



Стахановка Мочалкина, токарь 4-го разряда механического цеха, на приготовлении втулок для коксового цеха значительно превысила норму, дав 35 штук в смену при норме 28 штук.  
Фото Новикова

## МОЧАЛКИНОЙ

Первой девушке-стахановке — привет!  
Перед нею — путь больших побед!  
Быть в рядах стахановцев должны  
Девушки счастливейшей страны!

## 588 тонн за смену

Вчера смена инженера Емельяничка прокатала 588,3 тонны уголка, при плане в 338 тонны. Работавшая перед нею смена Трахтманова дала 527 тонн.

В смене Емельяничка сто-стахановцы работали мастер Шевчук, старший вальцовщик Федоровский, вальцовщик Куптелоский, Медведицкий и Комерев.

Самым узким местом на стане являлись холодильники и резка. Но, развивая стахановское движение, лучшие ударники Кроушинов, Чернышевский, Михайлин обеспечили бесперебойную работу стана «560».

С исключительным энтузиазмом работали сварщики Карямов, Мещеряков, Африканов и Ловягин. Электрики и механики Огнев,

Королев, Котов, Пермяков и Муратов обеспечили правильную расстановку сил слесарей и электриков, не допуская простоя по своей вине, и тем самым обеспечили бесперебойную работу механизмов.

Хорошо работал старший сварщик Рожков.

Смена взяла на себя обязательство поставить новый рекорд — дать 600 тонн уголка.

Сварщик **МЕЩЕРЯКОВ.**

## СМЕНА ЕМЕЛЬЯНИЧКА ПРЕМИРОВАНА

За образцовую работу 15 октября смена Емельяничка, прокатавшая 588,3 тонны уголка, премирована треугольником цеха в сумме 500 рублей.

## МОЛОТОК ВСЕГДА В ПОРЯДКЕ

Я — вырубщик заготовочно-го цеха. Пневматическим зубилом я удаляю с поверхности прокатанных в обжимном цехе заготовок все пороки.

7 октября я за одну смену вырубил пороки на шести заготовках первой категории, на двух заготовках второй категории и девяти заготовках третьей категории. По норме полагается за смену вырубить всего 3 заготовки первой категории.

В этот день я выполнил норму на 303 проц.

Норму вырубки я перевыполняю всегда.

Я уплотнил свой рабочий день доотказа. У нас, вырубщиков, когда все ладится, простой может быть только по одной причине — сласт зубило. Чтобы не стоять, не терять попусту времени, я всегда на работе имею при себе запасные зубила.

Вырубщик — член пленума завкома металлургов **Хайдаргалиев.**

## СОРЕВНОВАНИЕ СТАЛЕВАРОВ

## СТАЛЕВАРЫ КУЗНЕЦКА В ПЕРЕДИ

За 13 дней октября сталевары одиннадцатой мартеновской печи Магнитки выплавляли 4484,2 тонны стали (105,9 проц. задания).

Сем с одного квадратного метра пода печи составил 5,24 тонны.

Несмотря на то, что наши сталевары работали не плохо, все-таки показатели работы соревнующихся с нами сталеваров третьей мартеновской печи Кузнецкого завода лучше. Они идут впереди.

За 13 дней октября сталеварами Кузнецка выплавлено 4521 тонна стали — на 37,2 тонны больше, чем сталеварами Магнитки.

Сем стали с одного квадратного метра пода печи составил 5,29 тонны — на 0,5 тонны больше, чем на нашей печи.

# Люди, не помогающие стахановцам, — не наши люди („ПРАВДА“)

## СТАХАНОВЕЦ ЖИВЕТ В ПЛОХОЙ КОМНАТЕ

Многие лучшие ударники-мартеновцы остались без квартир. Это должно волновать администрацию, а тем более профорганизацию.

Каменщик Шабанов — один из лучших рационализаторов, предложения его дали большую пользу цеху, Шабанов болеет за цех, за производство.

Но не болеет за своих лучших людей администрация. Шабанов не имеет квартиры. Наш стахановец — сталевар Берсин, работающий на 11-й печи, живет в одной комнатухе, где очень тесно, где нельзя ни отдохнуть, ни работать над собой.

Неужели эти лучшие люди не могут быть устроены хотя бы в такие квартиры, в каких живут тов. Бобров или тов. Дьяченко?

Профорганизация и администрация цеха должны окружить заботой наших лучших стахановцев.

Подручный сталевара  
**А Грязнов.**

## Так ли надо заботиться о лучших людях?

Электрики Лаптев и Благодеров работают в доменном цехе. Они отличники-стахановцы.

Лаптев питается в диетической столовой, которая находится в трех километрах от цеха. И вот Лаптев поднял вопрос, чтобы заводская профорганизация добилась организации диетического питания непосредственно на заводе. Несомненно, это приветствовали бы все рабочие, нуждающиеся в диетическом питании. Но завком для этого ничего не сделал.

Электрик Благодеров — лучший энтузиаст стахановец, которым гордится весь доменный цех. Но вот Благодерова надо было отправить на курорт. Комсомольская организация обращается к администрации цеха с просьбой отпустить Благодерова в отпуск, но получает отказ. В парторганизации и в профорганизации согласились с мнением администрации — Благодерова, дескать, нечем заменить. Между тем, через несколько же дней дают отпуск менее нуждающемуся в отдыхе электрику Зайко.

Мы писали, что на „Боссе“ ударнику-стахановцу Дудякову не хотят отремонтировать в свое время квартиру.

— У нас есть люди, которые в худших условиях живут, — спокойно заявил помощник начальника по быту коксового цеха Гаврилин, прочитав заметку в газете.

А чтобы снять с себя всякую ответственность, он направил заявление в редакцию:

«Я, Гаврилин, никакого распоряжения от начальника о ремонте комнаты т. Дудякову не получал, заметка неправомерна».

Словно бы обязан заботиться о бытовых условиях рабочих только в случае получения специальных приказов

«Люди, не помогающие стахановцам — не наши люди», — пишет „Правда“.

Эти слова обязаны запомнить все работники, призванные заботиться о бытовых условиях рабочих и особенно о стахановцах.

ГОРИН.

## Зайцев не заметил передовых людей

Роль руководителей в развитии стахановского движения отнюдь не ограничивается словесными одобрениями, — тут нужна борьба со всеми, кто сопротивляется этому движению, тут нужна большевистская организация дела („Правда“).

На совещании у главного инженера завода тов. Клишевца 14 октября большинство руководителей цехов, начальники и их заместители, признавало, что они еще не возглавили по-настоящему движение стахановцев, что стахановцы есть во всех цехах. Им надо только руководить, их ряды необходимо множить.

Но раздавались и отдельные голоса, звучащие какой-то неуверенностью. У тов. Зайцева (заместитель начальника мартеновского цеха), замечались даже нотки безразличия к творческой инициативе масс, которая имеется и на мартене.

— Наш цех, — сказал Зайцев, — наиболее трудный для организации стахановского движения. У нас нет стахановцев!

Как это мог руководитель цеха не заметить сталеваров и подручных 11-й печи, которые вот уже две недели показывают образцы работы, перевыполняя план и борются за первенство с 3-й печью Кузнецка?

Недаром сталевары-стахановцы 11-й печи жалуются, что им недостает должного внимания и руководства со стороны администрации. А тов. Зайцев возмущен им, во время отпуска тов. Колган, цех.

Хозяйственники, партийные и профессиональные работники должны крепко запомнить слова, сказанные в передовой „Правды“:

«Люди, не помогающие стахановцам, — не наши люди».

Надо по-большевистски бороться с теми, кто не хочет замечать и возглавить творческую инициативу масс — движение стахановцев.

Каменский.

## Отличничество и стахановцы

15 октября на открытом партийном собрании в обжимном цехе обсуждался доклад цехпрофкома о социалистическом соревновании и развитии стахановского движения. Парторг тов. Колупаев задал вопрос, ведется ли работа по отличничеству.

— Ведем, — сказали мастера и инженеры.

— Ничего в октябре об отличничестве на сменно-встречных не говорилось, — резко возражали рядовые рабочие.

\*\*

Начиная со второй половины сентября, в обжимном цехе перешли на учет работы по методу менджинцев.

Оправдало ли себя отличничество?

— Безусловно, — отвечает на этот вопрос заместитель начальника цеха тов. Гительсон.

Руководство обжимного цеха, забывая о первых ростках ста-

хановского движения, не забывает и об отличничестве.

Тов. Гительсон говорит, что от принятой системы они не отступят и уже при получении октябрьской зарплаты рабочие убедятся, что отличная работа расценивается гораздо выше, чем удовлетворительная.

Почему же тогда получилось такое разногласие на партийном собрании? Причина очень проста: в первые дни введения системы отличничества начальники смен ежедневно на сменно-встречных собраниях информировали рабочих о качестве работы в предыдущую смену. Сейчас же этот учет до рабочих доводить перестали.

Бывает и так, что в отдельные дни начальник смены забывает дать оценку работы за смену. Недаром в книге рапортов тов. Гительсону приходится задавать начальникам смен каверзный вопрос:

«Вы забыли дать оценку. Как прикажете оплачивать рабочих?»

Система отличничества является мощной подспорной стахановскому методу. Система отличничества дает возможность наиболее глубоко знать работу каждого члена бригады.

Эта система, при коллективной ответственности, в значительной степени уничтожает элемент уравнилства, неизбежные при такой ответственности.

В обжимном цехе делается все для того, чтобы систему отличничества сохранить на будущее. И это правильно, так как задача каждого стахановца — не только дать много продукции, но и добиться того, чтобы она была отличного качества.

ГРЕБОВ.

### АДРЕС РЕДАКЦИИ:

Заводуправление, комн. № 14, тел. 4-53.

Отп. редактор А. ВЕЛИКИН