

# ЛЮДИ СМЕНЫ ОБЕСПЕЧИЛИ ПОБЕДУ

на стане «250» и работая на нем. До этого и работал на стане «250».

Слышно было раньше голоса вышки на стане «250». Это сразу бросилось в глаза. А пегельщик и старший сварщик от тон в работе. Им принадлежала роль в смене.

В одном из первых сменных сний, которые мы проводим, я шла перед пегельщиками-вышками вопрос та:

Мета-и есть, как и обеспечены сварщик дает обязательство выжить нагрев заготовки. Будем мы по-стахановски, как работала бригада (она в то время передовой), или будем снова в КХ в прошлую смену? Пегельщики молчат.

Наша пегельщица—лучшие вышки цеха. С ними можно свернуть.—заявил мастер Коваленко.—Наша смена будет передовой,—говорит Коваленко.—В я уверен.

В выступлении мастера Коваленко вышки заговорили и я.

Далим на эту смену 160 тонн металла,—заявила пегельщица и не только заявили. Они али на деле, что можно давать то больше. И дали им за эту 187 тонн. Слово сдержано, чней перекрут, следующим совещании рабочешки нашей смены уже учествовали в совещании то того, они крепко борются за тобы смена заняла первое место.

Им местом были металки. Произструктаж, не ли ответствен за работу, и здесь работа по рали им слесарей и электри-Поговорили по душам. Они слово работать безаварийно. И

это слово они сдержали. Аварий в их работе не было. Они активно помогали ликвидировать мелкие неполадки, вызванные не по их вине.

Нельзя не отметить работу мастера Коваленко, лучшего стахановца нашей передовой смены. Он блещет за работу стана, быстро ориентируется и активно устраняет отдельные неполадки, возникающие в процессе работы. Если этого требует дело, то он сам вместе с рабочими ликвидирует эти неполадки.

Коваленко хороший администратор и в то же время исполнитель. Характерная черта мастера Коваленко та, что он никогда не хнычет, не палает духом по ед трудностям, быстро ориентируется в любой обстановке.

Только хорошее можно сказать про старшего заведовщика тов. Орловского. Он очень много проявляет заботы о том, чтобы стан работал хорошо.

Хорошие у нас пегельщики Гидой, Шаров, Петров, Саберов.

С так и коллективом работать можно. Наша смена выполнила бригадный план еще 25 февраля. А 26 февраля у нас уже было прокатано сверх плана 254 тонны.

Начальник цеха тов. Курченко, его заместитель тов. Королев и обермастер тов. Пинегин крепко помогли мне в работе. Я, как новый человек на стане «250», часто обращался к ним за советом.

Наша смена заняла первенство в цехе, которое мы не собираемся никому отдавать. Наоборот, мы еще лучше будем темп и качество нашей работы и добьемся новых успехов в выполнении рекордов в области технических мощностей стана «250».

Начальник смены стана «250» ПАРШИН.

## В НЕСКОЛЬКО РАЗ УСКОРИЛИ АНАЛИЗ

1935 год центральная химлаборатория произвела 200.300 химических анализов при плане в тысячу, что составляет 128 Средняя стоимость одного анализа составила 3 руб. 59 коп. Эта работа была проделана при в 153 человека.

1936 год планом работы химлаборатории намечено произвести 235 тысяч определений. Средне стоимость одного определения в 2 руб. 95 коп.

несмотря на увеличивающийся объем штат лаборатории сокращен чел., это достигнуто за счет новых методов работы, широко применяются в химлаборатории.

стахановские дни — с 9 по 17 апреля—среднее выполнение в 167 проц., при почти сокращения брака.

веден ряд мероприятий по совершенствованию и замене оборудования. Лаборатория дала анализ кремния и ферросилиция за 1. После изменения метода анализа производится в удалении кремнезема в домен-

ном шланге меньше чем за 4 часа не давали. Именно метод анализа, мы даем сейчас определенное кремнезема за 2 часа.

В работе лаборатории ощущаются большие затруднения из-за отсутствия электрооборудования, химической посуды и реактивов. Необходимо сотрудничество отдела снабжения комбината в получении материалов.

Экспресс-лаборатория в мартовском цехе находится в исключительно тяжелых условиях в смысле помещений. Приходится работать «на-ходу».

По распоряжению главного инженера т. Клишевича лаборатория должна делать анализ углерода в чугунах. В этой работе участвовать лаборатория не может из-за отсутствия места для установки аппаратур.

Наде форсировать окончание работ и ввести в строй новую экспресс-лабораторию.

Начальник центральной химлаборатории комбината А. ЧИРОВА.

### К РЕКОРДАМ ПО КАЧЕСТВУ

## ХОРОШАЯ РАБОТА ТОВА. БОГАТЫРЕНКО

Одним из наиболее ответственных видов проката является производство осевой заготовки.

Насколько велико значение производства этой заготовки видно из того, что в показателях соревнования между Кузнецком и нашим заводом имеется специальный пункт по расходу металла по этому виду проката.

Отличка и прокатка осевой заготовки требуют большого искусства и внимания.

Вопросы качества занимают здесь первостепенное значение.

Стахановец-оператор блокнота т. Богатыренко, показавший ряд количественных рекордов, задается целью поставить ряд качественных рекордов. Естественно, что в первую очередь он обратил свое внимание на прокатку осевой заготовки. Для этого он прокатал плавку № 2074, причем в слитков он прокатал по обычному методу, а остальные 13 слитков прокатал по заранее продуманному методу калибровки, т. е. с более частой калировкой и более равномерными обжатиями.

Результаты этого опыта подтвердили правильность пути, по которому пошел т. Богатыренко.

В то время как первая партия, прокатанная по обычному методу, дала только 54,8 проц. 1-го сорта, вторая партия дала 74 проц. Если же произвести поправку на отбраковку по усачной раковине и задним концом, т. е. отбросить дефекты, не зависящие от оператора, то результаты опыта т. Богатыренко оказываются еще более яркими: так при этом выход годного повышается до 80 проц.

Механические испытания заготовки образца показали повышение качества:

Сопротивление разрыву — 56,4 клг. против обычных 54,8 клг.

Удлинение — 21,2 проц. против обычных 18,5 проц.

Вторичная прокатка отдельных слитков по тому же методу (плавка 4071) вновь подтвердила правильность методов т. Богатыренко.

Внедрение новых качественных методов в стахановскую работу операторов даст возможность выполнить наши обязательства перед вагоностроением при значительном снижении себестоимости осевой заготовки.

Пом. начальника ОТК по прокату МОРГАНОВ.



Завалка шп.ты завалочной машиной в печь № 7.

## СТЕНГАЗЕТЫ ПОМОГАЮТ РАБОТАТЬ ПО-СТАХАНОВСКИ

В кабинете парторга литейного цеха 17 февраля собрался актив работников. Работники собрались обсудить итоги участия стенной печати в стахановской декаде и наметить пути дальнейшей работы. На совещании присутствовали 23 работника.

После краткой информации парторга тов. Сорокина выступили работники, которые подчеркнули огромное значение цеховой печати в развитии стахановского движения.

Тов. Волгутов, механик цеха, говорит, что «Крокодил» ему не много помог.

Двери сушильной долгое время были неисправны и почему-то этого не замечали, а как только «Крокодил» об этом напомнил, двери немедленно исправили.

«Крокодил» крепко бичевал тех,

кто ломал механизмы.

Товарищи Чечин и Бикеев в своих выступлениях уделили большое внимание вопросам брака. Бикеев рассказывает, что реально для проката стали бракованными. Ему задано было формировать деталь для стана «500», заведомо знал, что она пойдет в брак. Бикеев предупреждал мастера т. Ульянова, но т. Ульянов заставил его отлить деталь, и она получилась бракованной.

Работники в своих выступлениях дали ряд предложений по улучшению работы цеховой печати. Они возли обязательство помочь стенной газете и «Крокодилу» и стать активными работниками заводской газеты «Магнитогорский металл».

ШВАРЦМАН.

## «КОКС» ВЫЗЫВАЕТ ПРОСТОЙ ВАГОНОВ

Основным условием бесперебойной работы внутривагонного железнодорожного транспорта является четкая работа контрагентов.

Но спешь и рядом наши контрагенты часами держат вагоны под погрузкой и выгрузкой.

Косовый транспортер коксохимического цеха, цитающий домны кокса, часто ломается. В период аварии домный цех прекращает выгрузку и прием всех грузов, скопился у себя до 200—250 вагонов разных грузов.

За 10 дней февраля (с 14-го по 24-е) из-за неисправности домным котлом на станции «Бункернал» и на посту № 5 под выгрузкой простоял

сорок один маршрут по 15 вагонов.

Простой составил 552 маршрутных часа, а это равносильно 8.610 вагоно-часам.

Такие простои тяжело отражаются на работе внутривагонного железнодорожного транспорта. Имея перевыполненный парк вагонов, не имея возможности правильно использовать их, транспорт задерживает работу других цехов.

Начальник коксохимического цеха тов. Шевченко должен принять все меры к тому, чтобы наладить бесперебойную работу транспорта.

БОЯРСКИЙ.

## За что расплачиваются рабочие?

В 1934 году в вагонном цехе внутривагонного железнодорожного транспорта проводилась инвентаризация.

В инвентаризации была ведомость был запасом 17 газовых клупов вместо фактически имевшихся четырех.

В 1935 году цеховая комиссия в составе бухгалтера Висильевского, технического агента Макарова и заместителя начальника цеха Дуба произвела инвентаризацию вторично.

Комиссия сделала заключение: списать газовые клупы с инвентаризационной ведомости 1934 года, как неверно числящиеся. Свое заключение цеховая комиссия направила на заключение центральной комиссии транспорта. Член центральной комиссии Класков предложил

списать неверно числящийся инвентарь... за счет рабочих. С этим странным заключением согласился и начальник железнодорожного транспорта тов. Метельский.

В результате с рабочих за 8 газовых клупов удержали 627 рублей 73 копейки.

С мастера Маевского удержано за газовые клупы 389 рублей. Получилось это так: в апреле 1935 года в ведомость Маевского были записаны 4 газовых дуллеса (клубы).

Бухгалтерия, просматривая ведомость Маевского и не зная, что дуллеса—это и есть клупы, записала в лицевой счет маевского вторично 4 клупа. Таким образом, в ведомости Маевского стало не 4 клупа, а 8, и уже на этом осно-

вании с Маевского удержали 389 рублей.

У осмотрщика вагонов Штурмина удержали за клупы 69 руб. 53 коп., тогда как они сланы в кладовую и на это у него имеются оправдательные документы. Однако бухгалтерия на это не обратила никакого внимания.

С осмотрщика вагонов 1-го поста Сокуренко удержано 40 руб. 70 коп., тогда как на 1-м посту клупы не числились, да и числясь они там не могли, потому что их негде там применить.

РКБ постановила вернуть рабочим неправильно удержанные деньги. Но вот прошло уже два месяца, а администрация транспорта решения РКБ не выполняет.

БЕРЕЗУЦКИЙ.