

Брак. Кто должен платить?

На Магнитогорском металлургическом комбинате такая пора, когда одни цехи начали работать по-новому, другим вскоре предстоит освоить передовую хозяйственную систему.

На раздумья, подготовку остается минимум времени. Используются ли оно эффективно, с таким расчетом, чтобы изучить будущую обстановку, выработать нормативы, продумать, а может быть, даже применить для эксперимента какие-то условия новой экономической системы? Подходящая база для такого эксперимента — хозрасчетные взаимоотношения между смежными предприятиями.

Здесь есть над чем подумать. Вот один из примеров: с 1956 года обжимщики и мартеновцы никак не могут прийти к соглашению. Требования, предъявляемые обжимщиками к качеству слитков, мартеновцы не признают объективными. Дело в том, что качественная оценка металла дается лишь после того, как его обжимщики прокатают. Это обстоятельство и порождает сомнения, недоверие. Могут ли мартеновцы быть уверенными в том, что обжимщики свой брак не отнесут на их счет? Ведь трещины и другие дефекты поверхности слитков возникают также при неправильном их нагреве.

И хотя существует специальный контроль — это не дает полной гарантии точного соблюдения обжимщиками технологии нагрева слитков.

Значит, в требованиях, предъявляемых обжимщиками к качеству поверхности металла, должна быть соответствующая оговорка.

Сейчас, пользуясь старым положением о взаиморасчетах, обжимщики каждый месяц взыскивают с мартеновцев кругленькую сумму штрафов за несоблюдение норм ГОСТа. В августе мартеновский цех № 2 уплатил обжимному цеху 26 тысяч рублей неустойки, а 3-й мартеновский цех — 6 тысяч рублей.

Пусть эта форма материального ущемления виновников недоброкачественной продукции и недостаточно совершенна, объективна, она все же служит тормозом браку: ведь сталеплавыльщики не отрицают, что добрая доля недоброкачественного металла получена по их вине. Но сталеплавыльщики вправе требовать от потребителя более высокой платы за металл высшего сорта, так называемой приплаты. Они ее не получают, хотя металл более высокого качества, чем это предусмотрено нормами ГОСТа, мартеновцы время от времени цеху поставляют.

Эти и другие упущения в системе взаиморасчетов между цехами неплохо было бы предусмотреть в новом положении, которое, надо полагать, будет составлено группой высококвалифицированных специалистов.

В. ПЕТРЕНКО.

ВО ЧТО ОВХОДИТСЯ РАВНОДУШИЕ

Это случилось неделю назад. Некоторые мартеновские печи нуждались в срочном ремонте. Но его не могли произвести вовремя по вине руководителя ремонтного цеха мартена А. Г. Шахтарина. Он ушел на двухдневный выходной, не обеспечив всем необходимым ремонтников. На этот раз у газосварщиков не оказалось карбида кальция, без которого немислим ремонт печей. Не было его и на складе цеха. Из-за этого вынуждены были простаивать каменщики цеха ремпроепечей на кладке свода шестого агрегата. Сварщики не смогли приварить новую балку, поэтому они не подготовили фронт работ для каменщиков.

Надолго задержался ремонт двадцатой печи третьего мартеновского цеха. Здесь необходимо было сварить трубы. Пришлось проявить находчивость заместителю начальника этого цеха т. Кутнову. Он вызвал аварийную машину, на которой сталевар Николай Лаптев выехал на розыски ключей от склада своего цеха. Мастер бригады слесарей третьего мартеновского цеха, несмотря на то, что у него тоже был выходной, приехал и выдал рабочим ремкуста необходимый карбид. Он знал, что это нужно и не посчитался со временем.

Не лишне было бы собраться как-нибудь на досуге провинившимся и подсчитать, на какое время приостановился ремонт печей из-за их равнодушия, сколько металла дали бы за это время мартены, отремонтированные досрочно.

Б. АЗАРОВ.

На агломерационной фабрике Карагандинского металлургического завода осуществлена гидротранспортировка пыли. Гидроулавливание пыли производится по замкнутому циклу с последующим ее использованием в агломерационной шихте. Из мешков коллекторов и батарейных циклонов зон спекания и охлаждения пыль удаляется по самонтечным герметическим пульпопроводам. Все грязные стоки корпуса агломерации стекают в насосную яму, откуда насосами подаются на батареи гидроциклонов. Шлам с этого участка обезживается в спиральном классификаторе. Обезвоженный продукт в количестве 90 тонн в сутки идет в шихту.

Слив с гидроциклонов поступает в радиальный сгуститель с периферическим приводом. Шлам из под сгустителей насосом подается на дисковые вакуум-фильтры. Обезвоженный продукт, в количестве 140 тонн в сутки, поступает в агломерационную шихту, а вода со второго сгустителя поступает на повторный цикл гидроудаления.

Избавились ОТ ПЫЛИ

Применение гидроудаления пыли на аглофабрике Карагандинского металлургического завода позволило исключить запыленность в производственных корпусах, в процесс спекания дополнительно возвращать 61,4 тысячи тонн шихтовых материалов в год. Годовой экономический эффект от внедрения гидроудаления пыли на аглофабрике составил 493,3 тысячи рублей.

П. БОГАЧЕВ,
старший инженер ОТИ.

В объективе нашего фотокорреспондента



ЛУЧШИЕ ЛЮДИ...

...И ДЕЛА ПУТЕЙЦЕВ

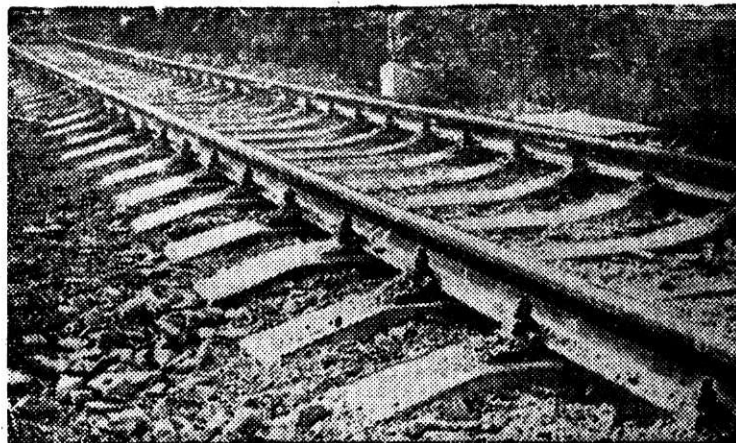
На многих железных дорогах страны применяется укладка шпал из железобетона. Они в несколько раз долговечнее и, следовательно, обходятся дешевле. Каждый километр пути на новых шпалах дает годовую экономию около тысячи рублей.

Сейчас труженики цеха пути ЖДТ комбината производят укладку новых шпал на станции Сортировочная. Уложены первые километры.

На снимках: рабочие по ремонту пути (слева направо): Е. Я. Темлянцева, В. И. Фокина, Е. Ф. Потапова, бригадир П. М. Юрченко и Р. С. Талипова.

Новый путь с железобетонными шпалами.

Фото Н. Нестеренко.



НА КОНКУРС

„ТВОЙ СОВРЕМЕННОК“

НА КОНКУРС

По пыльной дороге медленно брел подросток. Изодранная обувь еле держалась на ногах. По худощавому лицу скапывал пот. Позади послышался скрип телеги.

— Куда идешь, малый? — спросил возчик, поравнявшись с подростком.

— В город. Робить собираюсь... Дяденька, — продолжал подросток, — нет ли у вас кусочка хлеба? Давно не ел.

— Какой сейчас хлеб! — понукая лошадь, незнакомец быстро отъехал...

Тяжелой поступью голодовки шел 1922 год.

Пятнадцатилетний паренек обошел весь город Атбасар в поисках работы, но его не брали: мал еще. Голодного и изможденного подростка подобрал один торговец.

— Ты кто будешь?

— Ваней меня зовут.

— А где твои родители?

Ничего не ответил, Ваня заплакал. Он был сиротой. Год назад родители, у которых он был единственным сыном, умерли от голода.

— Хватит нюни распускать, будешь у меня работать?

Новый хозяин заставлял выполнять тяжелые полевые работы, помогать в домашнем хозяйстве. Не выдержав притеснений, Иван сбежал от хозяина-кулака в леспромхоз. Так началась трудовая жизнь Ивана Васильевича Кириллова. Пришлось ему поработать и лесорубом, и железнодорожником, и шахтером, до тех пор, пока не докатилось до него молва о Магнитострое. Собрав свои пожитки, он в конце 1929 года прибыл на новостройку и определился на рудник. Расторопный, трудолюбивый юноша вскоре стал десятником на руднике. Шли годы. Росла добыча руды. Опытным и возмужалым становится и сам Иван Васильевич. До сих пор помнит он, как отправляли на домену первый состав с рудой, как вручную кайлом и лопатой вскрывали первый горизонт от самой вершины горы Магнитной, как осваивали горную технику, как боролись с трудностями. Однажды сильный буран занес железнодорожное полотно. Поезд застрял в пути. Срывалась добыча руды. Иван Васильевич вместе с экскаваторщиками взялся расчищать стальные пути. Дорога к экскаватору была открыта. Но пока шла погрузка, пути опять занесло снегом. Пришлось их снова расчищать. И так всю смену: для каждого состава подготавливали пути. Намаялись досыта, но план выдачи руды выполнили.

По опцовскому пупи

Много подобных примеров в производственной биографии Ивана Васильевича. Всю войну он проработал начальником комсомольско-молодежной смены. Эта смена славилась своими трудовыми подвигами далеко за пределами рудника. Каждый день был наполнен напряженной борьбой за руду. От рабочего до начальника смены — таков его горняцкий путь. Сейчас Иван Васильевич Кириллов на заслуженном отдыхе. Но до сих пор ветеран рудника крепкими нитями связан с рудником через своих двух сыновей, которым он привил любовь к горняцкому труду. И сыновья стараются работать так, чтобы не померкла слава династии горняков, принятая от старшего поколения. Один из них, Станислав, управляет экскаватором, другой, Борис, — бригадир слесарей. Иная у обоих судьба — радостная, светлая. С детства они были обеспечены всем необходимым — только учись. Бывало, проводят отца до рудника и просят:

— Батя, возьми нас с собой. Восхищались они мощными горными машинами, а слушая рассказы отца, горели желанием скорее подрасти и стать горняками.

Старший, Станислав, пошел в ремесленное училище, после окончания которого его приняли помощником машиниста экскаватора. Среди сверстников он слыл бойким, озорным, а старые горняки, заметив в нем отцовскую жилку, горючили: «Со временем будет настоящим горняком». Очень увлекся Станислав плясками и танцами, а в армии даже участвовал в ансамбле моряков. После службы в армии Станислав вернулся на рудник возмужалым, твердо избравшим свою трудовую профессию. Пошел учиться в вечернюю школу, потом закончил курсы машинистов. Сейчас член КПСС Станислав Кириллов — известный машинист экскаватора. Он в совершенстве овладел процессом экскавации, хорошо знает руды и породы, умело работает в сложных забоях. В последнее время он отгружает промысловую руду с отвала.

Перевыполняя нормы погрузки, Станислав Кириллов с начала года выдал свыше 12000 тонн сверхплановой продукции. Не отстают от старшего брата и Борис — слесарь по ремонту экскаваторов. «Трудолюбив, настойчив», — отзываются о нем товарищи. Без отрыва от производства Борис

много лет учился в школе рабочей молодежи. Получил аттестат зрелости. Одновременно закончил курсы механиков. Борис Кириллов изучил конструкции всех марок экскаваторов, имеющихся на руднике. Это помогает ему быстро устранить любой дефект в машинах. Любые ответственные задания по капитальному или среднему ремонту экскаваторов он выполняет досрочно.

...Часто собирается горняцкая семья в небольшом домике отца. Для желанных сыновей и внуков всегда открыта дверь. За низенькой оградой растут яблони, кусты крыжовника и малины. Хозяйка Евдокия Ивановна хлопотет на кухне. Ей тоже немало пришлось потрудиться. Потом в семью пришел заработанный своим трудом достаток, и счастливая мать всю нежность и заботу отдавала воспитанию детей. Обычно неразговорчивый Иван Васильевич с приходом сыновей оживает.

Они приносят новые вести с рудника. Смотрит он на них и радуется их счастливой жизни. Доволен старый горняк, что по его пути пошли сыновья, что они развивают горняцкое искусство.

Виктор ПАВЕЛИН,
исследователь горной лаборатории.