

# РАБОЧИЙ КВАРТАЛ

## Валки для сортопрокатчиков

МАШИНОСТРОЕНИЕ

В ноябре следующего года ЗАО «Механоремонтный комплекс» ОАО «ММК» начнет выпуск валков для сортовых станов.

В марте нынешнего года в цехе изложниц ЗАО «МПК» состоялся пуск машины центробежного литья ЗАО «Магнитогорский завод прокатных валков». Специалисты запустили машину за рекордно короткий срок, удивив партнеров высоким качеством и темпами работ. Для механоремонтного комплекса это событие имело историческое значение, поскольку дало серьезный толчок развитию машиностроительного направления.

В августе руководство ОАО «ММК» четко определило перспективы производства сортовых валков для комбината на уровне мировых аналогов. Установка центробежной машины производства ООО «НТК ЦНИИТМАШ» (Москва) стала первым этапом этой работы. Два других: создание участка термических печей фирмы «Термосталь» (Санкт-Петербург), состоящего из копкаовой печи и печи с выкатным ходом, и механическая обработка готовых валков. Директор ЗАО «МПК» Виталий Бахметев ставит перед специалистами задачу получить первый валок для новых сортопрокатных станов фирмы «Даниели» ОАО «ММК» уже в ноябре 2006 года. За этот срок будет изготовлено и закуплено оборудование, выполнены все строительно-монтажные работы. Опыт МПК для России нов, сортовые валки до сих пор изготавливали статическим способом.

## Проекты молодых

ВИЗИТЫ

Молодежная делегация ММК побывала на Мариупольском металлургическом комбинате имени Ильича на международной научно-технической конференции.

Специалисты Магнитки встретились с молодыми инженерами украинских, белорусских, казахстанских предприятий и российскими коллегами с Новокузнецкого комбината, Выксунского завода, Мечела, Северстали. По ходу научно-технической конференции кроме хозяев выступили около шестидесяти гостей.

Доклады представителей ММК признаны лучшими в секциях усовершенствования оплаты труда и управления персоналом, экономики, финансов и права, оценены их актуальность и глубокая проработка темы, высокий социальный и экономический эффект. Специалист управления кадров ОАО «ММК» Александр Науменко рассказал о реализации молодежной политики, разработке и внедрении новых направлений союза молодых металлургов, а наш молодой экономист Наталья Кузнецова представляла разработку «Тезавария золота – способ хранения денежных накоплений предприятия».

Маргарита ЛЕРИНА.

## «Геотехнология-2005»

КОНФЕРЕНЦИЯ

В казахстанском городе Житикара состоялась третья Международная научно-практическая конференция «Геотехнология-2005», организованная министерством индустрии и торговли Республики Казахстан, РГП «Национальный центр по комплексной переработке минерального сырья РК», АО «Костанайские минералы», ДПП «Институт горного дела им. Д. А. Кунаева», посвященная 40-летию АО «Костанайские минералы».

Более чем в 60-ти докладах ученых и специалистов горного дела из Казахстана, России, Австралии, Киргизии и Узбекистана освещены перспективы и актуальные на современном этапе развития горного производства проблемы развития науки и практики геологических работ и обогащения ископаемых. Докладчики рассмотрели вопросы геологических работ, начиная со стадий разведки и отработки месторождений полезных ископаемых, выбора оптимальных направлений их развития, вплоть до безопасности ведения горных работ. На конференции с большим интересом заслушали доклады ведущего специалиста технологического управления ОАО «ММК» Н. Панишева в соавторстве с техническим директором Ю. Бодяевым, заместителем технического отдела М. Гибалдиным, ведущим инженером технологического управления А. Новиковым «Развитие собственной железорудной базы ОАО «ММК» и «Техногенное сырье – источник вторичных железосодержащих ресурсов».

С материалами конференции можно ознакомиться в научно-технической библиотеке ОАО «ММК».

# Секреты большого роста

КОНКУРСЫ

Стать сортировщиком кирпича можно за пару месяцев, и обучат этой специальности прямо в цехе. Правда, одного желая достичь профессиональных вершин новичку будет мало. Трудно придется, если не вышел силушкой, еще сложнее – когда вышел... ростом.

– Тем, кто перерос за метр восемьдесят, на сортировке делать нечего, – выносит категоричный вердикт на обговоренном участке цеха шаманов изделий ЗАО «Огнеупор». – За смену столько «поклонов» кирпичу отвести приходится! И чем ты выше, тем сильнее перепад давления в организме. Да и спина больше будет болеть.

Вот так, оказывается, рост в рабочей карьере может иметь и такую непопулярную роль. А, вообще, специальность сортировщика часто называют «стартовой». Мало кто верней десятилетия. Во-первых, тяжело физически – сортируют горячий кирпич, а норма –

двадцать тонн за смену. Во-вторых, оглядевшись да показав себя, человек начинает искать лучшего, и это нормально. Неудивительно, что на обговоренном участке из пяти десятков сортировщиков – сорок шесть в возрасте до тридцати лет. Нехватки кандидатов на конкурс «Лучший рабочий по профессии» в таком молодежном коллективе и быть не могло. Сколько бы лет ни собирался человек посвятить этому труду, условие профессионализма на производстве всегда и для всех одно.

Конкурс сортировщиков в ЗАО «Огнеупор» провели впервые. За несколько лет, что прошли с момента возрождения на заводе конкурсных баталлий, в соревновании постепенно включались электромонтеры, электрогазосварщики, прессовщики. Теперь созрели и сортировщики, чей труд играет вовсе не эпизодическую роль в технологии производства. Это последнее и важнейшее звено, которое не только за свою работу ответственно, но и при случае подстраховать

# Белая жесть: Поход за качеством

В мире подобных производств осталось считанные единицы

В шеренге прокатных цехов ММК третий листопрокатный стоит особняком. И не только потому, что географически он находится на одной из окраин предприятия, а его продукция и технология на протяжении уже почти пяти десятилетий относятся к разряду уникальных. Дело в том, что подобных производств в мире осталось считанные единицы... Наряду с очевидными факторами «непохожести» существует и еще один, теперь уже малоизвестный – исторический.

В середине пятидесятых, когда на Магнитке только осваивали производство жести, коллектив цеха почти наполовину был сформирован из офицеров Советской Армии, уволенных из ее рядов в связи с резким сокращением. Они знали цену слову, ценили трудовую спайку. Скажем, Василий Андреевич Кушников, на протяжении четырех лет в о з г л а в л я в ш и й

**На рабочие места они приходили в начищенных ботинках и отутюженной спецодежде**

предприятия и «Эмаль» опять же из металла третьего «листа». А в основе все та же классическая технология производства жести, за десятки лет практически не претерпевшая никаких кардинальных трансформаций. В свое время новшества в изменении способа лужения или термообработки подыняли ее на более высокий качественный уровень.

Дальнейшие практические разработки позволили заметно усовершенствовать уточнение полосы. В семидесятых годах так называемых тонких номеров 0,22 здесь катали не более четырех процентов от всей продукции, сейчас – уже более 80. В сортаменте появилась жесть 0,20–0,18. Причем доля последней в жестяном потоке Магнитки «тянет» уже до сорока процентов. Заметим, технология, заложенная еще в 1956 году, столь совершенна, что вмешательства в нее не требуется по сей день. Иное дело – техническое дооснащение. Добавляли и продолжают добавлять механизмы, агрегаты, изменяли способ лужения и термообработки, но коренной реконструкции в цехе не было.

По словам Юрия Мелентьева, происходящие сегодня в ЛПП-3 перемены носят сугубо локальный характер. Буквально на днях на пятиклеточном стане внедрена система «масло-воздух». Она позволит значительно удлинить жизнь подшипников, рационально использовать смазки. В прошлом году реализована программа по производству жести двойной ширины: стан «2000» горячей прокатки производит тако-

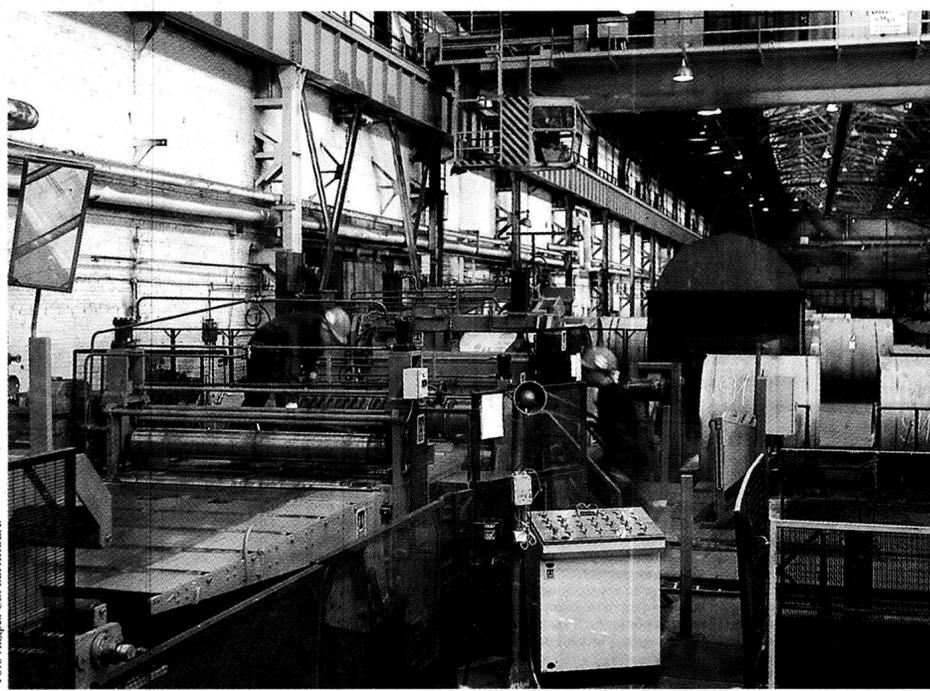


Фото: Андрей СЕРБЯКОВ

ую. Суть заключается в том, что прежде поставщик подката для ЛПП-3 – десятый листопрокатный – при производстве мог лишь на треть использовать возможности широкого вала. После темперопритий агрегат производит жесть двойной ширины. В свою очередь, в третьем листопрокатном был установлен итальянский агрегат продольного роспуска полосы.

После того как в ЛПП-5 произведена коренная реконструкция трайальных линий, в третьем отделе необходимость в непрерывно-трайльном агрегате. И уже на протяжении нескольких месяцев здесь убирают устаревшее оборудование. Отправлены в «запасники» электрические и механические «фрагменты» агрегата – ножицы, кромокослотители, промывающие машины... Словом, оборудование, которое еще может пригодиться на производстве. Ванны пойдут на переплавку. Примерно через месяц бывшую

рабочую площадку непрерывного травильного агрегата полностью освободят участку переработки некондиционной металлпрокатки комбината.

С десятого октября начнется ремонт агрегата непрерывного отжига, возведенного 26 лет назад и в свое время не имевшего аналогов в стране. Два года назад на нем были заменены зоны выдержки и охлаждения. Теперь подошло время обновления зоны нагрева.

И вновь магнитогорцы будут первопроходцами – замену футеровки на башенной печи подобных агрегатов в стране доселе никто не производил. Ремонтичникам придется опираться исключительно на опыт технических служб комбината. А сделать предстоит много: демонтировать и вновь установить 280 кубометров футеровки, убрать и потом вернуть на прежнее место более 160 радиантных труб, выполнить обвязку природного газа. Уже сам размер башенной печи впечатля-

ет – ее высота 20 метров. Важны не только объемы ремонта, но и его следствия: оптимизация нагрева, улучшение экономических показателей: ведь в главе угла все же качественные характеристики выпускаемой продукции. И это не случайно. Ситуация на рынке жести диктует необходимость совершенствования. В последние годы конкуренты начали буквально наступать на пятки. Разворачиваются казахстанские металлургии, прокатчики из Словении, уже обновившие свое производство, потихоньку вытесняют магнитогорскую продукцию из Прибалтики, Украины и начали активный «захват» российской торговой территории. Несколько лет назад они заявляли о себе лишь полупроцентом, сейчас их доля на рынке жести составляет уже семь процентов. И все за счет того, что они предлагают потребителю более тонкий металл.

Чтобы увеличить интерес потребителей пищевой жести в

сторону Магнитки, понадобятся серьезные усилия. Только по пятиклеточному стану третьего листопрокатного необходимо провести не менее двух десятков мероприятий по улучшению потребительских качеств жести.

В цехе признают, что и сейчас на стане можно изготавливать еще более тонкий металл и в немалых объемах. Но без дополнительных мер технического характера такой «прыжок с места в карьер» пока будет приводить к большому выходу брака. Безусловно, программа модернизации ЛПП-3, принятая на предприятии, постепенно станет набирать обороты. Но цеховники понимают: наряду с задачей текущего момента – сохранением производственной стабильности – необходим еще и перспективный поход за качеством.

Татьяна ТРУШНИКОВА.

*Способность, доблесть – все ничто, пока мы не приложим труд.*

СААДИ

## Ферросплавы не доехали

ПРОММИЛИЦИЯ

За прошедшую неделю с 20 по 26 сентября в дежурной части отдела милиции на комбинате зарегистрировано 15 сообщений и заявлений о совершенных преступлениях.

В четыре часа утра 21 сентября возле остановки «Электросети» задержан безработный с 46 килограммами электродов стоимостью 1100 рублей. Двое гостей из Карталов, работники депо железнодорожного узла, присвоили и растратили 300 литров дизельного топлива. Из ящика душевой обжимного цеха похищен сотовый телефон.

В десять часов вечера 22 сентября за хищение с территории рудника ГОП 950 килограммов лома черного металла задержан безработный. К приезду милиционеры он уже успел загрузить лом в личный «сауно».

В шесть часов утра 23 сентября в районе остановки «Луговая» задержан безработный с 18 килограммами лома меди, похищенного с территории мартена. Работник предприятия «М. газстрой» украл с территории комбината 50 метров кислородного шланга. Представитель «Прокатмонтаж» задержан на десятой проходной с пятью килограммами лома алюминия стоимостью 130 рублей. На пятидесятый склад управления подготовки производства прибыли восемь вагонов с ферросплавами, у двух из которых были нарушены крепления люков.

В восемь часов утра 24 сентября с территории ЗАО «Русская металлургическая компания» безработный прихватил два килограмма лома цветного металла.

В половине третьего ночи 25 сентября охранники задержали работника цеха покрытий с 73 килограммами лома нержавеющей стали стоимостью 1168 рублей.

В период с 24 по 25 сентября с крана, находящегося на территории тарного участка УПП метизного завода, похищены 80 метров кабеля.

26 сентября задержан сотрудник ЗАО «Южуралмет», который украл с территории сортового цеха 66 килограммов лома меди на сумму 2800 рублей. В период с 23 по 26 сентября на территории аглохеха неизвестные похитили из хозбудки два сварочных аппарата. В девять часов вечера за хищение с территории сортового цеха 26 кг лома меди стоимостью 1932 рубля задержан нигде не работающий гражданин.

27 сентября из Тулы прибыли вагоны с ферросплавами, в которых обнаружена недостача 21 тонны ценного сырья. За хищение с территории рудника ГОП 360 килограммов лома черного металла на сумму 900 рублей задержан безработный.

В течение недели сотрудники проммилиции составили 34 административных протокола за распитие спиртного в общественном месте. Денежные штрафы придется заплатить и двенадцати несумам, одному мелкому хулигану, а также нарушителю правил торговли.

Татьяна АРЦЕЕВА.

Маргарита ЛЕРИНА.