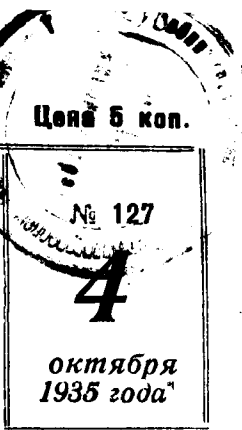


Магнитогорский Металл

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗК МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДОУПРАВЛЕНИЯ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА



ИМ. тов. СТАЛИНА

РАБОТА ЗАВОДА ЗА 2 ОКТЯБРЯ

ЧУГУН	С начала м-ца	Среднесортный пех
За сутки: 3570 тн.—100,3%	5585 тн.—95,5%	170 тн.—16,7%
С начала м-ца	КОКС	Мелкосортный пех
7130 тн.—100,1%	За сутки: 3.997 тн.—87,5%	404 тн.—69,8%
ДОМНЫ	С начала м-ца	Проволочный пех
№ 1—1360 тн.—109,7%	8055 тн.—88,1%	98 тн.—51,0%
№ 3—940 тн.—87,0%	ПРОКАТ	Готового проката:
№ 4—1270 тн.—102,4%	Обжимный пех:	За сутки: 972 тн.—43,0%
СТАЛЬ	835,6 тн.—	С начала месяца:
За сутки: 2.857 тн.—97,7%	Заготовочный пех	3319 тн.—73,5%

СОЗДАДИМ БРИГАДЫ И СМЕНЫ СТАХАНОВЦЕВ

Ширится на нашем заводе замечательное движение стахановцев.

Возглавляют это движение лучшие наши люди—орденоносцы и старые кадровики-ударники. Димитрий Богатыренко поднял знамя стахановских методов работы на блюминге, славная семья прокатчиков Зуевых подняла это знамя на передовом стане „300“.

Только недавно некоторые экзептики ныли, утверждая, что задание в 180 тонн для прокатки в смену непосильное, что стан имеет „техническую норму“, которую нельзя повысить, так как мол, валки не выдержат.

Но большевики партийные и беспартийные, овладевшие техникой, утверждают новые нормы и, сохраняя стан в прекрасном состоянии, дают 200 и выше процентов плана.

Так смена Кудрявцева—Зуева 1 октября дала 440 тонн металла, 2-го—430 тонн при задании в 200. Наши стахановцы проката дают пролетарское слово битья за новые рекорды, за то,

чтобы выжать из стана все, что можно из него выжать.

При бригадной работе в металлургических цехах часто трудно учесть работу каждого человека в отдельности, ибо результат работы показывает вся бригада. Поэтому у нас на домне, на мартене, в прокатных цехах могут и должны быть, наряду с отдельными стахановцами, стахановские бригады, стахановские смены.

Сами наши рабочие, передовики-ударники стана „300“ выдвинули своей работой эту форму сменной работы по-стахановски. Наша прекрасная смена Кудрявцева—Зуева и есть смена стахановцев! Такие смены нам нужно множить.

Мы стоим на пороге 18-й годовщины Октября. Наш лозунг к великому пролетарскому празднику: работать без дотаций, работать прибыльно.

Чем шире будет движение стахановцев, тем быстрее наш завод станет в ряд передовых, прибыльных заводов!

Тщательно осматриваем стан

В начале сентября по вине моей и Карпикова был сломан валок. За это начальник цеха наложил на нас строгое административное взыскание. И правильно! сделал. Я был виноват в поломке, так как задал в валок сразу две штуки.

И вот, когда нам разъяснили, что мы отстаем, что у нас знамя комбината могут отобрать другие цехи—я крепко призадумался. Призадумалась и вся смена.

Мы решили применить сменностречный. Решили перед началом работы на полчаса останавливать стан,

тщательно осматривать его.

Стал я следить за 8-й и 9-й клетями так, как мать за ребенком смотрит. Как бы налажено не шла работа, я внимательно провожаю каждую штуку.

И что же? Работал я так, что начальник цеха снял с меня взыскание. Добавлю, что я отказался от очередного отпуска, так как чувствовал невозможность покинуть стан в такое время, когда цех отставал.

Вальцовщик-проводчик
Л. Серов.

Слежу за каждой штукой

Когда в первые две декады сентября мы отставали, то чувствовали горечь и обиду. И мы не пали духом, а, наоборот, мобилизовали всех рабочих на то, чтобы прокатывать 330 тонн в смену.

Мы изменили метод работы. Придя на смену, стали тщательно осматривать стан, затрачивая на это 20-30 минут. Но уж за то направляли его самым точным образом.

Во время работы я не отхожу от барабана, слежу за каждой штукой, стараясь не делать ни брака, ни вторых сортов.

Каждый рабочий в нашей смене

знает, что надо работать на „отлично“. Кто не хочет так работать—уйдет из смены.

И как дружно начинает жить наш цех. Выше нашего заработка нет ни в каком другом цехе. Мы коллективно работаем, коллективно и отдыхаем. Вот, например, 1 октября организованно смотрели „Золотое озеро“ в звуковом кино. 5 октября пойдем слушать джаз-оркестр Утесова.

Дружно мы отстаиваем знамя комбината!

Старший вальцовщик
В. М. Зуев.

Стахановцы стана „300“ закрепляют победу

2 октября стахановская смена Зуева-Кудрявцева доказала, что ее рекорд не был чем-то случайным. 2 октября смена опять прокатала 430 тонн, при задании в 200 тонн.

Стахановцы не сдают позиций. Смены Макаева и Митрофанова должны учиться у зуевцев налаженной, четкой и бесперебойной работе.

РАБОТАТЬ НЕ ХУЖЕ СТАХАНОВА

Месяц тому назад мы считали рекордом прокат 800 заготовок за смену. А вот 30 сентября мы прокатили 1246 заготовок. И прокатили легко, без особых затруднений.

Это новое достижение вселило в нас еще большую уверенность в безграничные возможности нашего стана и нас самих. Мы знаем про работу Стаханова, помним, какую высокую производительность дают последовавшие его методу.

Мы решили работать не хуже Стаханова. Мы твердо намерены прокатывать 500 тонн в смену.

Я обязуюсь передать весь свой опыт и знания молодым вальцовщикам, научить их работать отлично, по-стахановски.

Мастер Ф. М. ЗУЕВ.

БУДЕМ ПОМОГАТЬ ВАЛЬЦОВЩИКАМ

В дни, когда наша смена ставила рекорды производительности, на резку пала тяжелая нагрузка. Но мы поставили себе задачу: «Не стан будет ждать резку, а мы будем своей работой поспевать народ со стана».

И мы работали так, как решили. В августе нам было трудно порезать 225 тонн двумя ножницами. А 30 сентября мы одной левой стальной порезали все, что пр катал стан, то-есть 415 тонн. В этот день мы перекрыли достижения остальных смен.

Мы еще плохо справлялись с резкой уголка. Но теперь и уголок будем резать, как круглое железо—не меньше 330 тонн в смену. Да еще будем помогать вальцовщикам.

Бригадир ЩЕРБАКОВ.

Резчик ИВАНОВ.

Правильщик ЕВТУШКИН.

ЗАМЕЧАТЕЛЬНАЯ СМЕНА

За полчаса до гудка в красном уголке прерывается шум и веселый хохот. Смена Кудрявцева—Зуева приступает к серьезнейшему делу: обсуждению работы прошедшего дня и принятию плана на вынешний.

Выступает мастер Федор Зуев. Он кратко говорит о том, что вчера прокатали 356 тонн (203 проц.) и что сегодня надо дать самое меньшее 1100 болвачок (420 тонн).

Смена принимает встречный. Он почти в два с половиной раза больше задания.

..Вот так, критикуя свою прошлую работу и принимая задание, направленное на то, чтобы выжать из стана все, что он может дать, работала смена последние дни сентября. И месячное задание оказалось перевыполненным по смене на 131 проц.

При этом особенно строго следили за качеством продукции. Например, в тот день, когда смена прокатала 1230 штук, брака, было сделано всего три штуки.

Что помогло смене так прекрасно работать, дать невиданную досих пор производительность? Успех решали люди.

Вот работает вальцовщик Серов. Он вместе с Карпиковым в начале сентября поломал валок. Это был только досадный промах.

А как он на них подействовал! Эти лучшие люди смены стали работать лучше, стали работать на-

столько безукоризненно, что начальник цеха снял наложенное на них взыскание.

Вот старший вальцовщик Василий Михайлович Зуев. Он прокатчик с 14-летнего возраста. Кажется, нет человека более преданного делу. Когда в смене не хватало рабочих, Василий Михайлович с ожогами на спине и руке и с бюллетенем в кармане продолжал работать, поддерживая честь смены.

Вот Кривич, почти старик, но отличник, каких мало.

А можно ли не причислить и к этой смене всеми любимого обер-мастера дядю Мишу?—Так зовут в цехе т. Зуева. Он неустанно работает во всех 3 сменах, добиваясь выполнения слова, данного им слету металлургов—добиться проката тысячи тонн в сутки.

И сейчас старый обер-мастер может заслуженно гордиться: 30 сентября цех прокатал 1060 тонн.

И в этом золотом фонде цеха на первом месте стоит мастер смены Федор Михайлович Зуев. Это человек большевистской закалки, человек с неисчерпаемым энтузиазмом. Он сам работает лучше всех в своей смене. И его личный пример заставляет каждого работать также четко и аккуратно.

Смена Зуева победила потому, что спаяла свой коллектив в одно неразрывное целое.

ВОРОНОВИЧ.

БОЛЬШЕ СТАЛИ ПРОКАТА СТРАНЕ!

Прокатано годного металла
за 2 октября (в тоннах)

СТАН „500“—задание на смену 350

Смена Трахтман — 4 (8 часов простоя)

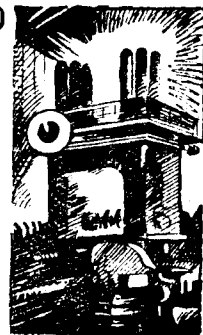
Смена Емельяничка 30 (простой 7 часов)

Смена Лаура 86 (простой 6 час. 55 минут)

СТАН „300“—задание на смену 180

Смена Макаева 434

БЛЮМИНГ—на плановом ремонте



Выплавлено стали за 2 октября

Задание на смену—325 тн. Выплав. стали (в тн)

Печь № 1	51
Печь № 2	10
Печь № 3 Нач. печи Лебедев, плавки не было	
Печь № 4 Нач. печи Чернолуцкий	263
Печь № 5 Нач. печи Никитин	334
Печь № 6 Нач. печи Толокнова	471
Печь № 7 Нач. печи Привалов	310
Печь № 8	плавки не было
Печь № 9	325
Печь № 10 Нач. печи Чухин	36
Печь № 11 Нач. печи Арестов	330

