

Фирменный почерк

В их руках электрика и автоматика кислородно-конвертерного цеха

СВАРИТЬ в конвертере сталь и получить из нее слэбы на машинах непрерывной разливки невозможно без помощи систем управления технологическими процессами.

Электрочастота и автоматика – образно говоря, «мускулы, мозги и нейронная сеть» этих мощных агрегатов. На комбинате их обслуживают специалисты высочайшей квалификации из НПО «Автоматика». Они, к тому же, полноправные участники всех новостроек и масштабных реконструкций в кислородно-конвертерном цехе Магнитки.

Четыре года назад в структуре НПО «Автоматика» образовался цех эксплуатации электрического оборудования и средств автоматизации ККЦ. Костяк его коллектива – электромонтеры, инженеры-электронники, программисты – выходцы из одноименных подразделений кислородно-конвертерного производства.

При слиянии двух служб цельный коллектив стал гораздо более мобильным, оперативно реагирующим на любые проблемы, которые возникают в процессе эксплуатации оборудования. Появилась возможность глубже рассматривать и решать задачи, – рассказывает начальник ЦЭО ККЦ Ильяр Хайруллин. – В итоге объединение сыграло большую положительную роль в поддержании технического состояния электрооборудования, его диагностики, создания баз данных, куда заносят рабочие параметры. Благодаря информационным архивам можно, например, точно вычислить причины инцидентов и вовремя принять грамотные меры. Ведь основная наша задача – профилактика, предупреждение нештатных ситуаций.

Если ЦЭО на правах эксплуатации определяет обозримую техническую перспективу, то на службе заказчика из ККЦ – обеспечение запчастями и материалами. Такой тандем работает на общий конечный результат – стабильное производство по заказам, освоение новых марок сталей. В кислородно-конвертерном цехе не скупятся на добрые слова в адрес коллег.

Службы электриков и автоматчиков, перейдя в состав ООО НПО «Автоматика», создали полноценный ремонтный и обслуживающий коллектив с высокой работоспособностью и отдачей. При этом сохранили добрые внутрицеховые взаимоотношения, – озвучивает мнение своего коллектива начальник ККЦ Юрий Чайковский. – Все задачи в ЦЭО решают оперативно и качественно.

В ноябре ККЦ исполнилось двадцать лет. Наряду с суперсовременным цифровым оборудованием фирмы «Сименс» здесь, к примеру, с пуском цеха исправно служат аналоговые тристорные преобразователи прошлого века. Специалисты ЦЭО ККЦ позитивно занимаются обновлением устаревшей техники на новейшие системы фирмы «Сименс». За 2009–2010 годы собственными силами установили и ввели в работу новые автоматизированные электроприводы на второй и третьей машинах непрерывной разливки стали, «привязали» их к существующему оборудованию. В этой работе особо отличились инженер-электрик Евгений Марченко – обладатель первого места в международной научно-технической конференции молодых специалистов, и электромонтер по ремонту электрооборудования Павел Иванов.

На очереди – первая и четвертая МНЗ. В следующем году



планируется обновить МНЗ-1: заменить системы электроприводов и АСУ ТП. Еще более масштабные задачи стоят по модернизации МНЗ-4, которая начнется в 2012 году.

Сегодня фирменный почерк НПО «Автоматика» известен на всех участках ККЦ. Технические асы из НПО «Автоматика» могут своими руками создать законченный продукт, что позволяет отказаться от дорогостоящих услуг сторонних зарубежных фирм. Яркий тому пример – строительство третьего конвертера: тогда команда НПО «Автоматика» сэкономила комбинату приличные средства, сократив фронт работ австрийских специалистов из Фест Альпине. Одно из последних достижений – современная «подсистема слиток» для МНЗ-1 и 4, созданная силами ЦЭО ККЦ на основе новейших технологий. Плоды совместного труда электриков и автоматчиков – внедренные на крановом оборудовании системы диагностики, позволяющие вести ежедневный мониторинг и, как следствие, избежать выхода двигателей из строя.

Безопасность персонала – главное: человек должен прийти и уйти с работы здоровым

– В ближайшее время проведем реконструкцию электропривода конвертера № 3. Проект замены оборудования выполняется совместно с Гипромезом и проектным отделом НПО «Автоматика». Кроме того, уже готов проект по системам сталевозов и шлаковозов, – делится планами старший мастер электрослужбы конвертерного отделения ЦЭО ККЦ Андрей Волков.

В цехе фактически нет ни одного агрегата, где бы ни приложили силы и талант специалисты НПО «Автоматика». При модернизации машин разливки отичились Игорь Макаров, Анатолий Иванов, Сергей Хомлев, Константин Комаров. В обновлении оборудования конвертерного отделения – Павел Кузьмич, Виталий Азаров, Рашит Хисамов, Виктор Степайкин, Рашит Валеев, Игорь Кубасов и многие другие.

В декабре исполнилось 15 лет со дня образования ООО «НПО «Автоматика». К юбилею работникам ЦЭО ККЦ вручены грамоты НПО «Автоматика», ОАО «ММК» и профкома комбината. Награудным знаком первичной профсоюзной

организации ММК награжден электромонтер Сергей Гончаров.

– Одно из важных условий стабильной работы – постоянное повышение квалификации персонала. Цеховые мастера экзаменуют работников по вопросам техники безопасности, что позволяет грамотно эксплуатировать сложное оборудование на опасном производстве, где с одной стороны – электричество, с другой – горячий металл, с третьей – движущиеся механизмы. Безопасность людей – главное: человек должен прийти и уйти здоровым, – подытоживает заместитель начальника ЦЭО ККЦ Владимир Маслов. – Раньше существовала единая система подготовки в областных и федеральных центрах, куда специалисты периодически ездили на учебу. Сейчас обучаем людей в кадровом центре «Персонал». Последние курсы были связаны с изучением «узких мест» по информационным сетям. Перед этим учился группа мехатроников. В «Персонале» дают углубленные знания техники с электрической, гидравлической компонентой. Все это расширяет кругозор и возможности наших специалистов.

Серьезным экзаменом на профессионализм стал ввод в эксплуатацию шестой машины непрерывного литья заготовок и комплекса внепечной обработки стали год назад. Коллектив ЦЭО ККЦ активно и успешно участвовал в монтаже и пусконаладке, предварительной проработке стажировку в Германии. На комплексе МНЗ-6 применены новейшие достижения немецкой мысли. Все, что задумали специалисты из СМС Демаг и Сименс, наши автоматчики претворили в жизнь...

В электропомещениях ККЦ стало привычным соседство эмблемы продвинутой немецкой компании «Сименс» и теперь уже не менее известного значка НПО «Автоматика». Это, пожалуй, лучший признак высокого качества оборудования и его эксплуатации. Гарантия надежности – честь фирмы. ©

МАРГАРИТА КУРБАНГАЛЕЕВА
ФОТО – АНДРЕЙ СЕРГЕВЯКОВ

КОНФЕРЕНЦИЯ

Верная политика

ООО «ОГНЕУПОР» награждено специальным дипломом в области систем менеджмента. Ежегодно в декабре в Екатеринбурге орган по сертификации систем менеджмента ООО «РОСТЕХСЕРТ» и НОУ «Уральский межрегиональный сертификационный центр» проводят конференцию «День клиента. Перспективы развития систем менеджмента».

Ее участники – руководители и специалисты по качеству, экологии, охране труда ведущих предприятий Уральского и других регионов России. На этот раз на конференции были представлены доклады ведущих европейских аудиторов и специалистов сертифицированных предприятий. Темы самые актуальные – перспективы развития систем менеджмента и направлений в сфере внедрения, сертификации и признания систем менеджмента качества, экологии, охраны труда в России и мире.

На конференции состоялось вручение специальных дипломов в области систем менеджмента. ООО «Огнеупор» награждено за победу в номинации «Максимальное соответствие». Аудиторы РОСТЕХСЕРТ нынешним летом провели в ООО «Огнеупор» надзорный аудит интегрированной системы менеджмента на соответствие требованиям международных стандартов ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007. Они отметили основные показатели надежности функционирования интегрированной системы менеджмента Огнеупора: компетентность персонала в вопросах качества, экологии, охраны труда и промышленной безопасности; высокая корпоративная культура предприятия; стратегическое планирование на уровне высшего руководства.

Вручение диплома стало очередным подтверждением эффективности реализуемой в ООО «Огнеупор» политики в области качества, экологии, охраны труда и промышленной безопасности. Ее стратегическая цель – выпуск высококачественной продукции, удовлетворяющей запросы и ожидания потребителей при минимальном воздействии на окружающую среду, обеспечение здоровых и безопасных условий труда.

ЗАНЯТОСТЬ

Оживление в металлургии

ЧИСЛЕННОСТЬ безработных южноуральцев в декабре удерживается в пределах сорока тысяч человек. Это на 15,5 тысячи меньше, чем прогнозировали в начале года.

По словам руководителя главного управления по труду и занятости населения области Владислава Смирнова, сказались оживление в металлургии (Магнитогорск вышел на докризисный уровень безработицы) и стимулирующие занятость меры правительства. За год трудоустроено более 150 тысяч южноуральцев, сообщает сборор «ММ» в Челябинске Галина Иванова.

Сегодня на учете в центрах занятости около сорока тысяч безработных. 18 ноября их было 38080 – абсолютный минимум за период кризиса. Текущий рост объективен: во-первых, за счет завершения сезона работ на селе, во-вторых, сказывается результат уточнения данных годовых отчетов.

В базе данных 15800 вакансий, более половины из них – с зарплатой выше прожиточного минимума. Но люди устраиваются неохотно.

– Не надо путать государственную службу занятости с кадровым агентством, – предупреждает Владислав Смирнов. – Мы не обязаны учитывать лишь хорошо оплачиваемые профессии.

Владислав Смирнов вновь подтвердил, что потребность в квалифицированных рабочих начнет возрастать с конца 2011 года. А максимум через пять лет наступит острый дефицит инженеров и техников.

ДАТА

Надежное звено

ЦЕХУ шамотных изделий ООО «Огнеупор» – сорок пять лет.

Цех шамотных изделий огнеупорного производства ММК введен в эксплуатацию в 1965 году. Пуск и освоение нового оборудования прошли успешно. А уже через два года была перекрыта проектная мощность. Выплавка стали Магнитки в основном обеспечивалась огнеупорами собственного производства. С вводом в действие шамотного цеха № 2 появилась возможность полностью обеспечивать растущие потребности металлургов в шамотных огнеупорах. Ударная работа коллектива цеха позволила металлургам увеличить производство стали с 10 миллионов 710 тысяч тонн в 1965 году до 15 миллионов 161 тысячи – в 1975.

В 1978 году достигнуто наивысшее годовое производство шамотных огнеупоров – 272 тысячи тонн. Одновременно с увеличением объемов производства освоен ассортимент изделий для новых схем футеровки сталеразливочных ковшей, внедрена современная, с применением глины Аркалыкского месторождения, технология изготовления изделий для сталеразливочных ковшей мартевокового цеха с пониженной – менее 17 процентов – пористостью. Для торкретирования сталеразливочных ковшей в цехе построили и пустили в эксплуатацию технологическую линию по производству торкретмассы улучшенного качества.

В настоящее время выполнена реконструкция технологической линии пресса № 2 и освоен выпуск периклазитогерметического брикета для футеровки конвертера. Пущена в эксплуатацию линия по производству шамотного наполнителя.

Цех шамотных изделий остается надежным звеном в технологической цепочке огнеупорного производства ММК, которое в 2011 году отметит восьмидесятилетие.

КНИЖНЫЙ РЯД

Персонал, вода иковка

НА ЭТОЙ НЕДЕЛЕ научно-техническая библиотека ММК проводит просмотр новых поступлений.

Библиотека предлагает ряд книжных новинок. Среди них книга Сергея Ковалева «Система контроллинга персонала промышленной организации». Практика контроллинга как философия и образа мышления руководителей, ориентированных на эффект использования ресурсов и развития предприятия, заимствована из Англии. В страны СНГ этот термин пришел в начале девяностых. В книге представлены методики оценки численности персонала и критерии оценки его качества, даны рекомендации для разработки и постановки системы контроллинга персонала на основе передовых научно-практических достижений.

В книге Анатолия Копылова «Процессы и аппараты передовых технологий водоподготовки и их программные расчеты» – решение задач, связанных с качеством воды и стоков промышленных и бытовых потребителей, программы для расчетов водоподготовительных установок. Автор старался максимально использовать научный и практический потенциал, накопленный при работе на тепловых электростанциях, в научно-производственных компаниях и проектных институтах.

В серии справочной литературы поступил четырехтомный справочник под редакцией профессора, доктора технических наук Е. Семенова «Ковка и штамповка». Это второе издание, материалы переработаны и дополнены в свете последних достижений в области технологии штамповки, рассмотрены ее особенности в мелкосерийном производстве.

Спрос на литературу библиотечного фонда большой, и поэтому основная его часть всегда «в движении». А на просмотре новой литературы предоставляется уникальная возможность – первым полистать новенькие страницы книги.

Со всеми книжными новинками уходящего года можно ознакомиться в читальном зале библиотеки до 24 декабря или на ее сайте.

ИЗ НАШЕЙ ПОЧТЫ

Спасибо за заботу

ПОЕЗДКА ветеранов в лечебно-оздоровительный санаторий «Ассы» стала возможна благодаря поддержке вице-президента ООО «Управляющая компания ММК» по персоналу и социальным программам А. Матруева, отдела кадров и профсоюзного комитета ОАО «ММК».

Хочется поблагодарить за заботу руководство совета ветеранов ОАО «ММК», А. Матруева, А. Дерунова. Мы признательны также директорам ООО «Управляющая компания ММК-Курорт» – А. Петрикееву, ООО «Абзаков» – О. Новиковой, управляющей санаторием «Ассы» Л. Шумаковой и всему персоналу, организовавшему лечение, хорошее питание, прекрасный быт и культурно-массовые мероприятия.

Поздравляем персонал санатория с наступающим Новым годом!

По поручению группы ветеранов
ВАСИЛИЙ КУВШИНОВ