

ГОЭЛРО-2 на Урале

РЕФОРМА

ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ отрасль переживает сейчас бурную перестройку. Значимость плана стратегического развития российской электроэнергетики такова, что его уже называют ГОЭЛРО-2.

На его реализацию до 2011 года выделена колоссальная сумма – 3,2 триллиона рублей, значительно превосходящая Стабилизационный фонд страны (1,8 триллиона). Цена вопроса – недопущение энергетического кризиса. А Россия уже подошла к нему вплотную, и если не принять срочных мер, уже к 2010–2011 году энергопотребление догонит и превысит по объемам генерацию. Это явление метко окрестили «крестом Чубайса». На Урале, где промышленный комплекс развивается наиболее динамично, это может случиться даже раньше. Уже сегодня потребность в энергии уральских предприятий такова, что 70 процентов основного оборудования работает с превышением нормативного паркового ресурса. Если в 2006 году потребление электроэнергии на Урале составляло 36 ГВт, то, по прогнозам, в этом году оно возрастет на 9,4 процента, а в следующем – на 12.

Близкое расформирование РАО «ЕЭС» вызывает множество вопросов. Разобраться во всех хитросплетениях реформы потребителям, будь то крупные промышленные предприятия или население, подчас непросто. Поэтому ОАО «МРСК Урала» («Межрегиональная распределительная сетевая компания») провело в Екатеринбурге семинар для журналистов Свердловской, Челябинской, Курганской областей и Пермского края на тему «Формирование единой операционной компании «МРСК Урала». Семинар был направлен на углубление понимания представителями СМИ сути реформы отрасли и укрепление контактов между журналистами и пресс-службами энергокомпаний. Корреспондентов просветили, рассказали, что такое электроэнергетика и каковы структура российской энергосистемы, государственная политика в сфере энергетики и корпоративные аспекты формирования и управления новой операционной компании «МРСК Урала».

Суть реформы, говоря языком специалистов, – распаковка вертикально интегрированных компаний, которая ведется одновременно с интеграционными процессами. Часть важных управленческих функций РАО «ЕЭС» после ликвидации перейдет к оперативно-диспетчерскому управлению Урала.

Что такое «МРСК Урала», формирование которой началось в августе нынешнего года? 14 тыс. ее сотрудников обслуживают 35 тысяч подстанций и 17 тысяч км ЛЭП. Инициаторы реформы поставили цель: создать на территории Урала единую операционную структуру, объединяющую электросетевые комплексы Свердловской, Курганской, Челябинской областей и Пермского края. К 1 апреля будет сформирована единая операционная компания ОАО «МРСК Урала», а существующие сегодня региональные распределительные сетевые компании станут ее филиалами. Сегодня в ОАО «МРСК Урала» идет процесс консолидации активов входящих в него сетевых компаний.

В 2007–2010 годах ОАО «МРСК Урала» планирует инвестировать в развитие энергосистемы 28,499 млрд. рублей. В ОАО «Челбэнерго» планируется инвестировать 3,813 млрд. рублей. К 2015 году компания планирует снизить износ сети с 70 до 40–50 процентов и создать резерв электрических мощностей в объеме, опережающем развитие экономики на 3–5 лет. Таковы цифры и факты.

На семинаре шла речь и о проблемах. Их много – это и износ оборудования на уже имеющихся подстанциях, и необходимость строительства новых, и дефицит оборудования и кадров.

К проблемам и перспективам развития электроэнергетики на Урале, озвученным на семинаре, «Магнитогорский металл» еще вернется. Разговор об этом вели ведущие специалисты отрасли нашего региона – проректор по научной и инновационной работе УГТУ УПИ Александр Бердин, руководители энергетических структур Урала – генеральный директор ОДУ Урала Петр Ерохин и генеральный директор «МЭС Урала» Павел Лазовский, первый заместитель гендиректора «МРСК Урала» Павел Михеев, а также руководители подразделений «МРСК Урала». Энергетики называют кровеносной системой промышленности, и нашим читателям наверняка интересно знать, каково ее состояние.

ЛАРИСА КОВАЛЕНКО.

Летом РАО «ЕЭС» России перестанет существовать. Конечная цель реформы, которую вот уже в течение 15 лет проводит Чубайс, – монополизация отрасли. Как будут развиваться события после ухода с арены энергетического моноста, пока не берется сказать никто. Государственная энергосистема превратится в несколько независимых конкурирующих компаний, все составляющие, кроме сетевого хозяйства, перейдут в частные руки, а права и обязанности участников рынка существенно изменятся. А ведь конкуренция внутри отрасли приведет к перетягиванию рубля, и ответ на вопрос, кто будет банковать, очевиден. В конечном же итоге за все заплатит потребитель.

ЗДРАВНИЦА ДЛЯ НЕКОНДИЦИИ

Бракованный стальной прокат на этом участке обретает вторую жизнь

РУЛОН МЕТАЛЛА прошел через валки прокатного стана, но по ходу технологического процесса что-то не заладилось, и в итоге кромка листа получилась волнистой, а кое-где даже ровной.

Ситуация для производства довольно распространенная. Но, как говорится, кто не работает, тот не ошибается. Прежде брак шел на переплавку. Однако в девяносто восьмом на территории третьего листопрокатного цеха появился участок по переработке некондиционной металлпродукции – настоящая здравница для бракованной стали.

Первым делом несоответствующий требованиям качества прокат по железной дороге направляют к бригадиру приемки металла Евгению Шиширову. Тот уже подготовил все акты и встречает состав возле астады. – Бумажной работы у меня предостаточно. Главное – следить за тем, чтобы доставленное соответствовало написанному в паспорте передачей, – не отрываясь от документации, рассказывает Евгений.

Но изношенные рукавицы, зажатые под мышкой, говорят, что «бюрократической волокитой» обязанности их владельца не ограничиваются. И в самом деле, едва загудел мостовой кран, как Шиширов устремился на подмогу подчиненным – двоим штабелерам. В недавнем прошлом он и сам раскладывал бракованный металл (по полочкам), так что каждое движение бригадира отточено до уровня рефлексов.

Наконец все рулоны покинули же-

лезнодорожный состав, «отметились» на бумаге и стали достоянием бригады, в которой работает Евгений. Этот участок тем и уникален, что прокат комплектуется строго по бригаде: когда у каждой бригады «свой» металл, легче избежать простоя агрегатов резы.

Тем временем к посту приемки подходит старший резчик Набижон Мамрахов. На этой ответственной работе должность необходимо быть настоящим соколом. За смену Набижон не раз навешает бригадира приемки, сообщает ему, сколько рулонов осталось в запасе, договаривается с ним о получении новой партии. Такие встречи основаны на принципе «коротко и по делу», ведь агрегат резы требует постоянного контроля, надолго отлучаться нельзя. Вот и приходится резчику крутиться юлой, но без лишней суеты.

Учился Набижон Хакимжанович на токаря, а профессию резчика освоил всего пять лет назад, когда по воле случая попал на участок переработки некондиции. Но и этого непродолжительного периода ему хватило, чтобы научиться «чувствовать» металл и агрегат. На рычаги и кнопки пульта управления он давно не смотрит: на ощупь знает, где что находится. А взглядом резчик следит за тем, как бракованная полоса проходит через размазывает, правильную машину, ножницы, отводящий ролик и пакетирующее устройство. Даже толщину металла он припрорисовал определять на глаз: без микрометра замечает отклонения от нормы, если такое случается, тут же останавливает аг-

регат. Реакция у бывшего станочника молниеносная.

Вообще на участке много новобранцев, чья профессиональная деятельность раньше никак не была связана с переработкой некондиционной металлпродукции. Например, бригадир отгрузки Игорь Гараев десять лет назад трудился на руднике – управлял гигантскими самосвалами.

– Место работы я сменил спонтанно. В один прекрасный день решил пойти по стопам отца, который был бригадиром отгрузки в четвертом листопрокатном цехе, – вспоминает Игорь Владимирович.

Начинать ему пришлось с нуля. Конечно, разгрузочные железнодорожные тупики были и на руднике, но их Гараев видел только из окошка БельАЗа. Теперь он каждый день связывается со станцией «Тонкий лист», согласовывает время прибытия состава, как и на посту приемки, работает с документацией.

Подождал состав, и тишину семнадцатого тупика нарушает гул мостового крана. Пришла пора Игорю Владимировичу взяться за очередную порцию рулонов. Первым делом он берется, но тщательно проверяет бирки на покладающих участках комплекта металла. Одним из десятков «фирменных» жестов он сообщает штабелеру: «Можно загружать». Теперь главное – правильно уложить прокат в вагоны. Учитывать необходимо многое: массу, геометрию, толщину листов. Малейшее отклонение может стать причиной аварии. Но у Игоря Гараева – бригадира отгрузки с десятилетним стажем – глаз наме-

позволил не выступить. Взяв все за и против, в 1995 году Евгений решил навсегда оставить работу машиниста конвейера и всерьез заняться подготовкой к грядущим соревнованиям. Результат выступления на том чемпионате достойный – звание мастера спорта по парашютно-купольной акробатике. Евгений остался работать на аэродроме, посвятил себя тренировкам с молодыми парашютистами. Знакомство в 1995 году с Геннадием Прокопьевичем Зеленоком – на тот момент начальником цеха изложниц – в корне изменило жизнь Евгения, причем не только в профессиональном, но и в личном плане.

– Геннадий Прокопьевич предложил мне должность ученика плавильщика в своем цехе, а я этой специальности никогда не обучался. Бывало, за смену перекидывали от восьми до тысячи килограммов ферросплавов, – рассказывает Евгений.

Открывая новую главу в своей жизни, он первое время сомневался: а его ли это дело – следить за процессами плавки металлов. Но через полтора года все сомнения развеялись, он стал вникать в суть, осваивать технологию, изучать свойства легирующих сплавов. В подмастерьях Александр проходил лишь три месяца, потом стал плавильщиком, а через три года – старшим плавильщиком, и вот уже два года занимает должность мастера плавильного участка. С введением в эксплуатацию машин центробежного литья прокатных валков появились и первые трудно-

трудно, то приятно смотреть на результаты труда, ведь производство валков – это творческий процесс.

Впрочем, карьера карьерой, а личной жизни тоже надо было устроить. Евгений вспоминает тот день, когда впервые увидел Елену. Она вместе со своей мамой Марией Николаевной работала на земельно-подготовительном участке этого же цеха. Блеск ее загадочных глаз навсегда пленил горячее сердце металлурга Евгения Алешина. В свое время каждый из них уже имел за плечами опыт семейной жизни, поэтому оба долго присматривались друг к другу. Он изо всех сил старался понравиться Елене, привнес ей каждую смену небольшие подарки, галантно ухаживал за будущей женой и даже заманивал прыгнуть с парашютом. От последнего Елена предпочла отказаться. А сейчас сокрушается: «У наших общих друзей все жены сделали не по одному прыжку, осталась только я!»

Устоять перед обаянием и настоящей любовью спортсмена, металлурга и просто красивого мужчины она не смогла и приняла предложение выйти за него замуж. И вот уже более семи лет Евгений, Елена, дочь Кристина, теща Мария Николаевна и год назад появившийся Владислав живут вместе.

Евгений вспоминает то беззаботное время, когда сам был маленьким. Мама Галина Семёновна при всей ее доброте умела взять детей в ежовые рукавицы. Папа Владислав Григорьевич работал на тяжелом производстве и старался привить детям трудолюбие, показать, какой ценой достаются деньги. Сын и дочь выросли достойными людьми, оба работают на комбинате, сестра Евгения Елена – машинист крана в КРЦ-1.

Теперь и Евгений с женой растит дочь в семье, мечтает построить дом. В планах у молодого мастера – успешное окончание университета. Евгений сейчас обучается заочно на четвертом курсе МГТУ по специальности «металлургия черных металлов». Семья, работа, спорт, учеба – таковы ипохасты мастера Алешина. А еще – сплоченный коллектив, без которого он не может жить, это его стихия, его настоящее и будущее.

**ОЛЬГА НОВИКОВА,
БЕРА ЕВСТИГНЕЕВА.**

ИПОХАСТИ
ЕВГЕНИЯ АЛЕШИНА

Его стихия – семья, работа, спорт, учеба



– Я прошел все этапы становления – от ученика плавильщика до мастера плавильного участка. Он учится, самореализуется, развивается и двигается вперед, – говорит о своем подопечном начальник цеха Сергей Васильевич Цыров.

Алешин – человек, для которого работа в коллективе стала неотъемлемой частью его самого... А в свое время, как многие мальчишки, Жеяка грешил покорить небесную высь и стать военным летчиком, поэтому уже в седьмом классе отправился с «разведкой» в магнитогорский аэроклуб. Там бойком юнше объяснили, что до шестнадцати лет придется летать только в мечтах. Время прошло незаметно, и в один прекрасный момент, будучи уже студентом профессионального училища, семнадцатилетний Евгений вместе со своими друзьями отправился вновь на взлетное поле и сделал три прыжка с парашютом. О своих первых впечатлениях Алешин рассказывает с тщательной скрываемаю волнением: «Ощущение полета не передать, его ни с чем нельзя сравнить, как будто обретаешь за спиной крылья».

Парашиотизм – это сплоченная работа команды инструкторов и спортсменов, где каждый в ответе не только за себя, но и за ближнего. Занимался юный спортсмен тогда под руководством опытного инструктора Александра Полукутова, тщательно прорабатывая все тонкости. Не сразу все получалось, но наступил момент, когда молодому парню доверили бы команду зена. Все полученные навыки пригодили-

ся в армии, хоть стремился наш герой в десант, но попал в спецназ. Школа такая, что впечатлений хватит на всю оставшуюся долую-долую жизнь. После демобилизации начался поиск работы. Помог отец Владислав Григорьевич, позвал сына к себе на аглофабрику машинистом конвейера горячего агломерата. Освоение профессии шло успешно.

– Я прошел все участки. Если кто-то из бригадиров уходил в отпуск, меня ставили на замену, так и появился опыт руководства на производстве, – не без гордости говорит Алешин.

При этом бросать занятия парашютным спортом в планы молодого человека не входило. Приблизился чемпионат мира по парашютному спорту в Орле, где Евгений не мог себе

никогда не обучался. Бывало, за смену перекидывали от восьми до тысячи килограммов ферросплавов, – рассказывает Евгений.

Открывая новую главу в своей жизни, он первое время сомневался: а его ли это дело – следить за процессами плавки металлов. Но через полтора года все сомнения развеялись, он стал вникать в суть, осваивать технологию, изучать свойства легирующих сплавов. В подмастерьях Александр проходил лишь три месяца, потом стал плавильщиком, а через три года – старшим плавильщиком, и вот уже два года занимает должность мастера плавильного участка. С введением в эксплуатацию машин центробежного литья прокатных валков появились и первые трудно-

трудно, то приятно смотреть на результаты труда, ведь производство валков – это творческий процесс.

Впрочем, карьера карьерой, а личной жизни тоже надо было устроить. Евгений вспоминает тот день, когда впервые увидел Елену. Она вместе со своей мамой Марией Николаевной работала на земельно-подготовительном участке этого же цеха. Блеск ее загадочных глаз навсегда пленил горячее сердце металлурга Евгения Алешина. В свое время каждый из них уже имел за плечами опыт семейной жизни, поэтому оба долго присматривались друг к другу. Он изо всех сил старался понравиться Елене, привнес ей каждую смену небольшие подарки, галантно ухаживал за будущей женой и даже заманивал прыгнуть с парашютом. От последнего Елена предпочла отказаться. А сейчас сокрушается: «У наших общих друзей все жены сделали не по одному прыжку, осталась только я!»

Устоять перед обаянием и настоящей любовью спортсмена, металлурга и просто красивого мужчины она не смогла и приняла предложение выйти за него замуж. И вот уже более семи лет Евгений, Елена, дочь Кристина, теща Мария Николаевна и год назад появившийся Владислав живут вместе.

Евгений вспоминает то беззаботное время, когда сам был маленьким. Мама Галина Семёновна при всей ее доброте умела взять детей в ежовые рукавицы. Папа Владислав Григорьевич работал на тяжелом производстве и старался привить детям трудолюбие, показать, какой ценой достаются деньги. Сын и дочь выросли достойными людьми, оба работают на комбинате, сестра Евгения Елена – машинист крана в КРЦ-1.

Теперь и Евгений с женой растит дочь в семье, мечтает построить дом. В планах у молодого мастера – успешное окончание университета. Евгений сейчас обучается заочно на четвертом курсе МГТУ по специальности «металлургия черных металлов». Семья, работа, спорт, учеба – таковы ипохасты мастера Алешина. А еще – сплоченный коллектив, без которого он не может жить, это его стихия, его настоящее и будущее.

**ОЛЬГА НОВИКОВА,
БЕРА ЕВСТИГНЕЕВА.**

Фантазия для «дочки»

КОНКУРС

ФИНАЛ конкурса «Лучший молодой руководитель» состоялся 26 декабря. До заключительного турового этапа добрались восемь претендентов. Были приглашены и те конкурсанты, которые отличились в полуфинале.

Старт решающему этапу дала проверка знаний по русскому языку. Оценивала ребят кандидат филологических наук преподаватель кафедры русского языка и литературы Оксана Чернова. Она подготовила тестовые задания, включающие правильную расстановку ударений, знание числительных, формы слова, предлогов. Молодые руководители за пятнадцать минут должны были распознать слова в правильном порядке, исправить орфографические ошибки.

Следующее испытание заставило финалистов проявить максимум производственной фантазии: нужно было создать дочернее общество, которое усилило бы позиции материнского предприятия на рынке металла. И вскоре появились «Сервисный металлцентр», ООО «Технология», ЗАО «Металл-Перспектива». «Директор» общества с ограниченной ответственностью «МагМеталл» Андрей Котгев даже придумал эмблему для своего предприятия. Поле деятельности «дочек» обширно: переработка некондиционной металлпродукции, изготовление гнутых профилей, штампованных изделий и металлоконструкций любой сложности. Наиболее привлекательным было предприятие Рината Хадиева – ООО «АСУ ТП». Он предложил заняться обслуживанием оборудования для снижения риска аварий и простоев. Ринат – один из немногих, кто выступил еще и в роли начальника бюро организации труда и заработной платы.

Третий этап финала – проверка знания английского языка. Конкурсанты оказались участниками переговоров, где нельзя было произнести ни слова по-русски. Оценивали не только знания, но и уверенность участников.

Конкурс не из легких, поэтому судили ребят не очень строго, – признается эксперт протокольной комиссии Ольга Соловьева. – Они понимают, о чем речь, но выразить свою мысль могут не всегда. На финишной прямой претендентов ожидало последнее испытание – доклад условному руководителю. Финалисты наугад вытягивали листочки с отрывками из отчета немецкого поставщика оборудования – компании «ТиссенКруп», которые и стали основой для выступления. За пятнадцать минут участники должны были составить докладную записку и выступить перед экспертной комиссией.

– Сложность в том, что речь в отчете идет о металлургической технологии, а профессиональная направленность большинства ребят далека от сталеплавильного дела. Даже некоторым судьям нелегко было вникнуть в суть проблемы, – заявил заместитель главного прокатчика Владислав Антипенко.

С задачей конкурсанты справились. Без ошибок не обошлось, но главное, на что члены экспертной комиссии посоветовали обратить особое внимание в дальнейшем, – четко видеть проблему и определять пути ее решения. Таким было последнее напутствие жюри, перед тем как определить окончательного победителя.

Лавры победителя достались начальнику участка автоматики и телемеханики цеха водоснабжения Ринату Хадиеву.

КИРИЛ СМОРОДИН.