

# РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ И ИЗОБРЕТАТЕЛИ, ДНЮ МЕТАЛЛУРГА—ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

СТРАНИЦА



**ПРЕДЛОЖЕНО,  
РАЗРАБОТАНО,  
ВНЕДРЕНО**



## ПОЛНИТСЯ КОПИЛКА

Перед рационализаторами рудообогатительных фабрик стоит в пятилетке большая задача — дать в государственную копилку 400 тыс. рублей экономии за счет внедрения рационализаторских предложений. Показатели 5 месяцев текущего года убеждают, что люди творческой мысли взяли хороший разбег.

Из 83 предложений, поступивших на рассмотрение, 61 уже внедрено в производство. План по внедрению предложений выполнен на 111 процентов, а по экономии средств перекрыт более чем в два раза. Рационализаторские предложения поступают и от механиков, и от электриков, и от технологов.

Совсем недавно внедрено в производство предложение авторов тт. Беляева, Полтавской и Бурасова «Изменение числа оборотов спирали классификатора». Предложение очень ценное. С внедрением его повышается качество концентрата, происходит более тонкое измельчение и лучше идет процесс обогащения.

Предложения товарищей Блажнова, Антропович, Птицына и Пыхтарева в период проведения капитального ремонта сократили его продолжительность со 144 часов до 96 часов, сократили простой сероулавливающих установок на 134 часа.

Доброй славой среди рационализаторов цеха пользуются механик Тверской, электрик Горбунов, электрослесари Телицын, Торопов, электрик участка Гончаров.

А. ХАТУНЦЕВА, инженер БРИЗа.

## РАСШИРЯЮТ „УЗКИЕ“ МЕСТА

С первых дней пятилетки рационализаторы цеха вентиляции значительно оживили свою творческую деятельность. Неоднократно этот небольшой, но способный творческий коллектив отмечался как один из ведущих среди вспомогательных цехов. Так было и в этом году. За пять месяцев 3-го года пятилетки творческие успехи новаторов цеха вентиляции признаны лучшими, и цеху было присвоено первое место среди вспомогательных цехов главного механика и главного энергетика. Много уделяют внимания рационализаторы рейду, под девизом «Ручному труду — всемерную механизацию», посвященному 50-летию комсомола.

За основу творческих поисков некоторые новаторы цеха взяли именно выявление малопроизводительного и трудоемкого труда и разработку мероприятий по его механизации.

По предложению и при непосредственном участии грузчика Ивана Ковалевского, шофера Михаила Бабкина и мастера Владислава Воронкова, разработавшего эскизы и чертежи, было изготовлено приспособление, благодаря которому все тяжелые, крупногабаритные детали разгружаются с машины механизированно. Это намного облегчило разгрузку деталей и сократило простои автотранспорта. И ведь не случайно в творческую группу вошли и грузчик, и шофер, которым приходится ежедневно сталкиваться с доставкой всевозможных тяжелых деталей.

Раньше в мастерской монтажно-го участка № 1 такая операция, как заделка фальца для отводов воздухопроводов, делалась вручную. На это затрачивалось много времени и труда. Вот и решили рационализаторы как-то механизировать эту операцию. Не сразу, конечно, но пришли к цели. Итогом явилось рождение приспособления в виде станка с роликами. Это приспособление быстро обкатывает кромку листа и делает аккуратный фланец. Авторы такого, можно сказать, уникального приспособления — бригадир слесарей Василий Демидов и слесарь Николай Коравцев. Так рационализаторами был решен еще один из «узких» вопросов.

Много поправок вносят новаторы цеха в некоторые узлы оборудования, увеличивая его стойкость, добиваясь простоты обслуживания.

Так, слесарь Юрий Бурков произвел реконструкцию вентиляции в сульфидном отделении коксохимического производства, что намного облегчило обслуживание оборудования и уменьшило затраты времени на его ремонт.

Много дельных творческих наметок вносит в производство слесарь-новатор Николай Скитаев и многие другие. У новаторов цеха вентиляции впереди еще много нерешенных вопросов. Как говорится, есть где развернуться. И можно надеяться, что этот творческий коллектив справится со своей задачей.

И. ДАВЫДОВ, рабкор.

В числе передовых по внедрению предложений и экономическому эффекту, получаемому от них, идет коллектив третьего листопрокатного цеха.

НА СНИМКЕ один из рационализаторов цеха бригадир электриков по автоматике А. И. Шематов.

Фото Н. Нестеренко.

## В ТВОРЧЕСКОМ ПОИСКЕ

Все сильнее разгорается социалистическое соревнование рационализаторов и изобретателей комбината в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина.

Активно участвуя в смотре, проводимом Главным управлением металлургической промышленности, коллектив комбината достиг в нынешнем году хороших результатов по рационализаторской работе. За пять месяцев этого года внедрено в производство 3361 предложение и получено экономии от их внедрения 4 миллиона 883 тысячи рублей. В сравнении с тем же периодом прошлого года количество внедренных предложений возросло на 435, экономия средств увеличилась на 1 миллион 372 тысячи рублей.

Во многих цехах достигнуты хорошие результаты в рационализаторской работе. Особенно отличились коллективы цехов: маргеновского № 1, листопрокатных №№ 1, 2, 3 и 4, цеха подготовки составов, рудообогатительной фабрики, цеха ремонта промышленных печей, фасонно-чугунолитейного, цеха ремонта металлургического оборудования № 2, кузнечно-прессового и многих других.

На днях Совет ВОИР комбината подвел итоги социалистического соревнования по рационализации и изобретательству за пять месяцев этого года. Звание «Лучший цех комбината по рационализации и изобретательству» с вручением переходящего Красного знамени присуждено по группе основных цехов коллективу обжимного цеха, по группе цехов главного механика и главного энергетика — цеху вентиляции и по группе вспомогательных цехов и цехов металлоизделий — управлению коммунального хозяйства.

Во многих цехах в текущем году значительно возросли все показатели по рационализации. В обжимном цехе за пять месяцев внедрено в производство 228 рационализаторских предложений против 98, внедренных за такой же период прошлого года. Соответственно увеличилась экономия средств от внедрения их с 209 до 553 тысяч рублей.

Комплексной бригадой рационализаторов обжимного цеха и ЦЗЛАП в составе В. Ф. Кудимова, С. В. Кулешова, А. И. Солов-

ева, В. В. Кожевникова, С. К. Виштала, И. Ф. Тухватулина, Л. А. Самохина и других разработано и осуществлено рационализаторское предложение «Автоматический контроль положения упоров ножниц № 2—3 с помощью 10-метровых датчиков длины». С внедрением этого новшества повысилась точность раскроя квадратной и прямоугольной заготовки и уменьшены потери металла в обреш на 5260 тонн в год.

Такое же положение в листопрокатном цехе № 2. В этом цехе количество внедренных предложений за пять месяцев текущего года в сравнении с таким же периодом прошлого года возросло с 73 до 99, а экономия средств увеличилась с 56 тысяч до 157 тысяч рублей.

Старший мастер листопрокатного цеха № 2 Е. И. Рябинин совместно с начальником отделения Н. Я. Гончаровым и старшим вальцовщиком А. Ф. Кашуком изменили способ порезки металла путем изменения калибровки дисковых ножей, а также путем изменения ширины подката. В результате сокращены потери металла в обреш на 200 тонн в год. Годовая экономия составляет около 7,5 тысяч рублей.

Рационализаторы огнеупорного производства И. М. Крайний, Б. А. Файнберг, В. П. Ещеркин и В. А. Коростелев изготовили «Полуавтоматический захват для транспортировки пакетов кирпича». С внедрением этого предложения полностью механизирована операция по зацепке и транспортировке пакетов. Это даст свыше 9,5 тысячи рублей экономии.

Однако имеются и отстающие цехи, которые ухудшают все показатели по комбинату. Например, в ремонтном кусте горного управления план внедрения предложений за пять месяцев выполнен только на 25 процентов, в цехе ремонта металлургического оборудования № 1 на 54 процента на ЦЭС — на 60 процентов.

Отстающим следует подтянуться, приложить все усилия, чтобы творческими успехами достойно встретить День металлурга.

В. ГОЛЧИН, начальник отдела изобретательства и патентования.

Более двадцати лет трудится в кузнечно-прессовом цехе слесарь по ремонту оборудования Семен Семенович Пивоваров. За эти годы им внесено много рационализаторских предложений, которые после их внедрения в производство сэкономили государству около 50000 рублей.

«Урожайной» была для пытливого рабочего и первая половина этого года. Несколько его предложений, внедренных в производство, дали экономию около 1500 рублей.

НА СНИМКЕ: С. С. Пивоваров.



В листопрокатном цехе № 3 на электронагревательных печах участка отливки оловянных анодов имеется конусный затвор с наружным конусом, что затрудняет открывание затвора из-за затвердевания олова и не обеспечивает надлежащей плотности его.

Рационализатор Я. А. Гладиков предложил изменение конструкции затвора, позволяющее сократить потери олова за счет сокращения переплавок оловянных подтеков. Получен экономический эффект около шестисот рублей в год.

\*\*\*

В доменном цехе внедрено и дано уже хорошие результаты рационализаторское предложение, разработанное мастером Николаем Игнатковичем и бригадиром водопроводчиков Валентином Польшановым.

Новаторы изменили схему питания водой установки известкового раствора, применяющегося при разливе чугуна. Ныне используется тепловая оборотная вода охлаждения разливочных машин. При новой схеме экономится 820 тысяч килокалорий тепла, затрачиваемого ранее для подогрева воды, или... более двух тысяч рублей народных денег.

\*\*\*

На стане «2500» рабочие валки 900×2500 черновой группы часто выходили из строя по причине скола по тrefовому пазу. Валки списывались в брак, а стан имел аварийные простои. И то и другое наносило ущерб производству.

Группа рационализаторов в составе Б. В. Алимова, В. Ф. Леонова, Н. Н. Сахарина и Н. П. Криво-ручка разработала и внедрила новую конструкцию паза, исключаящую скол тrefа валка.

С внедрением предложения сократился расход валков и простои стана. Экономия составляет 69,5 тысячи рублей в год.

\*\*\*

В цехе холодной прокатки для бесперебойного снабжения промышленной водой агрегатов купоросного отделения внедрено предложение рационализаторов цеха мастеров Бориса Таранова и Константина Сащенко. По их предложению реконструирована насосная установка отделения с заменой двигателей насосов на более мощные, за счет чего сэкономлено более десятка тысяч рублей.

\*\*\*

В третьем мартеновском цехе изменена конструкция горелок одноканальных 400-тонных мартеновских печей. Если ранее распыление мазута, поступающего на отопление печи, производилось в зависимости от расхода природного газа, то в новой конструкции такая зависимость отсутствует. Это обеспечивает более высокую производительность печи, сокращает расход топлива и уменьшает трудозатраты при обслуживании горелочных устройств.

Экономия — более 22 тысяч рублей. Авторами являются группа рационализаторов в составе И. Я. Костенко, В. С. Беглецова, М. Г. Кожанова, Э. Г. Коротаева, А. Н. Хлоповских и П. Н. Зимица.