

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 86 (6825)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 22 июля 1982 года
Цена 2 коп.

СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

По итогам 36-й недели социалистического соревнования в честь 60-летия образования СССР победителями признаны коллективы:

ИДК (сверх плана выдано 2000 тонн флюсов); доменного цеха (выплавлено дополнительно к плану 5641 тонна чугуна); прокатного цеха № 9 (передано на станы 1408 тонн металла сверх плана); ЛПЦ № 2 (отгружено сверх плана 1156 тонн готовой продукции); ЦРМП № 2 (на ремонте двух нагревательных колодцев сэкономлено 8 часов); кузнечно-прессового цеха (производственный план выполнен на 105 процентов); цеха электросетей и подстанций (обес-

печена бесперебойная подача электроэнергии потребителям); цеха металлоизделий (план по производству кроватей выполнен на 100,3 процента, труб — на 122,4, оцинкованной посуды — на 106 процентов); локомотивного цеха (выполнен план по ремонту локомотивов).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы: доменной печи № 5, мартевновских печей № 33 и 19, слябинга, стана 4500, пятиклетового стана.



Заготовка кормов: нужна помощь

В связи с затянувшимся периодом жаркой погоды и недостатком влаги в почве в подсобных хозяйствах комбината сложилось крайне напряженное положение с заготовкой кормов для животноводства. Так, на сенокосных угодьях Молочно-овощного совхоза сбор зеленой массы на сено составил лишь половину прошлогоднего уровня. Учитывая сложившееся положение, управление, партком, профком и комитет комсомола комбината две недели назад обратились ко всем коллективам цехов с призывом: организовать заготовку и сдачу на приемный пункт Молочно-овощного совхоза зеленой травяной массы из расчета 50 килограммов на каждого трудящегося.

Металлурги в целом горячо откликнулись на этот призыв. На 19 июля на приемный пункт МОСа, который оборудован в Овощном отделении, уже поступило 340 тонн травяной массы.

Особенно отличился на ее заготовке коллектив цеха водоснабжения, сдавший 30 тонн травы. В среднем на каждого трудящегося цеха приходится уже почти по 100 килограммов заготовленной зеленой массы, то есть в два раза больше принятой нормы.

Хорошо идет дело и в коллективах электроремонтного цеха, ЦРМО № 1, военизированной охраны, ЦЛК, которые уже наполовину и больше выполнили свои обязательства. Третью часть расчетного объема зеленой массы сдали трудящиеся ЦРМО № 2 и ремонтно-строительного цеха.

Однако не во всех еще коллективах прониклась важностью проблемы заготовки кормов. Прокатчикам, например, исходя из численности работающих в цехах этого передела, необходимо заготовить и сдать 465 тонн травяной массы. Между тем, на 19 июля на приемный пункт от них еще не поступило ни одного килограмма. 140 тонн — задача мартевновцев, в активе же у них лишь... 880 килограммов. Ни одной тонны травяной массы не сдали за минувшую неделю горняки и коксохимники.

Всем известно, как тяжело приходится металлургам в летних условиях. Жара выматывает людей на производстве. И тем не менее нужно смотреть вперед, в зиму. А перспектива здесь такая: только активное участие всех цеховых коллективов в пополнении кормового рациона на подсобных животноводческих фермах обеспечит нормальную зимовку скота, сохранит его поголовье и тем самым будет способствовать осуществлению намеченной программы по увеличению производства мясомолочной продукции для общественного питания.

Л. АРХИПОВ.

ЛАУРЕАТЫ ПРЕМИИ ИМ. Г. И. НОСОВА

Рассмотрев итоги социалистического соревнования коллективов металлургических предприятий за достойную встречу Дня металлурга, проходившего под девизом «60-летию образования СССР — 60 ударных трудовых недель!», направленного на повышение эффективности производства и качества продукции, обеспечение экономии трудовых, материальных и энергетических ресурсов, бюро обкома КПСС, исполком областного Совета народных депутатов, президиум облсовпрофа и бюро обкома ВЛКСМ присудили премию имени Г. И. Носова коллективам агрегатов, участков, смен, бригад предприятий черной металлургии.

По сталеплавильному производству премии присуждена коллективу мартевновской печи № 28 Магнитогорского металлургического комбината имени В. И. Ленина (старший мастер

В. Н. Заварзин, сталевары Н. Е. Жуковский, М. В. Иванов, Г. Н. Черняев, В. А. Кудряшов).

Коллектив коммунистического труда мартевновской печи № 28 успешно справился с выполнением принятых социалистических обязательств в честь Дня металлурга. Сверх плана выплавлено более 3000 тонн стали, продолжительность плавки сокращена на девять минут, стойкость свода печи увеличена на 28 плавов. Экономлено 109 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

Проектная мощность печи перекрыта в 1,5 раза, съем стали с одного квадратного метра пода печи доведен до 16 тонн при плане 15,9. Экономический эффект от внедрения новой техники составил 27,6 тысячи рублей. Экономлено 1198 тонн металла при обязательстве 900 тонн.

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Трудовой взнос в Фонд Мира

Заработанные в ходе сельскохозяйственных работ деньги перечислить в Фонд Мира — с такой инициативой выступил коллектив второй бригады мартевновского цеха № 1.

Хорошей традицией стало для трудящихся мартевновского цеха № 1 укреплять Фонд Мира своим трудовым рублем. В прошлом году на его счет перечислено около тысячи рублей.

— Дороже мира у нас ничего нет. С миром связаны все наши надежды и помыслы. Мир укрепит и сталь, которую мы варим, в том числе и 12 тысяч сверхплановых тонн, имеющихся на нашем счету с начала года, — так сказал, выступая на

сменно-встречном собрании, партгрупорг второй бригады Н. П. Ильин. — Нет надевка, — продолжал он, — которого бы не тревожила сложившаяся обстановка, сложившаяся сегодня в мире.

Подчеркнув, как важно вовремя оказать помощь всем пострадавшим от войны, Н. П. Ильин выступил от имени бригады с инициативой: сделать еще один взнос в Фонд Мира, перечислив на его счет заработанные в ходе сельскохозяйственных работ деньги.

Партгрупорга поддержали коммунист, бригадир по подаче шихты Ю. В. Журавлев, все присутствующие на собрании. Рабочие всех остальных бригад цеха на сменно-встречных собраниях горячо одобрили эту инициативу.

И. САВИНОВ,
секретарь партганизации мартевновского цеха № 1.

Выполняя заказы

Напряженные дни сейчас в коллективе цеха металлоконструкций. Усилия всего коллектива направлены на срочное выполнение заказов для реконструкции стана 250 № 2 ПШЦ.

Всего запланировано изготовить металлоконструкций для проволочников более, чем на 12,5 тысячи условных тонн. На сегодня уже более 68 процентов заказов выполнено. В том числе такие важные металлоконструкции, как плиты для хвостовой части стана, плиты подшипников, стойки.

Ударный темп в труде показывают передовики производства котельщики В. Ф. Сорокин, Ф. Г. Дмитриенко, В. М. Хасанов, электросварщики И. Н. Закеев, Г. В. Щербакова, В. А. Надеев и многие другие.

В. МЕШКОВ,
старший мастер участка электросварки ЦМК.

ВНИМАНИЮ ДОМЕНЩИКОВ

Новые переводы

«Влияние качества агломерата на расход кокса в доменной печи». В статье приводятся результаты исследований по определению способности агломерата к восстановлению и его прочности после восстановления при температуре 500 и 950°C.

«Конструкция системы охлаждения и футеровки запечников и шахты и их взаимодействие с рабочей доменной печью». В статье рассматриваются результаты исследований стойкости огнеупорной футеровки запечников и шахты доменной печи при применении систем охлаждения разных конструкций и различных огнеупорных материалов.

«Ремонт желоба для выпуска чугуна». В статье описаны результаты, полученные при проведении ремонта желоба торкретированием.

«Использование сталеплавильных шлаков в доменной шихте». В статье дано описание различных аспектов использования значительного количества шлака в шихте доменной печи, оборудования для переработки шлаков, их химических и физических свойств, влияния этих свойств на работу доменных печей и качество чугуна; кратко рассматривается отрицательное влияние увеличения содержания фосфора и хрома на физические свойства холоднокатаного продукта.

«Фазовый состав гранулированного шлака металлургического завода Катовице». В статье представлены результаты химических, микроскопических и рентгенографических испытаний шлака, гранулированного на установке ГОЕШ-А 10, и приведены фазовый состав шлака и его микроструктура.

«Исследование потоков газа и жидких материалов в нижней части доменной печи на двухмерной холодной модели». В статье рассматривается воздействие газового потока фурмы на жидкостный поток одного расплавленного слоя с применением двухмерной холодной модели.

«Исследование распределения руды и кокса на колоснике доменной печи с использованием натурной модели». В статье приводится оценка траектории падения шихтовых материалов, угла наклона слоя шихты, радиального распределения руды и кокса; рассматривается вопрос применения данных моделирования к реальной доменной печи; проводится сравнение результатов исследований на натурной и уменьшенной модели доменной печи.

Обзор подготовлен сотрудниками группы зарубежной информации и ОНТИ.

ИДЕМ В ЗИМУ ВОССТАВЛИТЕЛЬНЫЙ РЕМОНТ

19 июля батареи № 5—6 первого коксового цеха переведены на 24-часовой график. С этого дня в 8 утра каждый день начинается смена ремонтных работ. На батареи приходят работники Коксохиммонтажа и СПМУ-2, специализированного ремонтно-строительного управления № 6 треста Уралчерметремонт и уралдомнаремонтники, представители Уралтрансаза. Судя по списку задействованных организаций, дела ведутся широким фронтом. Чем же заняты здесь коллективы подрядных организаций?

Большинство порученных работ входят в список ежегодных мероприятий по подготовке цехов коксохимки к зиме. К началу лета и в этом году была разработана подробная программа подготовительных работ, выполнение которой должно способствовать более ровной деятельности подразделений производства. Особое внимание на этот раз уделено пятой коксовой батарее. На большинстве участков этого агрегата сложилось такое положение, когда вмешательство ремонтников стало необходимым. Отчасти это объясняется некоторыми улучшениями обслуживающего персонала, нарушениями технологий. Необходимость

ремонта вызвана и «возрастными» изменениями в оборудовании, и особенно — в анкераже.

Сейчас появилась возможность провести более серьезные восстановительные работы и одновременно с ними лучше подготовиться к зиме. Так пришло решение перевести батареи № 5—6 на удлиненный график коксования и благодаря этому выконтить ежедневные 8-часовые «окна» для ремонта. В нынешний понедельник работы начались широким фронтом на всех участках пятой батареи — от путей электровазона тушильного вагона к коксовиталквателю до анкеража. Каждому коллективу привлеченных подрядных ор-

ганизаций поручены участки, уже достаточно ему знакомые. Одновременно с подрядчиками к работе приступили коллективы кустовых цехов коксохимки — ремонтно-механического и электроремонтного. Нашлось дело и для персонала батарей.

Несколько бригад участка С. А. Чеметова из СРСУ № 6 ведут замену путей коксовиталквателю и электровазона тушильного вагона. В первые два дня задания выполнялись точно по графику. К началу вчерашней смены коллектив участка заменил около 75 метров путей электровазона и примерно 40 метров путей коксовиталквателю. А общий объем работ соответственно — 250 и 200

метров. С. А. Чеметов считает, что коллектив с порученным делом справится успешно. Поручкой тому — ударная работа бригад К. В. Чернева и В. В. Кузьменко, А. А. Курочкина и других коллективов.

Очень ответственное задание выполняют бригады коксохиммонтажников. На четырех камерах спекания кокса им предстоит полностью заменить колонны и рамы, 7—8 колонн надо отремонтировать. Намечено полностью заменить стяжки по верху на ряде камер. Работа сложна и требует немалого опыта. Она поручена бригадам во главе с Л. Фокиным и И. Тихоновым — они объединились на время ремонта в один коллектив — и Л. Окуловым. Наибольший опыт участия в подобных ремонтах имеет бригада Л. Фокина, и не случайно в первый же день она показа-

ла лучшие результаты, выполнив задание быстрее и качественнее. Похуже в первые смены сработал коллектив Л. Окулова. Но эта бригада на ремонт батарей пришла с другого объекта, где подобные работы выполнялись не приходилось. Отсутствие опыта, конечно, сказало. Но главный инженер Коксохимонтажа Е. П. Кружков уверен, что и этот коллектив достойно выполнит свое задание. Учитывая сложность, переживаемые ныне коксохимниками комбината, руководители Коксохиммонтажа направили на ремонт сильные коллективы. С бригадами в управлении провели беседы, людей ориентировали на своевременное и качественное выполнение работ.

Одновременно с этим широким фронтом ведется ремонт на коксортировке. Поставлена задача максимально использовать отведенное время и выполнить ремонт по существу всего оборудования этого важного (Окончание на 2-й стр.).