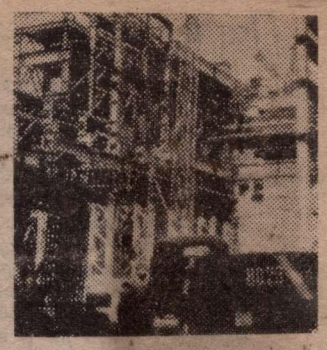
МАГНИТОГОРСКОЕ УСКОРЕНИЕ

№ 6 (28)
Стр. 3—4

Специальный выпуск отдела экономики и интенсификации газеты «Магнитогорский металл» 20 августа 1988 года.



Вести с ККЦ

Идет сварка конвертеров

Среди победителей соревнования в июле на ККЦ названы представители «Ждановтяжмаша». Прямо на стройплощадке они ведут параллельную сварку двух конвертеров Магнитки с заметным опережением графика.

По состоянию на сегодня общий объем работ по сварке выполнен на 80 процентов. Сейчас специалисты из Жданова заняты ответственной операцией — провариванием швов на конвертерах. На трех из восьми швов дела завершены. В октябре предполагается закончить все операции.

Об общем объеме работ можно судить по такой цифре: на каждый из швов требуется произвести по 12 тонн наплавки.

В. МИХАЙЛОВ.

Лучших называет ЭВМ

С помощью ЭВМ подведены итоги социалистического соревнования за июль на строительстве кислородно-конвертерного цеха ММК.

Среди монтажных и строительных управлений первое место по итогам работы за месяц занял коллектив строительного управления «Желдорстрой» треста «Магнитострой».

Среди участков, бригад, подразделений треста «Магнитострой» и субподрядных организаций впереди — бригада-участок монтажного управления № 23 треста «Спецстальконструкция» прораба Р. Г. Вильданова.

Переходящий приз имени первостроителей Магнитки завоевала бригада монтажников И. М. Емельянова производственного объединения «Ждановтяжмаш», работающая на сборке конвертера.

Лидером в соревновании комсомольско-молодежных коллективов в июле стала бригада монтажников С. Овчинникова из управления «Металлургмеханом о нтаж» треста «Востокметаллургмонтаж».

Отмечены лучшие экипажи городского автотранспортного предприятия, управления механизации треста «Магнитострой».

Е. АГРАНОВИЧ,
инженер отдела организации соревнования.

На снимке вверху: контуры конвертера Магнитки.

Уралмаш — Магнитка

Завтра рождается сегодня

Жаркое уральское лето, как говорится, подливает масла в огонь будней строительства на Магнитогорском металлургическом комбинате комплекса кислородно-конвертерного цеха и прокатного стана 2000. Наш корреспондент побывал на этих возводимых объектах, а также окунулся и в уралмашевские хлопоты по поставке оборудования МНЛЗ.

НОВЫЙ стройкомплекс Магнитки, конечно же, поражает грандиозностью замысла — уж слишком нетрадиционными, уникальными выглядят контуры конвертерного и отделения непрерывного литья заготовок, так сказать, на фоне общей металлургической базы Южного Урала, доселе обходящейся без передовой технологии выпуска стальной продукции. Поэтому зрелище производит впечатление чего-то нездешнего. И не мудрено, что с новым строительством заботушек — полный ротушек.

Перед входом на стройкомплекс приковывает внимание большой стенд, на котором отмечается количество дней, оставшихся до пуска первой очереди кислородно-конвертерного цеха (ККЦ), — он запланирован на 30 июня 1989 года в честь 60-летия Магнитогорска. Перед стендом люди невольно замедляют шаг, что-то прикидывают в уме, словно взвешивая на весах цифру и дела-долги свои, и продолжают путь — кто бодрячком, а кто понурив голову. Нам, уралмашевцам, больше пристал второй вид.

Третий раз я на этой стройке. Три года назад здесь расчищали место от старых шлаковых отвалов на площади 144 гектара... И эта стройка, как в свое время большинство подобных, переболела своей корью, недомогает и сейчас, сталкиваясь с разноформенным дефицитом: проектных работ, материальных и трудовых ресурсов, поставок оборудования под монтаж. И УЗТМ свою лепту вносит.

Первым мне высказал свое мнение помощник начальника нового цеха по автоматизации, секретарь парторганизации ККЦ Анатолий Дмитриевич Носов: «Очень часто корректируются графики, состояние дел с вашей поставкой вызывает большое беспокойство — по нормативам монтажа МНЛЗ мы можем не успеть управиться в срок. По электроприводу и автоматизации мы настаивали на комплектности, но пока не очень получается.

Нас не удовлетворяет поставка оборудования с УЗТМ в первом квартале 1989 года. Дело новое, и нам хотелось бы организовать здесь этакий испытательный полигон, чтобы отработать технику, поднатаскать людей перед пуском, повысить их квалификацию — обучить по алгоритмовым программам, которые заложены в системе управления. Ваша задержка обернется нашей спешкой, будем осваивать все в пожарном порядке — можем дров наломать: ведь опыта пока нет, потому как такого оборудования на комбинате не имеется».

Кадры АСУ ТП в основном местные, на четырех наших машинах будут обслуживать автоматику 69 человек (на первых двух — около 40). Названная система управления технологическим процессом — во многом усовершенствованная в сравнении с прежними, в этом трудность освоения.

Вторая моя беседа на комплексе — с мастером МНЛЗ Владимиром Михайловичем Рыбушкиным. Вот его монолог: «По поступающему с Уралмаша оборудованию нет особых нареканий по качеству, а вот по срокам — ?! Уж больно они резиновые. Опять пообещали прислать основное лишь зимой. В первую очередь для монтажа нам нужно оборудование зоны вторичного охлаждения — вопрос! А какое вы прислали, пока терпит.

В пролете технологической подготовки мы его осмотрели, так сказать, отревизовали — есть лишнее. 6 тысяч строителей ждут, обеспокоены очень сильно. Такую беду назову: на кристаллизаторах стоят резиновые шланги, которые уже потрескались, уже негодны. Эти поступившие 18 кристаллизаторов будут долго лежать, ожидая своей очереди в монтаже, так что шланги надо было упаковать отдельно».

Третьим собеседником оказался старший ремонтный мастер отделения непрерывной разливки стали Борис Николаевич Якименко. Он тоже отметил, что срывается график монтажа. Из 13 роликовых секций Уралмаш лишь 2 обещает выдать в 1988 году. Два пришедших разливочных стенда устанавливаются после роликовых секций, поступившие разливочные ковши понадобятся при пуске. Днепропетровский завод металлургического оборудования тоже задержал поставку рольганга затравки. Из того, что есть, можно, наконец, начать монтаж, но это капля в море (стойки роликовых секций...).

Якименко полазил со мной по этажам-площадкам гигантского корпуса отделения непрерывной разливки стали, рассказал, где и как разместится всяческое оборудование, показал фундаменты под МНЛЗ (последний, четвертый, будет готов в августе), И вот мы спустились на грешную землю, я вернул ему большие рабочие рукавицы, он теплю попрощался и заторопился прочь — очень добродушный и... горемычный: ему предстояло прорабатывать в своем кабинете наш очередной неоптимистический график.

НОВЫЙ цех Магнитки является крупнейшим объектом Минчермета в 12-й пятилетке, к нему приковано внимание и ЦК КПСС, и Совета Министров СССР, и, конечно же, Челябинского обкома партии. Недавно со строительством ККЦ ознакомился член Политбюро ЦК КПСС, секретарь ЦК КПСС В. П. Никонов. Газета «Комсомольская правда» организовала свой постоянный пост на Магнитке, регулярно сообщая, как справляются со своими обязательствами многочисленные поставщики оборудования.

В одном из спецвыпусков на первой странице нелестно отозвался об Уралмаше зам. председателя профкома Магнитогорского комбината: «Поставка первых двух МНЛЗ отодвинулась на конец года, что уже ставит под вопрос своевременный пуск первой очереди ККЦ».

Напомню ситуацию, в какой оказались уралмашевцы. Магнитогорский заказ нас волновал, влек вдаль, пугал и настораживал: оборудование уникальное, а сроки очень жесткие. В минувшем году мы не выполнили договорные обязательства, хромаем и в нынешнем: так, за полгода 1988-го реализовано продукции Магнитке на 5 миллионов 283,2 тысячи рублей, а план шести месяцев был 8 миллионов 606 тысяч.

Вот главные причины неблагополучия: неподготовленность к требованиям госприемки, задержки в материально - техническом обеспечении, превышение номенклатурного набора по сравнению с заданиями по пятилетнему плану. Только на исправление дефектов на заготовках было затрачено 200 тысяч станочных нормо-часов, что эквивалентно потере 4000 тонн оборудования МНЛЗ. В IV квартале 1986 года и в III квартале 1987-го завод не получил большое количество хвойного пиловочника, что дезорганизовало работу модельного и литейных цехов.

Первоначально планировалось, что Уралмаш поставит Магнитке (с завершением в первом полугодии 1989-го) оборудование четырех МНЛЗ в объеме 46 млн. рублей, а проектирование и изготовление роликовых секций с приводами для этих машин на сумму 33 млн. рублей будет осуществлено за границей. Однако в конце концов неосуществленный «импорт» попал в задание Уралмашу, что увеличило наш общий объем почти в два раза — а сроки... остались прежними. Более того, для обработки рам роликовых секций уралмашевцы оказались вынуждены спроектировать и изготовить специальные станки, заказать которые в Минстанкопроме не удалось из-за поздних сроков подачи заявок.

Уже в процессе изготовления оборудования для ККЦ Магнитки по настоянию Минчермета СССР в план Уралмашу на 1988 год включили изготовление и поставку МНЛЗ № 5 Череповецкому меткомбинату, на которую не было рабочих чертежей, что опять же отрицательно сказалось на программе выпуска машин для магнитогорцев. Есть сведения, что Минчермет предпринимает срочные меры обязать Уралмаш изготовить в 1989 году неразмещенное оборудование для двух МНЛЗ в адрес Челябинского меткомбината. Если такое решение будет принято, то последствия его на поставку машин № 3 и 4 для Магнитки трудно предсказать.

В общем, как видите, Уралмаш, словно Гулливер, оказался привязанным за волосы к многочисленным колышкам обстоятельств, которые часто противоречат друг другу. Но как ни оправдывайся, какие надежды ни вынашивай, а все равно нам срочно необходимо сдвинуть засевший по ступицы магнитогорский воз. И прежде всего — запустить в дело агрегатные станки для расточки траверс роликовых секций в цехах № 15 и 29. Предстоит обработать около 800 траверс («чистовая» норма на одну траверсу — примерно 6 часов, всего же около 5 тысяч нормо-часов!). Потребуется использовать и имеющиеся универсальные станки. Скорей всего, понадобится организация круглосуточной работы задействованных на траверсах станков.

Цех № 42 пообещал начать монтаж агрегатных станков в двух названных цехах 25 июля—цех № 42 добровольно взялся за монтаж, что похвально. Этот цех укоряли за волокиту по станкам, но ему частенько подсовывали «брачных» поросят: цех № 15 прислал бракованные столы — главную часть станков, а взявшись переделать, вернул дней через 25 опять брак (сам уж цех № 42 довел до ума). Произошла загвоздка и по втулкам механизма зажима—цех № 30 подал своевременно, но без закалки и шлифовки: опять же дорогое времечко испарялось. Оперативно устраняют недочеты конструкторы ОГК ОМ. Затянуто дело с оснасткой для сдачи станка на техуровне по правилам госприемки.

Как видно, и брака хватает, и неразворотливости — и уж Минчермет тут ни при чем, мы сами с усами.

ОДИН из тех, кто причастен к технологическому обеспечению магнитогорских заказов,— инженер-технолог I категории Анатолий Дмитриевич Приемщиков, работающий в ОГС в отделе сборки-сварки доменного, прокатного и оборудования МНЛЗ. Товарищи самым добрым словом отмечают труд Приемщикова.

А. Д. Приемщиков отмечает по МНЛЗ для Магнитки: появились разрезные ролики (с промежуточной опорой)—пришлось с конструкторами много потрудиться над более оптимальной конструкцией для сборки и сварки. Сначала из большого куска проката были. Согласовывал, чтобы менее трудоемкие операции получались, с коллегами. Достигалась технологичность конструкций с учетом тонкостей сварки. Контакт специалистов получился творческий, плодотворный.

Резерв повышения производительности и качества труда инженера-технолога А. Д. Приемщиков видит в разработке и внедрении автоматизированного рабочего места на базе ЭВМ и чтобы АРМ технолога стыковалось с конструкторским. Будет возможным быстрее, легче находить варианты корректировок, вызванных цеховыми ситуациями. Ведь машины индивидуального производства — каждая на особинку, своего подхода требует. И здесь оперативные электронные расчеты очень кстати.

Тем более, что завтра рождается уже сегодня: в очередной раз отправился на Магнитку главный конструктор проекта МНЛЗ для ММК П. М. Соловейчик для обсуждения перспективы развития прогрессивной технологии — вопросов по второй очереди ККЦ-1 и проектирования ККЦ-2 (рациональный выбор типа машин для подачи слябов на другие прокатные станы, возможность установки МНЛЗ рядом со станом, чтоб тепло сохранять...). Конечно, это первые шаги будущего, еще много появится, как говорится, огородов, но так уж устроен человек, что не может он обойтись без контуров грядущего.

А в сентябре в Магнитогорск планируют прибыть представители известной австрийской фирмы «ФЕСТ-Альпине» для обмена опытом, для переговоров о совместных шагах по пути научно-технического прогресса, о налаживании контактов в области непрерывной разливки стали, о возможном международном контракте с Уралмашем. Весной в Москве велась предварительная беседа.

Так продолжается притяжение Магнитки и нашего долга перед ней.

А. ПЛАВИНСКИЙ.
Газета «За тяжелое машиностроение».
Уралмаша.