

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 13 (6140)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 28 января 1978 года
Цена 2 коп.

Рекорды 1977 — норма работы в 1978 году!

Машинист крана Б. Репин и старший нагревательщик Г. Шурыгин хорошо известны в первом обжимном цехе. Оба они в совершенстве освоили свои профессии. Производственные задания выполняют умело, четко. Пользуются большим авторитетом в коллективе.

Фото Ю. ПОПОВА.

Комсомольскому съезду — ударный труд

Созданные в январе текущего года комсомольско-молодежные коллективы ремонтной службы управления трамвая приняли повышенные социалистические обязательства по достойной встрече XVIII съезда

ВЛКСМ. Так, коллектив, возглавляемый М. Халиулиным, решил к началу работы комсомольского форума страны отремонтировать сверх планового задания воздушную систему, 4 тяговых двигателя, 2 аккумуляторные батареи, 2 контроллера, 2 токоприемника. Это позволит отремонтировать дополнительно несколько трамвайных поездов.

Л. ШАХМАТОВА,
секретарь бюро ВЛКСМ
управления трамвая.

♦ ЗА ЭКОНОМИЮ ВСЕХ ВИДОВ ЭНЕРГИИ

Сделать нормой

Подведены итоги общественного контроля по рациональному и экономному использованию всех видов энергии.

За весь период смотра в адрес комиссии поступило 7043 предложения, из них принято к реализации — 6460, реализовано — 5159 предложений. От внедрения этих предложений ожидается получить годовой экономический эффект: по условному топливу — 160404 тонны, по электроэнергии — 64 миллиона 600 тысяч киловатт-часов, кислороду — 6 миллионов 273 кубических метра, будет получена большая экономия и по другим видам энергии.

Члены комиссии очень тщательно рассматривали итоги работы каждого цеха, учитывали и процент охвата, и количество поданных предложений, и экономии. В результате первое место было присуждено дружному коллективу первого листопрокатного цеха. Процент охвата за весь ход смотра здесь составил 56,8 процента. Было подано 207 предложений. Из них принято к реализации — 136 и внедрено — 124 предложения. В результате будет получена экономия электроэнергии свыше 5 миллионов киловатт-часов,

технической воды — 267500 кубических метров, питьевой воды — 11100 кубических метров. Наиболее активно участвовали в смотре бригады электромонтеров П. Егупов, В. Цушиков, мастер энергетиков Л. Фельдман, бригадир слесарей В. Чудинов и другие.

Вторые места присуждены пятому и шестому листопрокатным цехам. Третьи — коксохимическому производству, кислородно-компрессорному производству, паровоздуховодной электростанции.

Отмечена хорошая работа и в коллективах: центральной теплотехнической лаборатории, центральной лаборатории автоматизации, паросилового цеха, третьего листопрокатного цеха, цеха водоснабжения, газового цеха.

Смотр-конкурс завершился. Победители и призеры определены. Но это не говорит о том, что активную творческую работу, направленную на поиск экономии всех видов энергии, следует приостановить. Надо и в дальнейшем эту творческую деятельность развивать. Сделать так, чтобы она стала нормой нашей ежедневной работы.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

♦ КАК ЖИВЕШЬ, КОМСОМОЛЬСКО-МОЛОДЕЖНЫЙ?

Интересно!

Комсомольско-молодежный коллектив участка по ремонту электронного оборудования центральной заводской лаборатории в минувшем году неоднократно занимал место в тройке лидеров своей группы цехов в общекомбинатском социалистическом соревновании, награждался грамотами Левобережного райкома и горкома комсомола за активную работу по коммунистическому воспитанию молодежи.

Вот уже около четырех лет прошло с тех пор, когда в ЦЗЛ был создан комсомольско-молодежный коллектив. Состав его немногочисленен: шесть человек. А объем работ, выполняемый им, большой. Судите сами: ремонт электронного оборудо-

вания на участках и в экспериментальных ЦЗЛ, которые находятся во многих цехах комбината, настройка и подготовка приборов к государственной поверке и сдача их представителю государственной

(Окончание на 2-й стр.)

Каждому капитальному и текущему ремонту — заводской Знак качества!

Обращение коллектива цеха ремонта металлургических печей № 1 ко всем трудящимся ремонтных цехов и служб комбината.

Год 60-летия Советской власти для нас, как и для всех советских людей, был годом вдохновенной, высокопроизводительной работы. Борьба за повышение эффективности производства и качества труда, наш коллектив успешно выполнял социалистические обязательства, а план юбилейного года завершил досрочно — 22 ноября. Произведено 138 ремонтов сталеплавильных агрегатов — все с оценкой «хорошо», средняя продолжительность каждого ремонта снижена по сравнению с 1976 годом на 2,5 часа. На ремонтах сэкономлено 1097 печеночасов, что позволило сталеплавилам дать Родине дополнительно 35 тысяч тонн стали. Стремясь работать экономично, качественно, наш коллектив выбрал и повторил использование в качестве расходных материалов отработанных агрегатов — за счет чего их расход на тонну стали составил 8,8 кг при норме 9,57 кг. По сравнению с планом 1977 года снижена на 3,7 процента себестоимость ремонтов.

Эти успехи стали возможны благодаря широкому распространению в коллективе опыта передовиков социалистического соревнования, использованию приемов организации качественного труда наших мастеров, таких, как лучший мастер комбината коммунист М. М. Сийгур. Возглавляемый им коллектив

первым в цехе начал соревнование под девизом: «Рекордные достижения 1977 года — норма работы в 1978 году» и добивается хороших результатов. Держа равнение на передовиков, коллектив цеха главным в своей деятельности считает увеличение межремонтного периода и надежности работы агрегатов, сокращение длительности ремонтов и снижение расхода огнеупоров и других материалов на основе широкого внедрения прогрессивных методов труда, достижений науки и техники, передового опыта и НОТ, совершенствования материального стимулирования за качественную работу с меньшей численностью персонала, механизации и автоматизации ручных операций.

Новый прилив энергии вызвало в нашем коллективе Письмо Центрального Комитета КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ партийным, советским, хозяйственным, профсоюзным и комсомольским организациям, трудящимся Советского Союза о разветвлении социалистического соревнования за выполнение и перевыполнение плана 1978 года и усилении борьбы за повышение эффективности

производства и качества работы. Взяв свои резервы и возможности, опираясь на достигнутый опыт, трудящиеся ЦРМП № 1 решили план третьего года десятой пятилетки завершить досрочно — к 12 декабря, безусловно выполнить социалистические обязательства.

С целью дальнейшего повышения эффективности производства и качества работы коллектив обязуется добиться присвоения производным им ремонтам сталеплавильных агрегатов заводского Знака качества. Мы призываем всех трудящихся ремонтных цехов и служб комбината в соревновании за гарантийные ремонты подняться на новую ступень и работать под девизом: «Каждому капитальному и текущему ремонту — заводской Знак качества!». Мы выражаем уверенность в том, что наш призыв будет поддержан многотысячным коллективом ремонтников и тем самым будут созданы дополнительные условия для успешного выполнения государственного плана и социалистических обязательств нынешнего года всем коллективом трудящихся комбината.

По поручению коллектива цеха ремонта металлургических печей № 1: ударники коммунистического труда бригадир огнеупорщиков В. И. ВЕРИГИН, огнеупорщик Ю. Н. ХАРИТОНОВ, бригадир комсомольско-молодежного звена огнеупорщиков А. М. СМЕРНОВ, бригадир огнеупорщиков, председатель профгруппы В. А. ПОПЕНКО, электрогазосварщик, профгрупп-орг бригады № 5 А. И. ОШКИН.

В ПАРТКОМЕ КОМБИНАТА

Коллектив цеха ремонта металлургических печей № 1 (начальник Ф. А. Мухометов, секретарь партбюро А. И. Морин, предцеха И. А. Бакетов) под руководством партийной организации продолжал серьезную работу по повышению качества ремонтов, сокращению их сроков, экономии материальных и трудовых ресурсов. Это достигнуто благодаря творческому подходу всего коллектива, коммунистов и всех инженерно-технических работников к внедрению новых механизмов и машин, механизации трудоемких процессов производства и ликвидации на этой основе ручного труда. Годовой план ремонтов цех выполнил 22 ноября 1977 года. Отвечая делом на Письмо ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ о раз-

Об инициативе коллектива ЦРМП-1

ветывании социалистическому соревнованию в третьем году пятилетки, коллектив цеха выступил с ценным предложением развить широкое соревнование среди ремонтников комбината и повести его под лозунгом: «Каждому капитальному и текущему ремонту — заводской Знак качества!».

Партийный комитет одобрил патристическую инициативу коллектива цеха ремонта промышленных печей № 1 и постановил широко распространить ее среди всех ремонтных служб комбината. Партком обязал секретарей производственных парткомов и цеховых партийных организаций, председателей профкомов и цеховых комитетов, секретарей бюро ВЛКСМ, хозяйственных руководителей цехов, производств, отделов и управле-

ний провести необходимую организаторскую и политическую работу по разъяснению сути, поддержанию и распространению инициативы коллектива ЦРМП № 1 и положить ее в основу социалистического соревнования ремонтных служб. Партком обязал также профком комбината и ОНОиЗ внести дополнения в условия социалистического соревнования предсметров в них соответствующие формы морального и материального поощрения лучших коллективов ремонтников. Будет создана постоянная комиссия по присвоению заводского Знака качества текущим и капитальным ремонтам, выполненным ремонтными службами на основных металлургических агрегатах.

СИСТЕМА УЧЕТА ПРОДУКЦИИ, ПРОКАТАННОЙ ВНЕ ДОПУСКОВ ПО ТОЛЩИНЕ, ВНЕДРЕНА НА СТАНЕ ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ «1700» ЧЕРЕПОВЕЦКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА. Она выполняет следующие функции: вычисляет длину полосы по числу оборотов измерительного ролика; выдает информацию о длине полосы, прокатанной с отклонениями по толщине выше плюсового и ниже минусового значений допуска, а также без контроля по толщине; производит передачу и отображение соответствующей информации на цифровом табло. Информация воспроизводится на цифровых индикаторах типа ИНВ8-2. Система снабжена узлами контроля основных режимов работы и имитаторами входных сигналов и имеет выход на ЭВМ. Электронная часть системы выполнена на субблоках серии «Спектр-2» комплекса технических средств локальных информационных управляющих систем. Внедрение системы позволяет уменьшить отсортировку металла по толщине. Ожидаемый экономический эффект составляет 40 тысяч рублей в год.

На Марганецком ГОКе внедрено устройство для разборки и сборки колес автомобилей БелАЗ-540. Устройство состоит из цилиндра опрокидывания двух захватов и тележки с роликами для свободного проворачивания колес на ней. Перед разборкой колеса укладывается на ролики тележки и подкатывается под захват. При подаче в патрубок сжатого воздуха под давлением 6 ати шток перемещается вверх и с помощью упорного диска поднимает диск колеса, при этом шина легко освобождается от него. При подаче сжатого воздуха в верхнюю полость цилиндра через патрубок шток перемещается вниз и захватом 9 извлекается диск из колеса. Для обеспечения двухстороннего действия цилиндра на поршень устанавливается дополнительная манжета. Сборка колеса производится в обратном порядке.

Внедрение устройства для разборки и сборки колес на Марганецком горно-обогатительном комбинате позволило повысить производительность труда, уменьшить трудоемкость процесса при соблюдении правил техники безопасности. Экономический эффект от внедрения составил 1,1 тысячи рублей в год.

Материал подготовлен сотрудниками отдела научно-технической информации ММК.