

ДЕЛОВЫЕ КОНТАКТЫ

Солидная шведская фирма ESAB предпочитает сотрудничать с сильными российскими партнерами.

МАГНИТКА В ЧИСЛЕ ТАКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Начало активному деловому сотрудничеству Магнитогорского металлургического комбината и шведской фирмы ESAB положила встреча генерального директора ОАО «ММК» В. Рашинова и генерального менеджера московского представительства фирмы Г. Бакмана. Она состоялась в Москве в апреле нынешнего года.

На той весенней встрече Виктор Рашинов и Гунар Бакман обсуждали вопросы организации на ММК производства высококачественных электродов для ручной сварки, а также возможности поставки оборудования для выполнения работ по наплавке крупных деталей металлургического оборудования. Говорилось и об организации комплексного производства сварочных материалов — порошковой проволоки и флюсов для внепечной обработки чугуна и стали. Внедрение этой технологии обеспечит улучшение качества металла для прокатного и сортового производства.

Фирма ESAB (ЭСАБ) — мировой производитель материалов и оборудования для сварки, резки и наплавки металлоизделий. Филиалы и оборудование фирмы успешно работают в Америке, Германии, Италии, странах Юго-Восточной Азии. Знают продукцию заводов ESAB во Франции и Румынии, в Бразилии и Австралии, в Индии и Турции. Эта фирма давно и хорошо известна на российском рынке, как, впрочем, и на всей территории бывшего СССР — было заключено и выполнено немало контрактов. Знают фирму ESAB на Уралмаше и в Газпроме, на ГАЗе и Атоммаше, на предприятиях Санкт-Петербурга и Нижнего Тагила. С Магниткой на предмет поставки оборудования ESAB работает впервые, и сразу — основательно.

В октябре в Магнитку отправился целый десант представителей ESAB. Еще в начале месяца у нас побывал генеральный менеджер фирмы Свен Эрик Петерсон. В ходе своего визита он обсуждал финансовые вопросы взаимодействия, для этого встречался с директором по экономике, финансам и инвестициям ОАО «ММК» Игорем Виером, директором по сбыту ОАО «ММК» Александром Ушаковым, с генеральным директором ОАО «ММК» Виктором Рашиновым.

Когда коммерческая сторона со-

трудничества была обсуждена, в середине октября в Магнитку прибыла рабочая группа фирмы ESAB. Целью ее визита стало обсуждение предложений, реализация которых решает задачи, поставленные В. Ф. Рашиновым. ММК посетили ведущие специалисты фирмы: в области резки металла — региональный менеджер Иоганн Веннемерс, в сфере сварки и наплавки — региональный менеджер, специалист в области оснащения оборудованием — Кристер Ског.

Шведские специалисты побывали в производственных подразделениях металлургического комбината — в кислородно-конвертерном и десятом листопрокатном цехах, в ЗАО «МАРС», старом листопрокатном и других подразделениях комбината. Там они на месте оценивали уровень производства и технологии ММК, встречались и работали со специалистами цехов, управления главного механика, отдела новых технологий с тем, чтобы обозначить поле своей деятельности, выяснить, какое именно оборудование для выполнения каких задач требуется Магнитке. Фирма представила техническую документацию об оборудовании и материалах, которые производит и может поставить на ММК.

Иоганн Веннемерс и Кристер Ског поделились впечатлениями об увиденном в Магнитке:

— Поразили громадные размеры предприятия и колоссальное его производство. Цехи, которые мы видели, и возможности предприятия просто потрясли.

— Вас беспокоит неустойчивость российской экономики, кадровые перемены в Правительстве страны, свидетельства о ее политической нестабильности?

— Да, работая на российском рынке, с проблемами нестабильности мы сталкиваемся постоянно. Но нам удается их преодолевать. Мы находим предприятия, которые нуждаются в нашем оборудовании, заинтересованы в том, чтобы поднять свой технический уровень и улучшить качество выпускаемой продукции. Причем у этих предприятий есть деньги, чтобы платить за оборудование вовремя. С ними мы и работаем. ММК — в числе таких солидных предприятий. Наши впечатления от посещения ММК — самые благоприятные, о чем мы сообщим своему руководству.

— Насколько успешно идут переговоры?

— Наш визит был хорошо, умело подготовлен и организован. Мы плодотворно поработали и согласовали условия дальнейшего сотрудничества. Особо хотелось бы отметить высокий профессионализм специалистов ММК. Это отличает ваше предприятие. Мы видим, что у вас работает много молодых руководителей, они хорошо образованы, знают производство и работают с расчетом на будущее, умеют видеть перспективы. Это надежная база для высокой жизнестойкости предприятия.

Впечатления наших специалистов не менее яркие. Шведы представили оборудование и технологии, приобретение которых выводит сварочное производство на качественно новый уровень. Используя предложенное фирмой ESAB, на ММК смогут быстро и качественно наплавлять детали металлургических агрегатов. С помощью оборудования и технологии этой фирмы производство избавится от проблем в наплавке прокатных валков или, скажем, засыпных конусов доменных печей. А что вы скажете о резке металла толщиной 600 мм лазерным или плазменным лучом?

Оборудование фирмы ESAB — экологично. Например, можно резку металла проводить в воде, и там, под водой, останутся все вредные выделения: световые, газовые и прочие. Резчик от них защищен. Механиком комбината заинтересовала высокая степень компьютеризации оборудования: на экране компьютера рисуешь замкнутую фигуру, а машина автоматически вырезает ее из листа толщиной в 200 мм.

Итоговое совещание со специалистами прошло у главного инженера ОАО «ММК» Е. В. Карпова. Там был утвержден протокол, где подробно оговорены наиболее важные технические вопросы, по которым возможно совместное приложение сил специалистов ММК и фирмы ESAB по реконструкции цехов и участков.

В самое ближайшее время планируется поездка ведущих специалистов комбината в Швецию и Германию, на заводы фирмы ESAB. Потому что всегда лучше самому увидеть оборудование, материалы и технологию в действии, чем сотню раз услышать.

С. АРИСТОВА.

ММК В ЭНЦИКЛОПЕДИИ ГОРОДА МАГНИТОГОРСКА

ВЫСОТСКИЙ Михаил Алексеевич

(р. 17.1.1914)

Почетный ветеран города Магнитогорска.

Прокатчик. Родился в Орловской губернии в крестьянской семье. В 1914 г. умерла мать, в 1930 г. был репрессирован отец. Жил у сестры.

Закончил начальную школу. 1 ноября 1933 г. приехал на Магнитострой, начал работать бурильщиком в геологоразведочной экспедиции. Затем работал чернорабочим на прокате.

В январе 1934 года переведен рабочим по уборке горячего металла на блюминг, вступивший в строй 28.7.1933.

В апреле 1934 г. поступил на курсы вальцовщиков, после их окончания назначен третьим оператором главного поста управления блюминга № 2. К 1937 г. стал старшим оператором главного поста управления блюминга.

В 1934 г. поступил учиться на вечерний рабфак, закончил два курса. После небольшого перерыва поступил в вечернюю школу рабочей молодежи, в 1940 г. закончил ее отличником. В этом же году был принят без экзаменов на вечернее отделение Магнитогорского горно-металлургического института. Закончил его в 1948 г. по специальности инженер-прокатчик.

Назначен начальником смены блюминга № 3. С 1950 г. по 1955 г. работал обер-мастером блюминга № 3. В 1955 г. назначен начальником блюминга № 2.

Работал в этой должности 10 лет. Под его руководством проводилась большая исследовательская работа

по подбору материалов прокатных валков, улучшению схем калибровки валков на заготовочных станах «450» и «630». Внедрение новых мероприятий позволило увеличить стойкость валков, повысить качество заготовок. На стане «450» паровой привод летучих ножиц заменен на электрический, внедрен раскрой заготовки с помощью электронно-вычислительной машины. Проведена реконструкция нагревательных колодцев. Весь комплекс выполненных работ обеспечил увеличение годового производства с 650 тыс. т до 3 млн т.

С 1965 г. М. А. Высотский, будучи на пенсии, продолжал работать в обжимном цехе на различных должностях. Вел большую общественную деятельность: профорг, пропагандист, предцехкома профсоюза, член парткомиссии парткома комбината.

С уходом на пенсию включился в работу Совета ветеранов ММК.

За выдающийся труд в годы Великой Отечественной войны М. А. Высотский награжден орденом Красной Звезды, медалью «За доблестный труд в годы Великой Отечественной войны 1941-1945 гг.». В последующий период награжден орденом Трудового Красного Знамени, медалями.

Имеет звание «Почетный пенсионер ММК», «Ветеран труда РФ». Звание «Почетный ветеран города Магнитогорска» М. А. Высотскому присвоено в 1998 году.

Подготовил И. ПАВЛОВ.

КОВАЛИК Дмитрий Степанович

(р. 18.10.1941)

Лауреат Государственной премии СССР. Прокатчик.

Родился в Магнитогорске в рабочей семье. Трудиться начал в 1960 г. в обжимном цехе № 1 ММК на слябинге. Работал на всех постах управления стана оператором, а затем оператором главного поста управления.

В 1974 г. за самоотверженный труд и обучение молодых кадров награжден орденом Трудовой Славы III степени. В том же году стал лауреатом областной премии имени Г. И. Носова.

За достижение высоких результатов в выполнении заданий пятилетки в 1978 году Д. С. Ковалик удостоен Государственной премии СССР.

В 1984 г. ему присвоено звание «Почетный металлург». Он ветеран труда РФ, почетный пенсионер ММК.

Вел большую общественную работу: дважды избирался членом профсоюзного комитета комбината, членом горкома партии.

В 1984 г. был председателем избирательной комиссии.

Подготовил И. ПАВЛОВ.

Блюминг № 2

Обжимно-заготовочный стан. Обжимный цех № 2 ММК

Первый прокатный стан ММК, вступивший в строй действующих 28 июля 1933 г. На его пуск приезжал нарком тяжелой промышленности СССР С. Орджоникидзе, что свидетельствует о значении этого события для всей страны.

Проектированием и изготовлением оборудования блюминга занималась германская фирма «Демаг». Проектная мощность стана была определена в 650 тыс. стальных заготовок в год.

В комплексе с блюмингом были построены заготовочные станы «630» и «450». Стан «630» принят в эксплуатацию в начале 1934 г., а стан «450» — в конце того же года.

Первый стальной слиток, разогретый в нагревательных колодцах до 1000°, был обжат на блюминге «1180» (характеризуется по диаметру рабочих прокатных валков в мм) заместителем начальника цеха С. Волосатовым, проходившим до этого стажировку на аналогичном стане в США. Затем за контроллеры главного поста управления сел старший оператор М. Формов.

Первоначально, до пуска заготовочных станов, полученные на блюминге стальные заготовки сечением 170х150 мм разрезались в технологическом потоке на ножицах № 1 на блюмы (блюмсы) метровой длины и отправлялись заводам-потребителям. Кроме этого, прокатывалась

здесь осевая заготовка сечением 200х200 мм для изготовления осей железнодорожных вагонов.

С пуском стана «630» освоено выпуск заготовок сечением 100х100, 120х120, 150х150 мм для сортовых станов. На стане «450», пущенном позже, стало возможно получение заготовок сечением 58х58, 60х60, 80х80 мм.

До военного периода 88% объема производства стали на ММК составляли рядовые марки, остальные 12% — качественные, в основном автотракторные. С началом войны выплавляются и прокатываются 83% качественных марок стали, в том числе и броневые, остальные 17% — рядовые.

В результате проводимых в 50-е — 70-е годы на блюминге № 2 реконструктивных работ его производительность выросла до 3 млн т заготовок в год.

Первым начальником блюминга № 2 был М. Л. Зарошинский, впоследствии — известный ученый-металлург, работавший в Институте стали и сплавов в Москве. Затем в разные периоды станом руководили Ф. И. Голубицкий, Полевой, М. А. Высотский, В. И. Оглушевич, П. П. Крыхтин, А. В. Титов.

По материалам газет и личного архива подготовил М. ВЫСОТСКИЙ.

ЛЮДИ КОМБИНАТА

Любовь Васильевна Кучина — лаборант рентгеноспектрального анализа лаборатории аналитического контроля ККЦ. Каждый день она проводит не менее сотни анализов шлакообразующих смесей шлаков чугуна. Знатки отмечают высокий уровень выполняемой ею работы.

На ММК Любовь Васильевна приехала по распределению из Тимирязевской школы химико-механического техникума. Трудовую деятельность начала в центральной лаборатории комбината. Работала и параллельно училась на вечернем отделении МГМИ. Когда новому кислородно-конвертерному цеху понадобились специалисты-химики, Л. В. Кучина одной из первых откликнулась на этот призыв. И не жалеет, ведь здесь она чувствует свою необходимость, есть возможность применять полученные знания и приобретенный с годами опыт.



АКЦИИ КОМБИНАТА ПРИОБРЕСТИ МОЖНО. ТОЛЬКО НА ВТОРИЧНОМ РЫНКЕ

Семь лет действует открытое акционерное общество «Магнитогорский металлургический комбинат». Однако до сих пор в отдел по работе с акционерами обращаются граждане с требованием выдать причитающиеся им акции комбината. В связи с этим возникла необходимость еще раз вернуться к периоду приватизации.

Государственное предприятие «Магнитогорский металлургический комбинат» преобразовано в акционерное общество открытого типа «Магнитогорский металлургический комбинат» в соответствии с Указом Президента РФ от 01.07.92 г. № 721 «Об организационных мерах по преобразованию государственных пред-

приятий, добровольных объединений государственных предприятий в акционерные общества».

В сентябре 1992 года состоялась конференция трудового коллектива ММК, которая приняла «Положение о порядке распределения и приобретения акций акционерного общества «ММК». Положение было опубликовано в газетах «Магнитогорский рабочий» и «Магнитогорский металл». Кроме этого, сообщения о подписке на акции передавались по радио и телевидению.

Участие в приватизации — это не обязанность, а право гражданина, поэтому вопрос об участии в подписке на акции каждый должен был решить для себя сам. Сроки и порядок, установленные законодательством

для проведения подписки, были соблюдены. Подписка оформлялась путем подачи заявок установленного образца и заключения соглашения на приобретение акций.

Нужно понимать, что распределение акций было ограничено строгими временными рамками, установленными законодательством. Все акции были сразу распределены между членами трудового коллектива, и сейчас людям, не реализовавшим свое право на участие в приватизации, рассчитывать на свою долю акций слишком поздно. Впрочем, если у них есть желание стать акционером ОАО «ММК», можно приобрести акции на вторичном рынке.

Отдел по работе с акционерами ОАО «ММК».