



Подручный сталевара Владимир Рыков со своими товарищами с 26-й печи выдает металл строго по заказам.

ММК в связи с решением новых научно-технических задач создана группа соискателей докторских и кандидатских ученых степеней.

Над докторскими диссертациями работают генеральный директор АО ММК А. Стариков, первый заместитель генерального директора В. Рашников, директор по машиностроению А. Гостев, исполнительный директор ЗАО «Комплекс новых технологий» М. Софронов, директор по развитию сортопркатного производства Ф. Ахметзянов, начальник лаборатории ЦЛК А. Фиркович.

Кандидатские диссертации готовит большая группа руководителей и специалистов. Среди них директор по экономике Г. Сенечев, директор металлургического комплекса С. Носов, директор Торгового Дома А. Морозов, главный инженер меткомплеса Р. Тахаутдинов, и.о. директора завода «МАРС» В. Куц. У каждого соискателя — свой консультант, ученый горно-металлургической академии.

Директор по персоналу и социальным программам А. Машурев и проректор МГМА К. Вдовин утвердили список работников металлургического комплекса в группу соискателей кандидатской ученой степени. В нее вошли заместитель начальника ЛПЦ № 3 А. Кушнарев, ведущий инженер Е. Драпеко, начальник ЛПЦ № 10 Е. Карпов, главный энергетик Г. Никифоров, начальник участка ЦПАШ ГОП И. Деревсков, начальник доменного цеха В. Сединкин, исполняющий обязанности начальника технического отдела меткомплеса М. Гибадулин.

## Во главу угла — качество

Составлен учебно-тематический план обучения начальников цехов, их заместителей по технологии, начальников участков, старших мастеров, начальников смен и мастеров-технологов, специалистов технического отдела, ЦЛК, ОТК по теме «Обеспечение качества и конкурентоспособной продукции, снижения производственных затрат».

В нем предусмотрена масса разделов. В их числе, в частности, — основные положения комплексной системы управления качеством продукции; методы принятия управленческого решения; сущность стандартизации и сертификации; новая стратегия в области качества продукции; предупреждение образования и способы исправления дефектов металлопродукции; особенности повышения качества холоднокатаного листа особо сложной вытяжки первой группы отделки поверхности...

По приказу генерального директора АО ММК центр подготовки кадров «Персонал» организует обучение руководителей, специалистов и квалифицированных рабочих по программе управления качеством продукции металлургического комплекса. По окончании обучения каждый специалист представит в техотдел курсовую по проблемам улучшения качества продукции или работу в области своей деятельности.

УГЭ и УГМ также должны разработать программу обучения персонала, аналогичную имеющейся в меткомплесе, и организовать по ней учебу своих руководителей и специалистов.

## Соискатели степеней

Для повышения квалификации инженерного корпуса АО

## Для безаварийной работы

В управлении главного механика создана комиссия обследования грузоподъемных машин с истекшим сроком эксплуатации.

При обнаружении дефектов, которые могут привести к длительной остановке на ремонт или к аварии кранов и механизмов, комиссия имеет право запретить их использование в работе. Составлен график проведения диагностики грузоподъемных машин на год. Начальники цехов к указанным срокам должны подготовить машины к обследованию.

## Готовим рабочих

Центр подготовки кадров «Персонал» составил график работы групп курсовой подготовки.

В новом году работники комбината по-прежнему будут обучаться на стропальщиков, машинистов кранов, слесарей по ремонту электрооборудования кранов, электрогазосварщиков, газорезчиков, слесарей ремонтников, гидравликов. Составлен и график работы автошколы, где будут готовиться водители категорий В, С, Е, Д, водителей-погрузчиков, трактористов.

Г. ГИРИН.



## Отзвуки праздника

### Родному коллективу доменного

Магнитогорск, металлургический комбинат, начальнику доменного цеха Сединкину В. И.

Поздравляю весь коллектив цеха с юбилейной датой пуска доменной печи № 1. Желаю успешной работы, здоровья, добра. Помню и горжусь, что довелось работать в этом коллективе. Вспоминаю прошлую работу и всех работников цеха, выражаю им благодарность за совместный труд.

Коллективу, несущему сейчас вахту, желаю успеха и активного движения вперед. Берегите традиции, используйте хорошее из прошлого, обогащайте практику работы новыми успехами. Добрые пожелания успеха, берегите, как подкову на счастье. Будьте здоровы, счастья в жизни и труде. Дерзайте.

С уважением А. БОРИСОВ, бывший начальник доменного цеха ММК, заместитель министра черной металлургии СССР.

## УЧЕБА

Среди девяти факультетов Магнитогорской горно-металлургической академии факультет по переподготовке кадров с высшим образованием стоит особняком. Особенности здесь и сроки обучения, и учебные планы, и время занятий, и контингент студентов. Подробно об этом подразделении МГМА рассказывает декан факультета Валерий Иванович КОСМАТОВ.

Факультет возник в соответствии с федеральным законом о высшем и послевузовском профессиональном образовании и постановлением Правительства Российской Федерации. Факультет реализует дополнительные образовательные программы. К ним относятся тематические и проблемные семинары — от 72 до 100 часов, профессиональная переподготовка, переподготовка как второе высшее образование — не менее 1000 часов, повышение квалификации: краткосрочное — не менее 72 часов, и длительное — свыше 100 часов. После окончания факультета слушателям выдается диплом соответствующего государственного образца.

— Как давно существует факультет?

— С 1992 года. Вначале он назывался «Спецфакультет». Начинали с трех дефицитных специальностей: «Экономика и управление предприятием», «Юриспруденция», «Промышленная электроника».

## Второе высшее...

— «Юриспруденция», «Промышленная электроника». В овладении этими специальностями, как правило, нуждались люди солидные, уже имеющие высшее образование и приличный стаж работы. Учение платное. Юристы получали квалификацию и диплом через три года, экономисты и промэлектронщики — через 14 месяцев обучения. Разрешен экстернат, что для наших студентов, многие из которых руководящие работники, из-за нехватки свободного времени было немаловажным. За четыре года мы обучили и выпустили около 150 экономистов, значительная часть которых — руководители АО ММК.

— Довольны ли ваши студенты качеством преподавания?

— На нашем факультете, не побоюсь сказать, одни из лучших преподавателей. На экономике — В. Н. Дорман, Ю. М. Цыгалов, Ж. В. Голубева, на промышленной электронике — Ю. В. Мерзляков, С. И. Лукьянов, С. А. Евдокимов, Б. Н. Парсункин. Лекторам приходится иметь дело не со вчерашними школьниками, а с серьезными опытными специалистами, руководителями. Однако высокая квалификация, эрудиция, опыт позволяют им вести занятия интересно и увлекательно, и слушатели забывают о собственном статусе.

— Насколько популярен ваш факультет?

— Контингент обучающихся велик. Но не это говорит о популярности. Причина банальная — не каждый имеет возможность платить за обучение. Чаще всего предприятие или организация комплектует группу и оплачивает ее обучение.

— По каким специальностям ведется обучение на факультете сегодня?

— Мы готовы принять на конкурсной основе студентов для обучения по сокращенным программам практически по всем специальностям: электриков, промэлектронщиков, теплоэнергетиков, механиков, технологов, специалистов по безопасности жизнедеятельности, строителей, программистов... С нынешнего учебного года на факультете началась подготовка специалистов на базе среднего профессионального образования по сокращенной или ускоренной программе высшего профессионального образования. Помимо этого, приняли слушателей по специальности «Бухгалтерский учет и аудит». Им предстоит трехлетний срок обучения в заочной форме с четырьмя сессиями в году. Все 49 студентов работают бухгалтерами в АО ММК.

А. КАРТАВЦЕВА, редактор газеты «Денница» МГМА.

## Как нас чествовали

Наше предприятие — ЗАО АТУ, пожалуй, раньше всех отметило день рождения ММК. На торжественную встречу пригласили бывших работников цеха. Директор АТУ Ф. Г. Шайдулин поздравил с праздником, пожелал здоровья, а председатель цехкома В. Г. Лазарев поздравил с днем рождения тех, у кого в этом году «круглая» дата и подарил каждому пуховик.

В столовой нас угостили чаем, а потом автобусом развезли по домам.

Благодарим родное предприятие за то, что нас помнят.

От имени пенсионеров В. А. ЛЫНОВ, Г. И. МАКСИМОВА.

## Я искренне тронут

Выражаю сердечную благодарность администрации СМУ-2 «Уралтрансгаз» за прекрасно организованный вечер. Чествовали тех, кто ушел на пенсию в прошлом году и в начале 1997 года.

В столовой приготовили богатое угощение. А сколько было благодарственных слов за наш труд, сколько пожеланий! Потом каждому «молодому» пенсионеру вручили по 500 тысяч. Я был тронут и счастлив, как никогда, за себя и своих друзей. Огромное спасибо за заботу о пенсионерах.

Я не работник комбината, но «Магнитогорский металл» выписываю и с удовольствием читаю. Думаю, нашим руководителям приятно будет прочесть слова благодарности.

Владимир Ильич КОРОБКИН.

На снимке В. МАКАРЕНКО:

На праздновании 65-летия комбината встретились бывшие прокатчик Дмитрий Васильевич Гиенко, оператор обжимного цехка Александра Александровна Жердева и крановщик Василий Петрович Сухоруков. Каждая такая встреча для ветеранов радостное событие: есть, что вспомнить, есть чем гордиться...

## Новое на предприятиях страны и мира

### «Совершенствование приемов десульфурации чугуна на фирме Weirton Steel corp»

«Металлургия» - 1996 г. - № 11. - 11В143.

Технологическая цепочка включает два стана десульфурации чугуна, два конвертера с газоислородной продувкой легированной стали, два циркуляционных дегазатора RH и модернизированную четырехручьевую слывбовую УНРС.

Установки десульфурации чугуна состоят из одного горизонтального миксера, двух бункеров с реагентами и двух устройств удаления шлака путем инъекции и скачивания. Десульфурацию осуществляют в чугуновозных ковшах перед подачей их к конвертерам. Для достижения содержания серы менее 0,01 процента в стали, на стэндах тщательно проводят удаление шлака.

### «О применении высокотемпературной термомеханической обработки в технологии изготовления длинномерных валков станов холодной прокатки»

«Черная металлургия» - 1996 г. - № 7. - с. 40-42.

Разработаны технология и оборудование для изготовления длинномерных валков различного диаметра, которые позволяют изготавливать валки высокого качества при существенном снижении трудоемкости изготовления, повысить коэффициент использования металла на 20-50 процентов с одновременным повышением долговечности в 2-2,5 раза, улучшить экологические условия производства за счет использования при закалке воды вместо масла и солей. Использование новой технологии позволяет отказаться от закупки валков по импорту.

### «Исследования по загрузке коксовой мелочи в верхний слой шихты на агломашине в Кокагава»

«Реферативный журнал» - 1996 г. - № 11. - раздел «Металлургия» - 11В96. - с 9-10.

С целью повышения выхода годного на агломерационной машине завода Какогава фирмы «Кобэ сэйкосэ» (Япония) увеличивают содержание коксовой мелочи в верхней части слоя агломерационной шихты. Результаты исследования показали, что наибольшее увеличение производительности процесса соответствует расходу коксовой мелочи 700 кг/час, при дальнейшем увеличении

которого отмечена тенденция ее снижения из-за уменьшения газопроницаемости шихты. Представлены результаты исследований по вводу коксовой мелочи в верхний слой шихты.

### «Технология выплавки низкосернистого передельного чугуна при высоком приходе серы с шихтой»

«Реферативный журнал» - 1996 г. - № 11. - раздел «Металлургия» - 11В119. - с. 95-97.

На Украине разработана технология выплавки низкосернистого передельного чугуна, которая наравне с прочими факторами усложнена высоким приходом серы с шихтой (6-11 кг/т чугуна). Рассмотрены теоретические предпосылки и промышленный опыт освоения такой технологии. Создана высокоэффективная технология выплавки низкосернистого передельного чугуна определяется прежде всего приходом серы с топливом и степенью использования обессеривающей способности шлака.

### «Способ очистки устройств системы вдувания угля»

«Реферативный журнал» - 1996 г. - № 11. - раздел «Металлургия» - 11В112П - с 12.

Предложен способ очистки рабочих поверхностей тракта вдувания в доменную печь пылеугольного топлива, основанный на создании в несущем газе взвеси близких по размерам частиц каменноугольного штыба или угольной мелочи и последующем введении такой смеси в тракт вдувания каменноугольного топлива, направленный в бункер-накопитель. Во время прохождения по тракту частиц штыба, несущих занос кинетической энергии, они счищают отложения пыли с рабочих поверхностей трубопроводов, расходных бункеров и распределительных устройств и вместе с потоком пыли поступают в рабочую пространство доменной печи.

### «Инфракрасные пирометры»

«Черные металлы» - ноябрь 1996 г. - с. 54.

Многоцелевые, безконтактно измеряющие приборы длиной 120 мм и диаметром 25 мм, которые серийно выпускает фирма «Импак электроник» города Франкфурта-на-Майне, применимы почти во всех областях техники. Приборы просты в обращении. Их можно использовать при температуре окружающей среды до 70 градусов, диапазон измеряемой температуры 300-1200 и 650-2500 градусов Цельсия.

Обзор подготовлен работниками ОНТИ.