

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Верный путь к под'ему производства стали

С партийного собрания первого мартеновского цеха

21 сентября в первом мартеновском цехе состоялось партийное собрание, вызвавшее среди сталеплавателей большой интерес. С докладом о развёртывании движения за массовое внедрение передовых методов труда выступил начальник цеха т. Трифонов. Подробно раз'яснив существо и значение патриотического почина инженера Ковалева, докладчик подчеркнул, насколько важна работа по собиранию, обобщению и внедрению крупнн передового опыта в борьбе за непрерывный под'ем производства металла.

Можно ли в наших условиях сталеварения внедрить метод Ковалева?—спрашивает докладчик и тут же отвечает: не только можно, но и необходимо. Далее он рассказал об огромных возможностях применения передового метода патриота-инженера, обобщающего и внедряющего в производство все лучшее в стахановской практике.

— С первых же дней освоения регламентированного графика,—продолжает докладчик,—мы столкнулись на многих участках с недостатком умения применять более совершенные методы труда. Наши сталевары работают по разному. Один из них плавит шихту четыре, а другой пять и третий даже свыше шести часов. Такое же различие наблюдается в длительности отдельных процессов и на других участках. Между тем неумение пользоваться более совершенными методами приводит к затяжке технологического процесса, к срыву графика и, в конечной степени, производственной программы.

Внедрение регламентированного графика,—указывает т. Трифонов,—заставило нас серьезно заняться ликвидацией «узких» мест не только в производственном цикле, но и в квалификации отдельных работников. Сталеплавыльщики в цехе собирали по отдельным профессиям, делали анализ работы не только по каждой печи, но и по каждому отдельному сталевару. В процессе изучения работы людей выяснилось, что большую роль в освоении передового опыта может и должен сыграть средний командный состав. Был проведен ряд совещаний с мастерами производства. Именно эти совещания нам помогли нащупать слабые места в производственном процессе и выправить работу пятой, шестой и седьмой мартеновских печей.

В процессе обобщения опыта постепенно создавалась наиболее полная картина работы людей. Далее докладчик переходит к конкретным примерам. Сталевары первой печи Затонский, Смородин и Яковлев как будто бы работают, не отставая друг от друга, и значительно перевыполняют план. И все-таки показатели освоения отдельных операций по каждому из них различные. Правда, на заправке и завалке, например, в августе они выдерживали почти одинаковое время, но на сливе чугуна Затонский в среднем опережал своих товарищей на 28—30 минут. На плавлении он не намного отстал, но зато на доводке, по сравнению с Яковлевым, выиграл 30 минут. Вот почему у Затонского самая короткая общая продолжительность плавки. Однако здесь снова приходится подчеркнуть, что у передового на печи сталевара были бы гораздо эффективней показатели, если бы он лучше освоил процесс плавления.

Действительность показывает, что даже на третьей мартеновской печи, где работают новаторы производства, обобщение опыта будет играть безусловно прогрессивную роль. Если, скажем, за 15 дней сентября сталевар Зинуров в среднем затрачивал на заправку 31 минуту, то Семенов управлялся на этой операции за 24 минуты. Сталевар Дмитриев завалку делал в среднем за 2 часа 28 минут, в то время как Семенов ее осваивал за час 58 минут. Особенно большая разница на сливе чугуна, где Семенов также идет вперед. В результате у него достигнута самая короткая продолжительность плавки. И это в то время, как третья печь, как известно, выдает самые короткие плавки по цеху. Если же сравнить производствен-

ный процесс сталеваров-новаторов Зинурова и Семенова, с показателями во времени такой хорошей печи, как № 5, то и вовсе разница получается разительная. У сталевара Шамсутдинова самая короткая продолжительность плавки по печи, но и она отстает от плавки Зинурова на 10 минут, а от плавки Семенова на один час 18 минут лишь только потому, что Шамсутдинов затягивает слив чугуна, плавление и доводку.

Пользуясь регламентированным графиком, как средством анализа,—указывает т. Трифонов,— нам удалось выправить работу седьмой печи настолько, что она стала выдавать отдельные плавки за 7 часов 35 минут. Работа по графику позволила выявить, что удлинение времени на завалке шихты зависит не только от сталевара. Выяснилось, что и машинисты завалочной машины работают по разному. Машинист Феофанов, например, в минуту подает по три мурды, а машинист Крячко — едва справляется с завалкой двух мурд. Дело в том, что каждый из них использует машину далеко не с одинаковой производительностью. У каждого мастера также своя споровка и, в результате, неодинаковые показатели работы. Самую короткую доводку плавки дают мастера Оглобя и Сазонов. Само собой разумеется, что их метод нуждается в изучении и в широком распространении. Почему, скажем, сталевары Семенов и Зинуров,—спрашивает докладчик,— достигают значительного сокращения основных производственных операций? Дело в том, что они широко пользуются отсекающими шиберами и активно применяют дополнительное топливо. Сталевар Семенов, например, заправку ведет одновременно в два окна, а завалку шихты двумя машинами.

Далее докладчик отметил, что поиски нового, применение улучшенных методов организации производства позволили цеху сократить процесс заправки по сравнению с 1948 годом вдвое и значительно увеличить прирост производства при наличии одного и того же оборудования. Задача сталеплавыльщика, делает вывод т. Трифонов, состоит в том, чтобы по примеру инженера-новатора Ковалева идти дальше по пути резкого сокращения всех производственных операций не только на мартеновских печах, но и на всех участках сталеплавыльного производства вплоть до футеровки ковшей, использования механического, автоматического и электрического оборудования. Понятно, что изучение, обобщение и внедрение передовых методов труда, делает вполне правильное заключение т. Трифонов, невозможно осуществить без активного участия инженерно-технических работников. Дело в том, что перестройка работы и организация технологического процесса с учетом передового опыта должна быть подчинена строгому планированию. В заключение т. Трифонов отметил, что цех нуждается в серьезной помощи со стороны работников заводоуправления и научных сотрудников горно-металлургического института, которые, к сожалению, за исключением инженера Бурлыева, бывают у сталеплавыльщиков редкими гостями.

Коммунисты, принимавшие участие в прениях, по-деловому обсудили вопрос практического применения опыта инженера-новатора Ковалева в условиях мартеновского производства. Многие товарищи внесли весьма ценные предложения по обобщению передового стахановского опыта и внедрению его на всех участках цеха.

Главный сталеплавыльщик комбината т. Гарченко, отметив, что метод инженера Ковалева нашел должное отражение в организации работы по графику, заявил,

что к недостаткам практического применения усовершенствованных методов в сталеплавыльном производстве комбината относится отсутствие регламентированного режима на вспомогательных участках. Теперь настала пора, — говорит выступающий, — включить в регламентированный график работу каменщиков, электриков, механиков. Наконец, жизнь показывает, что требуется пересмотреть тепловые и технологические инструкции, которые явно устарели и не отвечают требованиям прогрессивных методов труда. Безусловно, в большой и сложной работе по изучению и обобщению передовых методов необходимо привлечь работников института и инженеров-сталеплавыльщиков. Это позволит не только учесть, но и усовершенствовать передовой опыт, подчинить его строгой системе.

Мастер миксера т. Михеев в своем выступлении внес предложение поставить вопрос о более тщательном учете передового опыта в мартеновском производстве по отдельным операциям в единицу времени.

— Различочный пролет за последние годы хотя и увеличил прием плавки на многие сотни тонн,—говорит старший мастер разливки т. Слюдилов,—но и там требуется значительное усовершенствование производственного процесса. Люди на разливке работают далеко не одинаково успешно.—Выступающий приводит в качестве примера разлищика Герасимова, который, освоив свою профессию, обрабатывает все операции очень быстро и качественно, не делая при этом лишних движений. Особенно требуется обратить внимание на повышение качества разливки металла.

Нормировщик цеха т. Шитов правильно подчеркнул в своем выступлении, что инженеры цеха, пользуясь показателями регламентированного графика, должны вести работу непосредственно с людьми, помогая стахановцам усовершенствовать свою квалификацию и в практической работе добиваться общего под'ема производства.

Начальник смены Косырев внес предложение ввести наблюдения за работой отдельных стахановцев и особенно новаторов производства—Зинурова, Семенова, Захарова.

Помощник начальника цеха по оборудованию т. Будников на конкретных примерах рассказал, как можно добиться более высокой стойкости оборудования.

Секретарь парторганизации т. Батиев в своем выступлении подчеркнул, что в цехе должны быть созданы самые благоприятные условия для широкого изучения и распространения передового метода. Он внес предложение ввести систему обучения прогрессивным приемам работы непосредственно на рабочих местах, с обязательным привлечением инженеров и научных работников. Работу по внедрению передового метода должны возглавить в первую очередь главный сталеплавыльщик комбината и начальник цеха. Отметим, что передовые достижения в труде должны самым решительным образом внедряться и в области экономики, тов. Батиев в заключение подчеркнул, что путем систематического и глубокого распространения более совершенных методов работы стахановцев, необходимо поднимать до уровня передовых весь коллектив сталеплавыльщиков. В этом отношении коммунисты должны стать носителями передового опыта, настоящими воспитателями кадров.

Партийное собрание приняло решение, предусматривающее широкие мероприятия по внедрению передовых методов труда, пользуясь опытом инженера Ковалева.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Сегодня, 27 сентября, во Дворце культуры металлургов состоится собрание молодых специалистов комбината с повесткой дня: **О производственном и политическом росте молодых инженеров и техников.** (Докладчик директор комбината тов. Г. И. Носов). Начало собрания в 7 часов 30 минут вечера.

ЗАВКОМ ВЛКСМ.

События в Корее

СООБЩЕНИЕ
ГЛАВНОГО КОМАНДОВАНИЯ
НАРОДНОЙ АРМИИ

ПХЕНЬЯН, 25 сентября. (ТАСС). Главное командование Народной армии Кореи сообщила, что в районе Кенним (пригород Сеула) части Народной армии продолжают ожесточенные контратаки против американских войск.

24 сентября американские войска при поддержке авиации и танков неоднократно предпринимали яростные атаки с целью вторгнуться в Сеул. Части Народной армии, обороняющие город, контрдармами приостановили наступление противника и нанесли ему большие потери.

24 сентября в боях в районе Сеула было убито и ранено более 600 вражеских солдат и офицеров и уничтожено много боевой техники противника.

В районе реки Нактонган (Ракуто-кэ) части Народной армии продолжают наносить противнику большие потери и приостанавливают его продвижение.

В районе южного побережья части Народной армии ведут упорные оборонительные бои, нанося противнику большие потери.

30-ЛЕТИЕ КОММУНИСТИЧЕСКОЙ
ПАРТИИ АНГЛИИ

ЛОНДОН, 25 сентября. (ТАСС). Вчера отмечалось 30-летие со дня основания коммунистической партии Англии. На торжественном заседании в Лондоне присутствовало 9 тысяч человек. Заседание прошло под знаком борьбы за мир. Собравшиеся горячо приветствовали призыв генерального секретаря Английской компартии Гарри Поллита добиваться установления взаимопонимания Англии с СССР, чтобы сорвать попытки американских империалистов развязать третью мировую войну.

Помощник редактора газеты «Дейли уоркер» Джон Голлан зачитал приветствия от коммунистических рабочих партий всех стран мира.

Громкими аплодисментами было встречено приветствие ЦК ВКП(б) исполкому Английской компартии.

Громкими аплодисментами было также встречено послание Китайской компартии, подписанное Мао Цзе-дунем.

С речью выступил Гарри Поллит.

«МЫ БУДЕМ СЛЕДОВАТЬ
СОВЕТСКОМУ ПРИМЕРУ»

ВЕНГЕРСКИЕ ТРУДЯЩИЕСЯ
О НОВЫХ СТАЛИНСКИХ СТРОЙКАХ
В СОВЕТСКОМ СОЮЗЕ

БУДАПЕШТ, 25 сентября. (ТАСС). Венгерские трудящиеся присылают в редакцию будапештских газет письма, в которых выражают свое восхищение гигантскими стройками коммунизма, осуществляемыми в Советском Союзе.

Стахановец комбината имени Матиаса Ракоши Золтан Дери пишет: самая могущественная страна мира — Советский Союз — под руководством великого Сталина сосредоточивает свои силы на превращении пустынь в цветущие сады. Каждый день прибывают вести о строительстве в СССР новых заводов, домен, электростанций. Эти гигантские сооружения служат делу укрепления мира. Примеру Советского Союза следуем и мы, строя у себя социализм.

Когда мы, трудящиеся крестьяне, говорим в письме Иштвана Рожа из села Толмач (Комитат Ноград), читаем о преобразовании природы в Советском Союзе, мы видим, что сейчас осуществляется все то, о чем мы мечтали, да и не только мы, а еще наши отцы и деды. Мы будем следовать советскому примеру, чтобы создать и у себя такую же счастливую жизнь.

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

Между Венгерской народной республикой и Польской республикой заключено соглашение о товарообороте на 1951 г. По этому соглашению товарооборот между этими странами увеличивается на 20 проц. по сравнению с товарооборотом, предусмотренным на 1950 г.

В Будапеште по приглашению министра земледелия Венгерской народной республики прибыла делегация советских колхозников Закарпатской Украины в составе 47 человек.

Американцы, с согласия командования английских оккупационных войск на Ближнем и Среднем Востоке, построили большой военный аэродром в районе Файлда (зона Суэцкого канала).

26 сентября. (ТАСС).

Ответственный редактор
Д. М. ГНИЛОРЬОВ.

АТС 3-38-04 и 3-31-33.

Заказ № 6505. Тираж 940.