нетяжелый контроллер, может свободно перемещаться по литейному двору и даже быть одновременно и подкрановым рабочим. Удобно. Легко. Безопасно. Высокопроизводительно.

Кран под номером семь уже управляется по радио. Устойчиво и надежно. Закачивается монтаж необходимого оборудования на кране № 5, что на девятой доменной печи: будет еще один радиоуправляемый кран в ближайшее время. В этом году намечено перевести на радиоуправление еще два электромо-стовых крана на литейных дворах второй и третьей, третьей и четвертой доменных печей.

Конструкторы электро-сектора проектного отдела комбината получили задание разработать проекты, чтобы перевести на радиоуправление все электромо-стовые краны на шлаковых дворах второго копрового цеха. Осуществление этого новшества избавит машинистов кранов на шлаковых дворах от вредных воздействий пыли, тепловых излучений, загазованности.

М. ХАЙБАТОВ,

## • БУДНИ ДЕПУТАТА ЧТОБЫ НЕ БЫЛО РАВНОДУШНЫХ

Каждый из нас любит свой город, желает видеть его чистым, привлекательным. Однако мелочи быта зачастую отвлекают нашу жизнь. Летом в самых оживленных уголках рассаживаются со своим «товаром» частники. Возле магазинов, в скверах, а иногда и в подъездах жилых домов собираются любители выпить. Как ни странно, для иных не является преградой и то, что спиртные напитки разрешается продавать только до 7 часов вечера. Часто у прилавков винных отделов можно видеть мужчин и в 8 и в 9 часов, и иногда работники торговли отпускают вино в неположенное время.

Этими «мелочами» и занимаются административные комиссии исполкомов. Я, как депутат, вхожу в состав административной комиссии при правобережном райисполкоме. Кроме депутатов, в нее входят представители совета общественности, представитель Правобережного отделения милиции, секретарь райисполкома. На заседаниях административной комиссии, которые проводятся три раза в месяц, рассматриваются самые различные нарушения общественного порядка. Кроме тех, о которых уже говорилось, здесь рассматриваются также утеря паспорта, проживание без прописки. Одним сло-

вом, те нарушения, за которые полагается взимать штраф.

Однако основная задача комиссии — не штрафовать, а воспитывать. С нарушителями общественного порядка проводятся беседы и случается так, что одной беседы бывает достаточно, чтобы человек полностью осознал свою вину и не допускал нарушений. За утерю паспорта, например, полагается штраф в сумме 10 рублей, но иногда комиссия, рассмотрев обстоятельство, при которых был утерян паспорт, находит нужным сократить штраф.

Я считаю, что административные комиссии занимаются очень важным и нужным делом. Вся беда в том, что порой жители нашего города проходят мимо таких «мелочей», придерживаясь отвлеченного принципа «моя хата с краю...». Желательно, чтобы не только административные комиссии исполкомов, но и каждый магнитогорец одергивал нарушителей общественного порядка. Чтобы не было в нашем городе равнодушных.

А. ЮДИН,  
старший отжигальщик ЛПЦ-3 депутат Правобережного райсовета.

В числе лучших тружеников теплоэлектроцентрали называют машиниста котла комсомольца Анатолия Куприянова.

В совершенстве изучив сложнейшую технику, молодой труженик вносит весомый вклад в выполнение обязательств, принятых коллективом на второй год девятой пятилетки. Нет сомнения, что на юбилейной трудовой вахте в честь 50-летия Союза Советских Социалистических Республик Анатолий добьется новых значительных успехов в работе.

На снимке: А. Куприянов у пульта управления.

Фото Н. Нестеренко.



## ОСТРЫЙ СИГНАЛ

## К ХОРОШЕМУ НЕ ПРИВЕДЕТ

В конце прошлого месяца я проходил с промером по перегону Кольцевая—Западная — главной артерии снабжения мартенов металлоломом, огнеупорными материалами и рудой. Около Шадринского переезда обнаружил железную болванку весом почти в одну тонну. Она лежала в стороне от пути.

Потом узнал, что 19 февраля здесь проходила

вертушка со скрапоразделочной базы первого копрового цеха. С нее-то и упала на железнодорожный путь эта болванка. Следом за вертушкой в тот день шел состав с Кольцевой, и только благодаря бдительности машиниста электровоза П. Н. Малькова и его помощника А. Г. Щербакова удалось предотвратить аварию на грузонапряженном перегоне.

В последнее время на этом перегоне с вертушек слишком часто стал падать металл. Объясняется это тем, что копровики первого цеха все чаще грузят лом с нарушениями элементарных норм погрузки. А как известно, всякие нарушения к хорошему не приводят.

П. КОРОТКИЙ,  
мастер цеха пути ЖДТ.