

В борьбе за технический прогресс

ОРГАНИЗАЦИЯ Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов у нас на комбинате объединяет 10713 человек. Из цифр и фактов, приведенных в этом номере газеты, видна деятельность коллектива рационализаторов и изобретателей нашего комбината.

Сколько неистощимо богатство технического творчества трудящихся, столь же велико должно быть значение цеховых советов ВОИР. Одна только основная задача цеховых советов ВОИР — развитие творческой активности трудящихся — включает в себе много таких важных вопросов.

Мало привлечь трудящихся на рационализаторскую стезю, необходимо (чтобы укрепить в рационализаторе заинтере-

сованность) добиваться быстрого внедрения в производство разработанных новшеств, показать рационализатору итог его творчества. А у нас нередко факты задержки реализации интересных, ценных находок.

Нельзя не учитывать

бодневных, самых необходимых тем сегодняшнего дня. Глубоко продуманная система ликвидации «узких мест», постановка конкретных задач перед людьми ищущей мысли значительно повысит эффективность разработываемых новшеств, ускорит

Красные знамена, можно судить, что за первенство в соревновании серьезно борются коллективы рационализаторов многих цехов.

Широкую поддержку находят в цехах тематические смотры, конкурсы, рейды, проводимые сове-

работано 186 тем, внедрение которых позволило сэкономить более 230 тысяч рублей. Но ОКБ нуждаются в постоянной помощи и поддержке. Советы ВОИР и цеховые комитеты комсомола должны взять под свой контроль развитие ОКБ.

Повышение производительности труда, расширение механизации и автоматизации производственных процессов должно стать первой и основной задачей организации рационализаторов и изобретателей нашего комбината.

К ленинскому юбилею новаторы комбината придут с высокими достижениями. Порукой тому — большие дела армии людей ищущей мысли.

В. ХАНДУС,
председатель совета
ВОИР комбината.

ЧЕМ ЖИВЕТ ВОИР

такого важного вопроса, как выплата авторских вознаграждений с подсчетом экономического эффекта предложений. Получение денежного вознаграждения из той суммы экономии, которую приносит внедренное предложение, рационализатору гораздо интереснее.

Очень важно направить усилия рационализаторов на разработку самых зло-

удренные предложений, потому что число разработок неактуальных тем сократится.

У нас на комбинате организовано социалистическое соревнование на лучшую постановку рационализаторской и изобретательской работы. Соревнование это развернуто широко. По тому хотя бы, как переходят из коллектива в коллектив перехо-

дному ВОИР комбината совместно с отделом изобретательства и патентования и профсоюзным комитетом комбината.

Большую помощь рационализаторам и изобретателям в разработке и оформлении новшеств оказывают общественные конструкторские бюро. В прошлом году общественными конструкторами 21 цеха комбината было раз-

работано 186 тем, внедрение которых позволило сэкономить более 230 тысяч рублей. Но ОКБ нуждаются в постоянной помощи и поддержке. Советы ВОИР и цеховые комитеты комсомола должны взять под свой контроль развитие ОКБ.

Повышение производительности труда, расширение механизации и автоматизации производственных процессов должно стать первой и основной задачей организации рационализаторов и изобретателей нашего комбината.

К ленинскому юбилею новаторы комбината придут с высокими достижениями. Порукой тому — большие дела армии людей ищущей мысли.

В. ХАНДУС,
председатель совета
ВОИР комбината.

ТРУДНО, НО ИНТЕРЕСНО

К рационализаторской работе я приобщился в 1956 году, с самого пуска цеха. С тех пор в производство внедрено более 20 предложений, разработанных мной. Реализация этих новшеств принесла уже такую экономию, которая превысила сумму моей заработной платы, полученной за все годы работы в третьем листопрокатном цехе.

Способ очистки муфелей — нагревательных печей — от засорения, который я предложил, позволил сократить время отжига металла и экономить газ. Новый способ уплотнения стенов в термическом отделении помог повысить качество продукции.

Давнейшей моей мечтой было разработать и внедрить изобретение.

Изобретать интересно, но вместе с тем и трудно. Комитетом по делам изобретений при Совете Министров СССР зарегистрировано всего 300 тысяч авторских свидетельств. Это говорит о том, что изобретения не так часты. Для оформления заявки на изобретение надо разработать перспективную, новую и эффективную находку. Плюс ко всему, надо знать правила и порядок оформления документации на изобретение.

Мне с одним товарищем по труду удалось усовершенствовать конструкцию вентиляторов, подающих защитный газ под колпаки нагревательных печей. Новая конструкция вентиляторного стенда показала отличные качества в работе.

На новую работу мы оформили заявку как на изобретение и отправили в прошлом году в Комитет по делам изобретений. Заявка наша принята, ей присвоен номер.

Завод, изготавливающий вентиляторы, выпускает продукцию уже усовершенствованной конструкции. Надеюсь, что моя мечта получить авторское свидетельство на изобретение осуществится.

Л. ШТРЕМТ,
начальник смены
ЛПЦ № 3.



По предложению Бубякина

Проблема внедрения гидросбива на толстолистовом стане 4500 листопрокатного цеха была, пожалуй, столь же стара, как сам стан. Десять лет применялись на стане для удаления окалины с прокатываемого качественного стального листа березовые метелки. Стоял вальцовщик возле клетки стана и швырял пучки березовых веток на раскаленный лист. Ветки моментально сгорали — пленка окалины от выделяющихся газов коробилась, ломалась.

И сейчас еще на территории складского хозяйства комбината висится гора березовых метелок. Только гора эта теперь убывает очень медленно: резко сократилась потребность в метелках на стане 4500 — там работает гидросбив.

Мне рассказывали в листопрокатном цехе, как Борис Бубякин работал

над гидросбивом. Молодой энергетик почти сразу, как пришел в цех, взялся за реализацию своей идеи. На стане не верили в успех. Удивлялись упорству Бубякина, предупреждали, что до него инженеры даже с большой практикой брались за разработку системы гидросбива, но у них ничего не вышло.

Борис Иванович Бубякин уже полтора года работает механиком-энергетиком в пятом листопрокатном цехе. Его фамилию видел я недавно в списке лучших рационализаторов нового цеха.

— Ну что вспоминать о гидросбиве, — говорит мне Борис Иванович, — это было давно, да и не такая уж это важная работа.

У механика-энергетика такого крупного цеха, как пятый листопрокатный обширное хозяйство. Не-

большому коллективу, которым руководит Бубякин, надо содержать всегда в рабочем состоянии гидравлические системы всех агрегатов, надо следить за водопроводами, паропроводами и трассами труб с высоким давлением, надо обеспечивать эффективную работу кислотных систем травильного отделения...

В прошлом году буквально через четыре дня после пуска пришлось останавливать непрерывный травильный агрегат № 2. Не выдержали задвижки на спуске кислотного раствора из травильных ванн. Расчет проектировщиков не оправдался, задвижки из нержавеющей стали быстро «съедались» агрессивным кислотным раствором.

По предложению Бубякина задвижки заменили литыми тройниками, фу-

терованными внутри кислотостойным составом, с задвижками тоже кислотостойными. С тех пор как заменили старые задвижки новыми, ни разу кислотный раствор, проливаясь наружу, не причинял неприятностей. Достигнута значительная экономия: каждая задвижка из нержавеющей стали стоит 270 рублей.

Подошли мы с Борисом Ивановичем к группе слесарей, монтировавших новую гидравлическую панель управления гидроприводами стыковочного агрегата. Система, смонтированная по проекту, оказалась непрактичной, неудобной для обслуживания: затруднен доступ к отдельным узлам панели, отсутствует поддон, масло, если прорывается сквозь прокладку, обязательно растекается по полу.

Новая схема панели, внедряемая сейчас, отли-

чается простотой, удобным расположением узлов, внизу смонтирован объемистый поддон — чисте будет возле агрегата.

Инженер по БРИЗу пятого листопрокатного цеха, характеризующий деятельность новатора Бубякина, говорит, что он смело упрощает сложные гидравлические системы агрегатов, отчего производство только выигрывает. Упрощенные схемы работают надежнее, освобождаются много оборудования, фонд запчастей поэтому у энергетиков цеха значительно возрос, сокращаются затраты на ремонт.

Каждый из двух непрерывных травильных агрегатов обслуживало по пять насосно-аккумуляторных станций, столько было и гидросистем. Теперь, после вмешательства энергетиков цеха под руководством Бубякина, на каждом агрегате осталось по две гидросистемы, работающие от одной насосно-аккумуляторной станции. На четырехклеточном стане 2500 остается в скором будущем (работы уже идут) одна гидросистема из трех, смонтированных по проекту.

Перечислить все, что уже сделано Бубякиным и его товарищами по труду для бесперебойной работы нового цеха, — чрезвычайно трудная задача. Многие тысячи рублей уже сэкономил Борис Иванович Бубякин, внедрив свои замыслы в производство. Тридцатипятилетний инженер оправдал уже все средства, затраченные на его обучение в институте, и вернул государству, если подсчитать эффективность его творчества, все деньги, заработанные им на производстве.

М. КОТЛУХУЖИН.
НА СНИМKE Б. И. Бубякин.
Фото Н. Нестеренко.

КОРОТКО О МНОГОМ

Президиум Центрального Совета ВОИР и Госкомитет Совета Министров РСФСР по профтехобразованию за достигнутые успехи в развитии технического творчества, рационализации и изобретательства среди учащихся училищ и активное участие в проведении смотра наградили Совет ВОИР комбината почетной грамотой (1968 год).

Коллектив изобретателей и рационализаторов комбината за успешное выполнение социалистических обязательств, принятых в честь пятидесятилетия Великого Октября, и за большой вклад в развитие изобретательства и рационализации награжден Почетной грамотой Президиума Центрального Совета ВОИР (1967 год).

Наибольшее количество авторских свидетельств (10) имеет изобретатель инженер-конструктор доменного цеха Михаил Иванович Шарапов. Все его изобретения внедрены в производство и дают экономиию 150 тысяч рублей.

Натуральная экономия за четыре года пятилетки составляет: электроэнергия — 42,4 миллиона киловатт-часов; кокса — 49,2 тысячи тонн, условного топлива — 88,9 тысячи тонн, огнеупоров — 10,6 тысячи тонн, олова — 208,5 тонны.

За этот период высвобождено с трудоемких работ 389 человек.

9 тысяч рублей экономии дают 11 предложений бригады слесарей первого мартеновского цеха А. М. Путенихина. Это в полтора раза выше принятых им личных обязательств в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина.

Один из самых молодых рационализаторов комбината комсомолец Виктор Скоков, газосварщик листопрокатного цеха № 5, в 1969 году подал четыре рациональных предложения, которые уже внедрены.

Старший инженер ЦЗЛ, комсомолец Р. И. Черкасский разработал и внедрил совместно с другими авторами предложение «Изменения профилировки погружного и выдающих роликов цинковальной машины», годовая экономия от внедрения которого составляет 316 тысяч рублей. Это одно из лучших предложений молодого рационализатора.