

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 142(2614)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 2 ДЕКАБРЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

Завершающий месяц первого года шестой пятилетки

Наступил декабрь — завершающий месяц первого года шестой пятилетки. Многие коллективы цехов и агрегатов нашего металлургического комбината начали работу в нынешнем месяце, имея на своем счету сотни и тысячи тонн сверхплановой продукции.

Сталеплавильщики двенадцатой мартемовской печи, возглавляемые сталеварами тт. Озеровым, Бадиным и Татаринцевым, рассчитались с заданием одиннадцати месяцев на 16 дней раньше срока, печные бригады седьмой комсомольско-молодежной дамы, где мастерами работают тт. Рябцев, Хабаров и Колдузов, рапортовали Родине о завершении одиннадцатимесячного плана 22 ноября. В числе первых досрочно выполнили производственную программу горняки, доменщики, огнеупорщики, сталеплавильщики всех цехов, коллектив листопрокатного цеха.

В ноябре добились значительного роста производства прокатчики. Они не только успешно выполнили план, но и выдали одиннадцать тысяч тонн проката сверх задания. Особенно высокие показатели в минувшем месяце достигли прокатчики стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха.

Образцы высокопроизводительного труда показали в ноябре многие коллективы мартемовских печей, что дало возможность коллективу комбината перевыполнить план и выдать 6 тысяч тонн стали в счет социалистических обязательств.

Итоги работы в ноябре показывают, что коллектив нашего металлургического комбината располагает всем необходимым для того, чтобы добиться дальнейшего роста производства и успешно выполнить план первого года шестой пятилетки. На решение этой большой и ответственной задачи должно быть направлено внимание всех рабочих, инженерно-технических работников, хозяйственных руководителей, партийных, профсоюзных и комсомольских организаций цехов комбината.

Дело чести каждого коллектива металлургов — с первых дней декабря — организовать четкую, бесперебойную работу, повести самую решительную борьбу с недостатками и нарушениями трудовой и технологической дисциплины, по примеру молодежных коллективов доменной печи № 7 и мартемовской печи № 28 шире развернуть социалистическое соревнование за досрочное завершение производственного плана первого года шестой пятилетки.

Первыми выполнили задание

С планом ноября по оборудованию составов в цехе подготовили составы первым рассчитался коллектив смены, которой руководит т. Гашев. Бригады мастеров тт. Моисеева и Копырина выполнили ноябрьскую норму на 121 процент.

ЗАДОЛЖЕННОСТЬ ЛИКВИДИРОВАЛИ

С самого начала текущего года стан «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха работал намного ниже своих возможностей и задолжал государству около пяти тысяч тонн катанки. Однако впоследствии, благодаря хорошей работе коллектива, долг постепенно уменьшался. Хорошо потрудились коллектив стана и в ноябре, выдав сверх плана полторы тысячи тонн готовой продукции. Это позволило полностью ликвидировать имевшийся долг и успешно выполнить план одиннадцати месяцев.

Чем можно объяснить достигнутые результаты? Прежде всего тем, что весь коллектив почувствовал тревогу за выполнение плана и постарался наладить ритмичную работу стана.

Одним из основных звеньев в работе является хороший нагрев металла. С этим успешно справляются старшие сварщики И. Говгаленко и И. Мартынов. Они работают экономично, полностью укладываются в нормы расхода топлива. Старший вальцовщик П. Аксенов, вальцовщики тт. Алексеев и Косенков внимательно следят за работой чистовых клетей и все время сокращают выход вторых сортов.

В последнем месяце первого года шестой пятилетки коллектив стана будет работать еще лучше для успешного выполнения годового плана.

А. ДАВЫДОВ, начальник стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха.

Хорошие результаты

Из месяца в месяц коллектив среднелистового стана листопрокатного цеха успешно справлялся с плановым заданием. Этому не в малой степени способствовала слаженная и дружная работа всех трех бригад стана, где мастерами работают тт. Плешков, Чуприна и Подолья.

Так было и в ноябре. Среднелистовой стан выполнил план ноября по горячему прокату и дополнительно выдал сверх плана около тысячи тонн качественной продукции. Только за одну смену 30 ноября вторая бригада мастера П. Чуприна, старшего вальцовщика А. Малец выдала сверх плана 140 тонн

металла. Наилучших результатов в выдаче металла за один горячий час добилась третья бригада мастера т. Подолья. Все производственные операции, начиная от нагрева металла в печах и кончая участком резки, проводились четко при соблюдении всех правил технологии. Особенно нужно отметить хорошую работу старшего сварщика Л. Бурлий, сварщика т. Тараненко, старшего вальцовщика П. Шевченко, резчиков тт. Гучина и Кедрова. Свыше 350 тонн металла сверх плана — таков результат работы третьей бригады в ноябре.

Н. ВОИНОВ.

Будем работать еще лучше

Хорошая работа нашей второй бригады стана «250» № 1 проволочно-штрипсового цеха за последние месяцы позволила уменьшить имевшийся за нами с начала года долг в 600 тонн металла. В ноябре наша бригада работала также хорошо, выдала сверх плана 100 тонн готовой продукции и успешно выполнила план 11 месяцев.

Кого из рабочих нужно отметить за хорошую работу? Это, в первую очередь, старшего помощника В. Волохина, старшего сварщика П. Морунца, вальцовщиков С. Осипова и А. Мачина. Теперь долга за нашей бригадой нет. В декабре мы приложим все усилия, чтобы досрочно завершить годовой план.

Н. ФОМИН, мастер.

Важнейшая задача всех трудящихся нашего металлургического комбината состоит сейчас в том, чтобы добиться полного использования производственных мощностей и успешно завершить план первого года шестой пятилетки.

Передовики перевозки зерна



На днях в диспетчерской автобазы комбината собралась большая группа шоферов, работающих на вывозке зерна из глубинных участков Кизильского района.

Здесь состоялось собрание шоферов, посвященное подведению итогов работы за первые две недели ноября по вывозке зерна. Начальник автоколонны т. Анненков сообщил собравшимся, что с начала месяца автоколонной — 70-ю автомашинами вывезено на Магнитогорский элеватор 26500 центнеров зерна. Передовые шоферы автобазы зна-

чительно перевыполняют плановое задание по перевозке, покрывая за день более 300 километров трудного пути.

По итогам работы за две недели 23 лучших шофера комбината решением Кизильского райисполкома отмечены денежными премиями.

На снимке: передовики перевозки зерна, отмеченные денежными премиями (слева направо): П. Ф. Пыжянов, А. Н. Красильников, Н. А. Тишин, В. Н. Фирсов, Н. С. Плетенков, И. Г. Родякин и Н. С. Снитко.

Фото Е. Карпова.

Соревнование котельщиков

Коллектив котельно-ремонтного цеха борется за успешное завершение плана первого года шестой пятилетки. Многие бригады и рабочие намного перевыполняют производственные задания. Одной из лучших в цехе зарекомендовала себя бригада кузнцов-гибщиков бригадира т. Руденко, его подручных тт. Трусова и Виноградова. На изготовлении деталей для кассонов и рам мартемовских печей бригада выполняет план на 140 процентов при хорошем качестве продукции.

Хорошо трудится на сборке металлоконструкций бригада сборщиков под руководством бригадира т. Корнилова. Вместо сборки 1650 килограммов конструкций на человека в смену, они собирают более двух тысяч ста килограммов.

Электросварщик П. Шатунов при выполнении ответственных работ на сварке сосудов, которые будут работать под большим давлением, сваривает 38—40 условных метров, вместо 36 по плану. Недавно закончившие школу ФЗО и ремесленные училища молодые рабочие электросварщики Г. Коваленко, Е. Будинков, С. Петров быстро освоили свою профессию и также перевыполняют производственные нормы.

С. НЕННО, председатель цехнома котельно-ремонтного цеха.

Широкий показ работы цеха

Внимание всех посетителей красного уголка второго мартемовского цеха привлекают красочные диаграммы работы коллектива сталеплавильщиков за десять месяцев текущего года. Диаграмм много, на них в доступной форме изображены итоги работы по различным показателям.

На одной диаграмме роста производства стали видно, что коллектив печи № 12 добился прироста производства против прошлого года на 9,2 процента, коллектив печи № 10 — на 8,7 процента. Средняя продолжительность плавки на двенадцатой печи составляет 8 часов 20 минут, а среди большегрузных печей наиболее короткие плавки — за 12 часов 46 минут — выдает коллектив печи № 9.

Отдельными диаграммами отмечены рост производительности труда, экономии средств и топлива, соблюдение техники безопасности.

Приходя на сменно-встречные собрания, мартемовцы с интересом рассматривают диаграммы, видя в них наглядно свою работу.

Заводская НЕДЕЛЯ

СКВОЗНЯКИ УСТРАНЕНЫ

От миксера на участок печей первого мартемовского цеха всегда тянул сквозняк, принося с собой тучи графита. На днях по предложению начальника цеха т. Трифонова, старший электрик т. Быченков, мастер печного оборудования т. Шканко и другие осуществили интересное мероприятие, исключившее сквозняки.

На проем, ведущий к миксеру, подвешены ворота, которые могут отодвигаться в сторону. Как только электропоезд с ковшами подойдет к воротам на расстоянии 20 метров, от троллей включается провод, приходит в движение моторчик и ворота плавно отодвигаются в сторону. Когда поезд пройдет, ворота так же плавно возвращаются на прежнее место. Мероприятие простое, но для условий работы мартемовцев имеет очень большое значение.

Зимний спортивный сезон открыт

На проводившихся заводских соревнованиях по штанге спортсмены обжимного цеха заняли второе место. Зимний спортивный сезон открыт неплохо.

В настоящее время в цехе ведется подготовка команд лыжников, конькобежцев, хоккеистов, волейболистов для участия в заводской спартакиаде.

Но некоторым спортивным

Драматический кружок

Молодежь проволочно-штрипсового цеха с большим увлечением занимается в организованном при цехе драматическом кружке, которым руководит артистка драмтеатра им. А. С. Пушкина Нина Ивановна Дуркина. Участники кружка готовят к постановке

пьесу А. П. Чехова «Предложение». В числе исполнителей вальцовщик Борис Недобешков, вальцовщик-пелельщик Юрий Захаров, табельщик Нина Коровцева.

В. ОСИПОВА, секретарь бюро ВЛКСМ обжимного цеха.