ЗА ОБРАЗЦОВЫЙ ПОРЯДОК В ГОРОДЕ

Принципиальный разговор

НАРОДНЫЕ ДРУЖИНЫ МЕТАЛЛУРГОВ

Состоялось заседание штаба добровольных народных дружин комбината, на котором было рассмотрено состояние охраны общественного порядка в микрорайоне кварталов № 96 и № 116.

Этот район города закреплен за народными дружинниками первого мартеновского цеха и отдела технического контроля. Поводов для серьезного разговора было достаточно: за десять месяцев 1976 года дружинниками мартеновского цеха № 1 было допущено 100 срывов дежурств, а дружинниками отдела технического контроля — 67 срывов. На дежурства, как правило, выходят от мартеновского цеха № 1 по 2—4 человека, а от отдела технического контроля — по 1—2 человека. Не проводится регистрация нарушителей общественного порядка, практически не ведется воспитательно - профилактическая работа по месту жительства.

На заседании штаба были заслушаны командиры добровольных народных дружин мартеновского цеха № 1 и отдела технического контроля, руководители этих подразделений комбината, секретари партийных бюро. Штаб добровольных народных дружин комбината принял постановление, обязывающее командиров добровольных народных дружин мартеновского цеха № 1 и отдела технического контроля в ближайшее время принять конкретные меры по улучшению охраны общественного порядка.

На заседании штаба добровольных народных дружин комбината был рассмотрен вопрос о поощрении дружинников за добросовестный труд на производстве и активное участие в охране общественного порядка. Было принято решение о предоставлении дополнительного оплачиваемого отпуска 20 дружинникам, среди которых — бригадир лудильного отделения ЛПЦ № 3 В. Труктанов, бригадир слесарей ЛПЦ № 3 Н. Шепилов, бригадир слесарей механического цеха А. Горожанин, слесарь механического цеха В. Егоров, водитель трамвая Н. Герасимова, электро-газосварщик цеха вентиляции А. Мусатов и другие.

Н. КОСТИКОВ.

ИДЕТ ОБЩЕСТВЕННЫЙ СМОТР

НЕ ВСЕ БЛАГОПОЛУЧНО

Прошло три месяца со дня объявления на комбинате смотра-конкурса по рациональному использованию всех видов энергии. Уже видно, что охват трудящихся комбината участием в смотре выше, чем в прошлом году на 0,7 процента. Повысилась и их активность: в адрес общекомбинатской комиссии за это время подано 1207 рационализаторских предложений, из них 1082 предложения принято к реализации. Это на 408 предложений больше, чем в прошлом году. В результате внедрения этих предложений ожидается получить экономический эффект по всем видам энергии: питьевой воде 21654 кубических метра и 976824 кубических метра технической воды, кислорода 1133401 кубический метр и 944040 кубических метров сжатого воздуха, 47933 тонны условного топлива, а также электроэнергии, где экономия составит 10741380 киловатт-часов.

С первого взгляда кажется, что дела идут вполне нормально: и число охвата трудящихся увеличилось, и поданных предложений стало больше, да и ожидаемый экономический эффект неплохой. И все же, сегодня мы знаем, что с экономией электроэнергии не все обстоит благополучно. Из всех цехов и предприятий комбината, участвующих в смотре-конкурсе по экономии электроэнергии, самое активное участие принимают листопрокатные цехи №№ 6 и 1. Кстати, процент охвата трудящихся в этих цехах самый большой. Он равен соответственно 14 и 14,6 процента. Следует отметить также коксохимическое и кислородно - компрессорное производства, цех ремонта металлургического оборудования № 1, центральную теплотехническую лабораторию, электроремонтный цех, листопрокатный и ЛПЦ № 3.

К сожалению, в остальных цехах комбината, участвующих в смотре-конкурсе, дела идут значительно хуже. А их, «остальных», набралось ни много ни мало, а шестнадцать цехов. Вот они: цех подготовки составов, копровые цехи №№ 1, 2, листопрокатный цех № 2, цех КИП и автоматики, ЦРМП, ЖДТ, мартеновский цех № 1, проволочно-штрипсовый цех, цех механизации, ПСЦ, ФВСЛЦ, цех металлоизделий, обжимный цех № 2, девятый прокатный. В этих цехах охват трудящихся участием в смотре чуть выше нуля, а в таких цехах, как обжимный № 2 и прокатный № 9, он в процентном отношении равен нулю. Взять, к примеру, цех подготовки составов. Охват рабочих здесь составляет всего 0,1 процента. Мероприятия, направленные на экономию электроэнергии, по сей день еще не выполнены. В результате за десять месяцев текущего года перерасход электроэнергии достиг 420 тысяч киловатт-часов. Та же история и в копровом цехе № 1. С начала объявления смотра-конкурса, с их стороны на конкурс не подано ни одного предложения, охват трудящихся невелик — всего 0,6 процента. Перерасход электроэнергии составил 532 тысячи киловатт-часов. Не лучшая картина и у их коллег из второго копрового цеха. В листопрокатном цехе № 2 перерасход электроэнергии равен 189 тысячам киловатт-часов. В текущем году трудящимся цеха необходимо было выполнить в первом и третьем кварталах два мероприятия, годовой эффект которых равен 214 киловатт-часам. Но они в эти сроки не были выполнены, и их перенесли на четвертый квартал. Думается, что до конца года администрация перечисленных цехов сделает соответствующие выводы, и в дальнейшем сосредоточит свои усилия на повышении эффективности этого движения.

Ю. КОЛОВ.

НА КОМБИНАТЕ — РЕКОНСТРУКЦИЯ

Продолжается реконструкция стана «2500» горячей прокатки. На снимке вы видите передовиков производства из Прокатмонтажа сварщика Николая Андреевича Селедцова и слесаря Михаила Николаевича Кондрашина за монтажом водоохладителей.

Фото Ю. Балабанова.

ЗА ТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОГРЕСС

Высокая оценка

Известно, что прежде чем продукция попадает потребителям, она проходит тщательное всестороннее обследование. Издавна испытание металла на прочность производилось так называемыми разрушающими методами. При этом значительное количество вполне годного металла приходилось выбрасывать — он шел в металлолом.

Специалисты значительное время думали над проблемой сохранения сотен и тысяч тонн металла. Для этого нужно было найти новый способ испытания образцов. Вместо того, чтобы вырезать, допустим, из целого листа пробы, строгать их на строгальных станках, испытывать на разрывных машинах, нужно было найти принципиально новое решение. Двенадцать лет назад пришел работать в центральную заводскую лабораторию Александр Александрович Востриков. Многолетняя проблема стала для него проблемой номер один. Перебирая тома научных работ — отечественных и иностранных, изучив уже сделанное в этом направлении, Александр Александрович постепенно приближался к заветной цели. Проведен первый опыт, второй... Получены первые положительные результаты. В далекой Белоруссии, в Академии Наук БССР, узнав о проделанных работах нашего земляка, задумались о создании малогабаритного прибора для неразрушающего контроля технических свойств металла. В работу включился уже целый творческий коллектив, в который вошли ученые центральной заводской лаборатории и Академии Наук Белорусской ССР. Новый прибор ИМА-1 был создан.

На комбинат стали поступать телеграммы из многих городов Союза с просьбой сообщить о возможностях разработанного метода определения механических свойств металла без его разрушения, прислать чертежи. Из Липецка, Нижнего Тагила, Серова, Кишинева, Череповца, Челябинска, Свердловска приезжали на комбинат специалисты, чтобы ознакомиться с работой прибора.

Контрольные испытания нового прибора, проведенные в Москве, показали его отличные качества. Метод «вошел» в ГОСТы.

Вскоре в павильоне машиностроения Выставки Достижений Народного Хозяйства СССР была представлена работа магнитогорских и белорусских ученых. За отлично выполненную и внедренную в производство работу инженерам ЦЗЛ А. А. Вострикову, А. А. Зборовскому, Г. В. Мезенцеву и С. В. Батуриной были вручены медали ВДНХ.

Следует отметить, что метод, предложенный магнитогорцами и внедренный на нашем предприятии, получил широкое признание. Аналогичные приборы сейчас работают на многих предприятиях нашей страны.

Приятно было узнать, что работа инженеров ЦЗЛ по определению механических свойств металла без разрушения, выполненная совместно с отделом физики неразрушающего контроля АН БССР, представлена на соискание республиканской премии БССР за 1976 год.

Новаторы не прекратили поисков. Появился новый вариант прибора, который необходимо как можно быстрее внедрить в технологический поток. Он позволит без участия контролеров и лаборантов, автоматически, производить аттестацию металла.

Г. РАДАЕВ,
председатель цехкома профсоюза центральной заводской лаборатории.

«ОБЪЕКТИВНЫЕ» ПРИЧИНЫ

ГДЕ И СКОЛЬКО МЫ ТЕРЯЕМ

В прошлом месяце сложилась тяжелая обстановка с разгрузкой руды, прибывающей на комбинат с горно-обогатительных предприятий страны. Около 8 часов простоял каждый вагон, прежде чем руда прошла на склад.

Заинтересованные работники, объясняя перепростои, один в большей, другие меньшей степени, но все отмечают такую причину, как внезапное похолодание. Оно наступило вопреки прогнозам метеослужбы за много недель до обычного для Южного Урала срока, в первых числах октября. Мероприятия по подготовке к работе в зимних условиях и горно-обогатительном производстве проводились, надо сказать, немалые, и основное внимание в них уделялось теплякам.

Начальник склада привозных руд М. И. Медведев:

— Срок кампании подготовки к зиме оканчивается 15 октября. Но в то же время подготовка тепляков велась ускоренными темпами, и это пригодилось. Первые два мы уже пустили 2 октября. Были и трудности: вовремя нам управление главного механика не поставило форсунок для тепляков, а это, в свою очередь, повлекло задержки в ремкусте ГОПа, где форсунки проходили дальнейшую обработку. Необходимо было заменить трубы оборотного водоснабжения, требовалось около 400 метров труб. Этот вопрос пришлось решать на уровне заместителя директора комбината тов. Попова.

Начальник V железнодорожного района И. А. Богусловский.

— То, что тепляки стали действовать в срок, в тот срок, что определен погодными условиями, а не «традиционным» 15 октября, безусловно, заслуга горно-обогатительного производства. Но тем не менее потерь избежать не удалось. Каждый вагон простоял по 8 часов, учтите масштабы перевозок, ежесуточно прибывает более 20 тысяч вагонов, то за месяц потеряно более 100 тысяч вагоно-часов. Здесь уж в силу вступили, что называется, объективные обстоятельства.

В среднем за месяц склад привозных руд принимает 350—400 тысяч тонн руды, в зимнее время это количество оптимально, а летом, когда руду не надо пропускать через тепляки, оно может быть гораздо большим, именно тогда стараются создавать запас руды. Но ранние холода совпали еще с одним неприятным событием — в октябре комбинату дополнительно пришла руда, которую, так уж получилось, должны были поставить еще в августе. Эта руда отгружалась по летним стандартам, на горно-обогатительных предприятиях ее не подсушивали. Попав по пути из дальних краев на комбинат в зону похолодания, она смерзлась. И вот, когда на комбинат прибыло около 700 тысяч тонн такой руды, тепляки, рассчитанные на определенную производственную мощность, естественно, не могли пропускать ее без простоев. Если бы руду предварительно просушивали на местах добычи, было бы легче, на разогрев одного вагона требовалось бы 2 часа, а не 10—24, а то и двое суток, в отдельных случаях, какие пришлось затратить. Жаркие дни на складе привозных руд наступили и для работников склада, и для железнодорожников комбината. Были моменты, когда руду даже нужда заставила в нарушение технологии не взвешивать предварительно. В начале ноября перепростои еще продолжались, но потом, когда кончилась «летняя» руда и стала прибывать уже «зимняя», перед отправкой просушенная, стали гасить долг. На сегодняшний день достигнута экономия около получаса на каждый вагон.

Начальник склада привозных руд М. И. Медведев:

— Конечно, в октябре мешали и внутренние причины, иной раз тепляки простаивали из-за нерасторопности железнодорожников, вовремя не выделяющих тепловоз. Подобные потери были и ранее, когда вагоны простаивали меньше нормы. Есть недостатки пока и сейчас. Эти потери должны нужным образом проанализировать, и если уж нельзя исключить совсем, то хотя бы свести к минимуму.

А вот что сказал, оценивая все «за» и «против», заместитель начальника производственного отдела комбината М. Г. Тихоновский:

— Имеет ли смысл сетовать на работников Министерства путей сообщения, когда организация работы на тепляках склада привозных руд пока что явно «хромает»...

Такова проблема. Большое количество внешних факторов, плюс внутренние неурядицы — и последовал срыв в октябре.

Взять хотя бы такое. Постоянно железнодорожники МПС «перетасовывают» вагоны с различными типами руды в составах. (Составы следуют по различным дорогам страны, а на каждой из них разные нормы: на одной состав должен быть из 51 вагона, на второй—из сорока и т. п.). Ставят в тепляк состав, а здесь руда в одном вагоне требует размораживания в течение 10 часов, а в другом — всего 2 часа. Получается, что эти восемь часов для «быстроразмораживающейся» руды тратятся впустую. Имейся возможность отцеплять и группировать такие вагоны в отдельные составы, потери, с какими пока мирятся, были бы исключены.

Уроки октября должны послужить толчком к новым поискам решений, как оптимально организовать прием руды на складе привозных руд, плодотворным сделать взаимодействие с Министерством путей сообщения.

Б. КУРКИН.