

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

ПОВСЕДНЕВНО РАБОТАТЬ С КАНДИДАТАМИ
В ЧЛЕНЫ ПАРТИИ

Лучшие люди нашего завода идут в ряды ленинской партии. За период кандидатского стажа они должны подготовиться к вступлению в члены ВКП(б), расширить свой кругозор, изучить устав и программу партии. За это время партийная организация должна превратить деловые и политические качества кандидата в члены партии.

13 декабря в заводском партийном комитете состоялось совещание кандидатов партии. Молодые коммунисты рассказали о том, как они работают над собой, какое участие принимают в общественной жизни.

Бригадир выпробочников «ортопрокатного цеха» тов. Вандель имеет 13-месячный кандидатский стаж.

— Я много занимался, проводил вечера в партакбинете над учебником «Краткого курса истории партии», читал журналы «Большевик», «Спутник агитатора» и другие. Я самостоятельно подготовился к вступлению в партию. Партийная организация мне не помогала, — говорит т. Вандель.

Мастер новомеханического цеха т. Федоров считает, что участие в партийной жизни помогло ему обобщить опыт производственной работы, научило глубже познавать действительность.

— Нужно смелее давать молодым коммунистам партийные поручения, — говорит тов. Федоров. — Сексляр нашего цеха т. Сотников не решался принять участие в общественной работе. Я поручил ему вести чистку газет на сменно-встречных собраниях. Он сразу начал это дело неуверенно, а затем увлекся. Сейчас он регулярно проводит чистку газет, делая и толково объясняет непонятные слова из статей. Я сам мог бы прочитать лекцию по диалектическому материализму. Но партийная организация не дает мне такого задания, а самому как-то неудобно предложить.

Большое внимание политическому росту кандидатов партии уделяют в новотоккарном цехе. Кружки систематически занимаются, коммунисты выступают с докладами по отдельным разделам курса истории партии.

Кандидаты партии тт. Мириков (новомеханический цех), Павленко (коксохимический цех) говорили о том, как изменилось их политическое сознание, повысилась от-

ветственность за работу в цехе с момента вступления в партию.

На совещании выяснилось также, что некоторые партийные организации мало работают с кандидатами партии, недостаточно внимания уделяют их политическому и производственному росту.

Машинист завалочной машины мартеновского цеха № 3 тов. Хорошилов год назад вступил в кандидаты партии. В цехе сейчас 9 кандидатов партии. За год они даже не закончили изучение первой главы «Краткого курса истории ВКП(б)». Кружок по изучению истории партии собирается редко. Последнее занятие состоялось больше месяца назад. Коммунисты не изучали доклада товарища Сталина о 27-й годовщине Великой Октябрьской революции.

— Я недостаточно использовал свой кандидатский стаж, — признался тов. Хорошилов, — в этом есть вина секретаря партийной организации цеха т. Соколов.

В спецмастерской № 2 работает много молодежи. Интерес к лекциям, докладам, занятиям в кружках очень велик. К сожалению, этот интерес не поддерживается партийной организацией (секретарь партийного бюро т. Малков).

Когда был организован кружок по изучению истории партии, на первое занятие пришло много желающих учиться. Но второго занятия кружка тов. Малков так и не созывал.

Мы вспоминаем интересную лекцию о героических буднях Ленинграда, которая была очень давно, — рассказывает молодой кандидат партии тов. Ковалев. — С тех пор несколько раз коллектив оповещался о том, что будет лекция, но лектор не являлся. Я работаю агитатором в общежитии. Партийная организация мало интересуется нашей работой, не руководит нами. Я сам подбираю нужные статьи из журналов и газет, провожу беседы. На последнем партийном собрании мы поднимали все эти вопросы, но положение не изменилось.

Машинист разливочного крана второго мартеновского цеха т. Мещеряков выразил пожелание организовать кружки по изучению истории партии по сменам.

Партийные организации цехов должны твердо помнить, что подготовка кандидатов к вступлению в коммунистическую партию требует повседневной работы с молодыми коммунистами.

М. ИВАНОВА.

Забывают о ЖИГЫХ ЛЮДЯХ

Сталинская забота о человеке, товарищеская чуткость и внимание — незаменимая основа нашей советской морали.

Работает человек, выполняет свой патристический долг и связывает его с коллективом великое и священное чувство товарищества. Но вот с рабочим произошел несчастный случай, он на время вышел из строя. Казалось бы, товарищи по работе и, в первую очередь, цеховой комитет обязаны навестить в больнице больного, выяснить его нужды, поддержать морально и материально.

В некоторых цехах комбината не всегда достаточно внимания оказывают больным, а подчас и совсем забывают о них.

Заводской комитет металлургов обсуждал сообщение главного технического инспектора ЦК союза металлургов тов. Гольденберга, посетившего первое хирургическое отделение нашей городской больницы. Беседуя с рабочими, получившими травмы на производстве, он выяснил факты, которые пятном ложатся на совесть нашего коллектива.

Рабочий фасоннолитейного цеха тов. Шерстобитов получил травму ноги. На вопрос, навещают ли его из цеха, больной со слезами на глазах ответил:

«Нет». С 20 октября лечится тов. Фесенко (коксохимический цех), его также никто из цеха не посещает. Монтер цеха связи т. Костюков получил двойной перелом предплечья. На этот несчастный случай не было даже акта. Никто к больному из цеха не приходит. Лежат в больнице двое из доменного цеха — подручный горнового тов. Глушук с ожогом левой стопы и тов. Штеюнда, у которого повреждена правая рука. Их не посетили ни члены цехового комитета, ни товарищи по работе, ни администрация.

Таких фактов, к сожалению, немало. Выступавшие на заседании заводского комитета председатели цеховых комитетов и начальники отдельных цехов признали, что должного внимания и чуткости к больным рабочим не было проявлено.

Больше месяца прошло с тех пор как завод металлургов обсуждал этот вопрос. Однако ничего еще не изменилось. Больных попрежнему никто не навещает, не оказывают им необходимой помощи.

Завком металлургов должен потребовать от руководителей цехов и председателей цеховых комитетов выполнения своего решения.

Н. КОНСТАНТИНОВА.

С ОТСТАВАНИЕМ БУДЕТ ПОКОНЧЕНО

В середине ноября на открытом партийном собрании коллектив второго мартеновского цеха вынес единодушное решение выплавить до конца этого года 80 тысяч тонн сверхплановой стали. Это обязывало нас ежедневно выдавать дополнительно к плану свыше 200 тонн металла.

В начале декабря принятые обязательства выполнялись успешно — цех шел на высоком производственном уровне. Но с 10 декабря началась «лихорадка» и наш коллектив стал быстро терять высокий темп производства. Первоначальной причиной снижения производительности послужил недостаток жидкого чугуна и коксового газа. Это вызвало похолодание печей — насадки остыли, время плавки удлинилось. Плавки стали сидеть в печах по 18 и более часов вместо 15 часов по норме.

Бичом нашего производства является железнодорожный транспорт и особенно разлаженная работа 4-го железнодорожного района, возглавляемого тов. Глушко. Железнодорожники замедляют оборот шлаковых чаш, в результате печи простаивают много времени в ожидании заливки чугуна. Особенно страдают большегрузные печи, для которых требуется подавать под шлак не менее двух чаш. Несмотря на то, что в цехе в ходу 7 шлаковозов, количество более чем достаточное, все же железнодорожники делают только один оборот шлаковых чаш вместо необходимых двух оборотов за смену.

Начальники смен тт. Самойлов, Седач, Терентьев, Горбачев не повели достаточно энергичной борьбы за мобилизацию своих бригад на преодоление возникших затруднений. Вследствие ослабления руководства с их стороны заправки печей увеличилась по времени, растрачивались и другие производственные операции — заливка шихты и заливка чугуна.

Недостаток чугуна приходилось компенсировать завалкой в печи повышенного количества железа. Это в свою очередь потребовало увеличенной погрузки железа на шихтовом дворе, а его и без того не хватало. Подача составов на печи задерживалась.

Надвигающаяся опасность срыва обязательств заставила партийную организацию цеха забить тревогу. На днях было созвано техническое совещание, на котором подвергли резкой критике качество руководства сменами. Указывалось на недопустимость ослабления трудовой и произ-

водственной дисциплины. Обер-мастера ухудшили уход за печами. На 8-й печи, например, как результат небрежной заправки, задняя стенка пришла в плохое техническое состояние.

Ухудшилась работа и наших каменщиков, возглавляемых обер-мастером тов. Антроповым. Разгрузка огнеупоров, чистка и глины производятся хаотично и не организована в соответствии с фронтном ремонте. Мастера тт. Харченко, Бабичев, Макарычев, Цибизов ослабили контроль за качеством ремонта и установкой желобов. Вследствие этого на восьмой печи на днях вывалилась футеровка желоба.

Техническое совещание резко критиковало состояние механического оборудования. В свое время на открытом партийном собрании заместитель начальника цеха по оборудованию тов. Кулаков заверил, что все механизмы успешно подготовлены к выполнению наших обязательств. Действительность показала, что эти заверения оказались словами, брошенными на ветер.

Разливочный кран № 4 из-за поломки подшипника 7 декабря вышел из строя, на его ремонт потребовалось затратить 20 часов. 9 декабря авария постигла пятый разливочный кран, который простоял на ремонте 6 часов. Разливочный кран № 6 вышел из строя 12 декабря. Его «подняли», а на следующий день он снова оказался в аварийном состоянии, в общей сложности на его восстановление было затрачено 28 часов. Такое состояние механизмов — результат ослабления руководства со стороны механика цеха тов. Петрова, который не позаботился организовать хороший уход за механизмами и профилактический ремонт оборудования.

Эти тревожные сигналы заставляют нас тщательно проверить состояние механизмов не только на литейном пролете, но и на шихтовом дворе.

Начальник литейного пролета тов. Радченко последнее время принимает недостаточные меры к своевременной подготовке сталеразливочных ковшей к приему плавки. Именно от него во многом зависит и повышение оборота шлаковых чаш.

Не теряя ни одного дня, наш коллектив обязан решительно избавиться от внутренних неполадок, сделать все необходимое, чтобы вернуть упущенное, и с честью выполнить свои обязательства.

П. РЕПИН, секретарь партийной организации второго мартеновского цеха.

Когда крановщица спит...

— Кранок!

— Ответа нет.

— Кранок!

Снова кран неподвижен. На подмогу начальнику шихтового двора фасоннолитейного цеха подошли рабочие и в три голоса стали окликать крановщицу. Кран попрежнему «не шевелится». Решив, что крановщица Каримова крепко уснула, один из обрубщиков бросил в кабину комок земли, чтобы разбудить ее. Раздался сигнал, и кран отошел в сторону. Мастер закричал:

— Подай сюда!

— Кран не работает, — кратко ответила Каримова.

Срочно вызванный слесарь-электрик Сергеев, приблизившись к «ташкетной» кабине, спросил: — В чем дело? Что произошло с краном?

Ничего не отвечая, Каримова махнула рукой. Пришлось пробраться на кран. Выяснилось, что кран совершенно исправен, но Каримова, внезапно разбуженная, ударила об уголок и повредила себе плечо.

Грубое нарушение трудовой дисциплины привело к травматизму и срыву работы всего участка в конце ночной смены 8 декабря.

Г. САФИН, инспектор по технике безопасности.

УСИДИМ ОБОРОННУЮ РАБОТУ

На днях состоялась конференция заводской организации Осоавиахима. С докладом о работе заводского совета ОСО выступил тов. Ткачев.

За годы войны оборонная работа в цехах завода значительно усилилась. Металлурги комбината, самоотверженно трудясь, в то же время стремятся овладеть военным делом, чтобы в случае необходимости стать с оружием в руках в ряды Красной Армии.

Численный состав заводской организации Осоавиахима вырос в четыре раза за время войны.

Заводская осоавиахимовская организация подготовила тысячи автоматчиков, пулеметчиков, минометчиков, мотоциклистов и ряд других военных специалистов. Многие из них уже проявили доблесть и героизм на фронтах Отечественной войны.

Хорошо работают осоавиахимовские организации доменного цеха, цеха проката, цеха ремонта промышленных печей. Оборонной работой интересуются лишь неко-

торые начальники цехов — тов. Подкопаев (куст проката).

За военные годы организация Осоавиахима развернула широкую пропагандистскую работу. В цехах завода проведено свыше двух тысяч лекций. Подготовлено 480 инструкторов ПВХО.

Участники конференции подвергли критике деятельность заводского совета Осоавиахима и внесли ряд ценных предложений по улучшению работы первичных организаций ОСО.

Конференция избрала новый состав заводского совета Осоавиахима и ревизионной комиссии.

Председателем совета Осоавиахима избран тов. Ткачев, председателем ревизионной комиссии тов. Козлов (третий мартеновский цех).

П. ОРЕХОВ.

Ответственный редактор
Е. Л. ГОЛЬДМАН.

Сегодня в клубе металлургов в 7 часов вечера состоится общезаводская конференция членов профсоюза металлургов с повесткой дня:

«О состоянии общественного питания на комбинате и усилении общественного контроля».

Докладчики — заместитель начальника ОРСа т. Середкин и председатель комиссии завкома металлургов по рабочему снабжению т. Иваненко.

ФБ 24170.

Адрес редакции: Магнитогорск, завком металлургов (1-й эт.).
Тел. изд-ва «Магнитогорский рабочий».

Телеф. редактора — АТС 3-31-33 и отв. секретаря — Ц. 2-19.

Кировский район, Покровская, 10.

Заказ № 7110. Тираж 3000.