ПРОЛЕТАРИИ ВСЕХ СТРАН, СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 106 (7459)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 28 августа 1986 года
Цена 2 коп.

НА ТЕМУ ДНЯ

ИДЕМ В ЗИМУ

Среднее ежесуточное потребление электроэнергии на комбинате составляет огромную цифру: 16 миллионов киловаттчасов. Наивысший лик использования топлива и энергии приходится на осенне-зимний период.

Какие задачи выдвигает перед коллективом металлургов наступающее зимнее полугодие, каковы его особенности! На эту тему корреспондент «Магнитогорского металла» беседует с и. о. главного энергетика комбината Р. А. Ганеевым.

В РЕЖИМЕ ЭКОНОМИИ

— На минувшей неделе Политбюро ЦК КПСС рассмотрело вопрос о подготовке энергетики страны к работе в осенне-зимний период. Оно обязало партийные органы усилить контроль за ходом дел в этой отрасли, обратило особое внимание на повсеместную экономию топливно-энергетических ресурсов. Бюро горкома партии также обсудило задачи по надежному обеспечению предприятий и населения теплом и электроэнергией, ремонту электрооборудования, теплотрасс, утеплению промышленных зданий и подготовке жилфонда... Чем определяется роль коллектива металлургов комбината в решении этих проблем!

— Сегодня и в перспективе на полгода исходить надо из четкого положения: выполнение государственного плана и социалистических обязательств находится в прямой зависимости от того, насколько бережно и разумно мы будем использовать все виды топлива и энергии. Наша экономика располагает огромными возможностями энергетики, но они не безграничны. Для коллектива комбината — основного абонента нашего энергоузла — эти положения имеют первостепенное значение. Во-первых, вся электроэнергия системы поступает в Магнитогорск, на десятки его предприятий через головные подстанции комбината. Такая обстановка сложилась исторически, в связи с особенностями развития нашего города, и потому на энергетиков ММК ложится повышенная ответственность за работу приемных электроустановок. Примерно половину потребляемой электрической мощности — более 460 тысяч киловатт—производят наши цехи: ТЭЦ, ЦЭС, ПВЭС.

— Как энергетики готовятся к зиме! В каком состоянии формирование запасов топлива для электростанций комбината!

— Мероприятия составлены исчерпывающие и выполняются четко. Профилактика и ремонты энергооборудования идут по графику и создают предпосылку бесперебойной работы зимой. Запасы зимнего топлива для электростанций комбината в основном скомплектованы: на сегодня из необходимых 200 тысяч тонн угля заложено 150.

— А в чем суть подготовки к зиме в основных цехах!

— Уточню: именно к наступающей зиме. Предполагается, что она будет более суровой. Значит, потребление топлива, тепла, электроэнергии заметно возрастет. А дополнительных ресурсов нет.

Как в цехах должны подготовиться к зиме? На этот счет есть специальные программы, составлены мероприятия. Они регламентированы приказами по комбинату, в них зафиксированы все организационные и технические детали. Если говорить обобщенно, то задача ставится просто: предельно сократить, где невозможно по технологическим причинам, и полностью закрыть, где есть возможность, любую утечку тепла и энергии. Плохо закрытые ворота, незаделанные оконные проемы, самодеятельность при установке обогревательных приборов, горящие без необходимости светильники — все это ручейки бесхозяйственности. И они далеко не так безобидны, как может показаться на первый взгляд. Народный контроль за состоянием производственного быта, партийный контроль за выполнением мероприятий подготовки к зиме — вот что нужно цехам в повседневной практической работе сегодня. Когда ударят морозы, устранение недостатков не пройдет безболезненно и обернется убытками. В еще большей степени на экономии ТЭР сказывается плохое состояние оборудования и несоблюдение технологии.

— В каких пределах!

— О размерах убытков и потерь нужно говорить применительно к каждому конкретному случаю. Причины потерь подробно анализируются в приказах по комбинату, и издаются они не для того, чтобы наказать виновных. Их цель — не повторить ранее допущенных ошибок Например, в июльском приказе дан анализ использования ТЭР за полугодие. Факты таковы. Снижение производства горячего проката в ЛПЦ привело к перерасходу 354 тонн условного топлива и 410 тысяч киловаттчасов электроэнергии. В первом листопрокатном неудовлетворительное состояние подовых труб и попадание воды в борова и регенераторы нагревательных печей привело к перерасходу 477 тысяч киловаттчасов электроэнергии. «Голая» технология: увеличение доли холодного посада на 1100 тонн в четвертом листопрокатном привело к перерасходу 473 тонн условного топлива. Беда еще в том, что анализом причин перерасхода в названных цехах, а также в ЛПЦ-2, огнеупорном производстве руководители не занимались....

— И, вероятно, есть руководители, которые не занимаются выполнением тех рекомендаций, которые приводят к снижению расхода ТЭР!

— К сожалению, есть. Например, обращено внимание начальника обжимного цеха № 2 В. Г. Найдиса на невыполнение ранее принятого приказа, обязавшего выполнить ремонт регенераторов на трех группах нагревательных колодцев и отрегулировать работу дымовых шиберов в срок до 1 августа. А это — потеря 270 тонн условного топлива в июне. 320 тут перерасходовано в мае.

Уже по этим отдельным фактам видна зависимость использования ТЭР от соблюдения технологии и состояния оборудования. Нужно, к тому же, учитывать еще одно обстоятельство: если стан или другой энергоемкий но высокопроизводительный агрегат остановлен, то потребление энергии сокращается только наполовину. То есть продукции нет, а энергорасход продолжается. Энергорасход невосполнимый, как время.

— Лучше всего поставлен у нас учет электроэнергии. Как колеблется ее расходование от погодных условий!

— Зависимость здесь прямая. 28—29 января нынешнего года термометр на улице показывал 8,6 градуса мороза. Расход электроэнергии составил 16770 тысяч киловаттчасов в сутки. Но 30—31 января температура упала до минус 17,2 градуса. Расход электроэнергии возрос сначала до 17205, а на следующий день до 17658 тысяч кВт/ч. К 3 февраля температура понизилась до минус 23, а нагрузка увеличилась до 17830 тысяч кВт/ч. Короче, разница температур в 10 градусов создает суточный перепад потребления электроэнергии по комбинату до 900 тысяч кВт/ч.

— С первого января будущего года комбинат переходит на условия полного хозрасчета и самоокупаемости. Режим экономии в еще более значительной мере будет определять благосостояние нашего коллектива, общие результаты экономической деятельности. Каков «вес» киловаттчаса в общей сумме затрат на выпуск готовой продукции!

— За каждую тысячу кВт/ч мы перечисляем Челябэнерго в среднем 15 рублей 65 копеек. Перерасход оплачивается из фондов материального поощрения в пятикратном размере. Посчитать, в какую «копеечку» обходится комбинату перерасход, допущенный с начала года в отстающих ЛПЦ № 1, 5 и листопрокатном, сортопрокатном и втором обжимном цехах особого труда не составит. Здесь только в течение июля «пережгли» без малого два миллиона кВт/ч электроэнергии стоимостью более 30 тысяч рублей. К тому же у большинства этих цехов имеется перерасход топлива и теплоэнергии.

Мы не можем довольствоваться тем, что с начала года сэкономленных энергоресурсов достаточно для двухдневной работы комбината. Безнравственно, не по-хозяйски считать «в общем и целом» и мириться с тем, что третьи сутки работы на сбереженных ТЭР съедены отстающими. Материальное стимулирование за экономию энергии надо совершенствовать, вести его по итогам месяца, а не поквартально. Меры мы намечаем. Конкурс на лучшее рацпредложение и изобретение для сбережения энергоресурсов начался в августе и продлится до конца года...

— Словом, наступающая зима должна вылиться в смотр нашей организованности и сознательности!

— Вот именно. Это — требование, а не благое пожелание. Суть в том, что мы обязаны снизить удельное потребление электроэнергии. Как добиться этого? Экономить в большом и малом. Другого резерва у нас нет и никто нам его не даст.

Несколько слов в заключение. По сравнению с прошлым годом количество ежемесячно потребляемой комбинатом электроэнергии возросло в среднем на 15 миллионов кВт/ч. И оно будет расти с пуском новых узлов и агрегатов, с повышением качества продукции. Качество энергоемко, удельные затраты энергии на наш прокат будут выше. Это — объективная закономерность. Но интенсификация производства и в условиях приближающейся зимы, и в перспективе немыслима без усиления режима экономий.

Беседу вел В. КАГАНИС.

XXVII

Интенсификация производства. Этот магистральный путь, намеченный на XXVII съезде КПСС, стал основополагающим для многих трудовых коллективов комбината. На основе научно-технического прогресса, разработок рационализаторов и изобретателей внедряются в цехах новые прогрессивные технологии, направленные на повышение качества, улучшение условий труда.

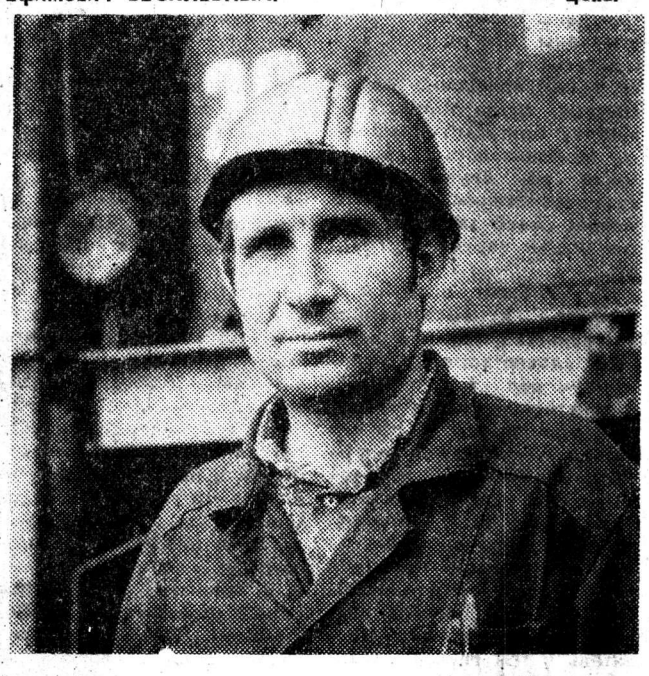
Но це все руководители сумели перестроиться, не все идут в ногу со временем.

О том, как «споткнулся» эксперимент во втором мартеновском цехе, читайте на 3-й стр.

Выполняют обязательство

Бригада по ремонту электрической аппаратуры электровозов локомотивного цеха, руководимая мастером Николаем Ефимовичем Бесхлебным, в ноябре прошлого года выступила с почином, который связывает воедино вопросы качественного ремонта локомотивов и укрепления трудовой дисциплины. В своих обязательствах коллектив предусматривает не иметь в течение года ни одного прогула, опоздания на работу, случаев нарушения общественного порядка. Восемь месяцев прошло с начала года, и ровно столько труженики с честью выполняют принятые обязательства.

На снимке: руководитель коллектива мастер Николай Ефимович БЕСХЛЕБНЫЙ.



Вести из цехов

Сельские заботы мартеновцев

Более десяти лет мартеновцы первого цеха шефствуют над совхозом «Путь Октября» Кизильского района. За это время во многом изменился облик этого крупного хозяйства. Появились, в частности, силосные траншеи, новые животноводческие помещения, коттеджи.

Большую помощь оказывают металлурги и в текущем году. Главный упор делается на строительство жилья. Нынче к празднику Великого Октября металлурги должны сдать в эксплуатацию четыре двухквартирных дома. На возведении их заняты также представители строительно-монтажного управления УКСа комбината, цехов вентиляции, металлоконструкций и центральной лаборатории автоматизации производства. Постоянно работают в совхозе электросварщик Александр Константинович Таручкин, разливщик Валентин Кулаков и другие. Они приняли участие в ремонте животноводческих помещений и в сооружении 80 кормушек из металлических труб.

Подошла уборочная страда. Хлеборобы совхоза «Путь Октября» вырастили неплохой урожай. Сейчас в цехе формируется отряд для отправки на село. В отряде будет около 20 человек.

В. ПЕТРОВЧАН,
секретарь партбюро первого мартеновского цеха.

У металлургов страны

На Карагандинском металлургическом комбинате устройство для автоматического регулирования толщины полосы на непрерывном стане холодной прокатки содержит измеритель отклонения толщины полосы, первый сумматор, регулятор толщины, одну из систем управления скоростью двигателя валков клети, измеритель распределения длины полосы по зонам отклонения, элемент сравнения, регулятор уставки, источник сигнала смещения. Причем выход измерителя отклонения толщины полосы соединен с входом измерителя распределения длины полосы по зонам отклонения толщины и с первым входом 1-го сумматора, второй вход которого соединен с выходом регулятора уставки, выход первого сумматора соединен с входом регулятора толщины, выход которого соединен с входом одной из систем управления скоростью двигателя валков клети. Каждый из выходов измерителя распределения длины полосы по зонам отклонения толщины соединен с первым входом элемента сравнения, второй вход которого соединен с источником сигнала смещения. С целью минимизации длительности процесса изменения уставки и снижения металлоемкости прокатной полосы устройство дополнительно содержит блок управления, второй сумматор, источник постоянного сигнала, блок умножения. Причем первые входы блока умножения и блока управления соединены с выходом первого сумматора, выход блока управления соединен с первым входом второго сумматора, второй вход которого соединен с источником постоянного сигнала, выход второго сумматора соединен со вторым входом блока умножения, выход которого соединен с входом регулятора уставки. Для расточки двух отверстий диам. 150 мм в звеньях цепи их закрепляли на столе расточного станка вручную.

ОНТИ.