Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 7 (4439) Год издания 29-й | ВТОРНИК, 16 января 1968 года | Цена 1 коп.

Репортаж

ЧУГУН МАГНИТКИ

Я смотрел на Ивана Петровича и не мог его представить работающим на доменных печах Бхилайского металлургического завода в Индии. Он работал там более двух с половиной лет. Когда малоопытные доменщики-индийцы «закозлили» домну, Иван Лобай в составе группы советских доменщиков ездил выручать друзей. Тогда магнитогорские мастера огненной профессии еще более упрочили славу о своем мастерстве.

Иван Петрович стоял на мостике большого литейного двора и следил за ходом выпуска чугуна. Каждый выпуск он обязательно стоит здесь на мостике, здесь самое удобное место: весь литейный двор, как на ладони, и любой горновой видит мастера. Отсюда можно оперативно руководить ходом выпуска.

В ушанке, в суконной робе, в сапогах, с простым открытым лицом, о нем и не подумаешь, что он опытный мастер доменного производства. И только в действиях его угадывается большой знаток своего дела.

— Пику давай, — крикнул он кому-то за дымную завесу.

Его наметанный взгляд уловил сокращение выхода шлака. Очевидно, летка застопорилась. Нельзя допускать того, чтобы шлак скопился в печи и потом выплеснулся в большом количестве.

По ту сторону огненной полосы двое горновых, раскачиваясь всем телом, прочищали длинной стальной пикой летку. Оттуда с новой силой хлынула огненная жидкость; речка, идущая к шлаковым чашам, заметно вздулась.

Как раз к выпуску чугуна подоспели гости. Первый секретарь Центрального Комитета Ленинского комсомола Сергей Павлович Павлов, руководители комбината, цеха, репортеры — густой плотной группой прошли они после осмотра печи в газовую будку. Здесь гостю из Москвы рассказали о доменном цехе первой в стране Магнитки, о десятой печи, об успехах доменщиков.

Подошел Иван Петрович, крепко по-мужски пожал руку Павлову, начал обстоятельно, толково отвечать на вопросы, а их было немало. Первого секретаря Центрального Комитета комсомола Сергея Павловича интересовало все: как живет Лобай, сколько членов семьи у него, как дети, учатся ли. Был очень заинтересован признанием Лобая, что его младший сын родился в Индии.

...На литейном дворе продолжался выпуск чугуна. Несколько ковшей чугуна стояли уже подготовленные к отправке в миксеры.

— Провожай его, провожай! — кричал первый горновой Борис Шестопалов, обращаясь к третьему горновому Николаю Селехину. Это он имеет в виду шлак. По узкой яркой ленте желоба нехотя плывут темные пятна застывшего шлака. Иной раз они запруживают желоб, надо проталкивать такие «заторы».

Придирчиво посматривая на работу парней, по мостику, не спеша, ходит ооер-мастер горновых работ Алексей Леонтьевич Шатилин. Вот он подошел к Шестопалову и что-то сказал, почти сурово смотря ему в лицо. Борис в знак согласия кивнул ему головой.

Борис Шестопалов в доменном цехе работает вот уже пятнадцать с лишним лет. На шестой печи работал, на четвертой, девятую домну осваивал, потом на десятую был переведен.

...Пушка, как по команде, развернулась и приткнулась своим «жерлом» к истоку огненной реки. Через минуту уже поток чугуна прекратился. Пока электропушка забивала летку, освобождалась от двух тонн огнеупорной массы, ребята сделали передышку. Закурили, сняли широкополые суконные шляпы с плексигласовыми масками. Евгений Ермаков, второй горновой, стал спиной к желобу, еще пышущему жаром, и скинул с плеч толстую робу. Мокрая рубашка его дымилась, а Евгений затягивался сигаретой.

Нелегка все же борьба с металлом. Только родившись, он уже проявляет свой строптивый характер, не желает покоряться человеку. А эти парни, Борис Шестопалов, Евгений Ермаков, Николай Дрожжин, все же выходят победителями в первой схватке с металлом.

В газовой будке много света, тихо. Только постукивает пишущая машинка записывающей установки, перемигиваются разноцветные лампочки. Спрашиваю у Ивана Петровича, как начали новый год. Он показывает книгу, заполненную почти одними цифрами, рассказывает.

Каждые сутки, оказывается, бригады десятой печи перевыполняют план. Более тысячи тонн чугуна выдано уже сверх плана. Хороших показателей добиваются доменщики и по использованию полезного объема печи. Чугун выдается с низким содержанием серы.

— Сумеем ли мы увеличить выпуск чугуна в этом году? Думаю, сумеем, — уверенно говорит Иван Петрович. — Ребята в бригаде подобрались хорошие, легко понимают друг друга. Они приложат, конечно, все усилия к тому, чтобы выполнить и перевыполнить план, только было бы хорошее сырье.

М. ХАЙБАТОВ.

● НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ СТАНА «2500»

Знаменательное событие

Первые фундаменты стана «2500» холодной прокатки начали закладывать еще в конце 1966 года. А сейчас в тяжелом марше массивные фундаменты прошли уже целый километр.

Вчера на ударной стройке состоялось знаменательное событие. В ряде «Б», то есть в будущем втором пролете цеха холодной прокатки, начали заливать бетоном последний фундамент. Строители достигли последней, сто пятьдесят третьей строительной оси.

Лучшая бригада плотников-бетонщиков прорабского участка А. Ф. Самохина под руководством Михаила Евдокимовича Етманского уложила первые кубометры бетона в приготовленную опалубку, а на ветру уже полыхал ярким призывным пламенем красный флаг. Машины подвозят новые порции раствора. Для того, чтобы здесь прочно встала высоченная стальная опора, в фундамент надо уложить 62 кубометра бетона. К концу дня заливка фундамента была завершена.

Через некоторое время по сто пятьдесят третьей оси подравняются в шеренге остальные фундаменты всех пяти пролетов. Тогда по ним в стройной шеренге подойдут последние опоры, продвигаемые монтажниками треста «Уралстальконструкция».

Сталь первой декады

Несколько дней назад в сталеплавильном журнале первого мартеновского цеха появились очередные цифры, рассказывающие об успехах передовых коллективов за первую декаду января.

Самое большое количество сверхпланового металла у сталеплавильщиков двадцать девятой печи. Они уверенно продолжают лидировать в межцеховом соревновании. 2 тысячи тонн — такова прибавка к плановому заданию бригад сталеваров Владимира Пономарева, Антона Ракицкого, Валентина Евстифеева и Владимира Торина.

На мартене-гиганте № 35 в первой декаде января записано на сверхплановый счет более полутора тысяч тонн стали.

Л. БИНЕМАН.

ПОТЕРЯМ — ЗАСЛОН!

ЗА ЭКОНОМИЮ ЭНЕРГИИ

При входе в мартеновский цех № 2 невольно бросаешь взгляд на красиво оформленный щит с призывом к металлургам принять участие в смотре по экономии всех видов энергии. Здесь же перечислены фамилии членов комиссии по проведению смотра. Кроме того, помощник начальника цеха по электрооборудованию т. Власюк Я. А., несмотря на свою занятость, побывал на всех участках, провел с рабочими беседы о проходящем смотре, обратил их внимание на «темники». Результат не замедлил сказаться. За короткий срок было подано шестнадцать различных предложений, в которых конкретно указываются места, где нужно ликвидировать утечки пара, воды, мазута, сжатого воздуха.

Большое количество предложений по ликвидации утечек различных видов энергии в мартеновском цехе № 2 не случайно. Если спуститься под рабочие площадки печного пролета, то можно убедиться, как под рабочими площадками печей №№ 3, 7, 9 завихряются клубы пара. На рабочей площадке против первой печи раздается резкий свист. Но это не сигнал электровоза или паровоза, это обыкновенная утечка сжатого воздуха, к каким в цехе привыкли. Конечно, раз в цехе не ведется учет расхода сжатого воздуха (он определяется чисто теоретически), то это ослабляет контроль за его использованием.

Не меньше утечек пара и сжатого воздуха и в третьем мартеновском цехе.

На нашем комбинате на выработку сжатого воздуха расходуется электроэнергии почти в три раза больше, чем ее требуется на производство стали. А потери сжатого воздуха в ряде цехов превышают 30—40 процентов от потребляемого количества.

В мартеновских цехах №№ 2 и 3 имеются случаи длительной работы сварочных трансформаторов СТ-500 на холостом ходу; без надобности остается включенным освещение за щитами с контрольно-измерительными приборами на пультах управления печей.

Во втором мартеновском цехе в разливочном пролете нерационально загружаются разливочные краны. Этот вопрос волнует т. Федотова Л. А. и т. Власюка Я. А., они вносят конкретные предложения, как сократить холостые пробеги разливочных кранов, как правильно загружать электродвигатели подъема. Интересным в мартеновском цехе № 3 является предложение мастера газового хозяйства В. А. Захарова об устранении потерь воды на дренажных насосах.

К сожалению, в цехах еще мало интересных плакатов, по которым можно было бы судить, что дает одна тонна сэкономленного топлива или один квтч электроэнергии и т. д. Но по тому, как увеличивается поток предложений в цехах, можно сказать, что непроизводительным потерям энергии на комбинате будет поставлен надежный **заслон.**

Е. ФЕДОРОВ, инженер.

НА СНИМКЕ: группа сварщиков нагревательных печей стана «2500» (слева направо) А. А. Тюленев, П. Г. Дегтярев, А. И. Кизяков, Н. Я. Румынский и старший сварщик Ф. И. Нечаев.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

СТАН „2000“

НА НОВОЛИПЕЦКОМ металлургическом заводе начался монтаж технологического оборудования стана «2000». Такой крупный стан создается впервые в отечественной металлургии. Сложный инженерный комплекс протянется более чем на километр. Мощные валки со скоростью двадцать метров в секунду будут прокатывать металлические листы шириной 1.850 миллиметров, которые пойдут для изготовления автомобилей, тракторов и стальных труб большого диаметра.

Буквально на глазах растет огромный цех, где разместится уникальный стан. На одном из его участков еще недавно одиноко возвышались металлические колонны — опоры будущих стен. Но вот монтажники из бригады Николая Степанова подогнали сюда самоходный кран-богатырь СКГ-100, способный переносить стотонные грузы. Кран подхватил собранный на земле блок и поставил его в пролетах колонн. Затем поднял целую связку конструкций и установил ее на нужном месте.

Так же, как и монтажники Степанова, работают остальные бригады липецкого управления «Стальконструкция». Славный коллектив досрочно завершил годовой план. Монтажники-верхолазы возвели крупнейший в стране кислородно-конверторный цех с установками непрерывной разливки стали, гигантскую доменную печь № 4, аглоленту № 2, третью очередь цеха холодного проката. Теперь они соревнуются за досрочное окончание сооружения важнейшего объекта Липецкой Магнитки — уникального стана «2000». **Он будет сдан в эксплуатацию в будущем году.**