

Где и сколько мы теряем

В экономическом обзоре под заголовком «Урок января», который был опубликован в нашей газете, среди прочих недостатков работы коллектива комбината в первом месяце года упоминалось и о том, что коллективы сортовых станков «500» и «300» № 1 не справились с заданием прошлого месяца по горячему прокату. На стане «500» недодано к плану 3900 тонн металла, на стане «300» № 1 — 1700 тонн.

Сортопрокатный цех — весьма сложный участок производства на нашем комбинате. Достаточно сказать, что проектная мощность сортовых станков сейчас перекрыта уже в 2—3 раза, т. е. резервов увеличения производства в СПЦ практически нет. Это значит, что для успешного выполнения плановых заданий коллективами станков СПЦ особенно необходима строжайшая технологическая дисциплина, особо качественней уход за оборудованием. Летом прошлого года на тех же станах — «500» и «300» № 1 были срывы месячных производственных планов. Тогда вполне справедливо критиковалась механическая служба цеха: это по ее вине на стане «500» были допущены значительные простои, явившиеся одной из причин невыполнения плана. Усилиями администрации цеха, партийной и профсоюзной организаций коллектив был мобилизован на исправление положения, и в конце концов производство было стабилизировано. Цех в неплохом ритме закончил выполнение годового плана. И вот в январе опять срыв...

Опять невыполнение государственного плана сразу на двух станах цеха, но причины этого, думается, сов-

Неудачи по цепочке

сем другие, нежели летом прошлого года. Вот несколько цифр, характеризующих работу в январе отстающих коллективов. На стане «500» за месяц было сделано 64 внеплановых перехода с сорта на сорт. На этих, подчеркиваем, внеплановых операциях было потеряно в общей сложности около 33 часов. Производство в горячий час на стане составило 151 тонну, и, стало быть, общие потери производства на стане только из-за простоев на внеплановых переходах составляют около 5 тысяч тонн проката.

На стане «300» № 1 внеплановых переходов в январе было 111. Они «стоили» 42 часа простоя, из-за чего было потеряно 4,5 тысячи тонн горячего проката.

Приведенные цифры убеждают: основная причина невыполнения плана января на станах «500» и «300» № 1 — слишком большое количество внеплановых переходов. Из-за них потери производства, они же, по признанию председателя комитета профсоюза СПЦ Н. Д. Минцукова, весьма отрицательно влияют на рабочий настрой коллективов станков.

В чем причины большого количества внеплановых переходов?

Вот качественные характеристики работы второго и третьего мартеновских цехов, в которых выплавляется большая часть металла для сортового проката.

Во втором мартеновском цехе нетранзит в первый месяц года составил 14,1 процента, что на 2,4 процента выше среднего показателя прошлого года. Наибольшее количество внеплановых переходов и перевалок на станах СПЦ имеет место тогда, когда начинают катать «крупы». Так вот

по кругам нетранзит в январе во втором цехе составил 37,7 процента. Это выше среднего показателя прошлого года на 3,3 процента.

В третьем мартеновском цехе нетранзит по цеху в январе составил 17,9 процента. Средний показатель 1978 года на 3,7 процента ниже. Нетранзит по кругам в январе составил 37,3 процента. Это на 9 процентов выше, чем средний показатель прошлого года!

Такое прямо-таки удручающее ухудшение качественных показателей работы сталеплавателей по сути дела и поставило работников девятого прокатного цеха, а за ними и сортопрокатчиков в тяжелейшее положение. Большое количество плавок в девятом прокатном разрывалось. Из таких плавок в связи с плохим качеством поверхности 100—150 тонн оставлялось на вырубку, и лишь остатки переплавлялись на сортовые станы. Прокатыв часть плавок, сортопрокатчики вынуждены были переходить на другой сорт. Потом переходил из девятого прокатного остальной металл — те оставленные на вырубку 100—150 тонн, и из-за них приходилось опять перестраивать стан. Потерянное время, нервозность людей, и, в конце концов, срыв месячного плана по горячему прокату сразу на двух станах — вот к чему привело резкое увеличение нетранзита по линиям второго и третьего мартеновских цехов.

Но и эти следствия — еще не все. Например, плавка под номером 60506, выплавленная в конце января на шестой мартеновской печи, вообще не была пригодна для прокатки кругов из-за плохого качества поверхности и осела в

девятом прокатном. По общему производственному отделу, на тот сорт проката, для которого годна эта плавка, нет заказов и на будущий месяц. Стало быть, лежать этой плавке на стеллажах девятого прокатного еще долгое время.

Но главное в том, что и в феврале положение отнюдь не улучшается. Во втором мартеновском цехе нетранзит по кругам составляет с начала месяца 40,3 процента, в третьем — 38,4 процента. Это еще хуже, чем было в январе. Февральские плавки 4065 (четвертая печь), 2085 и 2069 (вторая печь), 22067 (двадцать вторая печь) постигла участь осевшей в девятом прокатном цехе январской плавки № 60605. Стало быть, опять мартеновцы «лонят» нетранзит, а сортопрокатчикам опять нужно готовиться выступить в конце месяца в весьма неприятной роли отстающих.

Коллектив комбината решил работать в четвертом году десятой пятилетки под лозунгом «Ни одного отстающего рядом». Но специфика металлургического производства делает невозможной работу под этим лозунгом без теснейшей связи со смежниками, без высокой личной ответственности каждого металлурга не только за судьбу своего собственного дела, но и за успешную деятельность предприятия в целом. Причины январской неудачи сортопрокатчиков — яркий пример того, как коллектив одного предприятия может подвести коллектив другого. Надеемся, что этот урок не пройдет для сталеплавателей даром, что они смогут в ближайшее время поднять качество своей работы.

С. СУХОБОКОВ.



В многотысячном коллективе комбината трудится много выпускников технических училищ, которые, имея теоретические знания и приобретая производственный опыт, вносят свою лепту в выпуск сверхплановой продукции и улучшение ее качества. Во втором мартеновском цехе хорошо трудятся бывшие учащиеся ГПТУ № 13. На снимке: бывший выпускник ГПТУ № 13, подручный сталевара комсомолец Виктор ЛИТВИНОВ.

КАЛЕЙДОСКОП «МЕТАЛЛУРГА»

Кто виноват?

Почти два тысячелетия назад древнеримский ученый Плиний Старший писал: «Железные рудокопы доставляют человеку превосходнейшее и зловреднейшее орудие. Ибо с ним орудием прорезываем мы землю, сажаем кустарники, обрабатываем плодовые сады и, обрезывая дикие лозы с виноградом, понуждаем их каждый год юнеть. С ним орудием выстраиваем дома, разбиваем камни и употребляем железо на все подобные надобности. Но тем же самым железом производим брани, битвы и грабежи и употребляем оное не только вблизи, но и вдалеке, то изобретение вдалеке, то изобретение вблизи, то в виде оперенных стрел. Самое порочнейшее, по моему мнению, ухищрение ума человеческого. Ибо, чтобы смерть скорее постигла человека, создали ее крыла-

тою и железу придали перья. Того ради да будет вина приписана человеку, а не природе».

Не будем и мы винить железу в грехах человеческих...

Жаростойкая краска

Ученые ГДР разработали синтетическую краску, способную выдерживать высокие температуры — до 1200°C. Даже в таком «жарком климате» она сохраняет свои антикоррозионные свойства, надежно защищая металл от ржавчины. Основу краски составляют органические соединения — силиконы. Созданные впервые в мировой практике жаростойкие силиконы найдут широкое применение для окраски металлургического оборудования.

НА УДАРНОЙ ВАХТЕ

Магнитогорск. Листопрокатчики приняли повышенные обязательства. В них предусмотрено выполнить план первого по-

лудодня 29 июня. К золотому юбилею Магнитки намечается прокатать дополнительно к заданию 6 тысяч тонн метал-

ла. Полностью будут выполнены все заказы потребителей.

В. ВАФИН, заместитель председателя комитета профсоюза ЛПЦ № 4.

цех по производству спиральношовных труб в г. Урошевце.

Украинский Союз, выполняя свой интернациональный долг, оказывал и продолжает оказывать всем странам — членам СЭВ и СФРЮ содействие и помощь в проектировании и строительстве новых и реконструкции действующих металлургических заводов и агрегатов, оснащении оборудованием, подготовке кадров, оказывает помощь в освоении новых технологических процессов и оборудования. В послевоенный период в странах — членах СЭВ с помощью Советского Союза были построены и введены в действие мощности по производству 10,8 млн. т чугуна, 14,3 млн. т стали, построенны прокатные станы мощностью 43,1 млн. т, в том числе для производства годового проката 18,2 млн. т.

В свою очередь страны — члены СЭВ оказывали помощь Советскому Союзу в развитии его народного хозяйства, в том числе и черной металлургии. Так, СССР поставила в СССР непрерывнолитовые станы и станы 700/500 для нескольких металлургических заводов, толстолистовой стан 3600 для завода «Азов-сталь», среднесортный стан 500/350 для Златоустовско-

вые станы для Верх-Исетского завода, станы спиральношовной сварки труб для Волжского трубного завода;

ГДР поставила в СССР мелкосортные и проволочные станы 250 для заводов Западно-Сибирского, «Криворожсталь» и Челябинского, среднесортный стан для Днепровского завода имени Дзержинского, волочильные станы, канатные машины, мостовые краны, роторные экскаваторы, отливообразователи и другое оборудование. ВНР поставила в СССР пиллриновые станы для двух трубопрокатных заводов.

В результате претворения в жизнь планов социалистической индустриализации и плодотворного сотрудничества в рамках СЭВ производство стали в странах — членах СЭВ возросло с 35,8 млн. т в 1950 г. до 205 млн. т в 1977 г. (в 5,7 раза) при увеличении мировой выплавки стали за тот же период в 3,5 раза. Доля стран — членов СЭВ в мировом производстве стали увеличилась за эти годы с 18,9 до 29 процентов.

Успехи в развитии черной металлургии стран — членов СЭВ и СФРЮ достигнуты главным образом в результате расширения и углубления сотрудничества стран в рамках СЭВ. Значительная работа про-

ведена Постоянной Комиссией СЭВ по черной металлургии при координации пятилетних планов развития черной металлургии СССР и других стран — членов СЭВ. В ходе координации пятилетних планов экономического и социального развития плановые органы стран — членов СЭВ согласовывали взаимные объемы поставок товаров, в том числе и объемы поставок металлургического сырья, топлива и продукции черной металлургии. При рассмотрении проблемы обеспечения потребностей стран — членов СЭВ в железосодержащем сырье Комиссия исходила из того, что поставки железосодержащего сырья в страны — члены СЭВ возможны путем создания в СССР дополнительных мощностей по его производству.

Во исполнение Комплексной программы социалистической экономической интеграции страны — члены СЭВ в 1974 г. подписали Генеральные соглашения о сотрудничестве в строительстве на территории СССР совместными усилиями заинтересованных стран дополнительных мощностей по производству железосодержащего сырья и отдельных видов ферросплавов.

Кроме железной руды, Советский Союз поставляет в страны — члены СЭВ кок-

сующие угли и кокс, марганцевую и хромовую руды, ферросплавы, огнеупоры, чугун, стальную заготовку, готовый прокат, стальные трубы и метизы.

Более полному удовлетворению потребностей стран — членов СЭВ в прокате черных металлов способствует «Интерметалл» — организация по сотрудничеству в черной металлургии. Успешно развивается сотрудничество стран — членов СЭВ при проведении научных и технических исследований по тематике, имеющей особо важное значение для черной металлургии стран, проводится работа по стандартизации и унификации, по рационализации использования топлива и энергии, по защите окружающей среды и рациональному использованию природных сырьевых ресурсов.

Наряду с положительными результатами сотрудничества стран — членов СЭВ в области черной металлургии и большими достижениями в развитии этой отрасли промышленности есть еще и ряд нерешенных проблем. Одна из них — дальнейшее улучшение качества готовой продукции и расширение ее ассортимента для повышения эффективности использования черных металлов в народном

хозяйстве. К числу важнейших следует также отнести значительное повышение производительности труда и уменьшение, а в перспективе — полное прекращение неблагоприятного воздействия предприятий черной металлургии на окружающую среду.

Новым этапом в объединении усилий стран — членов СЭВ в решении социально-экономических задач, в углублении и совершенствовании их социалистической экономической интеграции является разработка и осуществление долгосрочных целевых программ сотрудничества (ДЦПС) по развитию важнейших отраслей материального производства.

Как указывается в документах съездов и пленумов ЦК братских партий, в решении последней XXXII Сессии СЭВ долгосрочные целевые программы сотрудничества определяют согласованную стратегию сотрудничества стран-участниц на длительную перспективу. «Они конкретизируют и развивают Комплексную программу социалистической интеграции, — говорил Председатель Совета Министров СССР товарищ А. Н. Косыгин на XXXII заседании сессии СЭВ, — поднимают наше сотрудничество на более высокую ступень, укрепляя его плановую основу, создают благоприятные предпосылки для оптимизации и повышения эффективности общественного производства, для увеличения емкости социалистического рынка и стабильного роста взаимных поставок продукции, прежде всего машин и оборудования».

Основной целью ДЦПС является обеспечение общими усилиями экономически обоснованных потребностей стран СЭВ в энергии, топливе, сырье, в продовольствии и промышленных товарах народного потребления, дальнейший подъем уровня машиностроения, ускорение развития транспорта.

Разработка и реализация ДЦПС открывают новые возможности для проявления и использования преимуществ социализма, взаимодействия братских стран на благо их народов. ДЦПС и заключенные на их основе соглашения о расширении межгосударственной специализации и кооперирования производства, о совместном строительстве новых крупных объектов, о развитии других форм многостороннего и двустороннего сотрудничества будут содействовать дальнейшему успешному решению социально-экономических задач,