

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

20 МАРТА
СУББОТА
1948 года
№ 35 (1262)
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

На каком бы участке ни работал советский человек, его труд есть труд советского патриота, для которого интересы Родины, интересы социалистического государства превыше всего.

(„Правда“)

ШИРЕ ВНЕДРЯТЬ МЕХАНИЗАЦИЮ

Закон о пятилетнем плане подчеркивает, что механизация труда является центральной задачей для всей промышленности СССР. Именно в широком размахе механизации заключено одно из главных условий досрочного завершения плана послевоенной пятилетки. Особенно в широкой механизации нуждаются предприятия черной металлургии и в первую очередь наш комбинат, где непрерывным потоком идет перевалка огромных грузов сырья и материалов.

Однако некоторые руководители этому вопросу не придают должного значения.

В течение всего прошлого года и с начала текущего, коллектив цеха погрузки-выгрузки ЖДТ работал успешно. Перевыполнение норм звеньями грузчиков стало их славной традицией. Их упорный и высокопроизводительный труд полностью обеспечивает своевременную доставку грузов в цех комбината и, таким образом, способствует досрочной-реализации пятилетнего плана.

Между тем, если присмотреться поближе к организации погрузочно-разгрузочных работ, то окажется, что здесь до сих пор остаются нерешенными неисчерпаемые резервы повышения производительности труда.

Как это ни странно, рядом с первоклассной техникой ведущих цехов завода годами уживается труд грузчиков, по существу, ни в чем не механизированный. И если в таких цехах, как коксохимический, доменный, маргеновский и другие, идет повседневная борьба за дальнейшую механизацию работ, то грузчики ЖДТ до сих пор пользуются почти исключительно лопатами.

Еще в 1946 году была подана целая серия предложений, направленных на механизацию погрузочно-разгрузочных работ. Многие из них сулили большой эффект в отношении экономии средств и рабочей силы и позволяли резко улучшить условия труда грузчиков.

Так, на складе № 23 предлагалось построить эстакаду для выгрузки маргашевой руды, песка и известняка. Это позволило бы высвободить на этом участке 45 рабочих и более, чем вдвое, снизить стоимость разгрузки руды.

Это предложение было одобрено директором комбината. Однако проектный отдел (начальник т. Фотев) до сих пор не составил необходимого для этого строительства проекта, и выгрузка сырья на напольный склад идет вручную. При этом для обеспечения фронта выгрузки материалы приходится неоднократно перемещать по складу и все это — лопатами.

Беззастенчиво о лопатах. Этот единственный инструмент наших грузчиков далеко не соответствует предъявляемым к нему требованиям. Емкость лопат мала (вместо совковых — полусовковые), а вес превышает три килограмма, в то время как взятый на эту лопату груз составляет всего два килограмма. Нечего и говорить, что такое соотношение снижает производительность труда и вызывает излишнюю утомляемость рабочих. Но отдел снабжения комбината (начальник т. Козлов) и, в частности, со-

трудники этого отдела т. Бубнов, несмотря на неоднократные заявки службы погрузки-выгрузки, до сих пор не обеспечили грузчиков лопатами нужного типа и качества.

Среди поданных и преданных забвению рационализаторских предложений есть и такие, как установка транспортеров для погрузки ферросплавов на платформы в складе № 2 и для погрузки кирпича в складе № 18. Это мероприятие сократило бы ручную подноску материалов с 40 до 10 метров и высвободило бы 12 рабочих.

Работы по монтажу этих транспортеров были поручены цеху механизации (начальник т. Фомин), и заказ на них дан еще в сентябре 1946 года, но погрузка до сих пор ведется вручную.

А ведь осуществление подобного мероприятия на отгрузке готовой продукции шпотно-динасового цеха уже дало превосходные результаты. Пока отгрузка огнеупоров шла вручную, на ней было занято до 40 человек в смену. С применением транспортеров в смену работает 10—15 человек, причем они успевают погрузить вдвое больше, чем 40 человек.

Серьезнейшая необходимость ощущается в механизации разгрузки лесоматериалов на складе № 10. Ручная выгрузка бревен (особенно из полувагонов) тяжела и нередко опасна. Аналогичная работа на складах деревообрабатывающего завода проводится с помощью простых кранов-укосин и под такой выгрузкой вагоны простаивают не более часа. У нас эта операция ведется вручную и занимает до 7—8 часов на вагон при норме простоя — два часа. Реализация этого простейшего мероприятия тоже поручена цеху механизации, но дело по-прежнему не движется.

Еще хуже обстоит дело на участке выгрузки глины в шпотно-динасовом цехе. Построенные там в 1944 году эстакады были сданы в эксплуатацию в незаконченном виде и до сих пор ни разу не ремонтировались. В результате их рабочая площадка, расположенная на пятиметровой высоте над чугунами, не имеет ограждения, что является грубым нарушением правил техники безопасности.

Но и это не смущает начальника отдела капитального строительства т. Иванова, который до сих пор даже не удостоился ответить на запрос цеха погрузки-выгрузки о достройке этих эстакад.

Все эти факты ярко свидетельствуют о том, что отдел капитального строительства, отдел снабжения, отдел техники безопасности и цех механизации не обращают ни малейшего внимания на недопустимую организацию труда грузчиков внутризаводского транспорта. Эти товарищи забыли о том, что именно механизация трудоемких процессов погрузки-разгрузочных работ содержит в себе огромные неиспользованные резервы повышения производительности труда и снижения себестоимости продукции.

**М. КОНДРАШЕВ, начальник смены службы погрузки-выгрузки ЖДТ.
П. ШИЛЯЕВ, старший инженер по труду.**

Москва — Магнитогорск

В ФОНД ДОСРОЧНОГО ЗАВЕРШЕНИЯ ПЯТИЛЕТКИ

Задание — досрочно! — таков девиз сталевальщиков комсомольско-молодежной большегрузной печи № 4 первого маргеновского цеха. Здесь сталевар А. Корчагин, соревнуясь с московскими сталеварами И. Ерошкиным, за 2 месяца и 15 дней сварил 1418 тонн сверхплановой стали. Коллектив печи обязался довести стой-

кость свода до 150 плавков. Обязательство выполнено. 19 марта, сварив 150-ю плавку, сталевары рассчитались с заданием первого квартала третьего года пятилетки.

Сталевары тт. Корчагин, Гаврин и Шиховцов начали варить сталь в счет апрельского плана.

Рассчитались с заданием первого квартала

В третьем маргеновском цехе хорошо и слаженно работает коллектив печи № 20. Сталевары тт. Рукин, Жуков и Радудский,

выполняя обязательство, 18 марта выдали первые 43 тонны стали в счет четвертого месяца третьего года пятилетки.

Пятилетку — в четыре года!



Мастер четвертой доменной печи Павел Данилович Беликов в феврале завоевал первенство в соревновании, и ему присвоено звание лучшего мастера комбината. На снимке: Беликов П. Д., за работой. Фото К. Шитякова.

ЗНАМЯ — ПОБЕДИТЕЛЯМ

Коллектив доменного цеха впервые в условиях уральской зимы работает на высоком уровне и успешно выполняет взятые обязательства. Во Всесоюзном социалистическом соревновании за достигнутые успехи в январе ему присуждено первое место, звание лучшего доменного цеха страны и переходящее Красное Знамя Совета Министров СССР.

18 марта на многочленном собрании доменщиков во Дворце культуры металлургов это знамя трудовой доблести было вручено победителям.

Вручая, по поручению Министерства черной металлургии, знамя победителям, директор комбината Г. И. Носов поздравил доменщиков с успехом и призвал их еще шире развернуть соревнование за сверхплановый металл, за высокое качество своей работы.

— Доменщики Сталинской Магнитки, — говорит т. Носов, — имеют все возможности, чтобы закрепить достигнутые успехи и идти во главе соревнующихся коллективов за выполнение пятилетки в четыре года.

Принимая переходящее Красное Знамя, начальник доменного цеха А. Ф. Борисов сказал, что эта трудовая победа доменщиков завоевана благодаря хорошей помощи со стороны коксовиков, горняков и энергетиков.

— Наши достижения большие, — говорит т. Борисов, — но это не значит, что мы использовали все резервы и возможности. Мы еще много расходуем кокса на выплавку одной тонны чугуна — на 70 килограммов больше установленной нормы,

вынос колосниковой пыли на одну тонну чугуна превышает норму на 100 килограммов. В месяц на одного трудящегося мы выдаем чугуна меньше, чем предусмотрено планом. В цех поступает много претензий от маргеновцев на качество чугуна. Пути правильного решения этих вопросов должны найти наши инженеры совместно со стахановцами цеха.

В заключение т. Борисов заверил присутствующих, что коллектив цеха приложит все усилия, чтобы закрепить знамя ежемесячным перевыполнением заданий.

Секретарь городского комитета ВКП(б) А. А. Потребич поздравил доменщиков с одержанной победой в соревновании и призвал закрепить трудовую победу, с честью выполнять клятву, данную товарищу Сталину.

Старший мастер доменного цеха С. В. Переверзев рассказал, как коллектив шестой доменной печи преодолел длительное отставание и плодотворно борется за выполнение взятых обязательств.

Газовщик А. А. Лисенков заверил присутствующих, что газовщики, горняки, мастера и машинисты своим стахановским трудом закрепят одержанную победу в социалистическом соревновании и переходящее Красное Знамя Совета Министров СССР.

Доменщики с огромным подъемом встретили предложение начальника смены А. Ф. Кириченко об организации предмайского социалистического соревнования. Они обязались идти в первых рядах соревнующихся и выдать сверх апрельского плана 5 тысяч тонн чугуна, снизить себестоимость продукции и брак.

Не сдавая темпов

Не сдавая темпов, трудится многочисленный коллектив коксохимического цеха. За 17 дней марта повышенный план по выжигу валового кокса выполнен на 103,3 процента и по выжигу металлургического кокса — на 103,5 процента.

Упорно борются за первенство коллективы первого и второго блоков коксовых печей. Выпуск валовой продукции на первом блоке печей составляет 103,6 проц. задания и на втором блоке — 103,8 проц.

Идет сверхплановый прокат

С каждым днем обжимщики увеличивают выдачу сверхпланового проката. Он непрерывным потоком идет на адьюстаж цеха.

Больше всех металла прокатали обжимщики третьего блюминга, где начальником т. Игнатьевым. Смена инженера т. Кудинова имеет уже на своем стахановском счету

Первое место в цехе занимает смена т. Коротина (первый блок печей), выполнявшая программу пятнадцати дней марта на 105,1 процента. Второе место принадлежит смене коксовиков второго блока печей под руководством т. Черединова, реализовавшей задание на 104,3 проц.

Среди мастеров цеха первое место завоевал мастер пятой и шестой батарей т. Абрамов, который добился выполнения плана за 15 дней марта на 106,1 процента.

за 18 дней марта 3662 тонны сверхпланового проката. Есть сверхплановый прокат и у других смен блюминга, а по всему агрегату 18-дневное задание выполнено на 108 процентов.

Весь коллектив цеха за 18 дней марта выполнил задание на 104,6 проц.