

В Молочно-овощном совхозе в полном разгаре подготовка к весенней страде. Работы много: вывозка перегноя, подготовка семян, ремонт сельскохозяйственной техники, заготовка биотоплива для электрообогрева. Задачи получения высокого урожая в этом году осложняются погодными условиями. «Зимы ждала, ждала природа... А большой снег не выпал даже в январе. Слой почвы промерз на большую глубину. Такие погодные условия, возможно, отдалят начало посевной кампании...

ТРУДОВОЙ ПОДАРОК XXIV СЪЕЗДУ КПСС

Механизаторы отделения «Ржавка» к 27 января закончили вывозку перегноя на поля под урожай 1971 года. Всего вывезено 11 тысяч тонн органических удобрений. Хороших показателей добился механизатор В. А. Невзоров. На тракторе К-700 он вывозил ежедневно по 120—130 тонн перегноя при плане 86 тонн. Н. М. Шарков, Н. М. Сафонов, Н. Д. Марушкин выполняли дневное задание на 130—140 процентов. Хорошо трудятся бульдозеристы В. К. Булгаков, А. Н. Варлаков, П. В. Шипко. На отделении заканчивается сортировка семян под урожай нового года. В этом году здесь работает механический зерноток, построенный с помощью комбината. У машиниста тока А. Д. Маротенкова агрегаты находятся всегда в исправном состоянии. Добросовестно относятся к своим обязанностям шофер И. Е. Мандыч, который подвозит зерно на сортировку.

По-хозяйски, с душой работает кладовщик зерносклада В. Ф. Васькова.

С. ХАКИМОВ,
бригадир полеводческой бригады.

В СЕЛЬХОЗЦЕХЕ КОМБИНАТА

ОКАЗЫВАЯ ПОМОЩЬ ОТСТАЮЩИМ

На поля совхоза запланировано вывезти 60 тысяч тонн органических удобрений. На сегодняшний день вывезено около 54 тысяч тонн. Некоторые отделения совхоза уже выполнили свой план. На отделении «Красный Урал» из 10 тысяч тонн перегноя вывезено уже около 13 тысяч тонн. Это отделение оказывает помощь отстающим. Трактористы «Красного Урала» работают сейчас на вывозке перегноя на отделении «Поля орошения».

Неплохо поставлено дело с подготовкой семян.

На овощном отделении закончена переборка картофеля в овощехранилищах. Заканчивается вторичная подработка семян зерновых культур.

В этом году мы уложились в сроки подготовки семян, — говорит агроном овощного отделения В. М. Макаренко. — Сейчас готовим парниковые рамы для электрообогрева. Все силы отделения переброшены на этот участок работы.

„И ВОЛКИ СЫТЫ, И ОВЦЫ ЦЕЛЫ“

Вывозка органического удобрения на поля осложняется тем, что большая часть техники в это время находится на капитальном ремонте. Важно рассчитать силы так, чтобы и тракторы были отремонтированы, и удобрения вовремя вывезено.

Сейчас в механической мастерской совхоза на ремонте новая партия тракто-

ров. Более 70 тракторов уже отремонтировано.

— Недостаток запчастей в прошлые годы задерживал ремонт сельхозтехники, — говорит исполняющий обязанности заведующего механической мастерской А. И. Максимов. — Комбинат помог нам приобрести нужное количество запчастей. Теперь тракторы ремонтируются в срок и удобные вывозятся вовремя.

ОДИН ИЗ МНОГИХ

На отделении «Ржавка» работает тракторист А. М. Затонских. О нем говорят, что он из людей увлеченных. Трактор С-100 Александр Михайлович отремонтировал за 16 дней. При этом машина требовала капитального ремонта. Это значит, что трактор нужно было разобрать, заменить или отремонтировать подносящиеся детали. Кроме этого, А. М. Затонских полностью подготовил свой инвентарь к посевной кампании. Сразу после ремонта Александр Михайлович подключился к вывозке перегноя на отделении «Поля орошения».

— Я на тракторе с 14 лет, — говорит Александр Михайлович, — сейчас мне 43. За эти годы никогда не приходила мысль сменить профессию.

РАБОЧИЙ, СТУДЕНТ

Василий Самсонович Граматчиков родом из Свердловска. В армии подружился с парнем из Магнитогорска.

Окончив службу, решили поехать сначала в Магнитогорск. Погостил Василий у друга, недалеко от города, в совхозе, и поехал на свою родину. Приехал — тесно ему показалось среди серых каменных домов, потянуло обратно в просторные степи, в совхоз.

«У тебя нет специальности для работы на селе», — говорили родные. Василий Самсонович до армии работал на заводе токарем. Он заменил у станка своего брата, ушедшего на фронт.

«Вернулся бы на завод», — говорил отец. Но Василий все-таки уехал. Работа нашлась для него: он стал токарем в механической мастерской совхоза. Как и во всяком деле, нашлись свои трудности. Василий Самсонович понял, что их не разрешить с пятью классами образования. Он пошел учиться в вечернюю школу. Днем у станка, вечером за партой. Окончил восемь классов, поступил в техникум механизации и электрификации сельского хозяйства. Сейчас учится на пятом курсе.

— Теперь я могу сам делать расчеты для деталей. Не ждешь, пока их сделает инженер, — говорит Василий Самсонович. — Заполнял, конечно, с учебой. Было бы тридцать, можно тогда бы в институт идти.

Сейчас у Василия Самсоновича очень много работы, потому что идет капитальный ремонт сельхозмашин. Чтобы трактористы вовремя могли отремонтировать технику, много стальной стружки должно выйти из-под резца токарного станка.

В. ЧЕРЕМНЫХ.



Знакомьтесь: Александр Васильевич КИРПИЧЕВ — токарь электромеханического цеха горного управления. Передовой труженник работает на двух станках, постоянно перекрывая производственные нормы при отличном качестве готовой продукции.
Фото М. Веселова.

В группах народного контроля

Оживленным было собрание народных контролеров в электроремонтном цехе. Выступившие на собрании справедливо отмечали, что активность дозорных возросла. Народные контролеры стали настоящими хозяевами в цехе, у них на учете сейчас каждый грамм цветного металла, других материалов.

Большая заслуга в повышении авторитета народных контролеров принадлежит руководителю группы наладчику станков С. Б. Амитину. Семену Борисовичу вновь оказано высокое доверие товарищей по работе — второй раз подряд он избран председателем группы НК.
С. АЛЕКСАНДРОВ.

прогресс — в ел е н и е в р е м е н и

модернизация оборудования. В 1969 году в соответствии с приказом № 1 было выполнено 409 мероприятий, а в 1970 году — 327. Эти мероприятия охватывают весь комплекс производства.

В прошедшей пятилетке были сданы в эксплуатацию доменная печь № 10, стан 2500 холодной прокатки. Проектные мощности вновь вводимых объектов в основном успешно осваиваются. В 1970 году превзошел установленную проектную мощность мартеновский цех № 1. В настоящее время в стадии освоения — проектная мощность станков 2500 горячей и холодной прокатки, сляббинга.

Успешная деятельность комбината в основном зависит от того, насколько налажена на предприятии металлургическая технология, для нормальной функционирования которой необходимы два условия.

Во-первых, каждый передел обязан обеспечить последующему переделу необходимые условия для высокопроизводительной работы. Во-вторых, требуется максимально возможная точность производства: горячее управление обязано поставлять доменному цеху агломерат требуемых физико-химических свойств и с минимальным содержанием серы. Доменный цех нацелен

на всемерное снижение серы в чугунах. В 1970 году содержание серы снизилось по сравнению с 1969 годом в агломерате на 0,003 процента (с 0,043 до 0,040 процента), в чугуне — на 0,0034 процента.

Сталеплавильные цехи должны поставлять прокатчикам высококачественные стальные слитки с минимальным содержанием серы и фосфора.

В идеальном случае металла в процессе прокатки и отгрузки не должны касаться человеческие руки. Металл от стана к стану вплоть до готового вида должен идти транзитом. Конечно, сейчас имеются многочисленные отступления от идеальной технологии прокатного производства. Однако, в настоящее время ведутся работы, подготавливающие техническую базу для ее осуществления.

Какие же основные работы выполнены на комбинате в последнее время?

На 15 агломерационных машинах установлены трехзонные зажигательные горны. Вследствие этого на 11 процентов снизилось содержание серы в агломерате и на 12,2 процента сократился расход твердого топлива. В коксохимическом производстве реконструирована батарея № 4. Производительность ее возросла на 35

процентов, качество кокса улучшилось.

Большое внимание уделяется вопросам механизации трудоемких работ по обработке дверей и рам коксовых печей.

Доменный цех успешно освоил новый вид сырья — офлюсованные окатыши. Использование их в шихте до 50 процентов приводит к положительному эффекту. У доменщиков проведены большие работы по механизации труда горных. На всех печах установлены консольно-поворотные краны, электровибротрамбовки и гидрогрейферы, на доменных печах №№ 9 и 10 установлены машины для вскрытия чугунной летки.

В течение пяти лет на комбинате отработывалась технология выплавки стали в двухванной печи и совершенствовалась конструкция этого агрегата. В 1970 году на двухванной печи № 29 было выплавлено 1149 тысяч тонн стали. В настоящее время в мартеновском цехе № 1 сооружена еще одна двухванная печь, которая начала работать вполне удовлетворительно. Успехи, достигнутые специалистами комбината в освоении нового сталеплавильного агрегата, позволят в будущем существенно увеличить выплавку стали на комбинате

при невысоких капитальных затратах.

Отливка стали через слой шлака из экзотермических смесей, технология которой для большой металлургии была разработана на комбинате, позволила улучшить качество слитка и повысить скорость разлива.

Осваиваются специальные огнеупорные плиты для тепловой изоляции готовой части слитков спокойных сталей, что позволит на 1—2 процента снизить отходы металла в технологическую обрезь.

Весьма актуальны в настоящее время вопросы, связанные с увеличением межремонтного периода работы мартеновских печей и снижением трудовых затрат на их ремонты. Проводимые работы по освоению оптимально-напряженного свода и удалению шлака из шлаковок без останова печей позволяют надеяться, что поставленные задачи по повышению стойкости мартеновских печей и отдельных элементов будут положительно решены.

Хорошая работа была выполнена сталеплавильниками и огнеупорщиками. В результате изменения схемы кладки сталеплавильных ковшей стойкость их возросла на 35 процентов.

В прокатном производстве внедрены системы учета и

поставки металла по теоретическому весу. В 1970 году такие системы освоены на станах 300-2, 300-3 и 500.

На сляббинге введены в эксплуатацию машина огневой зачистки металла в потоке и шесть групп нагревательных колодцев. В листопрокатном цехе № 5 освоена технология производства холоднокатаного автомобильного листа, в том числе из нестарееющей стали 08Ю.

На комбинате выполнен большой комплекс работ по автоматизации производства и механизации тяжелых производственных операций. Значение этих работ трудно переоценить. Большую роль в техническом совершенствовании производства играет творческая активность трудящихся. За истекшее пятилетие на комбинате было внедрено в производство более 39 тысяч рационализаторских предложений и 154 изобретения, давших экономии около 64 миллионов рублей. Следует отметить, что творческая активность с течением времени нарастает. Например, в 1966 году было внедрено 7006 предложений, а в 1970 году — 9451.

В настоящее время на комбинате проходит смотр по экономии материальных ресурсов, в котором активное участие принимают трудящиеся всех цехов и произ-

водств. Принято к реализации 6440 предложений, из них внедрено 4064 предложения с экономическим эффектом 4,2 миллиона рублей.

Коллективу комбината необходимо и дальше активно продолжать работу по технологическому совершенствованию производства, механизации ручного труда и автоматизации.

При этом надо руководствоваться тем, что работа основных агрегатов (доменных и мартеновских печей, прокатных станов, агломерационных машин, коксовых батарей) должна осуществляться в оптимальных технологических режимах, обеспечивающих высокую производительность и получение продукции высокого и стабильного качества. Важно широко применять средства механизации труда и автоматизации процессов с применением вычислительной техники, что непременно улучшит условия труда и облегчит соблюдение правил техники безопасности. Всемерное увеличение межремонтных периодов работы агрегатов и оборудования — тоже залог большого успеха.

Наш комбинат имеет хорошие возможности для дальнейшего увеличения эффективности производства, роста выпуска основных видов продукции. Актуальнейшей задачей сегодняшнего дня является реализация этих возможностей.

В. АНТИПИН,
начальник технического отдела комбината.