



Доменщики комбината, принявшие повышенные обязательства, достойно встречают 100-летие со дня рождения В. И. Ленина — идет чугуи сверх плана!

На снимке: один из передовиков соревнования старший горновой седьмой печи Яков Николаевич ГАРКУША. Коллектив печи, на которой он работает, за достижение наивысших технико-экономических показателей в юбилейном соревновании награжден юбилейной премией комбината.

## РАЗВЕРНЕМ СОРЕВНОВАНИЕ ЗА ПРИБЛИЖЕНИЕ ДНЯ ВЫПЛАВКИ 200-МИЛЛИОННОЙ ТОННЫ СТАЛИ!

**ОБРАЩЕНИЕ  
УЧАСТНИКОВ ТОРЖЕСТВЕННОГО СОБРАНИЯ,  
ПОСВЯЩЕННОГО 100-ЛЕТИЮ СО ДНЯ РОЖДЕНИЯ  
В. И. ЛЕНИНА, КО ВСЕМ РАБОЧИМ, ИНЖЕНЕРАМ,  
ТЕХНИКАМ И СЛУЖАЩИМ ОРДЕНА ЛЕНИНА  
И ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА  
ИМЕНИ В. И. ЛЕНИНА**

Товарищи! Все последние месяцы коллектив магнитогорских металлургов жил единым стремлением — достойными делами ознаменовать 100-летие со дня рождения великого вождя и учителя Владимира Ильича Ленина. Сегодня мы с гордостью можем доложить родной Коммунистической партии и Советскому правительству, что слово свое сдержали. Наш трудовой салют юбилею великого Ильича — тысячи тонн сверхпланового чугуна, стали, проката и других видов продукции, миллионы сэкономленных рублей.

Труд металлургов Магнитки на юбилейной вахте заслужил высокую оценку. Коллектив комбината удостоен Ленинской юбилейной почетной грамоты, Памятного Красного знамени Челябинского обкома КПСС, облпролкома, облпрофсовета и обкома ВЛКСМ. Не самой высокой наградой мы считаем присвоение нашему комбинату бесконечно дорогого и близкого всем нам имени Владимира Ильича Ленина. Все это вдохновляет каждого из нас на новые трудовые свершения, на новые подвиги во имя социалистической Родины.

Юбилейная Ленинская вахта продолжается! В нынешнем году коллектив нашего комбината отметит еще одну знаменательную дату — выплавку 200-миллионной тонны стали. Это большое и волнующее событие не только в истории Магнитки, но и всей черной металлургии страны должно произойти во второй половине августа. Но в наших силах приблизить его.

Добрую инициативу проявили сталеплавильщики восьмой мартеновской печи. Они предложили развернуть боевое социалистическое соревнование за приближение дня выплавки 200-миллионной тонны стали, за право варить завершающую плавку. Мы горячо одобряем начинание мартеновцев и призываем весь коллектив комбината включиться в это соревнование.

Горняки и агломератчики, коксохимики и доменщики, копровники и мартеновцы, прокатчики и железнодорожники! Каждый на своем участке, самоотверженным трудом вы можете приблизить день выплавки 200-миллионной тонны стали.

Пусть в день знаменательной плавки к агрегатам и на участки, где ее будут готовить, варить, а затем и прокатывать, встанут самые лучшие, самые достойные!

## К НОВЫМ УСПЕХАМ НА ЮБИЛЕЙНОЙ ВАХТЕ!

...И снова собрались в городском драматическом театре представители многотысячного коллектива комбината. Как и в день вручения коллективу Ленинской юбилейной почетной грамоты, в начале этого торжественного собрания, посвященного 100-летию со дня рождения В. И. Ленина, знаменосцы внесли реликвии трудовой доблести металлургов Магнитки.

На трибуне секретарь парткома комбината Д. П. Галкин. Его доклад — о вожде и Человеке, о вечно живом и развивающемся учении Ленина, об успехах коллектива комбината на юбилейной вахте...

Маршевые звуки оркестра, дробь пионерских бара-

банов и тронувшее всех приветствие детей, вручение победителям во внутрикомбинатском юбилейном соревновании переходящих знамен и вымпелов, оглашение имен лауреатов юбилейных премий, учрежденных на комбинате, — все это было торжественно, все волновало и радовало. Потому что выполнены высокие обязательства; и металлурги, отмечая великий юбилей, праздновали также трудовую победу.

Вот они, лучшие в юбилейном соревновании: коллективы третьего листопрокатного и цеха ремонта промышленных печей (получившего знамя и за успехи, достигнутые в марте); доменной печи № 7 и мартеновской печи № 8, стана

250 № 1, четырехклетового стана, автомата горячего лужения № 12, аглофабрики № 2, тепловоза № 461, коксовых батарей №№ 9—10.

Трудовой успех всегда был и есть для металлургов не только праздник, но и заявка на большее достижение. Вот почему, получив из рук директора комбината А. Д. Филатова вымпел за победу в соревновании, представитель сталеплавильщиков восьмой мартеновской печи Н. Гончаров не только слова радости и удовлетворения высказывал с трибуны. Он огласил новые обязательства своего коллектива и от его имени предложил всем сталепла-

вилщикам развернуть соревнование за приближение дня выплавки 200-миллионной тонны стали на комбинате, за право варить эту знаменательную плавку.

Участники собрания горячо одобрили эту инициативу и обратились ко всем трудящимся комбината с призывом последовать примеру сталеплавильщиков восьмого мартена.

\*\*\*

После торжественного собрания коллективом театра была показана металлургам новая творческая работа — подарок актеров к знаменательному дню 22 апреля — спектакль по пьесе Погодина «Третья патетическая».

### НА ПОДСТАНЦИЯХ

цеха замена уставших ртутных выпрямителей и мотор-генераторов приближалась к концу. Десятки объектов уже работали на новом оборудовании. И вот на пороге юбилейного года цеху предстояло преодолеть последний рубеж: технически переоборудовать один из старейших объектов комбината — подстанцию № 4, которая многие годы была сердцем мартеновского производства. Введенная в строй в начале 30-х годов, подстанция эта за сорок лет работы пришла в негодное состояние. Тяжелым оставался и труд работавших здесь людей. Сверлящий ухо трескучий шум ни на миг не затихал в машинном зале. Пагубно сказывалась на людях и на машинах сорокаградусная жара.

В сжатые сроки, к Ленинскому юбилею, демонтировать отжившие свой век мотор-генераторы, качественно выполнить монтаж полупроводниковых кремниевых выпрямителей — этот порыв был единодушным среди руководителей и подчиненных, среди монтажников и эксплуатационников. Большая ответственность лежала на плечах старшего электромонтера подстанции Петра Максимовича Пономарчука. Чтобы вести поочередную замену агрегатов, надо было выполнить сотни операций по переключению в силовой схеме подстанции, предварительно согласовывая каждое свое действие с потребителями. В то же время от Петра Максимовича требовался постоянный контроль за ходом работ нескольких бригад. И все это в условиях непрерывной эксплуатации объекта, в условиях бесперебойного снабжения электродвигателей. Опытный специалист, передовик производства Петр Пономарчук справился с этой труднейшей задачей. Помогли ему в этом природная сметка, рабочая мудрость, опыт и горячее желание не подвести свой коллектив в соревновании по достойной встрече ленинского юбилея.

Молодой специалист

бригадир электромонтажников Николай Чулицкий не впервые со своей бригадой ведет подобную трудоемкую работу. Ему, как говорится, не занимать опыта. В короткое время на месте старых машин прочно и навсегда выстроились сверкающие краской и никелем бесшумные агрегаты. Обросли ошиновкой и кабелями быстродействующие автоматы, ровные потоки вторичной коммутации пролегли к шкафам управления. Все это дело золотых рук коммуниста Николая Чулицкого, коммунятки Елены Курбатовой и всех членов ударной бригады.

решению этой задачи поинному. Тщательно продумав каждый штрих сложной операции по переключению, по переносу питающих цех кабелей, они нашли удачный вариант, выполнение которого заняло всего лишь 1 час 15 минут. Цех подготовки составов бесперебойно получал между тем электроэнергию. Вот она — забота рядовых труженников о бережном отношении к каждому киловатт-часу электроэнергии, к каждой минуте рабочего времени!

Андрей Ковалевский и Геннадий Кузьев — коммунисты. Это как раз и определяет их облик. В том, что и как делается

ловатт-часов электроэнергии. Оба активные общественники, ведут большую воспитательную работу в своих коллективах.

Работам по внедрению новой техники постоянно сопутствовали рационализаторская мысль и творческий поиск новаторов производства. В этот период было подано шесть ценных предложений. Так, проектом было намечено проложить 2 километра нового силового кабеля. По предложению тех же Ковалевского и Кузьева были изменены места установки различных аппаратов, более рационально размещено оборудование и тем самым сокращена кабельная трасса. В результате сэкономлено 1800 метров силового кабеля стоимостью 8760 рублей.

Новые полупроводниковые установки монтировались с расчетом их включения на телемеханическое управление с диспетчерского пункта. Наладочные работы по телемеханизации четко и без задержек провела группа телемехаников под руководством опытного инженера Нины Федоровны Красильниковой. Тонко, ювелирно производилась настройка сложных устройств времяраспределителей и всевозможных миниатюрных реле наладчиками Павлом Гуковым, Тамарой Медведевой, Валерием Черноусовым.

...Отгудели свое время старые агрегаты. Монтажники и наладчики ушли на другие объекты. И какой непривычной, даже удивительной, кажется теперь тишина и прохлада в старых стенах подстанции, которые словно тоже отдыхают от шума и дулоты. А долготканые чудо-кремники надежно и уверенно несут свою службу. Только на установках причиной потерь электроэнергии они ежегодно экономят 19585 рублей, а это значит, что уже через три года они окупят сами себя.

Это и есть технический прогресс, это и есть достойный подарок рабочих цеха великому юбилею Ильича.

**А. ВОТИНОВ,  
секретарь партбюро  
цеха электросетей.**

## За строкой рапорта

В сверкающем серебром и бронзой символическом рапорте коллектива цеха электросетей, подготовленном словобовью к юбилейному вечеру энергетиков, есть такие строки: «В дни ленинской юбилейной вахты труженники цеха завершили перевод электродстанции на полупроводниковые агрегаты».

Электромонтеры участка высоковольтных сетей Василий Юдин, Григорий Овчаров, Василий Какунин хорошо понимали всю значимость работы. Подтянутость, расторопность и собранность отличала их в эти напряженные дни. Сотни метров кабелей крупного сечения расчетливо проложили они по новым трассам, при высоком качестве произведенного уйму кабельных разделок и опрессовок накопечников.

В процессе реконструкции шита 245 вольт один из ответственных потребителей — цех подготовки составов — подлежал переводу на новые линии питания. Казалось, простой цеха был неизбежен, он даже был предусмотрен планом работ. Однако руководители участков Андрей Васильевич Ковалевский и Геннадий Иванович Кузьев подошли к

им, ощущается прежде всего глубокое понимание своего места в коллективе — быть хозяином положением, а не просто исполнителем работ, хозяином расчетливым, хорошо знающим цену государственного рубля. А для этого нужны прежде всего глубокие знания экономики производства и его технологической стороны. И они оба учатся поэтому на пятом курсе горно-металлургического института. Учеба без отрыва от производства по-настоящему сближает их с работой. Геннадий Кузьев за последние два года прошел путь от рядового рабочего до начальника всего участка подстанции. Андрей Ковалевский в течение трех лет подал большое количество предложений, которые позволили нам сэкономить тонны свинца, меди, алюминия и сотни тысяч ки-