

За вами слово, тт. Лемский и Резанов

Есть в нашем цехе мастера производства тт. Лемский и Резанов. Нехорошую репутацию завоевали они в коллективе: бракоделы. В первой половине июля Лемский выпустил 8,5 процента плавков беззаказными, Резанов — 4,5 процента. Причина одна — безответственное отношение к делу.

Возмущает меня поведение этих товарищей. И не только меня — всех наших сталеплавильщиков. Много у нас, очень много честных замечательных мастеров. Благодаря добросовестному отношению к делу, мастера производства тт. Мокшанцев, Тарасов, Борисов и многие другие из месяца в ме-

сяц выдают только заказные плавки. И тем более вызывает возмущение наплевательское отношение к делу Лемского и Резанова. Как могло случиться, что в нашей среде появились такие горе-работники? Удивительнее всего то, что никакая критика на этих людей не действует.

Резанова часто ругали за бракоделие. Не раз он давал слово исправиться. Но слово у него оказывалось очень дешевым. Совсем недавно, 22 июня, Резанов при выпуске плавки с 11-й печи, производившей под его руководством, не скантовал вовремя ферросилиций. Результат

— целый ковш металла пошел в пониженную марку. Комбинат, государство потеряли тысячи рублей.

Сталевар Челябинского металлургического завода т. Новик вызвал на откровенный разговор ряд сталеваров и мастеров производства Златоустовского металлургического завода, допускающих брак в работе. Я хочу вызвать на такой же откровенный разговор тт. Резанова, Лемского и некоторых других наших мастеров производства, которые работают без души, равнодушно к делу: до каких пор они будут такими? Сколько еще времени будут тянуть назад кол-

лектив, позорить его?

Статья т. Новика «Нельзя стоять у горячего мартена с холодным сердцем», опубликованная в газете «Челябинский рабочий», — очень своевременна и правильна. Люди с холодным сердцем не подходят к профессии металлурга. Такие люди должны либо перестроиться, либо уйти, не мешать нам, металлургам, варить добротную сталь для Родины, с честью выполнять свои обязательства в социалистическом соревновании.

В. РОМАНОВ,
мастер производства
второго мартеновского
цеха.

«ГРУБИЯНА К ОТВЕТУ»

12 июня в нашей газете была опубликована заметка В. Корчемкина о недостойном поведении перестановщика изложниц цеха подготовки составов т. Мосолова. Как сообщил в редакцию начальник этого цеха т. Николаев, грубияну т. Мосолову распоряжением по цеху объявлен выговор. Заметка обсуждалась на собрании бригады, где рабочие воздали должное дебоширу.

«СЕБЕ И ОБЩЕСТВУ ВО ВРЕД»

Так называлась заметка т. Серкиной, опубликованная 21 июня нашей газетой. До сих пор ответ в редакцию прислали только товарищи из основного механического цеха, которые сообщили о том, что токарь т. Шиншимов дважды обсуждался на комиссии соцстраха за нарушение больничного режима. В настоящее время т. Шиншимов из цеха уволился (надо полагать, не только из-за этого). Хочется спросить у товарищей из фасонно-валце-сталительного, доменного цехов, аглофабрики № 4 и цеха подготовки составов: до каких пор рабочие этих цехов будут нарушать больничный режим? До каких пор Ф. И. Овсянников, В. И. Назукин, Х. Гизатуллин и В. Пивоваров будут наносить вред своему здоровью, вред коллективу?



Клеевые съёмные гипсовые корсеты часто применяются в хирургии. Изготовление их очень сложное, требующее опыта и знания дела. Этот процесс хорошо освоила техник по гипсу Анна Алексеевна Шербина из больницы медсанчасти комбината. Она пока единственный специалист в городе по этим корсетам. У нее учащиеся многие медицинские работники здравниц Магнитки.

На снимке А. А. Шербина.

МЕТАЛЛУРГИ ЖДУТ МАРТЕН

На новостройке пока затишье

Тому, кто придет на строительную площадку новой мартеновской печи, прежде всего бросится в глаза какой-то неудачный темп ведения работ. Здесь можно увидеть людей, которым просто нечего делать. Это рабочие строительного управления № 5. Из этого коллектива здесь трудится бригада коммунистического труда, руководимая Николаем Закрыжским, бригады Степана Гостяева и Сергея Гнатюка. Они полностью завершили выполнение своих заданий по сооружению южной астакады, а теперь у них кончается фронт. Не то, чтобы строителям вообще нечего делать, просто этот фронт им не предоставлен. Это прежде всего говорит о том, что руководители треста «Магнитострой» еще не сосредоточили свое внимание на строительстве новой мартеновской печи.

Время уже не ждет. Новая доменная печь вошла в строй, и теперь строители могут направить людей на этот важный объект. Однако, дело находится в стадии раскочки. Иначе не стали бы тянуть руководители треста со скорейшим завершением земляных работ. Именно эти работы сдерживают действия смежных организаций.

Усиливает темпы на строительстве мартеновской печи коллектив механомонтажного управления треста «Востокметаллургмонтаж». Но и на пути монтажников имеются досадные помехи. Претензии Механомонтаж предъявляет управлению капитального строительства комбината.

Прежде всего — нет необходимого оборудования. У монтажников нет никакой ясности по доставке на строительную площадку котла-утилизатора. Оборудование агрегата требует больших затрат и времени. Котел-утилизатор должен монтироваться полгода, а оборудования не только нет, но неизвестно когда оно будет.

Отсутствует много таких позиций, как сопла, запорная арматура, гарнитура печи: рамы, балки, заслонка.

Странную позицию заняли руководители первого мартеновского цеха. В то время, как монтажники работали на строительстве новой домны, мартеновцы, что называется, «раскулачили» часть смонтированного оборудования. Сняты барабаны с разливочного крана и редукторы с завалочных машин. Следовательно, теперь коллективу механомонтажного управления придется снова монтировать это оборудование. Глав-

ный инженер механомонтажного управления т. Цеберябый не на шутку обеспокоен тем, чтобы и в дальнейшем мартеновцы не вздумали заниматься «демонтажными операциями». Довольно странный способ «заимствования» оборудования.

За мартеновскими печами № 4, 5, 6 и 7 должны монтироваться электрофильтры. Оборудование их поступило на строительную площадку с большим количеством дефектов. Вопрос сейчас стоит так: либо устранять эти дефекты, либо заказывать новое оборудование. Этот вопрос вот уже несколько месяцев решается в управлении капитального строительства. А объем работы большой и откладывать ее дальше нельзя.

Ваше мнение, товарищи?

Сегодня мы публикуем имена железнодорожников и товарищей из других цехов, представленных на присвоение звания «Ударник коммунистического труда».

ЖДТ

И. Д. Банник — бригадир, В. И. Чусов, Н. Г. Ложкин, И. С. Мазинин — помощники машинистов паровозов, И. И. Целых, Е. Е. Малыгин, Н. И. Кузнецов, И. А. Майсюков, И. П. Рогачев, Н. А. Колотылин, Н. А. Королев, В. Ф. Кураев — машинисты паровозов, Р. Х. Хайруллин — ст. составитель, В. Ф. Литвинов, М. В. Дятлов, А. Е. Другомиллов, Г. И. Ермилов, И. Е. Кудрявцев — составители, Р. А. Власова, Е. Т. Дударева, М. И. Буданова, А. Е. Савина, И. П. Афанасьева, Н. Ф. Дмитриева, В. С. Хоценко — стрелочники, А. Е. Стяжкин — сцепщик, Н. П. Соловьева, Н. А. Андреева, Ф. Ф. Якимова, М. И. Бондарева, А. Ф. Долина, Е. И. Рулева, О. В.

Ворожцова — стрелочники, Т. И. Постников, Ф. М. Якупов, Н. Н. Климантов, П. М. Старостин, Р. Т. Узиков, А. Н. Климантов, И. Л. Скурихин, Д. Н. Дели, Н. П. Камкин, А. И. Лукьяничков — составители, Н. А. Садонов, К. Халиуллина, — грузчики по очистке вагонов, Л. Ф. Жоржик — составитель вагонного депо, Д. Е. Глушко — маневровый диспетчер.

КУСТ ПРОКАТА

И. К. Денежный — кузнец, И. И. Бубнов, А. А. Горшкова, А. Г. Сотникова, Е. В. Пельмиский, И. Я. Багмут — строгальщики, П. И. Семенов, Н. Г. Карнапка, В. В. Лаишевцева, Г. И. Толстикова, В. С. Тюнегова, В. И. Сихриев — токари, И. А. Бычков, А. Ф. Бадин, Н. И. Дементьев, М. И. Куприянов, С. И. Балакирев, А. В. Бабушкин, И. А. Енякеев, А. Я. Малышев, С. С. Чередов, Б. Н. Данышов, Б. Н. Выдрин, Р. Р. Галимов, Д. И. Кап-

ман, Б. М. Пермяков, М. Ф. Крутицкий, Н. В. Мочаков — слесари, В. Е. Дунаев, А. К. Малыгин — автогенщики, В. А. Кашков — электросварщик, Г. А. Полонская — разметчик, Н. С. Губин — медник, Г. А. Литвинов — фрезеровщик.

КУСТ МАРТЕНА

Н. П. Виноградов — слесарь. КХП
Ф. У. Тончук, В. М. Матвеев, Ф. В. Рябчиков — бригады слесарей, Н. А. Тарасов — электросварщик, А. Н. Чебан — слесарь, П. И. Шевченко — электрик, И. В. Дегтярев, Е. Я. Бычкова, В. П. Большаков, В. Т. Поздняков, И. А. Пестряков — машинисты, З. Е. Запорожеч — аппаратчик, Н. И. Аистов — скрубберщик, Л. В. Сорокина — бригадир рабочих, М. П. Тарасенко — бригадир, И. А. Малеваный, Г. А. Кириллов, П. С. Клеменко — грузчики, Н. П. Козлов — помощник машиниста.

В БЛОКНОТ АГИТАТОРУ

Богатства наших недр

СОВЕТСКИЙ СОЮЗ занимает первое место по разведанным запасам угля, торфа, железной руды, калийной и поваренной солей, апатитов и некоторых других минералов.

В 46 стран мира экспортируются из СССР 50 видов сырья и продуктов переработки. В их числе железный, хромовый, марганцевый, апатитовый концентраты, уголь, нефть.

КУРСКАЯ МАГНИТНАЯ АНОМАЛИЯ — величайшая железорудная сокровищница мира. Запасы богатых руд Яковлевского и Гостищевского месторождений Белгородской области составляют 22 миллиарда тонн. Для сравнения: запасы богатых руд по всем ме-

сторождениям Индии — 2,3 миллиарда, в США — 2,4, в Бразилии — 3,8 миллиарда. Железистых кварцитов со средним содержанием железа 35—40 процентов на КМА — 10000 миллиардов тонн.

КОЛЬСКИЙ ПОЛУОСТРОВ — КРАЙ ОГРОМНЫХ БОГАТСТВ: медно-никелевых руд, апатитов, нефелинов, кианитов и других металлов. Некоторые из месторождений комплексны. Ено-Ковдорское известно пока как железорудное. Но скоро оно будет давать ежегодно миллион тонн апатитовой руды с содержанием до 30 процентов фосфорного ангидрида. Благодаря попутному извлечению железных и апатитовых

руд стоимость апатитового концентрата окажется на 20 процентов ниже, чем на Хибинских месторождениях.

БЕЛОРУССИЯ СОСРЕДОТОЧИВАЕТ 15 ПРОЦЕНТОВ ЗАПАСА ТОРФА СТРАНЫ — 5 миллиардов тонн (в воздушно-сухом состоянии). Разведано 6320 торфяников, однако используется около 600. В 1961 году 70 процентов белорусских электростанций работало на торфе. Но теперь все большее значение в топливном балансе республики приобретает природный газ. Торф найдет применение как удобрение, изоляционный материал; из него будут изготавливать технический воск.

ГОРЮЧИЙ СЛАНЕЦ — породы, которая в сухом виде загорается от спички. Добывается в Эстонской ССР (68 процентов общесоюзной добычи), в Ленинградской, Ульяновской областях и других местах. Половина эстонского сланца сжигается в печах как топливо. Им питается Прибалтийская ГРЭС (ее мощность — 600 тысяч киловатт). Остальной сланец перерабатывается. Крупнейший в СССР сланцеперерабатывающий комбинат имени В. И. Ленина в Кохтла-Ярве производит из него газ, серу, олифу, дубильные вещества, краски, ядохимикаты для защиты растений.

Магнитогорский
МЕТАЛЛ