Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 124 (4101) Год издания 32-й | СУББОТА, 16 октября 1971 года | Цена 2 коп.

ДОСТОЙНО ВСТРЕТИМ ПРАЗДНИК ОКТЯБРЯ!

25 октября будет остановлен на шестисуточный капитальный ремонт прокатный стан 300 № 1 в сортопрокатном цехе. Сейчас полным ходом идет подготовка к этой серьезной кампании. Основная часть деталей для узлов стана, подлежащих обновлению, изготовляется в основном механическом цехе.

Объем работы велик. Сроки сжатые. Естественно желание станочников выполнить в назначенное время заказы ремонтников. Естественно и то, что изготовление запасных частей для стана — деталей весьма сложных и ответственных — поручается высококвалифицированным работникам.

Токарь Василий Ильич Путято, кавалер ордена Ленина, выточил валы из заготовок, казалось бы, безнадежно испорченных. Не было времени заказывать новые заготовки или исправлять уже имеющиеся, поэтому высококлассный токарь взялся сделать невозможное. И сделал, да еще сэкономил немало ценного времени.

Строгальщик Исаак Маркович Гершкович перекрыл норму на изготовлении реек для толкателей нагревательных печей в полтора раза. Значительно перевыполняли сменные задания при изготовлении деталей для подъемных столов холодильника стана фрезеровщики Петр Павлович Рожко и Михаил Степанович Казаков.

Качественно и с опережением времени работают на сборке узлов слесари сборочного участка. Грамотно планирует производство в эти горячие дни мастер планово - распределительного бюро Виктор Андреевич Тихонов.

Коллектив основного механического цеха настроен по-боевому, свое стремление своевременно обеспечить ремонт стана необходимыми деталями подтверждает делами.

М. ХАЙБАТОВ.

ДЛЯ НИХ НЕТ НЕВОЗМОЖНОГО

ПРАВОФЛАНГОВЫЕ ПЯТИЛЕТКИ

С пятидесятилетием, Вениамин Николаевич!

Задолго до работы пришли в эту среду в красный уголок сталеплавильщики первого мартеновского цеха. В этот день они собрались, чтобы тепло, по-дружески поздравить с пятидесятилетием своего товарища по работе машиниста завалочной машины Вениамина Николаевича Шестакова.

Большой трудовой путь, пройденный им, — пример для молодых сталеплавильщиков.

Вместе с родителями в 1931 году приехал он в Магнитку. Здесь учился. Потом стал работать на заводском железнодорожном транспорте. Отсюда был призван в армию.

Все грозные годы войны Вениамин Николаевич провел на различных фронтах. Сапер Шестаков прошел ратной дорогой от границ нашей Родины до великой Волги, а потом — победный путь от Волги до границ Венгрии и Чехословакии.

Демобилизовавшись из армии, Шестаков прибыл в родной город и стал трудиться в одном из мартеновских цехов. Работал слесарем, бригадиром слесарей, а потом стал работать машинистом завалочной машины.

Сейчас Вениамин Николаевич обслуживает большегрузные печи первого мартеновского цеха. Специалист с большим производственным опытом, он проводит все операции строго по инструкции, экономя время, и тем самым помогает сталеварам выплавлять металл в счет повышенных обязательств на первый год девятой пятилетки.

Ударнику коммунистического труда «Ветерану труда ММК» Шестакову был преподнесен памятный подарок. Друзья по работе тепло поздравили юбиляра с пятидесятилетием.

На снимке: Вениамин Николаевич Шестаков.

Н. НЕСТЕРЕНКО.
Фото автора.

МАГНИТОГОРСК—ЧЕРЕПОВЕЦ—ЖДАНОВ

ПО ТРЕМ НАПРАВЛЕНИЯМ

В сентябре коллектив мартеновской печи № 6 Ждановского металлургического завода, с которым соревнуются бригады большегрузного мартена № 33 нашего комбината, сделал мощный рывок вперед. Представители ждановских металлургов в трудовом споре за звание победителя сумели в минувшем месяце намного улучшить основные показатели работы. Вес плавок, например, по сравнению со среднемесячным показателем нынешнего года увеличился почти на 15 тонн, простои уменьшились более чем в пять раз. И хотя средняя продолжительность плавок была несколько увеличена, съем стали с площади пода печи значительно возрос — в результате ждановцы получили дополнительно к плану более 2700 тонн металла.

Коллектив нашей печи № 33 не делал ставки на какие-то отдельные технологические показатели, а действовал одновременно по всем трем основным направлениям в увеличении производства: боролся за увеличение веса плавок и параллельно стремился сократить их длительность, а также простои агрегата. Ярких достижений в каком-либо одном из трех направлений коллектив не имеет, но в целом тоже преуспел.

Съем стали с площади пода печи на нашем тридцать третьем мартене возрос даже заметнее, чем на шестом ждановском. Однако сверхплановая прибавка коллектива печи № 33 оказалась намного меньшей. Правда, в сентябре обслуживающим этот агрегат бригадам по плану полагалось выдать металла больше, чем, скажем, в августе. Тем не менее «дистанция» между соперниками сократилась примерно до 2200 тонн. Такое количество сверхпланового металла отделяет коллектив тридцать третьей — лидера соревнования от «преследователей».

В соревновании между сталеварами нашей двухванной печи № 29 и мастерами скоростного сталеварения, обслуживающими двухванный агрегат № 12 Череповецкого металлургического завода, больших изменений за сентябрь не произошло. Коллектив двадцать девятой выдал дополнительно к заданию почти четыре тысячи тонн металла и тем еще более упрочил свое положение лидера. Теперь череповчанам, чтобы догнать своих магнитогорских коллег, нужно выплавить сверх плана без малого пять тысяч тонн металла.

Л. ХАБАРОВ.

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней октября 1971 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,9	101,2	100,6	Прокат	100,4	75,1	68,5	Руда	104,6	86,0	104,5
Сталь	102,7	100,1	99,4	Кокс	100,2	101,1	100,2	Агломерат	102,6	100,2	97,8
								Огнеупоры	99,2	87,3	100,2

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней октября 1971 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,9			Доменный цех № 1	100,1
Мартеновский цех № 2	100,2	Мартеновский цех № 1	101,7	Мартеновский цех № 2	101,0
Мартеновский цех № 3	100,9	Мартеновский цех № 2	98,7		
Обжимный цех	99,5	Обжимный цех	97,6		
Копровый цех № 1	105,3	Копровый цех	106,9	Копровый цех	89,8
ЖДТ	103,8	ЖДТ	105,6	ЖДЦ	108,0
Доменная печь № 2	104,9	Доменная печь № 1	100,6		
Доменная печь № 3	98,6	Доменная печь № 3	108,7		
Доменная печь № 4	101,2			Доменная печь № 4	94,4
Доменная печь № 6	99,0	Доменная печь № 2	99,4		
Доменная печь № 7	100,4			Доменная печь № 3	101,1
Мартеновская печь № 2	100,4	Мартеновская печь № 2	100,0		
Мартеновская печь № 3	67,0	Мартеновская печь № 3	98,2		
Мартеновская печь № 11	106,0			Мартеновская печь № 17	101,7
Мартеновская печь № 12	112,5	Мартеновская печь № 10	100,2		
Мартеновская печь № 13	112,6	Мартеновская печь № 7	103,8		
Мартеновская печь № 25	104,6	Мартеновская печь № 15	102,4		
Мартеновская печь № 22	99,9	Мартеновская печь № 8	101,8		
Блюминг № 2	98,7			Блюминг	66,3
Бригада № 2 блюминга № 2	96,7			Бригада блюминга	97,0
Среднелистовой стан	100,3	Листопрокатный цех	92,0		
Стан 500	103,2	Среднесортный стан	72,9		