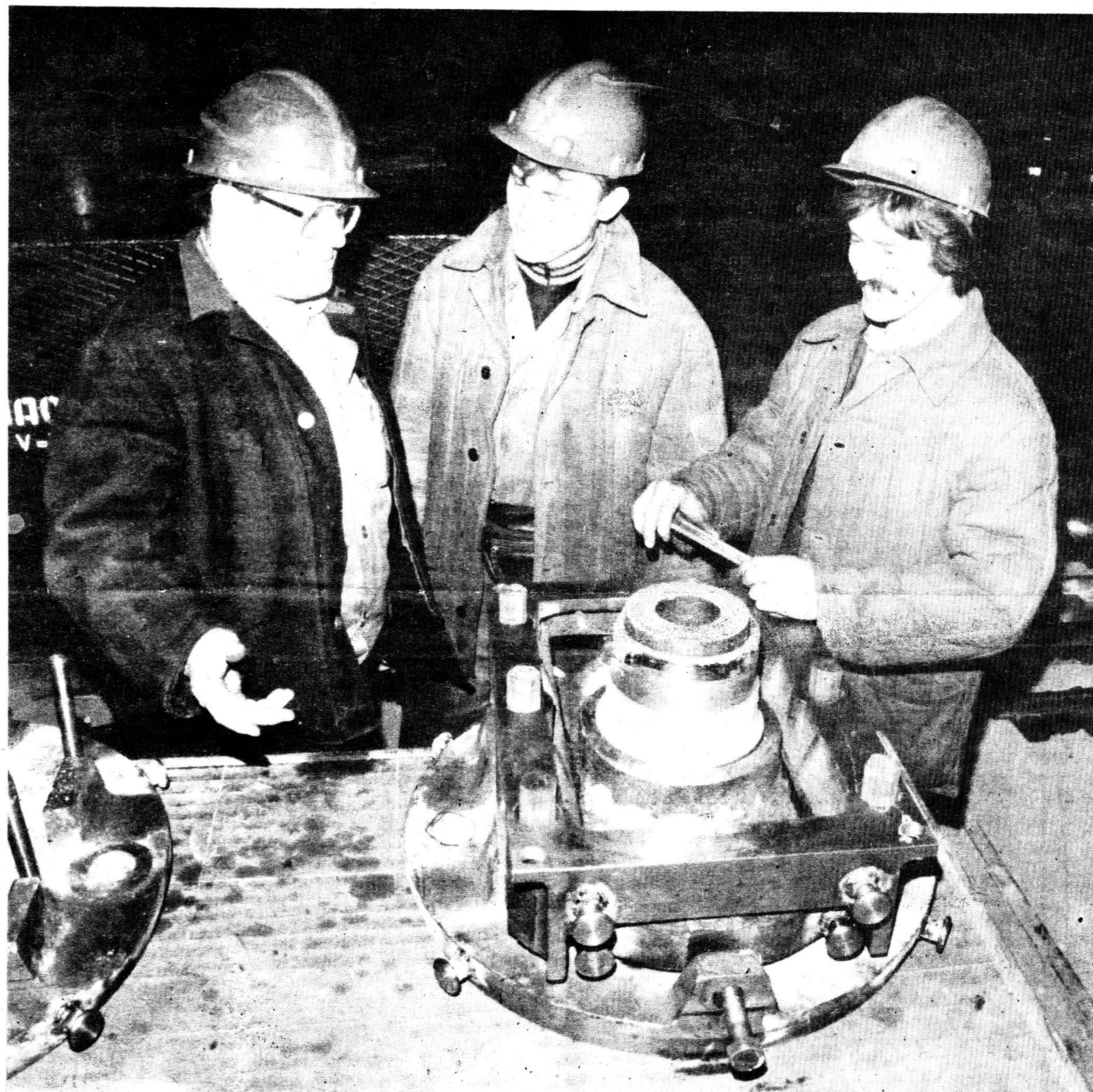


## С днем рождения, ЦРМО-5!



29 октября на ремонтно-механическом заводе «Марс» родился новый цех — ремонта металлургического оборудования №5. Как и рождение любого производства, оно отмечено выпуском первой продукции. Само название — цех ремонта — вроде не предполагает изготовления каких-нибудь изделий, но тем не менее работники ЦРМО-5 ничего пока ремонтировать не собираются, а начинают разворачивать выпуск дефицитных на сталепрокатных заводах шибберных затворов, необходимых для разлива металла в сталеплавильном производстве.

До недавнего времени шибера привозили из Румынии. Сами понимаете, обходились они недешево. А в связи с нарушением централизованных поставок из-за развала Союза столь необходимые механизмы перестали поступать вообще. И запасы стали иссякать. Чтобы закрыть образовавшийся дефицит, необходимо ежемесячно выпускать, по мнению начальника нового цеха Ю. Сычева, 30 затворов. И начало положено. Александр Феоктистов заготавливает на сборочном столе детали под сборку второго, третьего, четвертого... шибера. А на углу стола лежит долгожданный, выстраданный всем коллективом, новенький шибберный затвор. И работающие неподалеку люди нет-нет, да и бросят взгляд на результат своего труда.

... Строительство цеха ремонта и упрочнения велось на комбинате давно. И к белоснежным

коробкам зданий работники близлежащих ЛПЦ-5, ЦДК, первого обжимного как-то привыкли. Несведущие даже думали, что это уже действующие цехи — нет-нет, да из их ворот вывезут какую-то металлопродукцию. Но это арендует здесь производственные помещения «Уралметаллургомодуль». А сами цеховики технологическое оборудование до начала теплых дней завозили ни шатко, ни валко — в верхних инстанциях решали, что вперед целесообразнее монтировать: оборудование под микрометаллургию или же под изготовление шибберов. Нужнее оказались шибера, в срочном порядке стали завозить, устанавливать и отлаживать металлООбработывающие станки для их производства. Вся подготовительная работа заняла чуть более полугода.

... Начальник ЦРМО-5 Юрий Федорович Сычев с увлечением вспоминает то время, когда коллектив нарождающегося цеха с каким-то юношеским задором помогал специалистам из «Уралстанкосервиса» в комплектации и монтаже механического оборудования. Он сыплет фамилиями отличившихся в труде работников. Никого не хочет забыть: ни технологов, ни механиков, ни электриков, ни прикомандированных. Огромное спасибо за работу мастеру В. Авраменко, бригадиру Ю. Белозерцеву, фрезеровщикам В. Уряшеву, С. Кузнецову, долбежнику В. Кравцу, токарям Л. Запускаловой, Ю. Игнатову, А. Колесникову, сборщику А. Феоктистову, строгальщику С. Ямалову, слесарям-ремонтникам Г. Запускалову, В. Сикорскому, электромонтерам А. Мироненко, Я. Кульбаху.

Большую помощь оказали в подготовке выпуска первого шибера специалисты «Уралстанкосервиса» и начальник лаборатории обработки металлов резанием А. Сальников. Здорово помогли по фрезеровке корпусов будущих изделий работники ЦРМО-2. Отливали эти корпуса в сталелитейном цехе. Ю. Сычев говорит, что без этой взаимовыручки до конца месяца — за оставшиеся два рабочих дня — коллектив его цеха не собрал бы обещанные сталеплавильщикам 12 шибберов.

А как же к этой новости отнеслись эксплуатационники? Говорит старший мастер участка подготовки шибберных затворов СПЗ-1 О. Жгулев:

— Этому известию мы очень рады, потому что румынских затворов на складе комбината осталось всего семнадцать штук. Визуально изделия нового цеха неплохие, а каковы они будут в работе, сказать пока трудно. Необходимо поставить их на сталеразливочные ковши и дать поработать не меньше месяца.

Остается ждать результатов. И надеяться, что они будут неплохими.

Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ

На снимке В. Макаренко: старший мастер участка подготовки шибберных затворов О. Жгулев, бригадир ЦРМО-5 Ю. Белозерцев и сборщик нового цеха А. Феоктистов у первого шибберного затвора.

ГОРЯЧИЙ СТАН

## Последний рапорт

Любой цех комбината имеет свой жизненный ритм. Он бывает чем-то схож с другими, но в основе своей специфичен, особенно в строящемся цехе — он здесь совершенно иной. Так, каждую пятницу, в 11 часов у нас проходит директорский рапорт. Это своего рода таинство, определенный ритуал, когда нельзя опаздывать к началу, неприлично перебивать выступающего, где ритм настолько энергичен и скоротечен, что любители отдохнуть именно на таких массовых сборах не успевают даже глаз сомкнуть. А длится рапорт ровно час.

Генеральный директор АО ММК А.И.Стариков начал свое выступление с самого большого вопроса — финансового, то есть с движения денег на главную стройку города, стан 2000 горячей прокатки. Правда, эта сумма не так и велика по сегодняшним меркам — всего пять миллиардов рублей, — но как мы ее ждали.

Затем, естественно, А.И.Стариков перешел к политике, тоже насущным ее вопросам на сегодняшний день. Оказывается, по нашему избирательному округу кандидатом в депутаты Государственной думы предполагается выдвинуть А.П.Починка, специалиста по бюджетным делам бывшего парламента. Отчего именно на нем остановился перст Судьбы? Неужели наш город оскудел на толковые грамотные головы? Нет, немало их у нас и сегодня, умных и светлых, но резон здесь в другом. Чтобы достичь того уровня опыта и знаний, которыми обладает А.Починка, любому новому человеку понадобится минимум три года, а за это время наступит уже новый срок выборов, и наш депутат, не сделав ничего путного для города, может и не попасть в новый состав Думы. Поэтому обычная логика и заставляет рекомендовать нашим избирателям нашего земляка (по области) как наиболее подходящую кандидатуру от Магнитогорского избирательного округа.

Далее генеральный перешел к общей экономической обстановке в стране и нашем акционерном обществе. В данной ситуации особо выделяется жесткое финансовое давление правительства России на ту цепь взаимосвязанных между собой предприятий, которые ценой неимоверных усилий и всевозможных ухищрений умудряются еще как-то держаться на плаву и не рухнуть в пропасть. Выстоять сегодня можно, только крепко взявшись за руки, удерживая напор инфляции, деловой неразберихи и российского базарного рынка. Но беда как раз состоит сегодня в том, что держится эта цепь за счет предельного напряжения из последних сил, и если правительство не найдет в ближайшее время надежных стабилизирующих мер, слабые звенья цепи начнут рваться, и цепь тогда вся развалится. Это будет означать крах.

На этой не очень оптимистической ноте пришлось перейти к текущим проблемам на самой стройке. Они решались в привычном ритме, с одним прицелом — обеспечить пуск мощнейшего стана в самое ближайшее время.

В. ЧУМАКОВ,  
главный диспетчер  
дирекции строительства  
стана 2000.



### ВНИМАНИЮ

абонентов  
телефонной связи

в левобережной части г. Магнитогорска

с 1 октября 1993 года просим граждан и организации, ранее перечислявших оплату за услуги телефонной связи на расчетный счет 000240501, перечислять оплату на расчетный счет «Энергокомбината» АО «ММК» 240035, корр. счет 700161046 МФО 27836 в Магнитогорском филиале Челябинсбанка.

Телефон для справок 33-34-44.